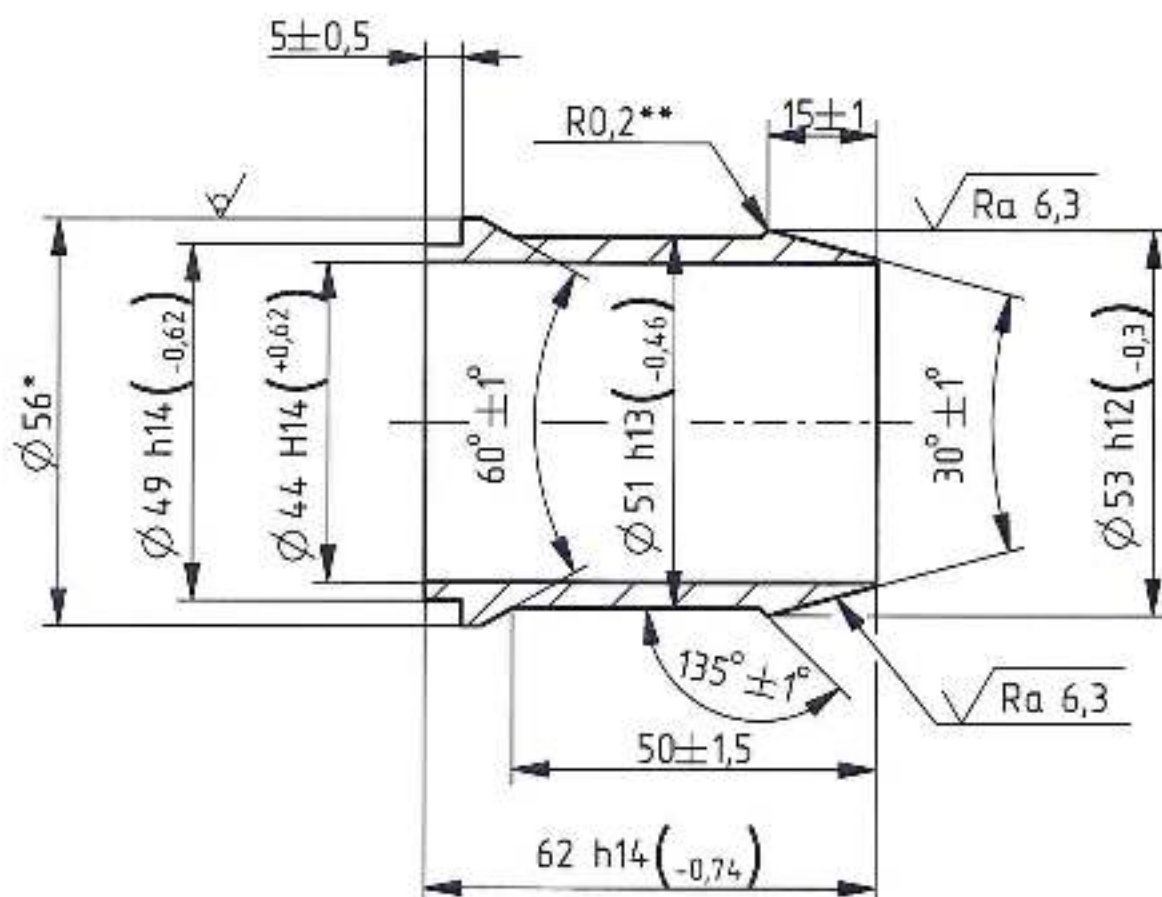


БKM-2032.21.40.0403

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ 

1. *Размер для справок.
2. **Размер обеспечить инструментом.

