

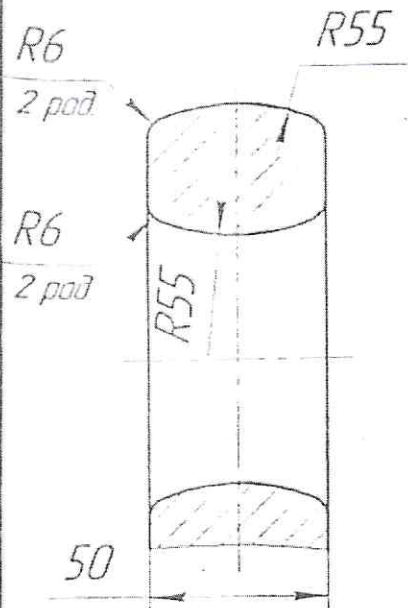
Номер шва	Обозначение шва	Конструктивный элемент шва	Сварочный материал электрод	Способ сварки
---	---		марка Э-42А ГОСТ 9467-75 группа 20 сила 3-50А ГОСТ 9467-75 для 09Г2С	Ручная дуговая

1. Лист развертки металла Л-777 мм
 2. Указательное соединение ТУ 4541-12, ТУ 4541-13 ПК 5.

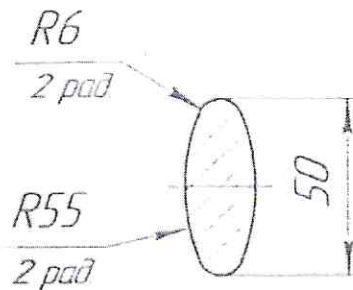
3. Измер для пробки.
 4. Сварка после сборки с использованием флюса.
 5. Крепление сварных швов рывковыми тросами АН-47-42
~~ТУ 4541-12, ТУ 4541-13 ПК 5~~
 6. Метрическая для 1°С до 20°С, диаметр 42 мм
 7. Для материала детали металл 72, группа 20, диаметр 42 мм.
 8. Контроль качества сварки - внешний осмотр
 в процессе

Информация				Контроль			
4265-39 50303-63				72			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Исп.	Масло	Материал	
Результ.	Маркировка						
Исполн.	Результ.						
Исполн.	Результ.						
Исполн.	Результ.						

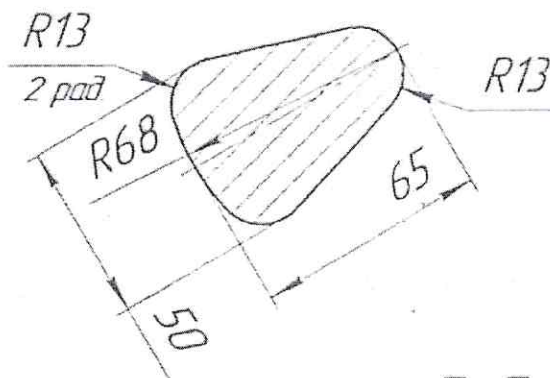
A-A



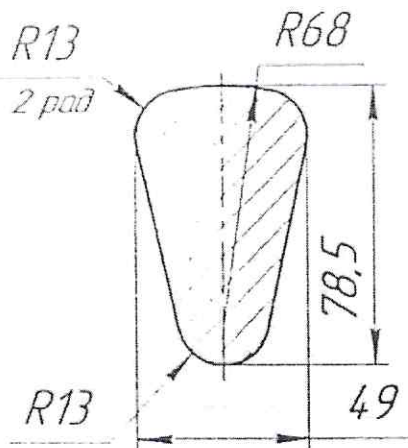
Б-Б



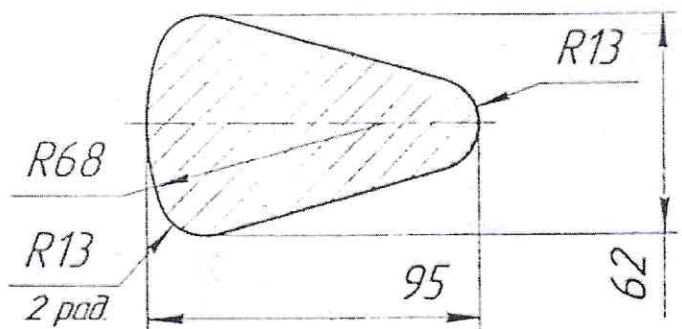
В-В



Д-Д



Г-Г



Общесовиетское

4256-00

К чертежу

Шифр

4256-02

Крюк чалочный

Кч1-10,0

Сталь 20 ГОСТ 1050-88

Лист

Масса

Масштаб

14,2

1:2

Лист

Листов

1

3) ПКЦ

укат.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Мурченко	В.И.	14.08
Проб.				
Нконтр.				
Нач. отд.		Черноскутов	В.И.	4.08.88
Гл. спец.				
И.И. ПКЦ				

