

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

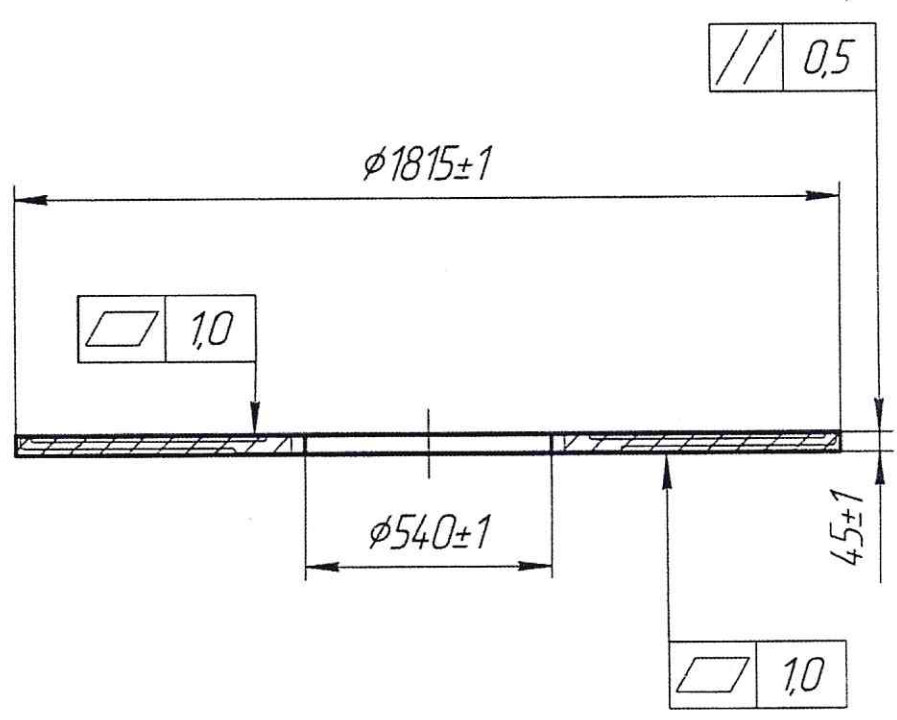
Инв. №

Взам. инв. №

Дата

Количество полуфабрикатов 4 шт.

$\sqrt{Ra\ 12,5}$



1. Материал заготовки Сталь 45 ГОСТ 1050-882.
2. Поковка Гр II (III) ГОСТ 25054-81
3. Произвести круговую предварительную механическую обработку до $\sqrt{Ra12,5}$
4. Острые кромки притупить
5. УЗК металла 100%. Нормы оценки качества по ГОСТ 24507-80, группа качества 4п.
6. Термообработка 28..32 HRC
7. Допускается изготавливать из листа

Заготовки №1 *Нилт*

Перв. примен.

Справ. №

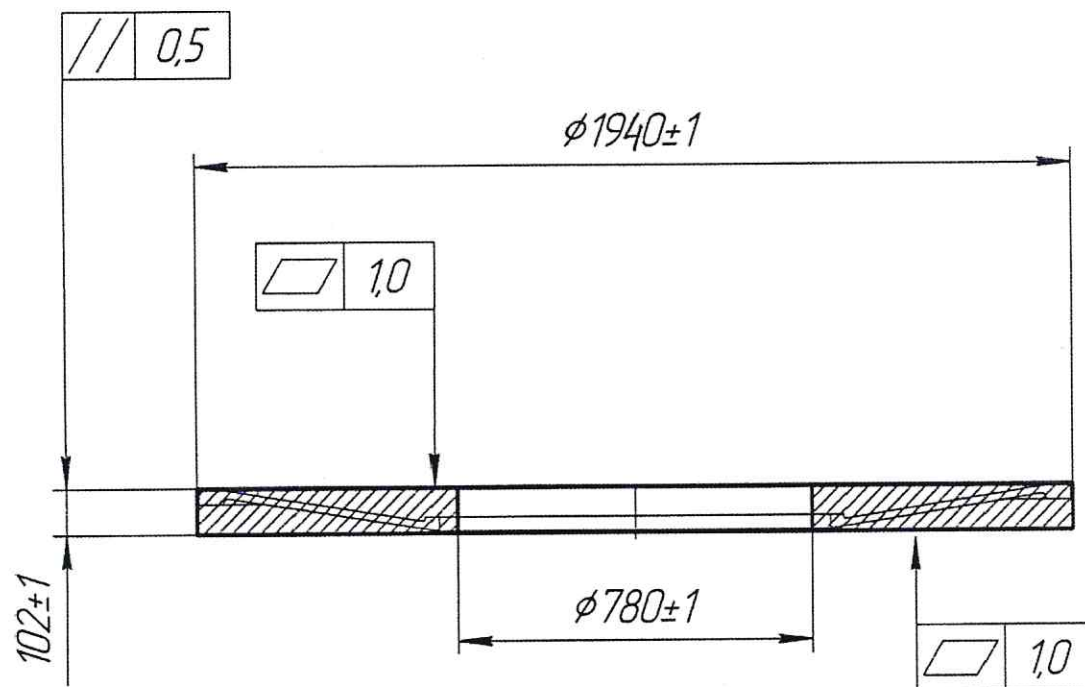
Подп. и дата

Инв. №

Взам. инв. №

дата

Количество полуфабрикатов 4 шт.

