

исх. N 170 -12/18 от 12.12.2018

на исх. N \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Просим Вас рассмотреть возможность выполнения механической обработки на 5-d обрабатывающем центре из предоставленных нами заготовок узловых элементов купола строительного объекта.

Заготовки - поковки квадратного (или круглого) профиля, размеры поковки будут соответствовать максимальным размерам детали с припуском 6-7 мм на сторону. Материал – конструкционная строительная сталь 17Г1С.

Обязательное требование – проверка каждой детали на КИМ, с выдачей отчета об отклонениях при обработке, поэтому просьба в ценовое предложение включить отдельными позициями:

- Стоимость механической обработки детали согласно чертежа и step-file;
- Стоимость проверки каждой детали на КИМ (контрольно-измерительной машине) с выдачей отчета об отклонениях при обработке.

Из опыта изготовления подобных изделий предпочтительной является обработка на 5-d обрабатывающем центре.

Общее количество деталей – 100 штук.

Приложение 1: Контур заготовки и допуски на изготовление

Ответ просим направлять на электронную почту [propusk.tec@gmail.com](mailto:propusk.tec@gmail.com)

С уважением к вам и вашему направлению,

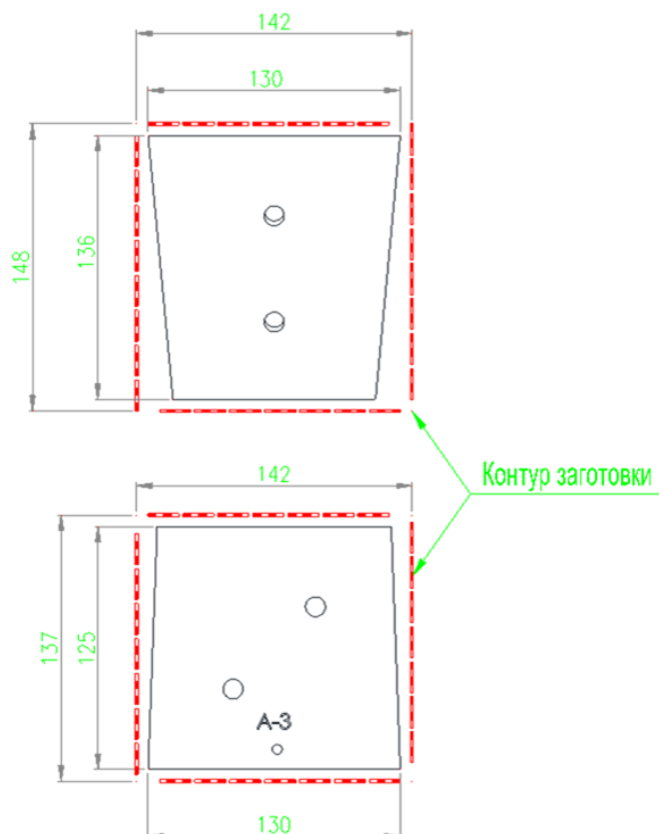
Генеральный директор



Новикова Е.В.

## Приложение 1

Контур заготовки:



Допуски на изготовление:

### LINEAR DIMENSIONS:

| Permissible deviations<br>in mm for ranges in<br>nominal lengths | f (fine) | Tolerance class<br>designation (description) |            | v (very coarse) |
|--|----------|--|------------|-----------------|
|  |          | m (medium)                                   | c (coarse) |                 |
| 0.5 up to 3  | ±0.05    | ±0.1   | ±0.2       | -               |
| over 3 up to 6   | ±0.05    | ±0.1   | ±0.3       | ±0.5            |
| over 6 up to 30  | ±0.1     | ±0.2   | ±0.5       | ±1.0            |
| over 30 up to 120  | ±0.15    | ±0.3   | ±0.8       | ±1.5            |
| over 120 up to 400   | ±0.2     | ±0.5   | ±1.2       | ±2.5            |
| over 400 up to 1000  | ±0.3     | ±0.8   | ±2.0       | ±4.0            |
| over 1000 up to 2000   | ±0.5     | ±1.2   | ±3.0       | ±6.0            |
| over 2000 up to 4000   | -        | ±2.0   | ±4.0       | ±8.0            |