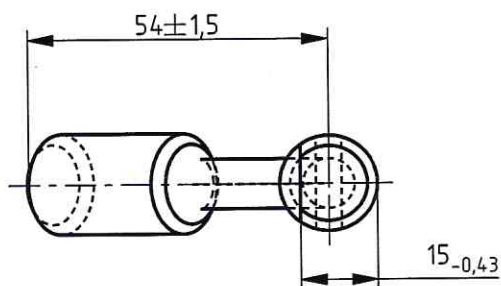


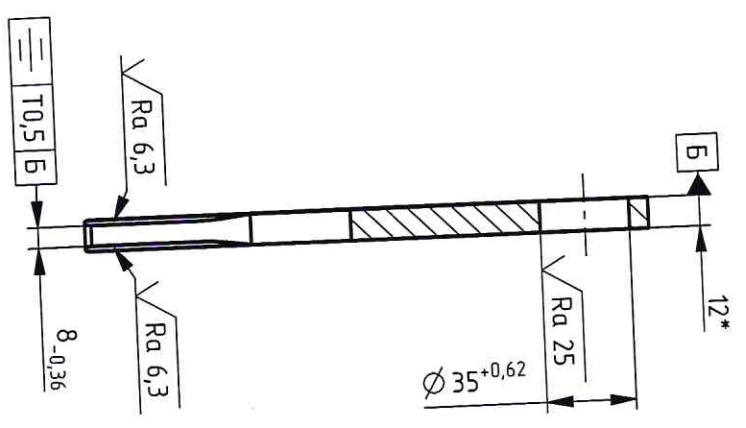
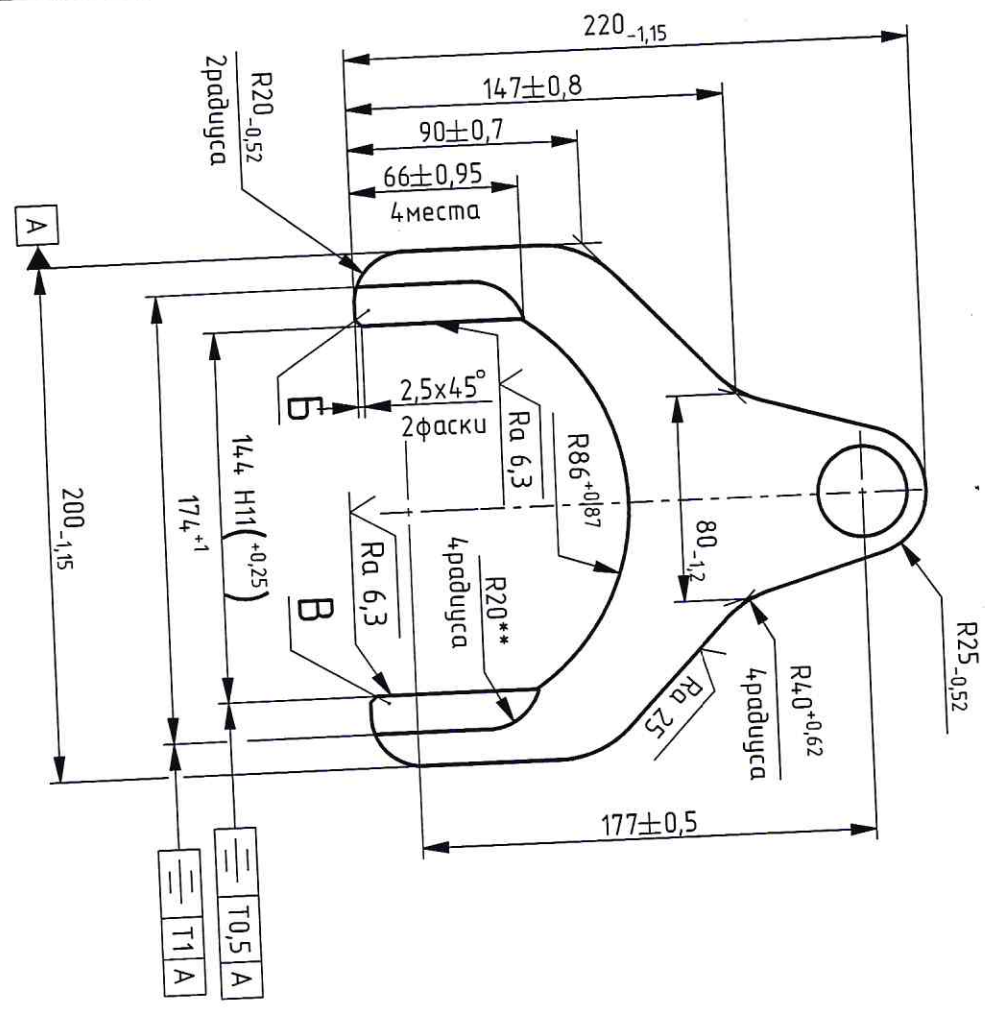
$\sqrt{Ra_{12,5}(\vee)}$ 

- YPB-51.31.50.0004

[illegible]

Лист № 1				Справ. №		Лист № 1	
Ид. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл	Подп. и дата			

10201E.2E.15-9dH



- 1.*Размер для справок.
- 2.**Размер обеспечить инструментом.
- 3.Допуск плоскостности поверхностей Б и В относительно общей прилегающей поверхности 0,3 мм.

УРБ-51.32.31.0201				Лист			
Вилка				390-10ХСНД-6-12 ГОСТ 19281-89			
Изм. /лист				6-ПН-0-12 ГОСТ 19903-74			
Разработ. /лист				1,4			
Проб.				1			
Т.контр.							
И.контр.							
Умб.							

Перв. прим.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл

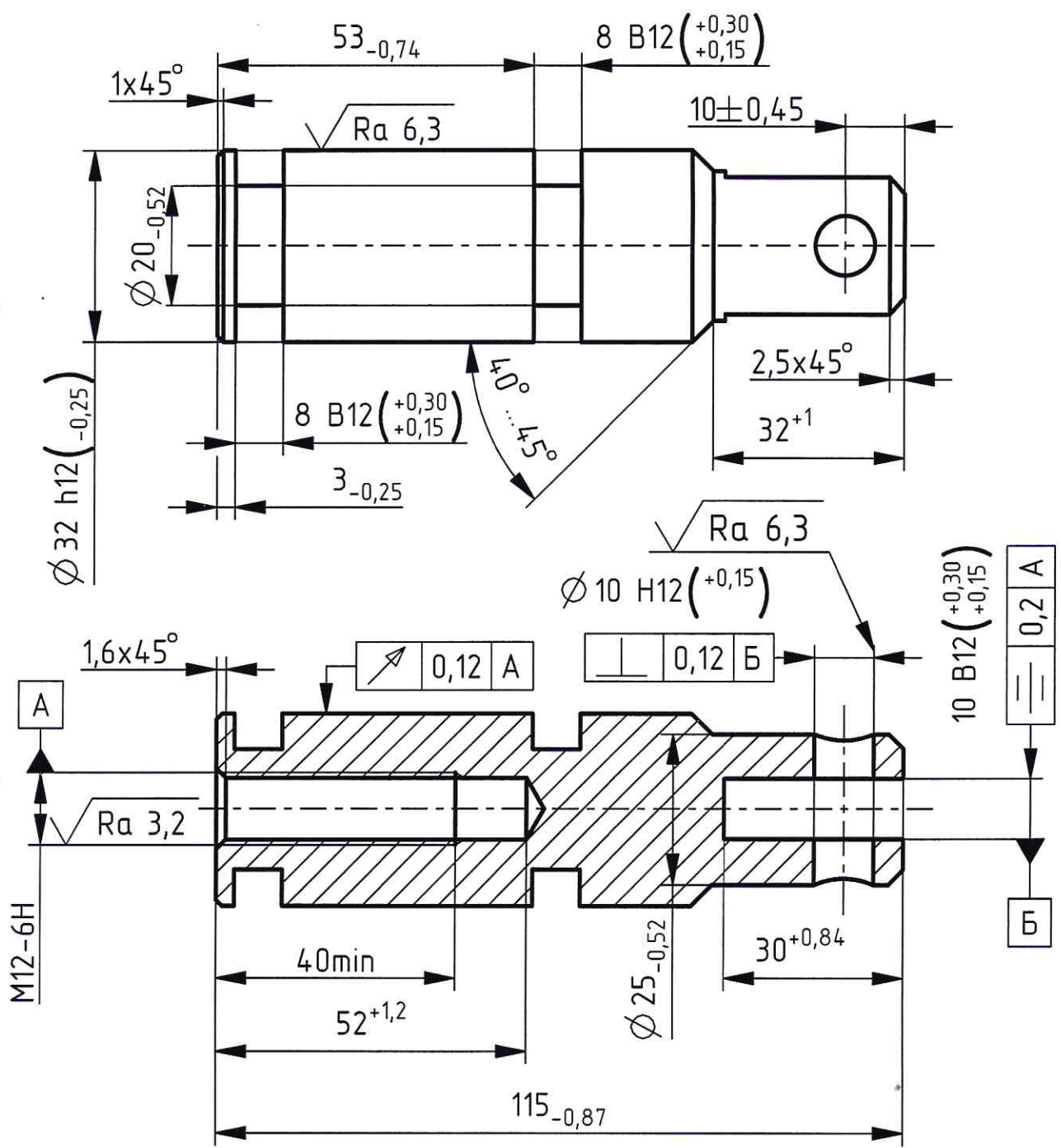
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

УРБ-51.32.31.0015

$\sqrt{Ra\ 12,5(\checkmark)}$



Покрытие: Ц9. хр ГОСТ 9.306-85.