 $\sqrt{Ra\ 12,5}$ 

1. Материал заготовки Сталь 45 ГОСТ 1050-882.
2. Поковка Гр II (III) ГОСТ 25054-81
3. Произвести круговую предварительную механическую обработку до $\sqrt{Ra12,5}$
4. Острые кромки притупить
5. УЗК металла 100%. Нормы оценки качества по ГОСТ 24507-80, группа качества 4п.
6. Термообработка 28..32 HRC
7. Допускается изготавливать из листа

Заготовка № 4 шт

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

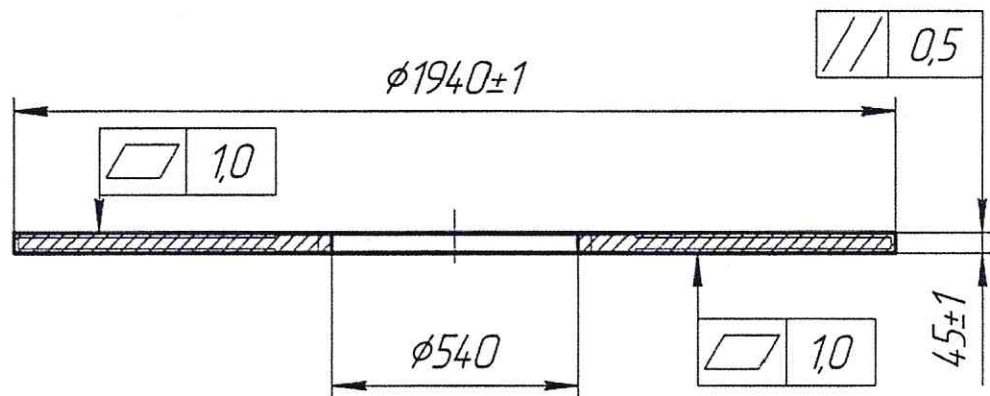
Изм. №

Взам. инв. №

дата

 $\sqrt{Ra\ 12,5}$

Количество полуфабрикатов 4 шт.



1. Материал заготовки Сталь 07X16H6 ГОСТ 5582-75
2. Поковка Гр II (III) ГОСТ 25054-81
3. Произвести круговую предварительную механическую обработку до $\sqrt{Ra12,5}$
4. Острые кромки притупить
5. УЗК металла 100%. Нормы оценки качества по ГОСТ 24507-80, группа качества 4п.
6. Термообработка 28..32 HRC
7. Допускается изготавливать из листа

Заготовка №3 4шт

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

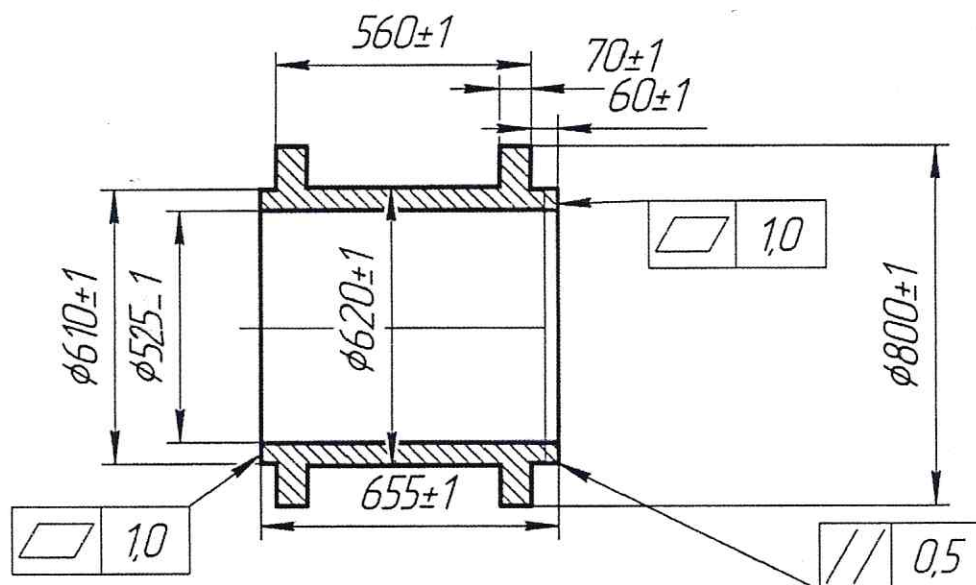
Лист

Инв. №

Взам. инв. №

дата

Количество полуфабрикатов 2 шт.

 $\sqrt{Ra\ 12,5}$ 

1. Материал заготовки Сталь 45 ГОСТ 1050-88
2. Механические свойства заготовок должны соответствовать Гр III ГОСТ 8479-70,
3. Произвести круговую предварительную механическую обработку до $\sqrt{Ra\ 12,5}$
4. Острые кромки притупить
5. УЗК металла 100%. Нормы оценки качества по ГОСТ 24507-80 группа качества 4п.
6. Термообработка 28..32 HRC

Заготовка №

2шт