



1. \* Размер для справки.
2. Острые кромки притупить фаской 0,5х45°.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; ±IT14/2.

|          |          |          |       |      |   |                 |        |       |         |
|----------|----------|----------|-------|------|---|-----------------|--------|-------|---------|
|          |          |          |       |      | ХПТ-32                                  | И-01-122.00.06  |        |       |         |
|          |          |          |       |      |   | Вкладыш         | Лист.  | Масса | Масштаб |
| Изм.     | Лист     | № докум. | Подп. | Дата |   |                 |        | 0,66  | 1:2     |
| Разраб.  | Бахтерев |          |       |      |   |                 |        |       |         |
| Пров.    | Мамонтов |          |       |      |   |                 |        |       |         |
| Т.контр. |          |          |       |      |   | Лист            | Листов | 1     |         |
| Н.контр. |          |          |       |      | 8 ГОСТ 19903-74<br>Лист 3 ГОСТ 14637-89 | ООО "ТМК-ИНОКС" |        |       |         |
| Утв.     | Березин  |          |       |      |   |                 |        |       |         |