УРБ-51.32.31.0015

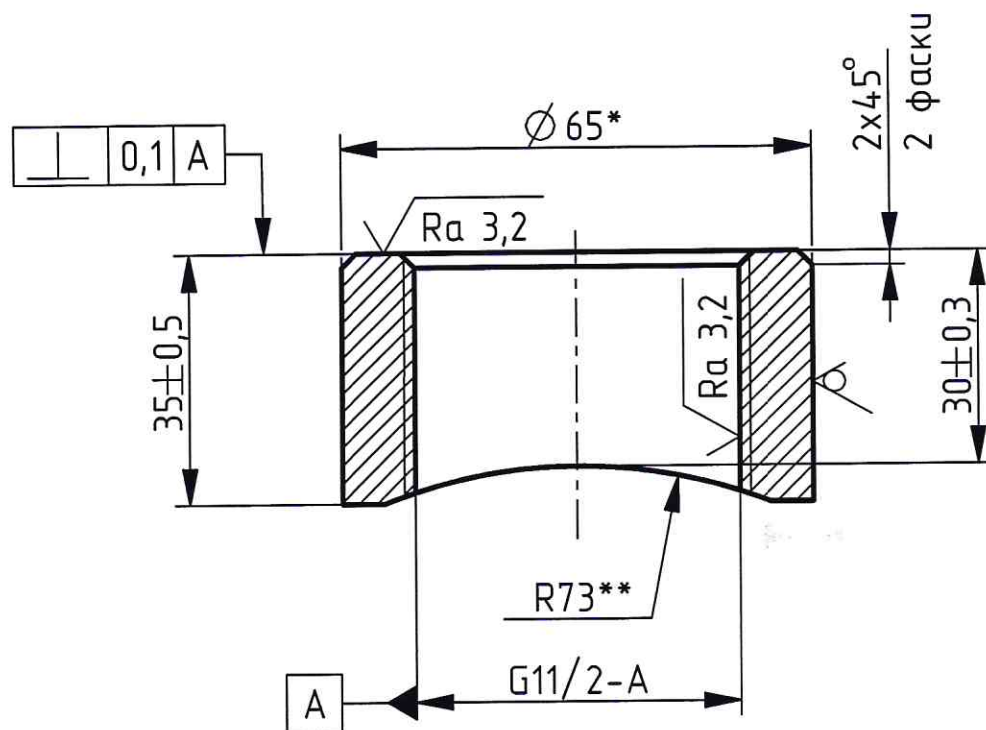
Ось

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Панов			
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
	0,48	1:1
Лист	Листов	1
В1-И-НД-36 ГОСТ 2590-2006		
Круг 20-ЗГП-М1-ТВ1-ГС ГОСТ 1050-2013		

УРБ-51.32.21.1102

$\sqrt{Ra\ 6,3(\checkmark)}$



1. *Размер для справок.
2. **Размер обеспечить инструментом.

УРБ-51.32.21.1102

Бобышка

Лист. Масса Масштаб

0,44 1:1

Лист Листов 1

В1-И-НД-65 ГОСТ 2590-2006
Круг 35-2ГП-М1-ТВ1-ГС ГОСТ 1050-88

$2\text{ omB.}\phi 17\text{ H7}^{(+0,02)}$

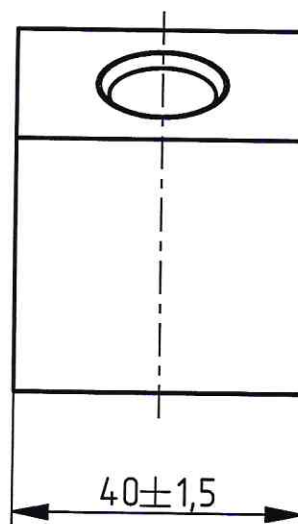
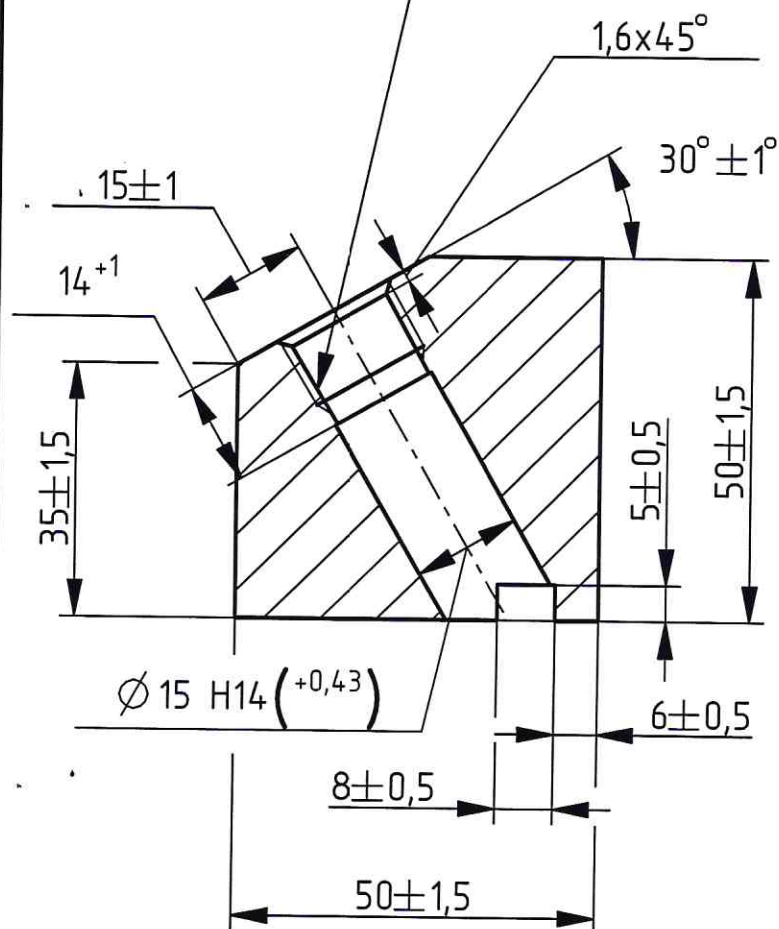
1. *Размеры для справок.
2. Покрытые кроме отверстий и пазов: грунт-эмаль АК 1426 (RAL-5012) синяя ТУ 2313-158-2174;3165-2007.

[illegible]

СП75-02.00.10

✓ Ra 12,5 (✓)

К 3/8" ГОСТ 6111-52

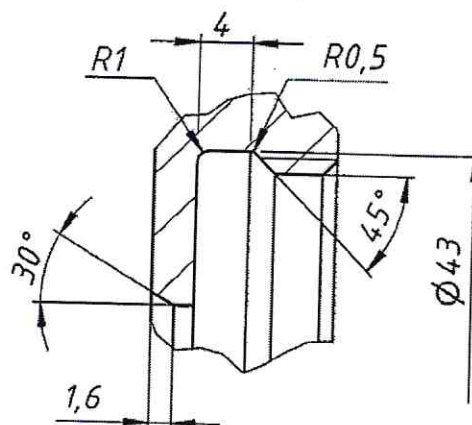
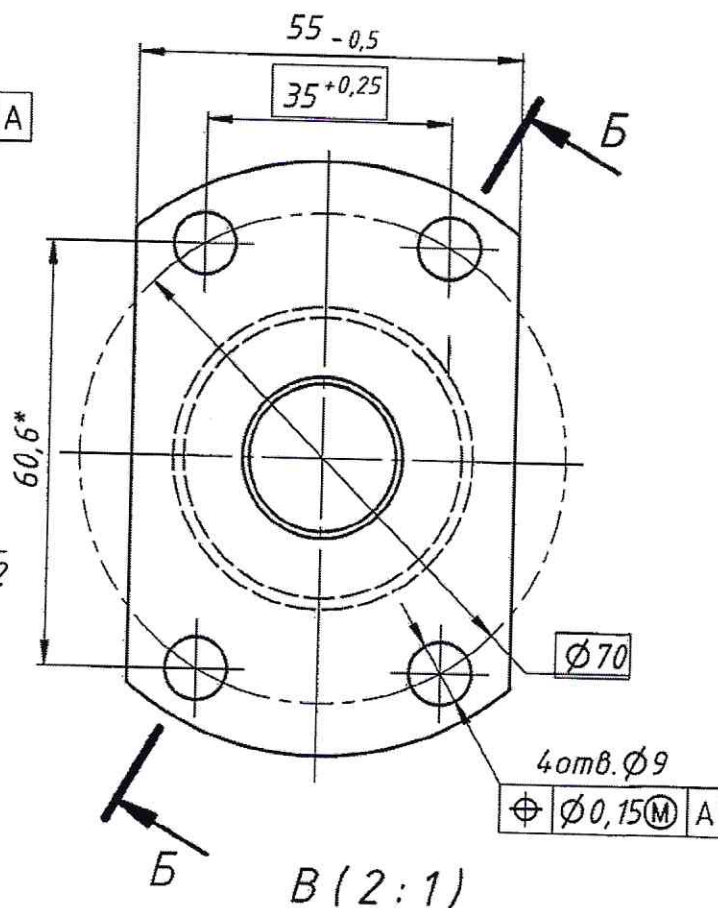
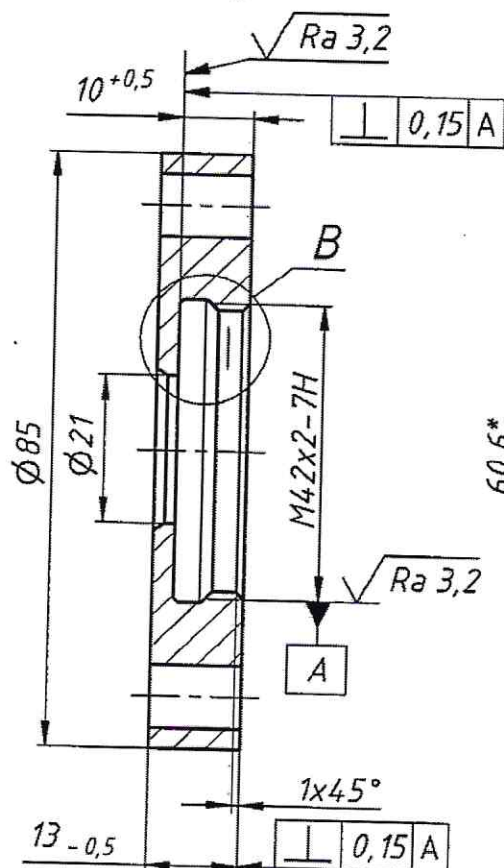


Инв. №	Справ. №	Перв. прим.	СП75-02.00.10				Угольник			Лит.	Масса	Масштаб
			Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				0,65	1:1
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл	Разраб.	Подкорытов				Лист	Листов	1	
Сталь 35 ГОСТ 1050-2013												

100'00'90-7777

 $\sqrt{Ra 6,3(\sqrt)}$

Б-Б



1. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Покрытие Ц9. хр.
3. *Размер для справок.
4. Допускается применение материала - сталь 35 ГОСТ 1050-88.