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг		Примеч.
				1 шт	Общ.	
		<u>Сборочные единицы</u>				
1	4256-01	Замок 31-10,0	1	0,95	0,95	
		<u>Детали</u>				
2	4256-02	Крюк чалочный Кч1-10,0	1	14,2	14,2	
		<u>Стандартные изделия</u>				
3		Шайба 12.05 ГОСТ 11371-78	1	0,006	0,006	

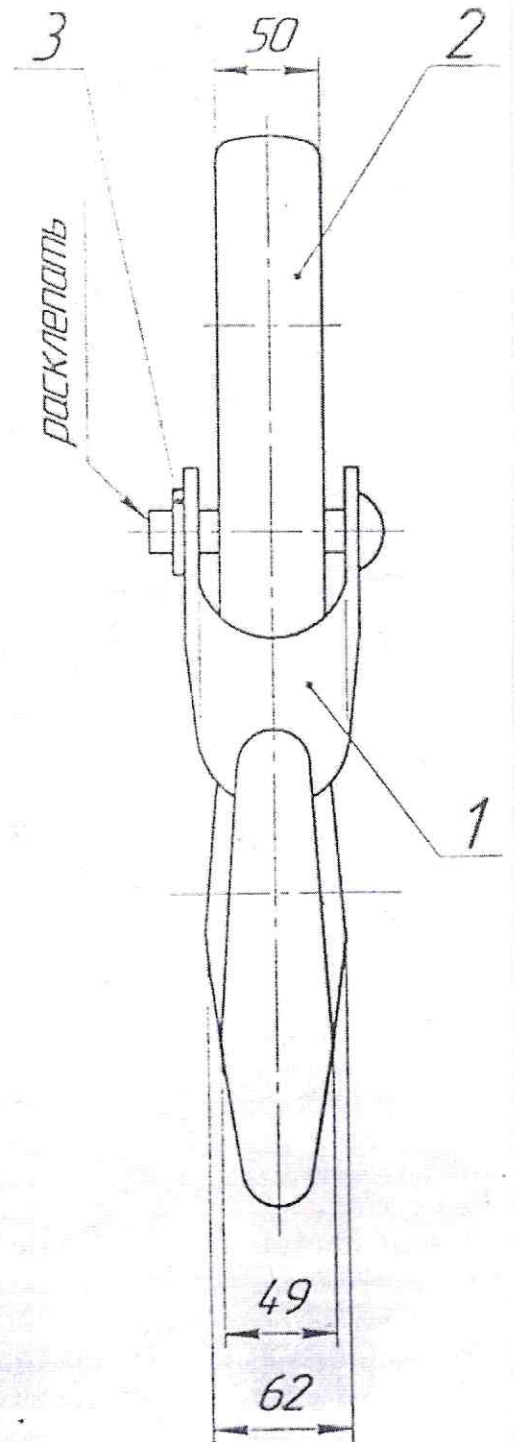
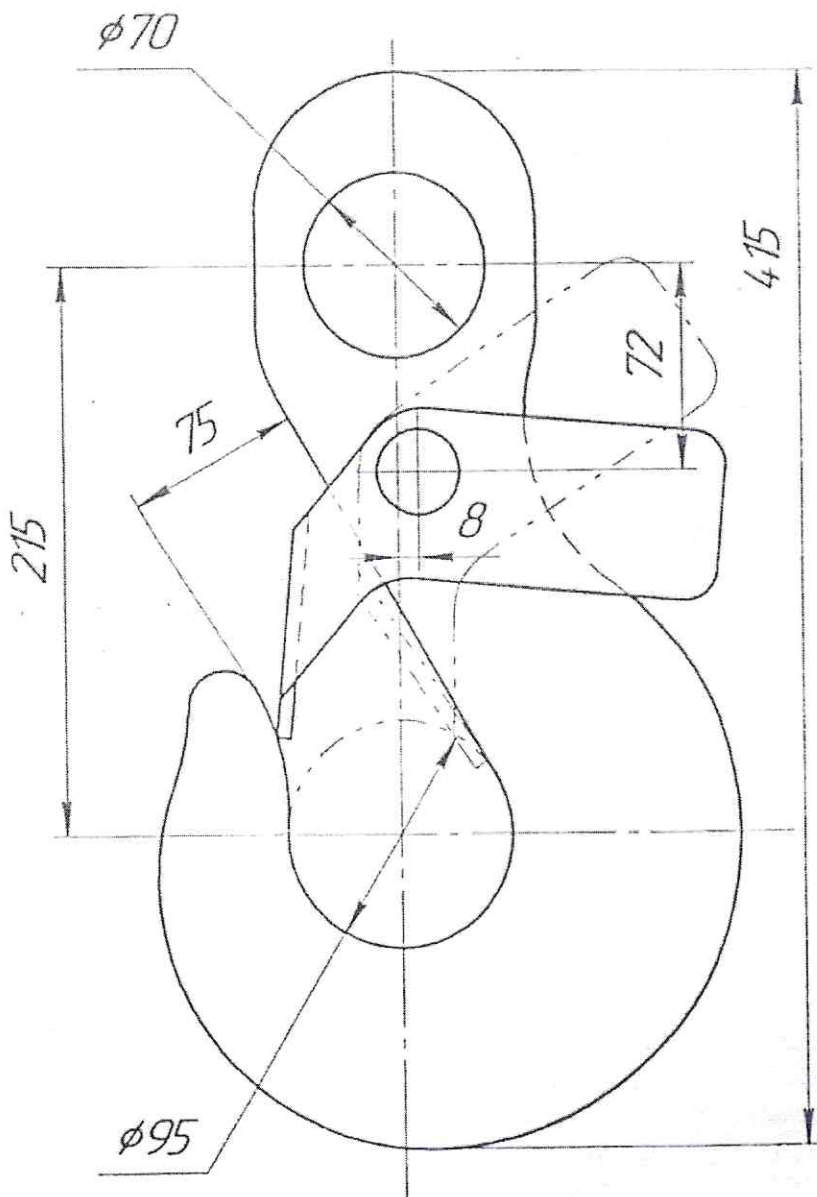
1. Размеры для справок.
2. Размеры крюка чалочного и предохранительного замка (детали поз.1 и 2) – в соответствии с РД 10-231-98.
3. Изготовление согласно ТУ 4541-12, 13 ГИЛ.