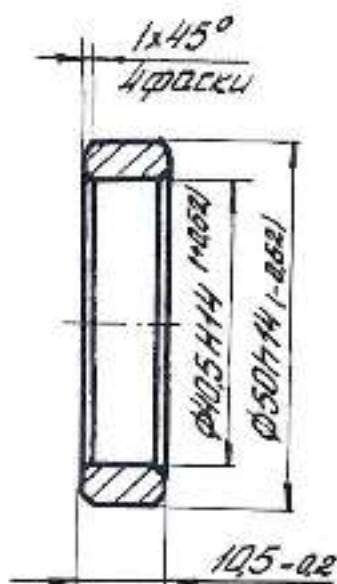
БKM-2032.21.40.0403

Ниппель

Лит.	Масса	Масштаб
	0,21	1:1
Лист	Листов	1

Труба 56x12 ГОСТ 8734-75
В 20 ГОСТ 8733-74

БKM-1501.12.01.010

R_z 80
✓ (✓)

Покрытие: Окс. Хим. прм.

кол. 16

БKM-1501.12.01.010

Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,1	1:1
Лист	Листов 1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Хурильцев	СЗ	13.03.82	
Проб.	Дундаев	СЗ	13.03.82	
Т.контр.	Потинских	СЗ		
Надб.пр.	Василин	СЗ		
Н.контр.	Остапчина	СЗ	4.03.82	
Утв.	Ромов	СЗ	4.03.82	

Труба 56x12 ГОСТ 8734-75
В20 ГОСТ 8733-74

Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

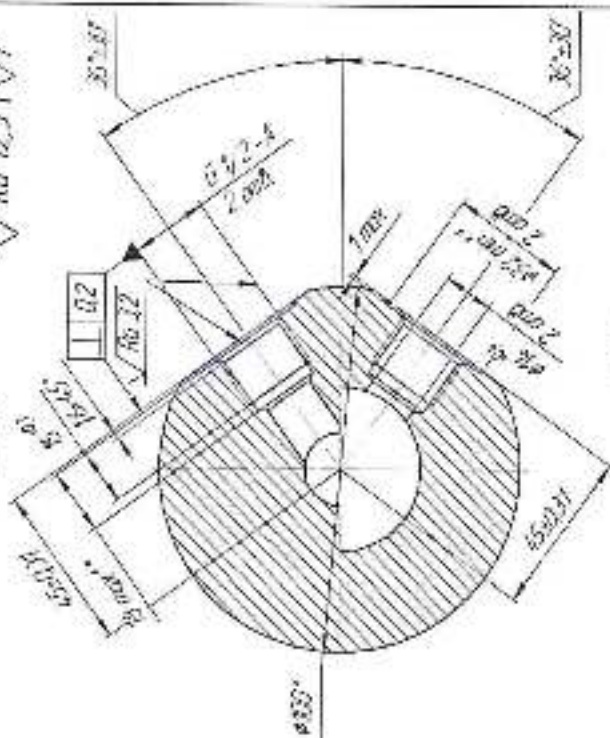
Инв. № подл.