СП74-06.00.001

Прижим

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.3	1:1

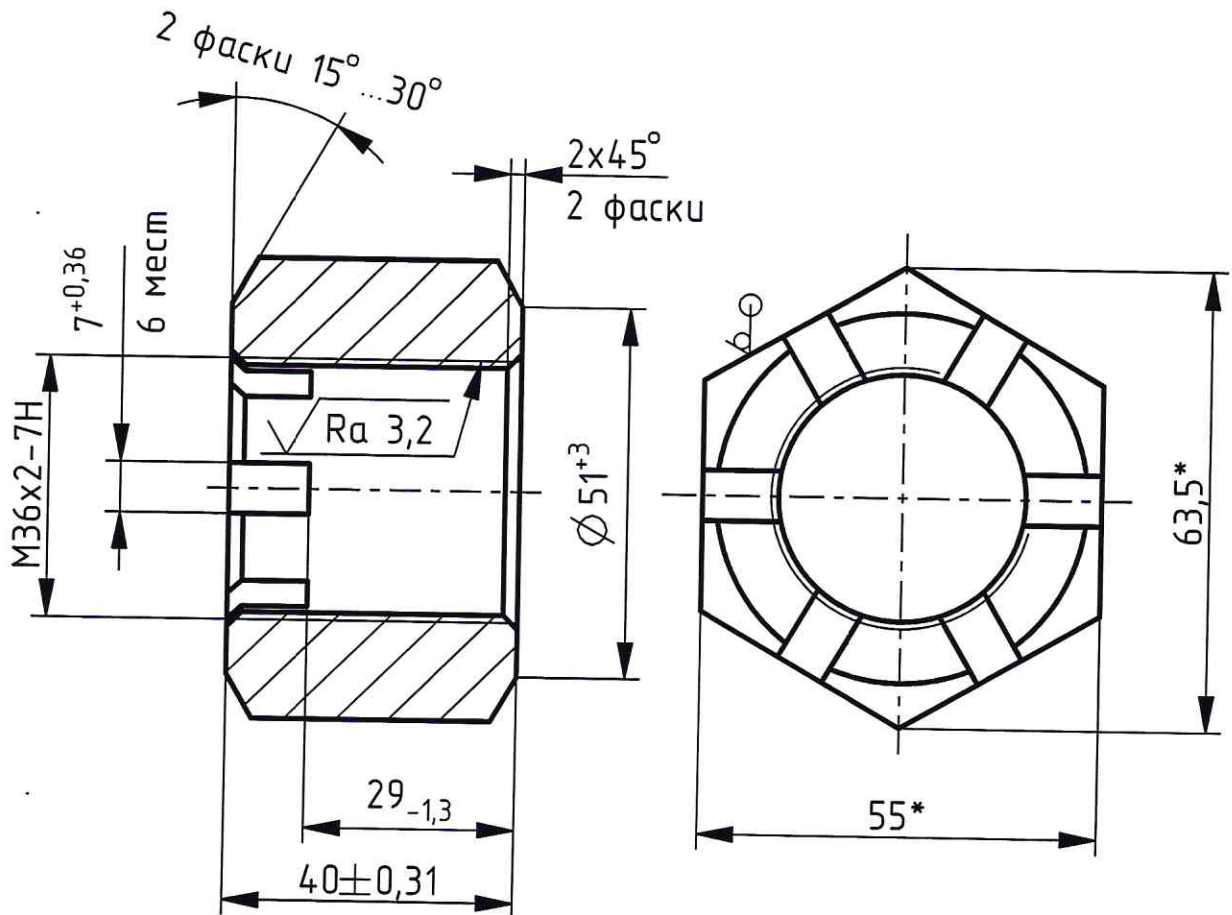
Лист 1

Копировал

Формат А4

СП49Д-02.00.014

$\sqrt{Ra\ 12,5(\checkmark)}$



1 *Размеры для справок.

2 Покрытие Ц9.хр ГОСТ 9.306-85.

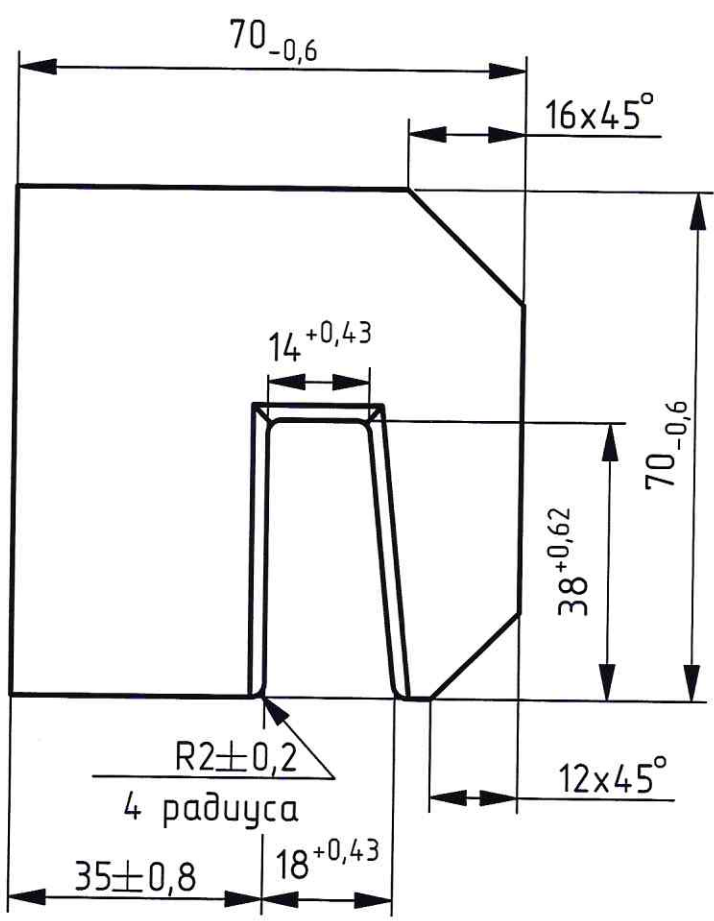
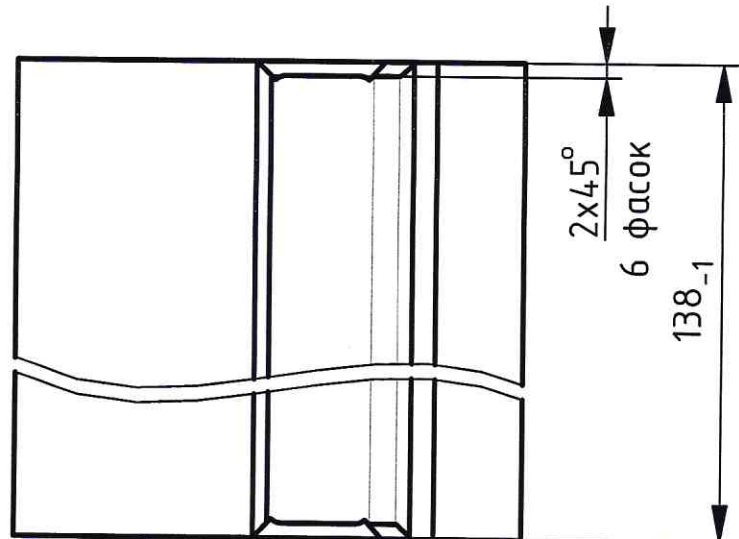
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	СП49Д-02.00.014		
Разраб.	Оберюхтин				Гайка М36х2		
Пров.							
Т.контр.					Лист 1		
Н.контр.					Листов 1		
Утв.					Шестигранник 55-н11 ГОСТ 8560-78		
					35-Т-В ГОСТ 1051-73		

Версия чертежа 0.8 Версия модели 0.9

Формат А4

СЗ30Б-05.00.09С

√ Ra 12,5



Перв. прим.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хисматуллин		
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

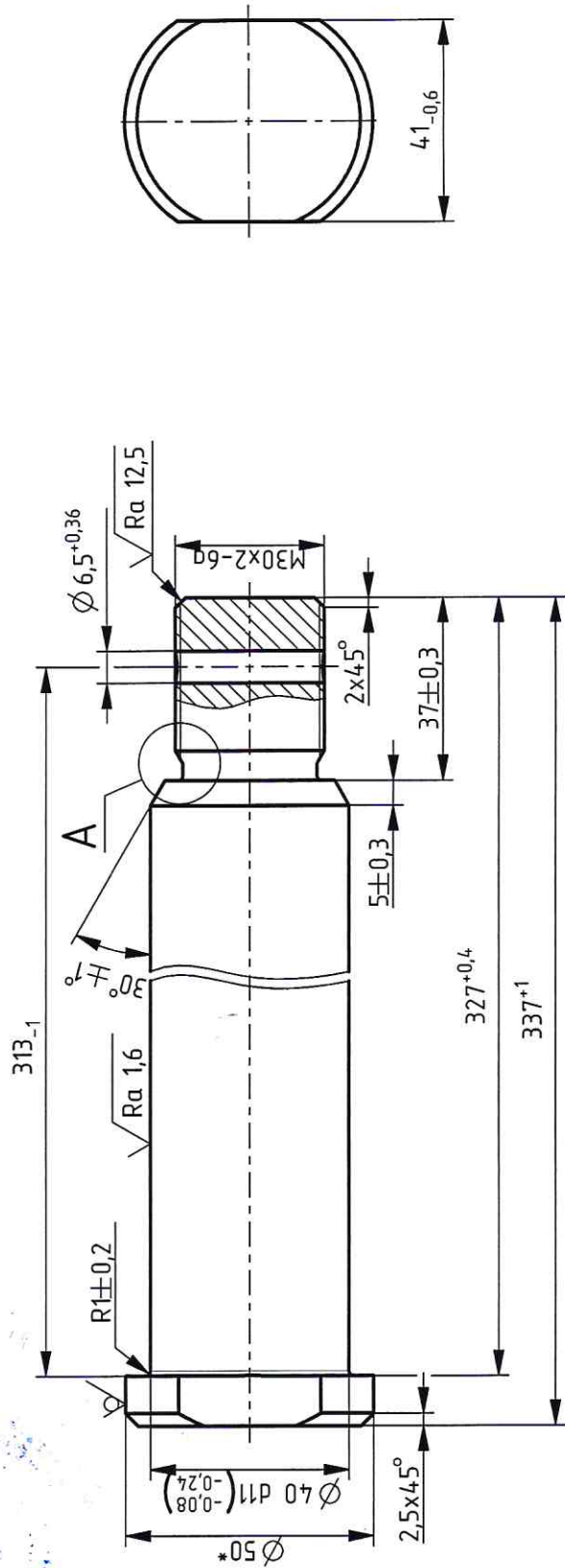
СЗ30Б-05.00.09С

Направляющая

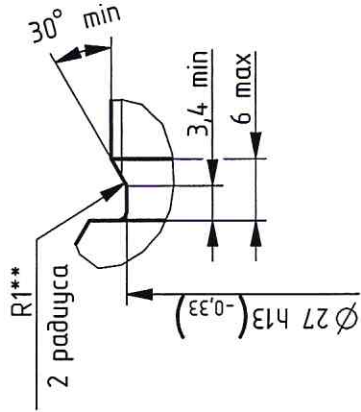
Сталь 20 ГОСТ 1050-88

Лист	Масса	Масштаб
1	4,4	1:1

Лист	Листов
1	1



A(2:1)

