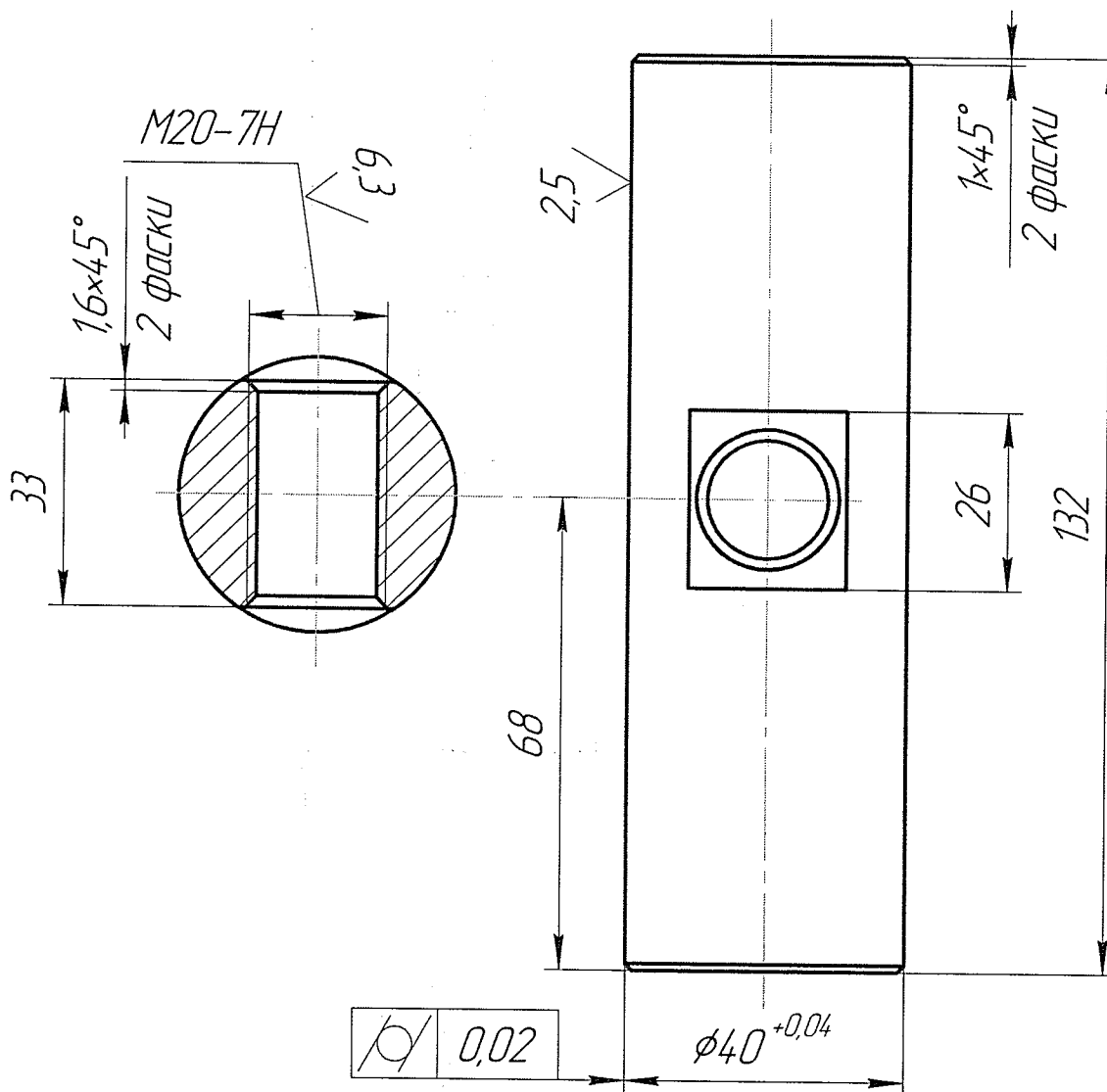
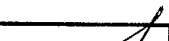


Знакът е изготвен по поръчка на
Католическата църква в
Панама

 $12,5 \sqrt{(\quad)}$ 

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm IT14/2$.
2. Острые кромки притупить фаской $0,5 \times 45^\circ$.

Подп. и дата						Электросварной стан №4	И-01-388		
						кабина орбитальной шлифовки			
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гаука 	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Бахтерев							1,3
	Пров.	Вознюк				АС-59-7	Лист	Листов	1
	Т.контр.								
	Н.контр.								
	Утв.	Березин				Латунь ЛХС 58-1-1	ООО "ТМК-ИНОКС"		
						ГОСТ 15527-70			

Копировал

Формат А4

Перв. примен.	68Э-10-И Электроварной стан №4 кабина орбитальной шлифовки				12,5 			
Справ. №								
Подп. и дата								
Инв. №								
Взам. инв. №								
Инв. № дубл.								
Подп. и дата								
Инв. № подл.								

1. Размер в круглых скобках уточнить по сопрягаемой детали.

Электроварной стан №4 кабина орбитальной шлифовки					И-01-389		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Втулка</div> <div style="font-size: 1.2em;">ВУС 575-В</div> <div style="font-size: 1.1em;">Латунь Л63 ГОСТ 2060-90</div>		
Разраб.		Бахтерев					
Пров.		Возняк					
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.		Березин			Лист 1 Листов 1		
					ООО "ТМК-ИНОКС"		

Копировал
Формат А4