1. Допускается лист из алюминиевого сплава марки АМг3.М ГОСТ 21631-76.П, АМг2.М, АМг3.М ГОСТ 21631-76.

2. Допускается лента АМг2.М, АМг3.М ГОСТ 13726-78; лента АМг2.М ТУ1-2-433-82. (8)

3.* Размеры обеспеч. инстр.

4. Разностенность в сечениях поверхн. А не более 0,3мм, обеспеч. инстр.

5. Покрытие. Хим. Пас.

6. Проверить резьбу калибрами: проходным резьбовым М20×2-7Н и гладким непроходным ф 18,969-0,021.

7. Допускается:

а) до накатки резьбы, изменение размера В;

11	–	[redacted]	[redacted]	2.12.13			
10	–	[redacted]	[redacted]	22.12.03			
9				[redacted]			
8							
7	Зам.						
Изм.	Лист			Дата	Стакан	Лит.	Масса
Разраб.						Б	0,005
Пров.					(8)	Лист	Лист
Т.контр.							
Н.контр.					Лист АМг2.М 0,6 ГОСТ 21631-76.П	см. табл.	
Утв.							

(9)

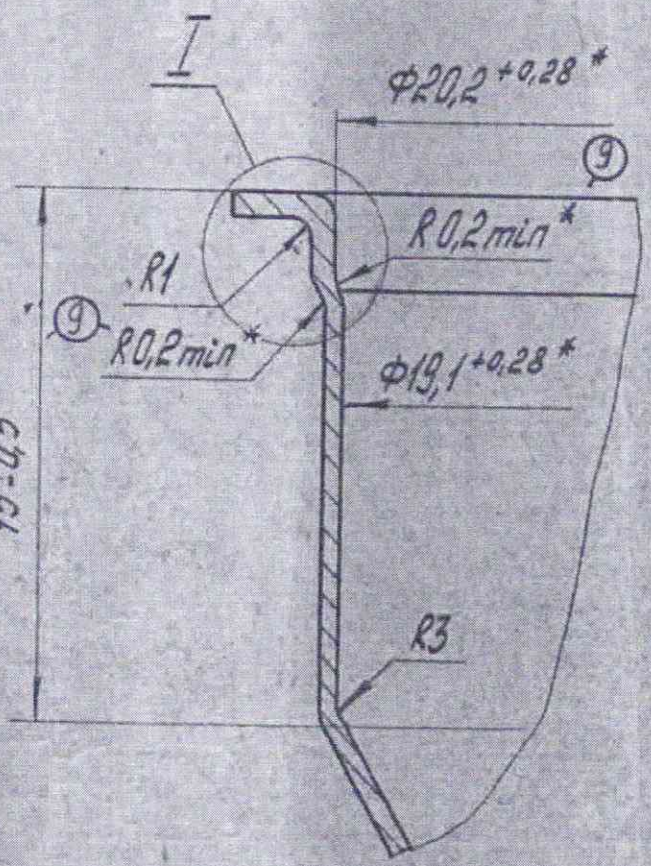
Формат А1

стакан

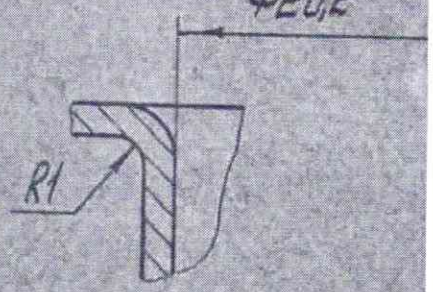
(11)

До накатки резьбы

М 5:1

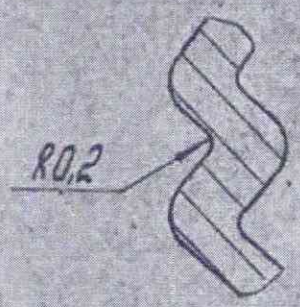


I Вариант



Профиль резьбы

М 10:1



Материал	Пункты ТТ
Лист АМг2.М 0,6 ГОСТ 21631-76.П	—
Лист АМг2.М1 ГОСТ 21631-76.П	п. 9

б) кромки на поверхн. Б не притуплять.

8. Допускается вхождение непроходнаго калибра в отв. Г на 2/3 длины.

(8) 9. Исполнения, на которые распространяется это требование (см. таблицу).

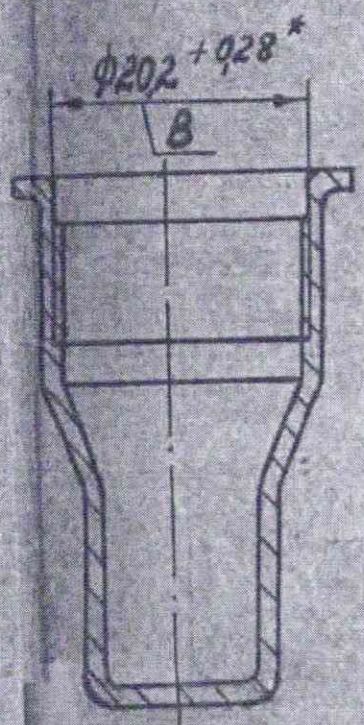
Не допускается уменьшение размера Н (11) более 0,4мм.

(10) 10. Допускается лист АМг2.М0,8 ГОСТ 21631-76.П.