Контр. №

Общекорпусовое								
					К. чехлы		Шифр	
					4256-00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крюк К1-10,0	кг	Масса	Масштаб
Разработ.		М.Р. 10.03	11.03	11.03			15,16	—
Пров.						Лист	Листов 1	
Нач. пр.		С.Р. 10.03	11.03	11.03				
Исполн.		С.Р. 10.03	11.03	11.03				

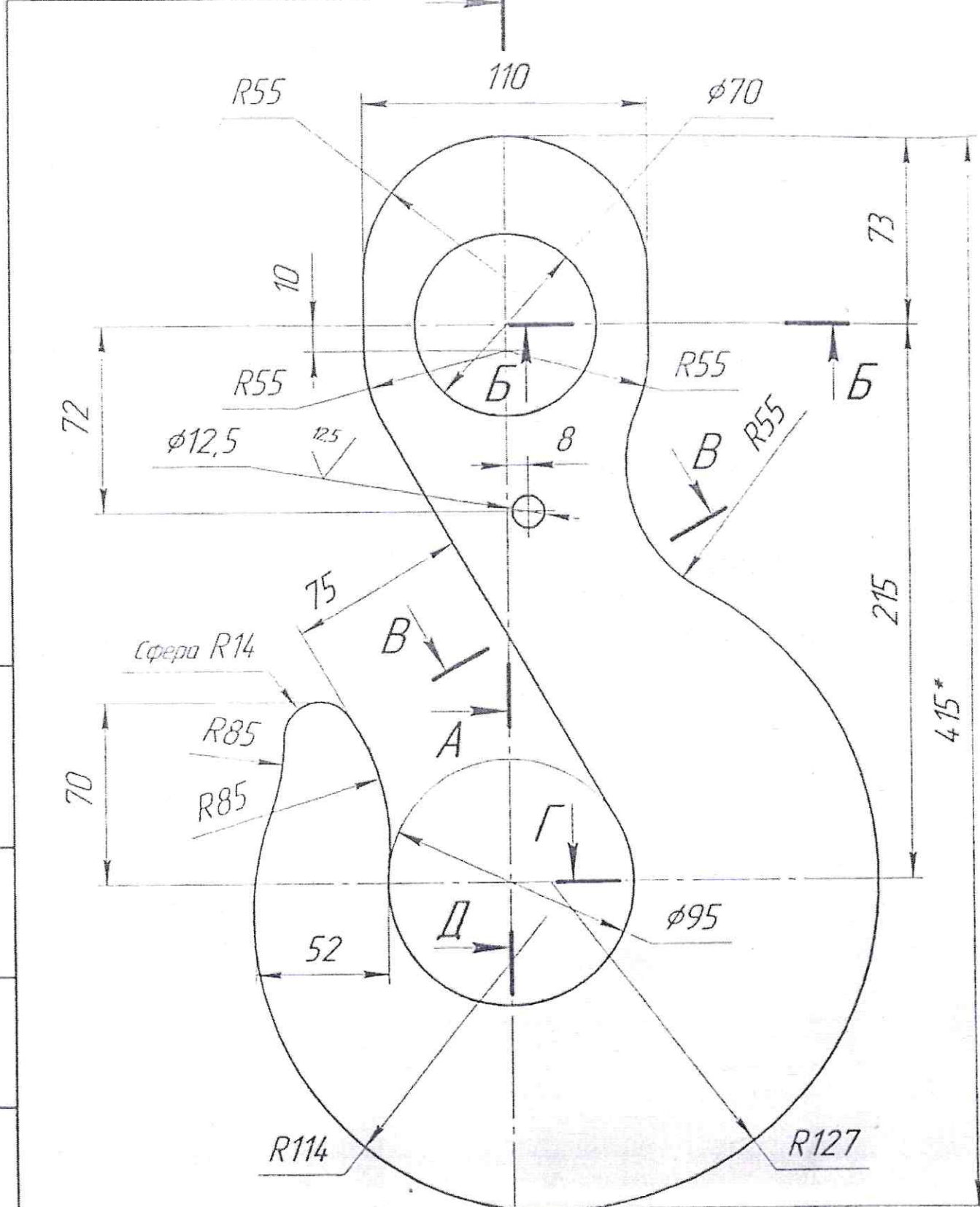
Генеральный директор