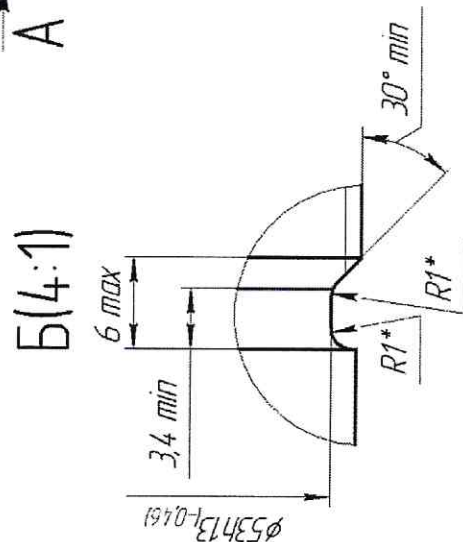
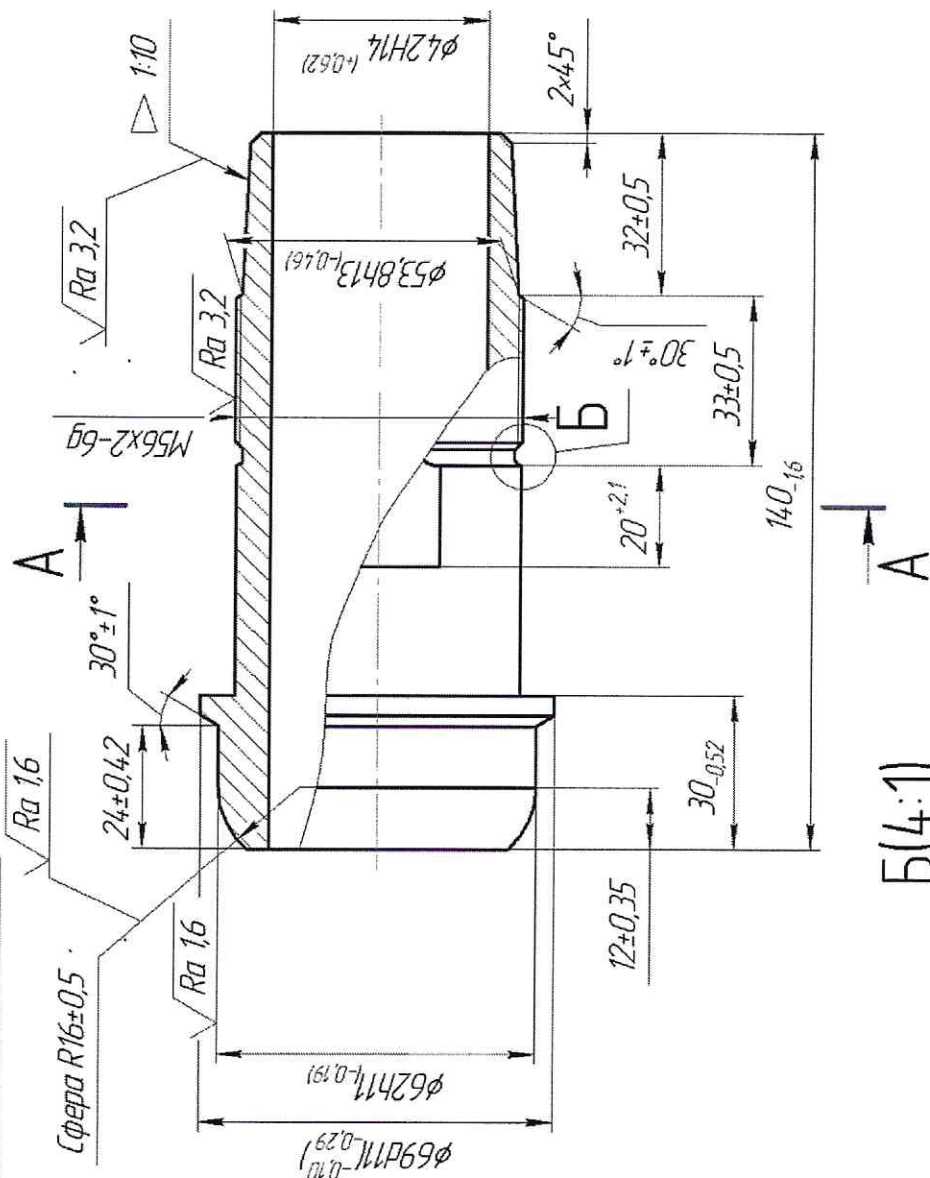


- * Размер для справок.
- ** Размер обеспечить инструментом.
- Допускается изготовить из стали 40Х ГОСТ 4543-71.

СЗ30Б-02.00.03С				Лист	Масса	Масштаб
Ось					3,2	1:4
				Лист	Листов	1
				В1-И-НД-50 ГОСТ 2590-2006		
				Круг		
				45-2ГП-М1-ТВ1-ГС ГОСТ 1050-88		
				Формат А3		

$\sqrt{Ra_{6,3}(\checkmark)}$

A-A

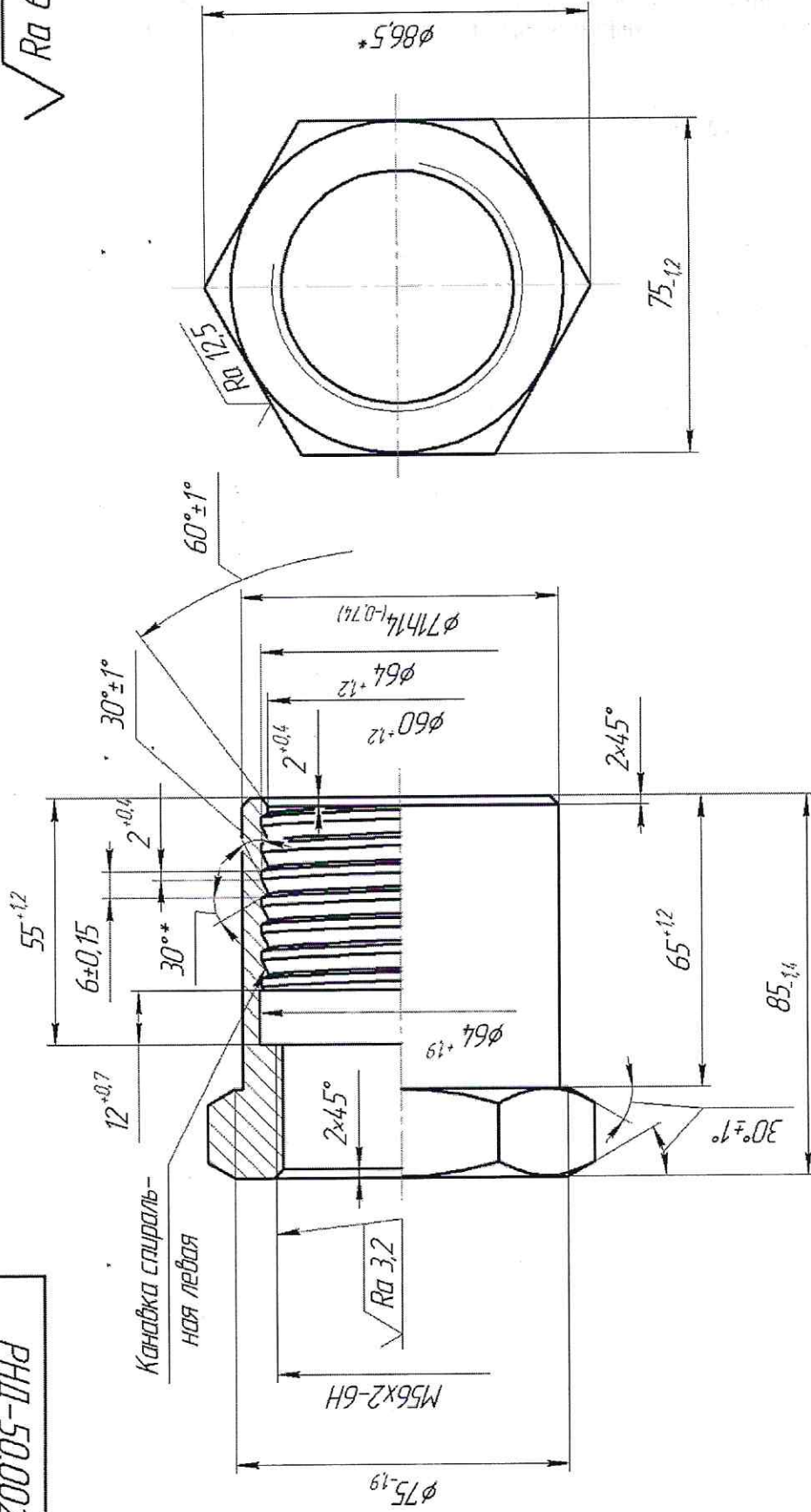


1. * Размеры обеспечить инструментом.
2. Покрытие: 49.хр. ГОСТ 9.306-85.

[illegible]

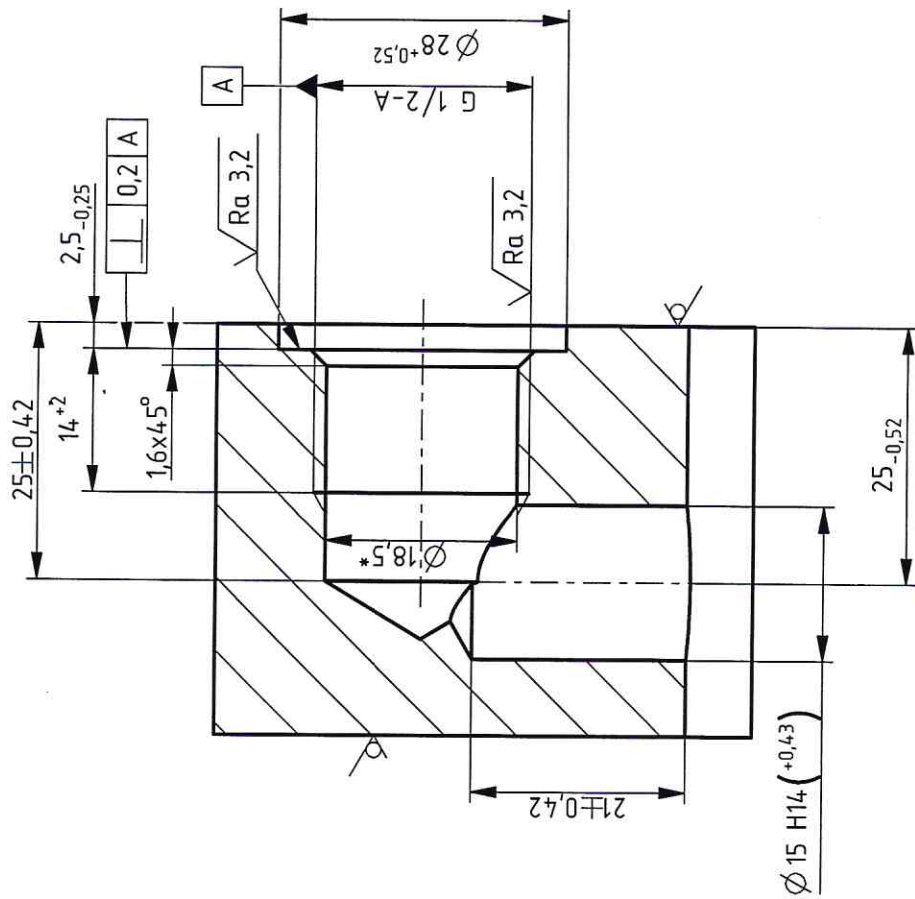
РНД-50.002

✓ Ra 6,3 (✓)



1. * Размеры для справок
2. Покрывается ЦУ.хр. ГОСТ 9.306-85.