Курьер 3.6.82

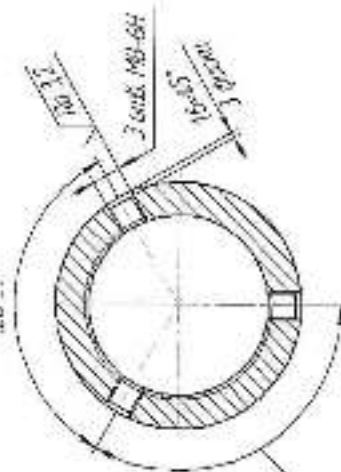
БММ-515А.Ю24.1101

В-В

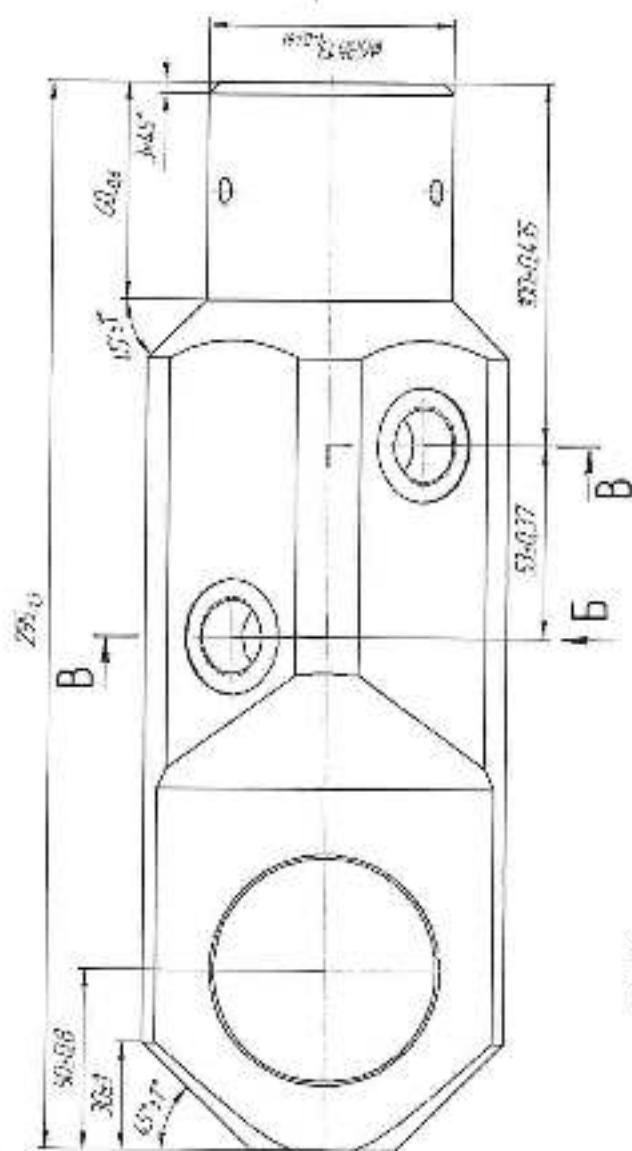
$\sqrt{Ra 125}$ (1/1)