4256-00



№ подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата

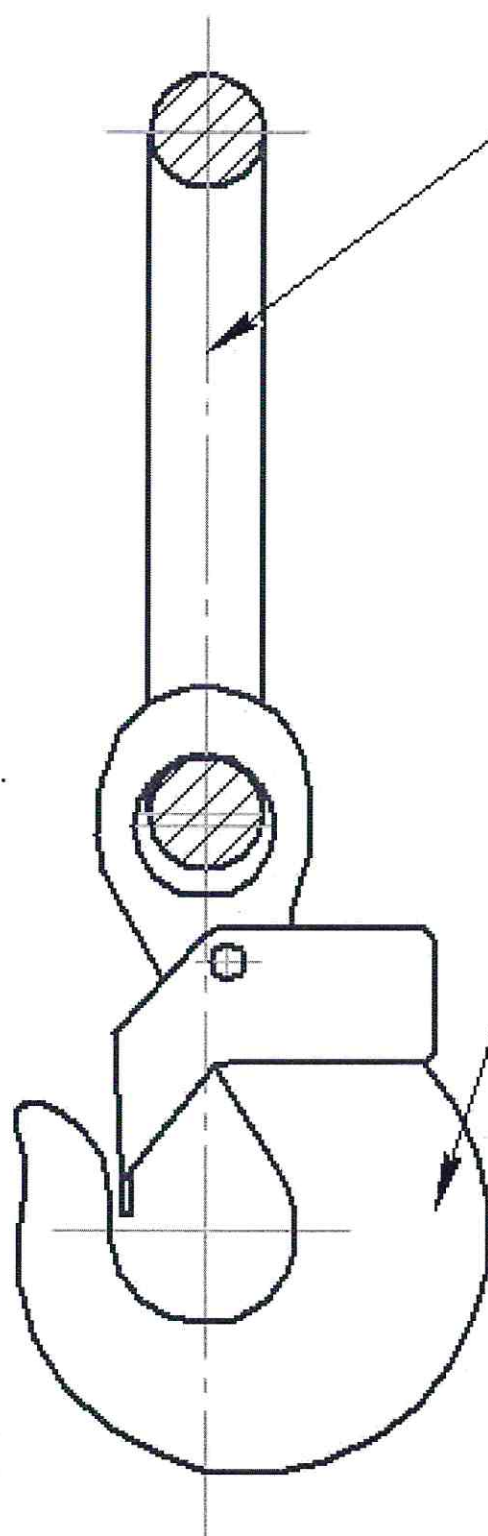
4256-02



- Д
1. Изготовление согласно ТУ 4541-12
 2. Гр IV КП 215 ГОСТ 8479.
 3. На материал детали иметь сертиф
 4. * Размеры для справок.

Инв № подл	Подп и дата	Взам инв №	Инв № дѡкл	Подп и дата

Звено ОВ1-10,0



Крюк чалочный КЧ1-10,0