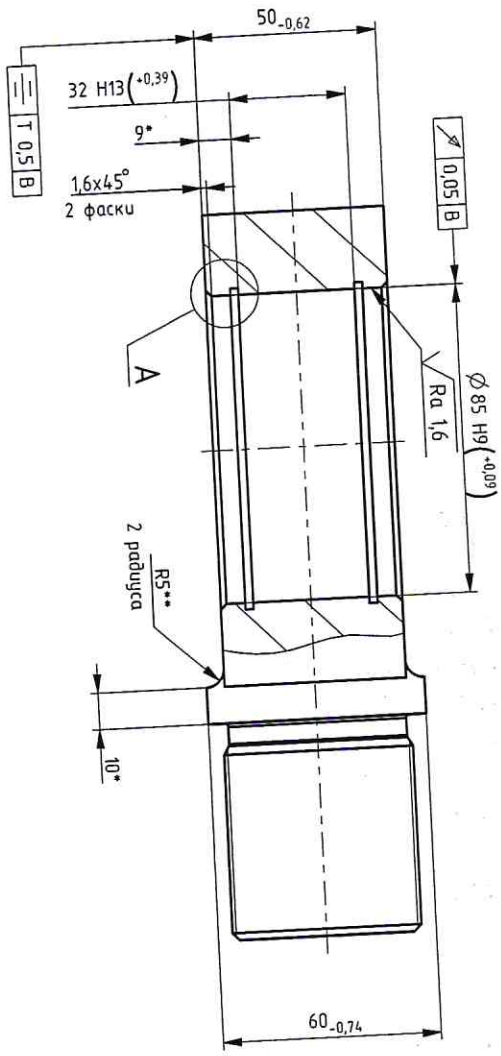
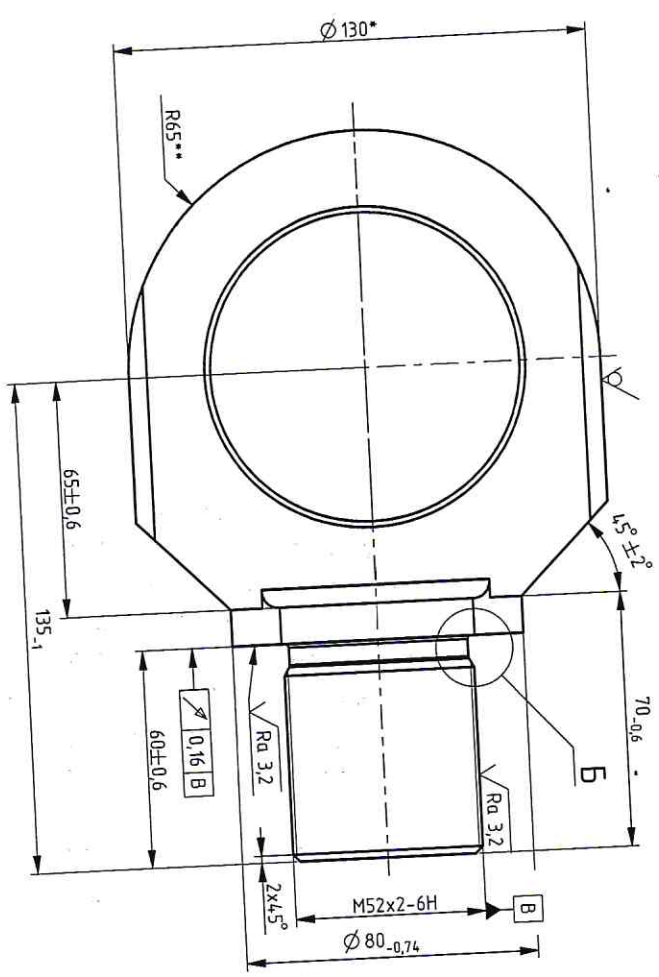
РНД-50.002		Муфта		Лист	Масса	Масштаб
				0	0,95	1:1
				Лист	Листов	1
				81-НД-90 ГОСТ 2590-2006		
				Крц 35-2П-М-184-С ГОСТ 1050-88		
Изд. № подл.	Лист в тома	Взам. инв. №	Изд. № дучл.	Изд. №	Лист	Листов
Лист в тома	Лист в тома	Лист в тома	Лист в тома	Лист в тома	Лист в тома	Лист в тома
				Формат А3		



*Размеры для справок.

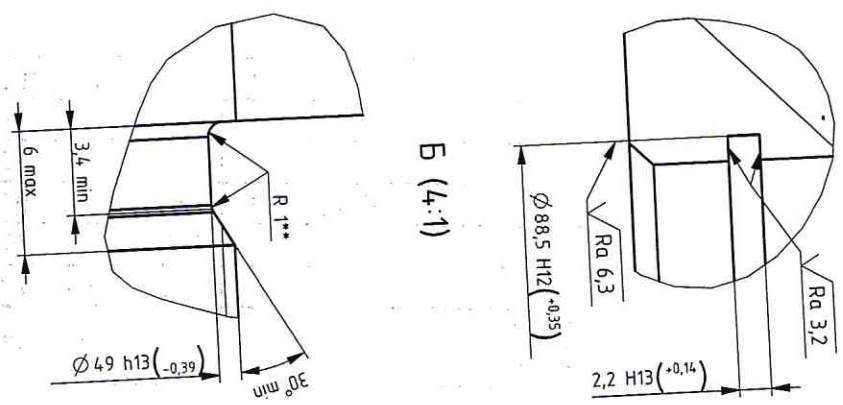
[illegible]

Справ. №					Перв. прим.	
д. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата		



А (4:1)
2 места

Б (4:1)

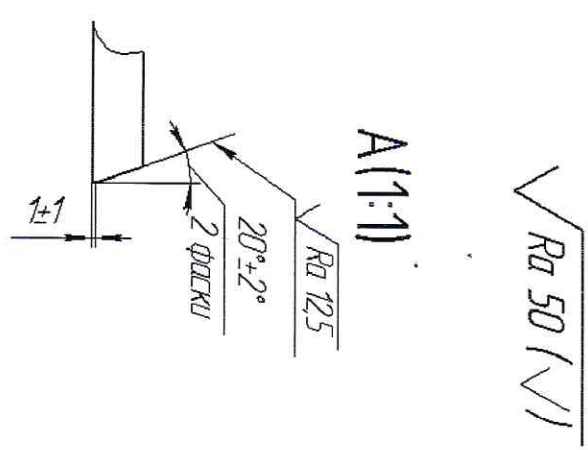
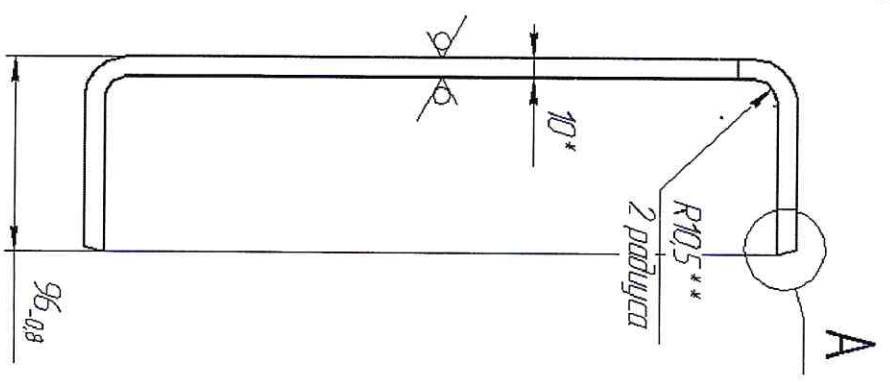
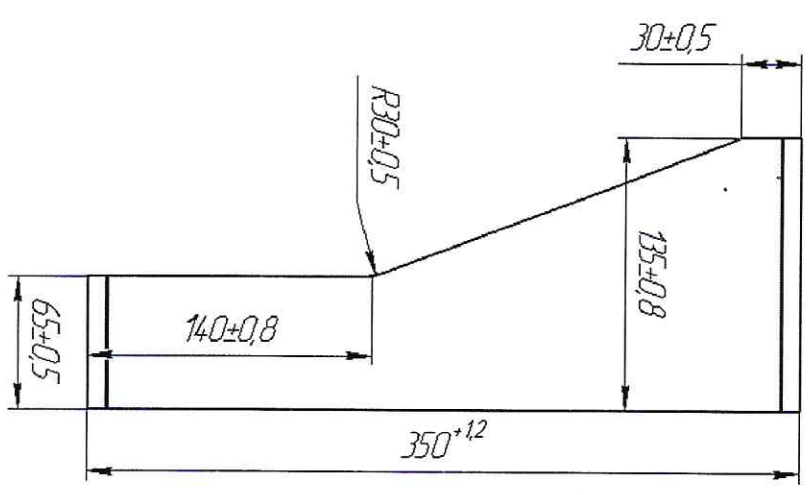


- 1 *Размеры для справок.
- 2 **Размеры обеспечить изготовителем.
- 3 Покрывать Хим.Окс.прм ГОСТ 9.306-85.

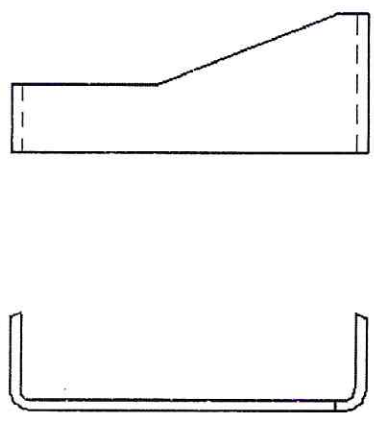
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

0101.023211C-K3DM

МРСК-311.23.20.1010



МРСК-311.23.20.1010-01 - зеркальное отражение
Основное - см. МРСК-311.23.20.1010
М45



- 1 *Размер для спровок.
- 2 **Размер обеспечить инструментом.
3. Теоретическая длина развертки L=506 мм.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дил.	Подп. и дата	Спроб. №	Перв. примен.
--------------	--------------	--------------	-------------	--------------	----------	---------------

МРСК-311.23.20.1010				Швеллер			
1	МРСК-311.23.20.1010	Подп.	Дата	Лист	Масса	Местов	
Взам. инд.	№ докум.	Подп.	Дата	0	3.6	125	
Разработ.	Введен			Лист	Листов	1	
Проб.	Копий						
Исполн.	Введен						
Исполн.	Численность						
Лист 390-10КНН-сб-12 ГОСТ 19281-89				Б-П-О-10 ГОСТ 19903-74			

МРСК-311.23.17.0002А

✓ Ra 50 (✓)

Перв. прим.