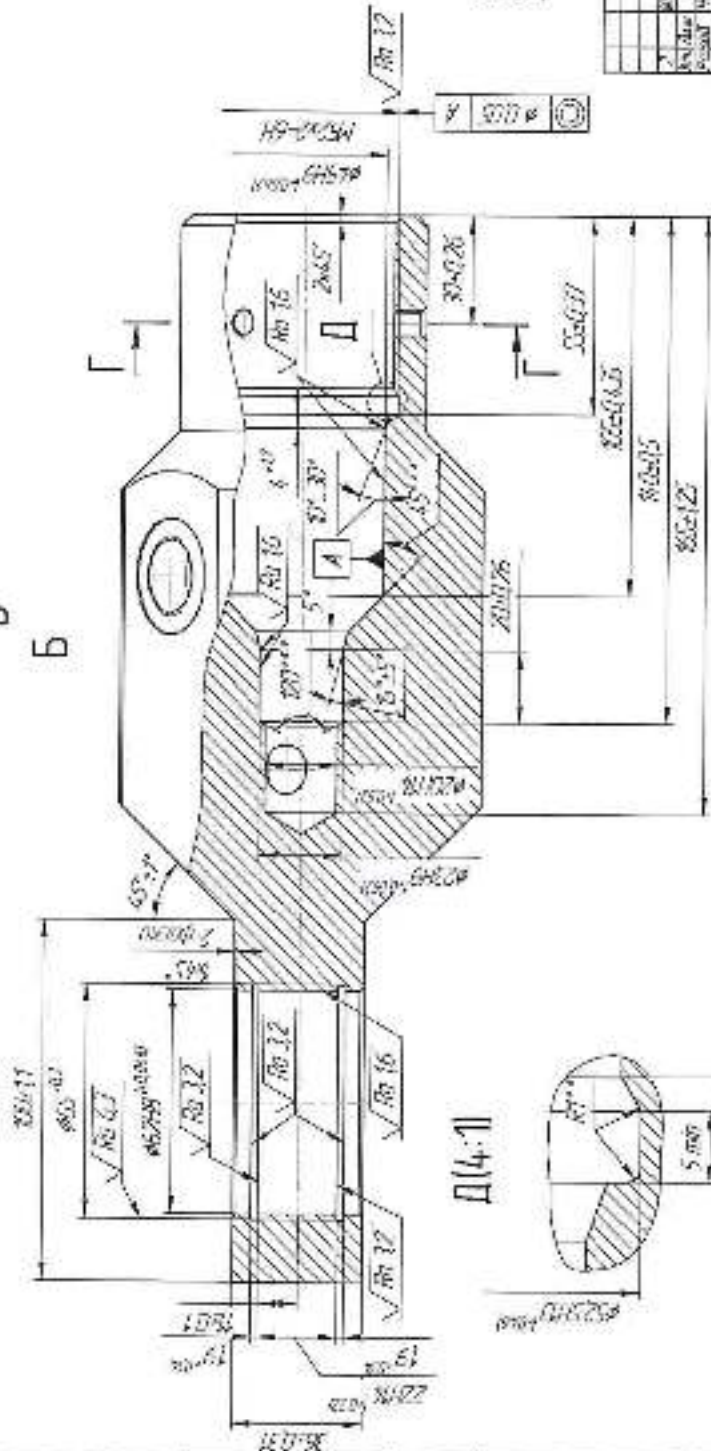
Г-Г



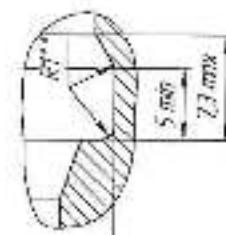
1. 100% контроль
2. Изготовить из стали
3. Наружная резьба М16х1,5



Б



Д(4.1)



БММ-515А.Ю24.1101

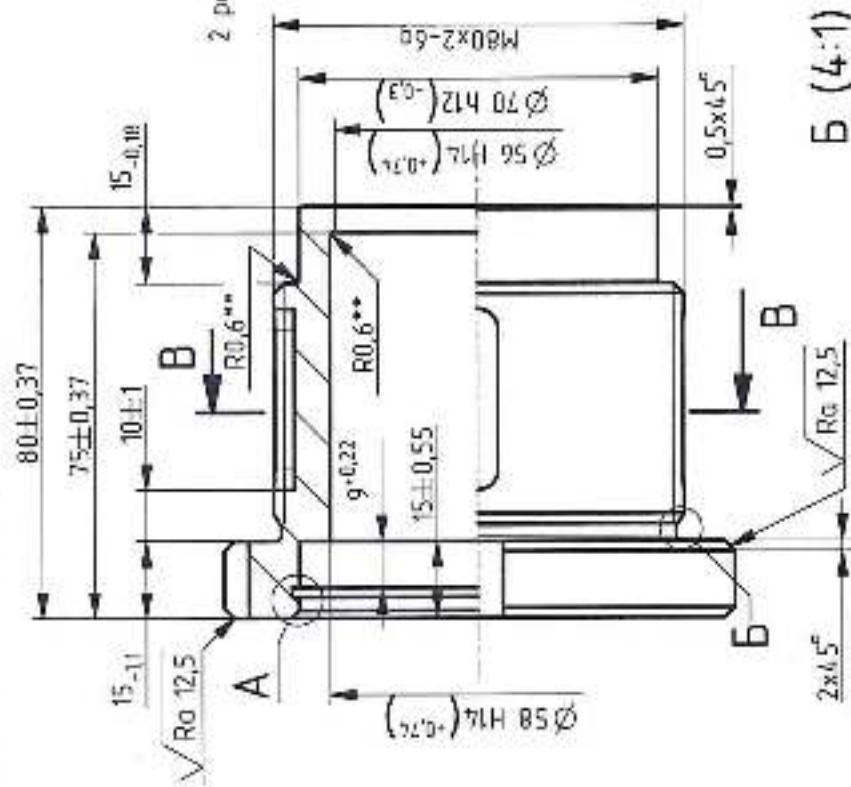
Процесс

№	Исполнитель	Дата	Исполнитель	Дата
1	Исполнитель	Дата	Исполнитель	Дата
2	Исполнитель	Дата	Исполнитель	Дата
3	Исполнитель	Дата	Исполнитель	Дата