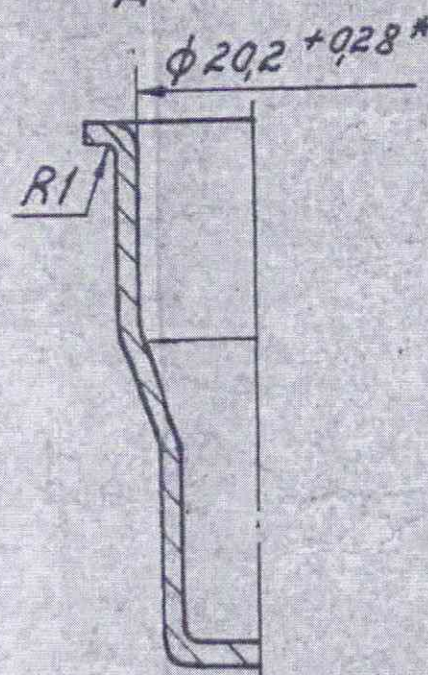
(8)

Рис.2

Остальное – см. рис.1

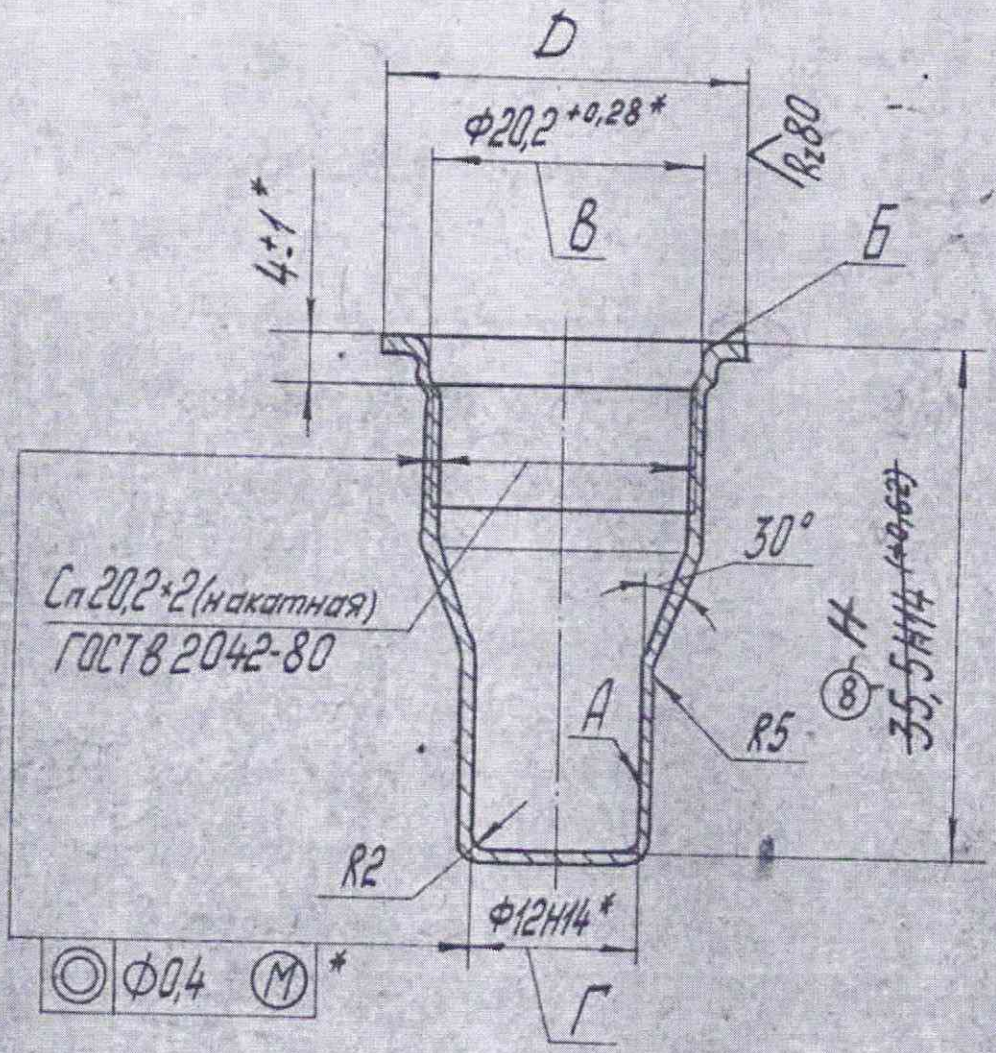


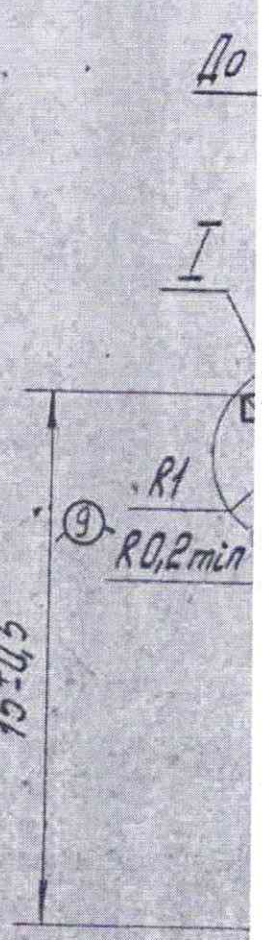
До накатки резьбы



[redacted]

⑧ – Рис.1





⑧

Обозначение	D, мм	H, мм	Рис.	Материал
[redacted]	26,5 -0,28	35,5H14 (+0,62)	1	Лист АМг2.М 0,6 ГОСТ 21631-76.П
-01	25,5 -0,28			
-02	26,5 -0,28	36H14	2	Лист АМг2.М1 ГОСТ 21631-76.П

v об-48