Справ. №

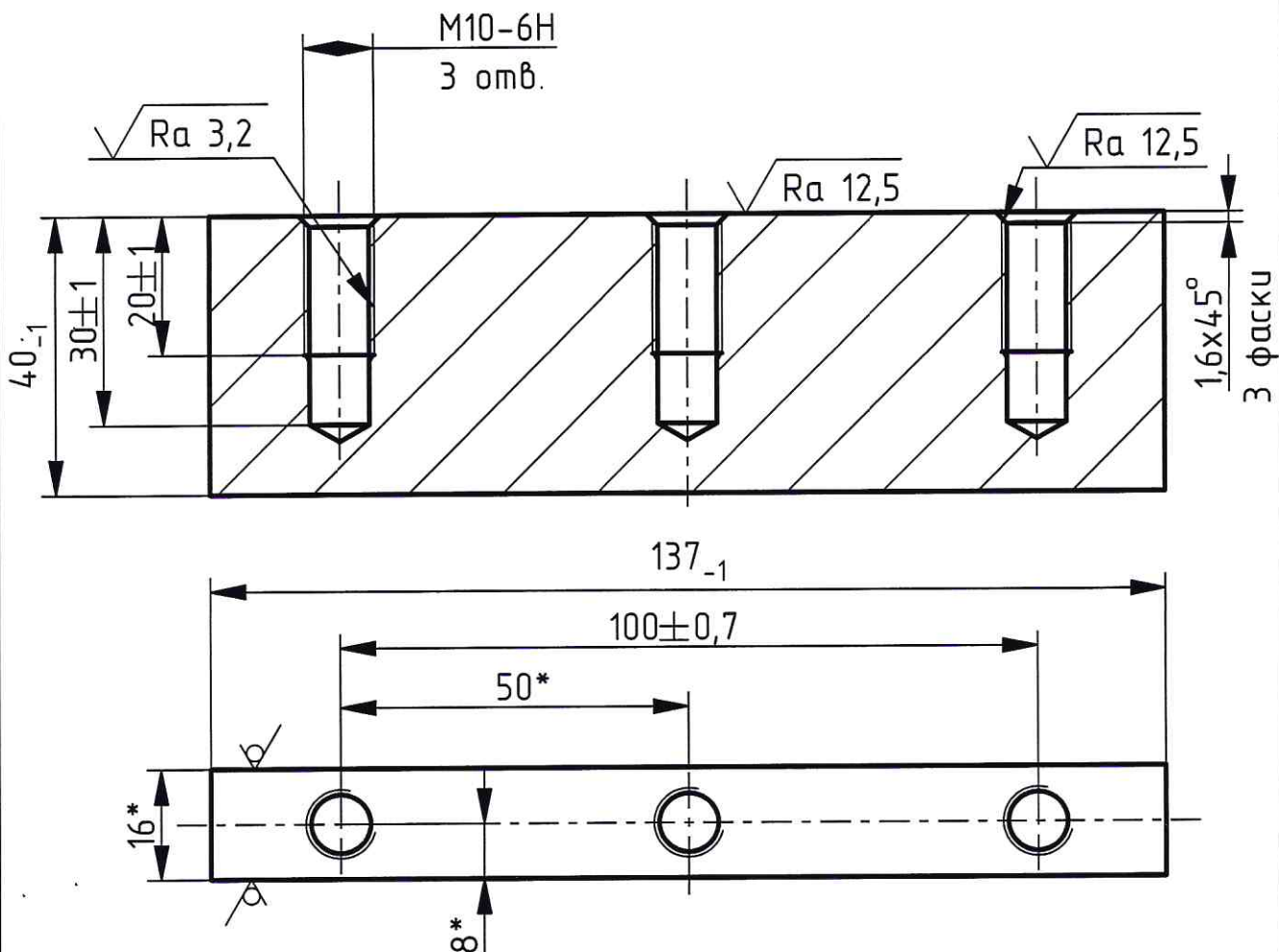
Подп. и дата

Инв. № дубл

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



*Размеры для справок.

МРСК-311.23.17.0002А

Заглушка верхняя

Лист	Масса	Масштаб
1	0,65	1:1
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН-О-16 ГОСТ 19903-74
390-10ХСНД-св-12 ГОСТ 19281-89

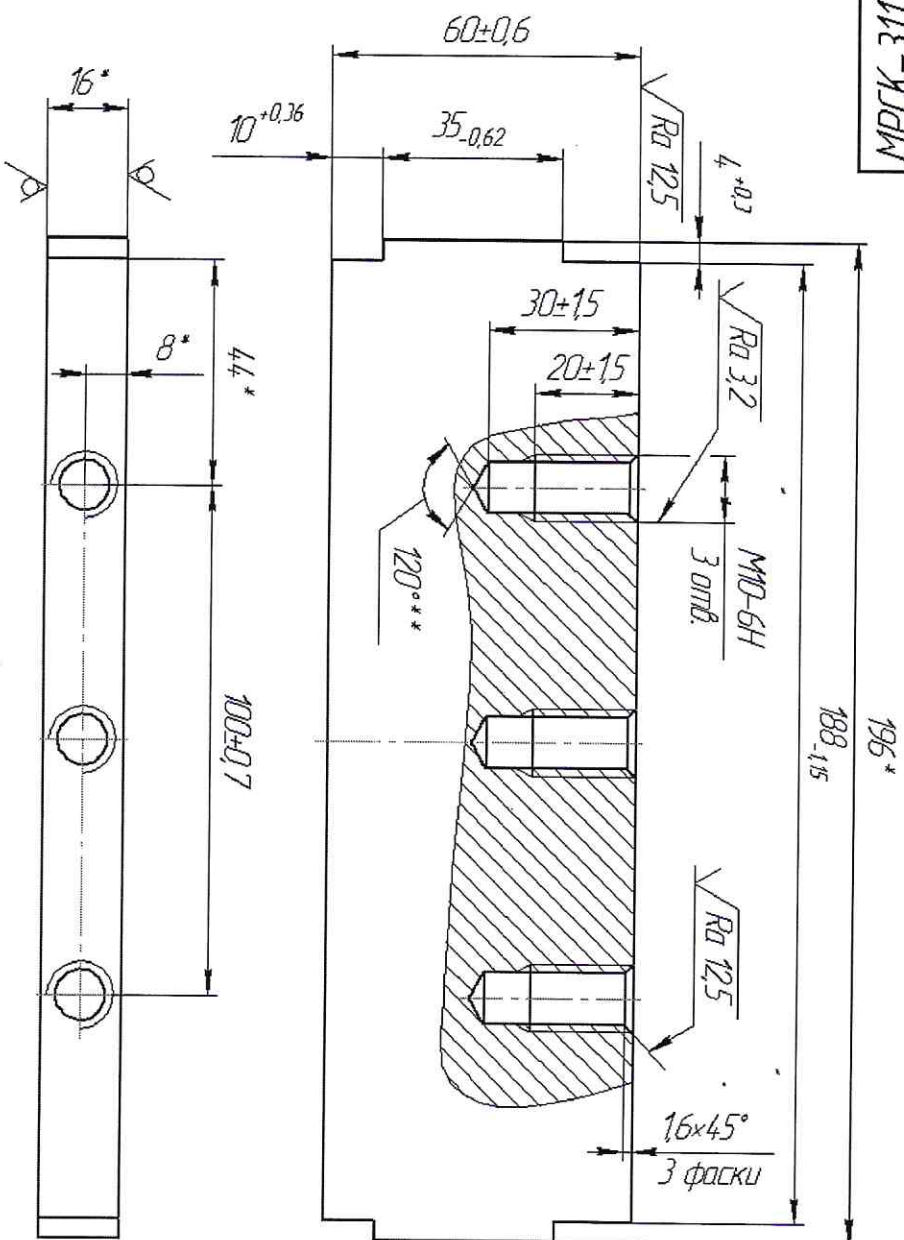
Версия чертежа 0.1 Версия модели 0.0

Формат А4

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № докл.	Подп. и дата
179077	02.02.2011			

Справка №	Перв. примен.

МРСК-311.23.11.0013

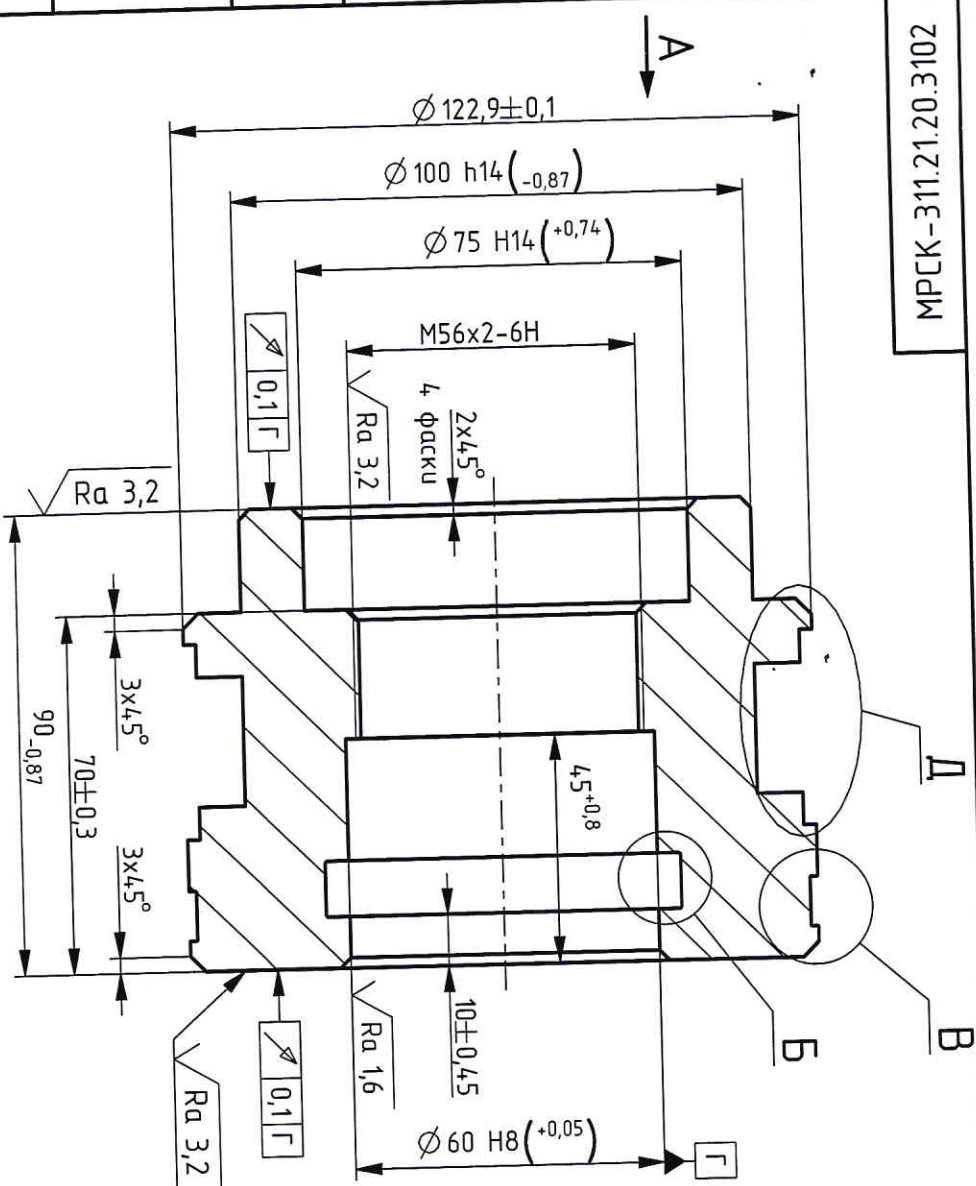
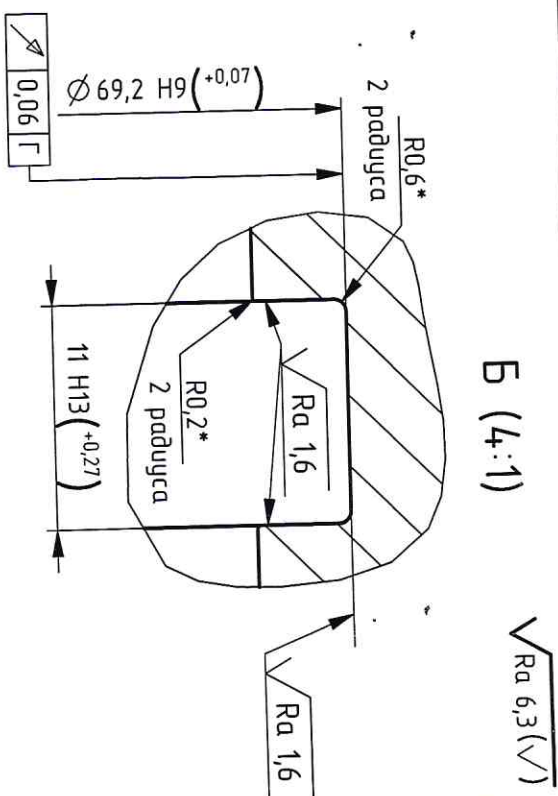
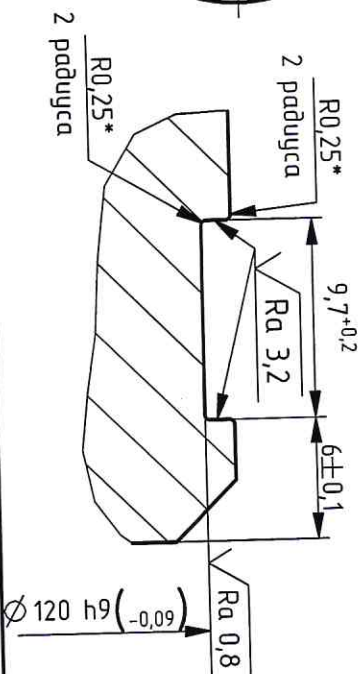
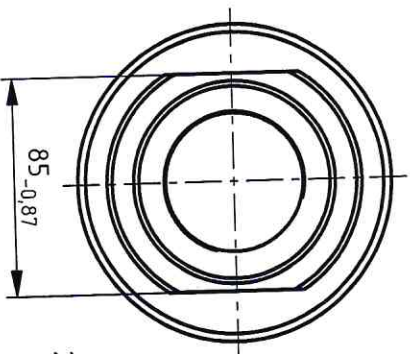
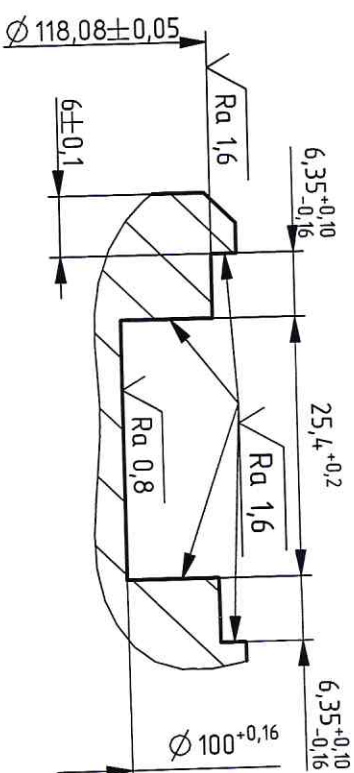


√ Ra 50 (✓)

1. * Размеры для справок.
2. ** Размер обеспечить инструментом.
3. Чертеж детали соответствует электронной модели МРСК-311.23.11.0013 ЭМД.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Специалист			02.02.2011
Проб.	Бриг.			
Констр.	Машин.			
Нормир.	Бухгалтер			
Упл.	Кадры			
Задаточных				
МРСК-311.23.11.0013				
Задаточная НУЖНАЯ				
Б-П-0-16 ТООТ 19903-14				
Лист 190-10ХНД-6-12 ТООТ 19281-89				
Лист	Место	Масштаб		
1	141	1:1		

MPCK-311.21.20.3102

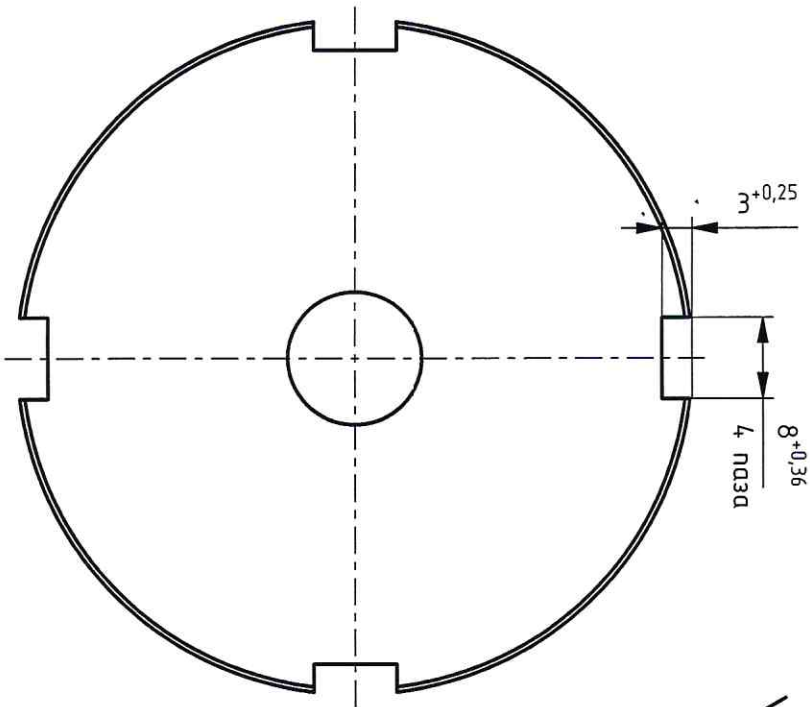
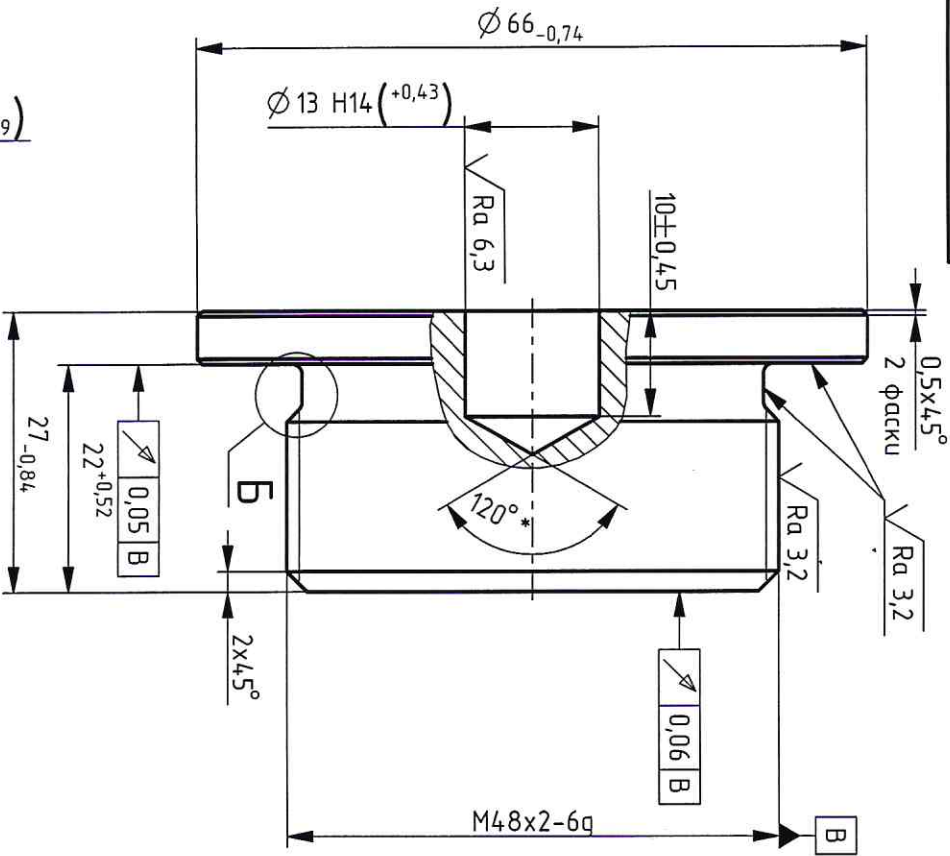
 $A(1:2)$
$$B(4:1)$$

$$\mathbb{I}(2:1)$$


1 26...30 НРС.
2 *Размеры обеспечить инструментом.

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. прим.

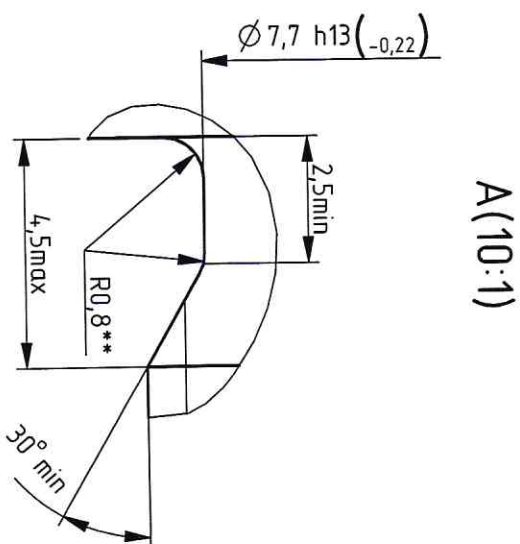
102C1C.LZ.047-MKM



√ Ra 12,5 (✓)

*Размеры обеспечить инструментом.

Инв.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	MKM-240.27.31.3201		
Разраб.	Передел				Крышка		
Проб.					Лист	Масса	Масштаб
Т. контр.						0,42	2:1
Н. контр.							1
Чит.					Круг 35-27П-М1-ТВ1-ГС ГОСТ 1050-88		

$$\sqrt{Ra_{12,5}(\sqrt{})}$$


1. *Размер для справок.
2. **Размеры обеспечить инструментом.
3. Покрытые – Ц9, хр ГОСТ 9.306-85.

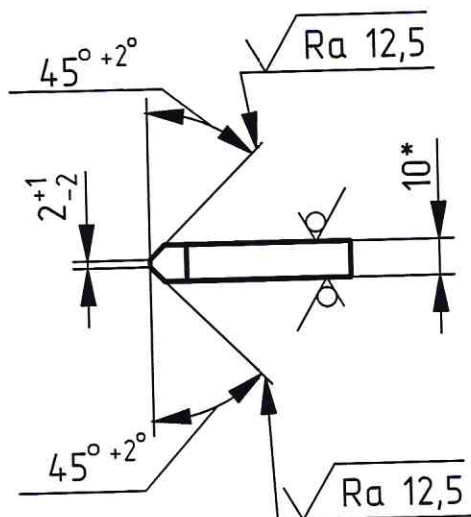
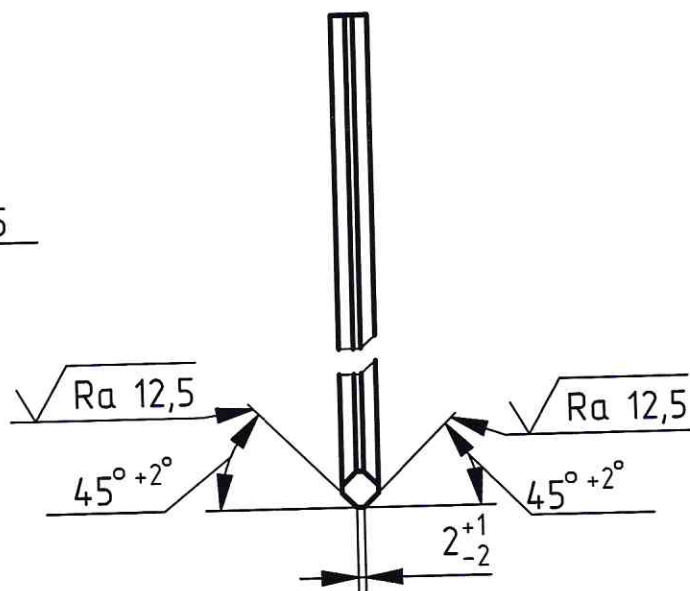
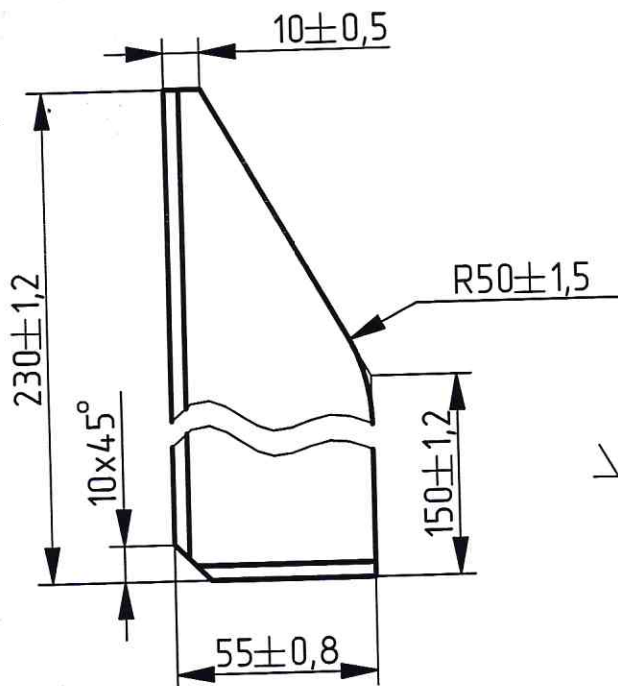
[illegible]

МКМ-240.24.11.0001

$\sqrt{Ra\ 50(\checkmark)}$

Перв. прим.

Справ. №



*Размер для справок.

МКМ-240.24.11.0001

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
1	0,81	1:2

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Закирова		
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

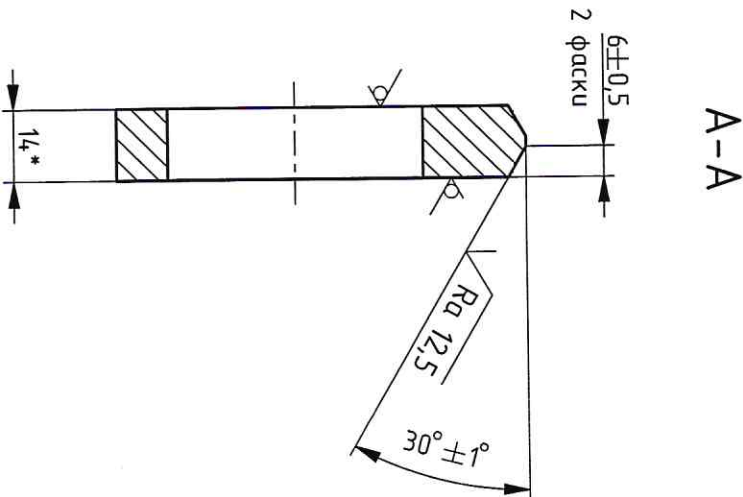
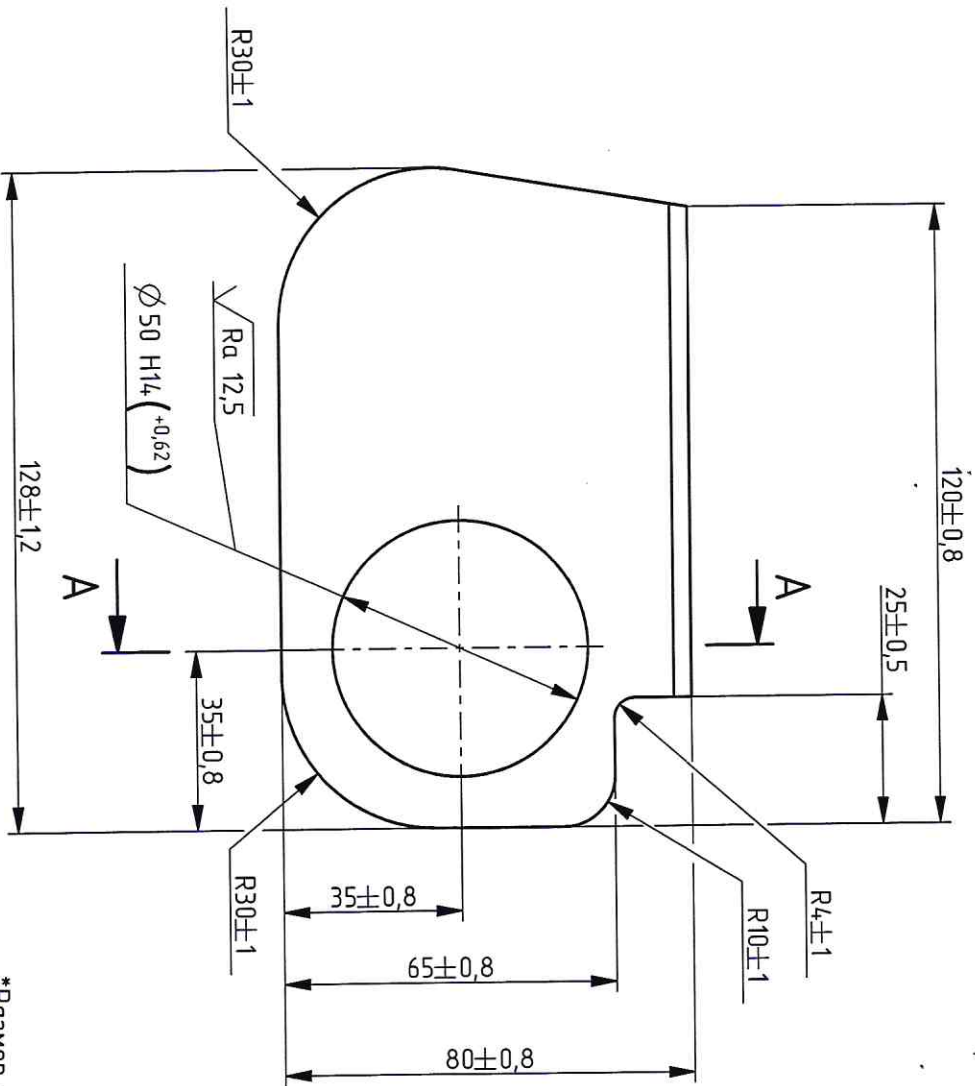
Лист Б-ПН-О-10 ГОСТ 19903-74
390-10ХСНД-св-12 ГОСТ 19281-89

Версия чертежа 0.5 Версия модели 0.7

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. прим.

15.2251.51.32.072-МКМ



*Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<div>МКМ-240.23.15.2251</div> <div>Щека</div> <div> <div>Лист</div> <div>390-10ХСНД-с0-12 ГОСТ 19281-89</div> <div>Б-ПН-0-14 ГОСТ 19903-74</div> </div>		
Разраб.	Калинин						
Проб.							
Т. контр.							
Н. контр.							
Умб.					<div>Лист</div> <div>390-10ХСНД-с0-12 ГОСТ 19281-89</div> <div>Б-ПН-0-14 ГОСТ 19903-74</div>		
					Лист	Масса	Масштаб
					Лист	0,79	1:1
					Лист	Листов	1