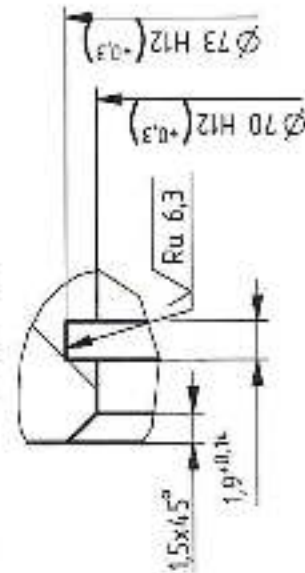
БММ-515А.Ю24.1101

БММ-515А.Ю24.1101

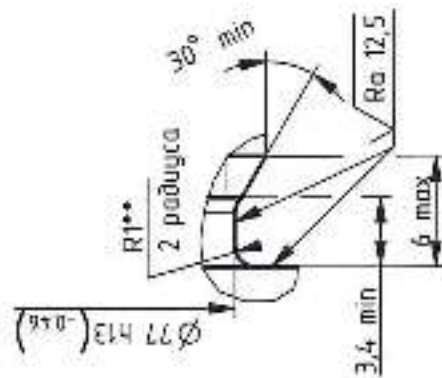
БKM-512.05.19.009

 $\sqrt{Ra\ 3,2(\sqrt{V})}$ 

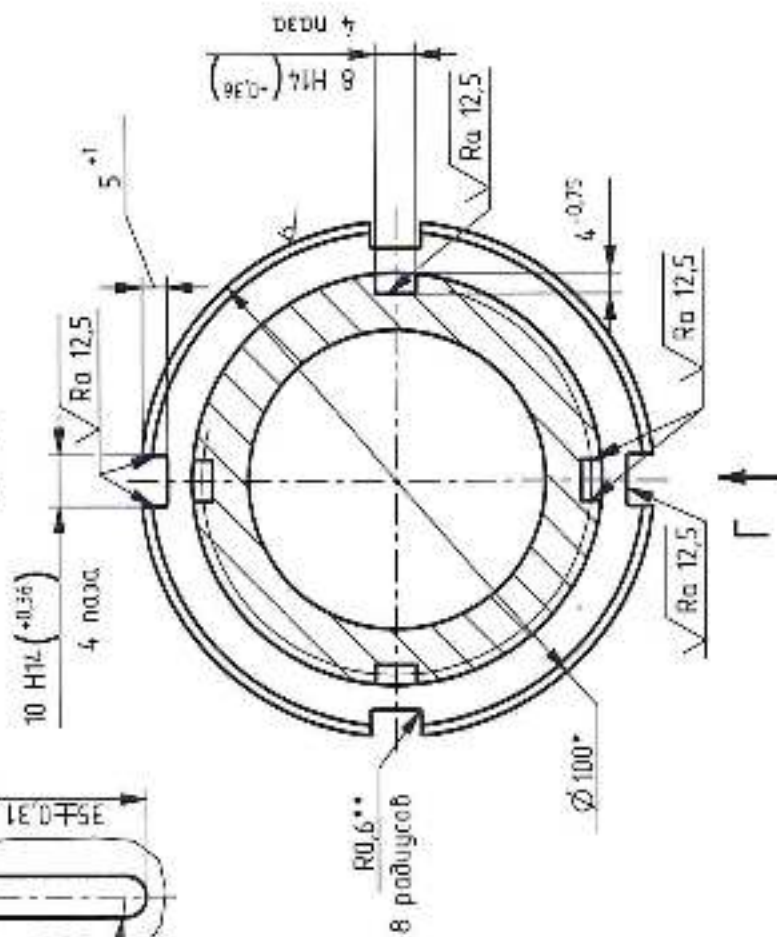
A (4:1)



B (4:1)



B-B



- 1.24. 2ВННЛ.
 2. *Размеры для справок.
 3. **Размеры обеспечить инструментами.
 4. Покрытие: Хим.Окс.прм. ГОСТ 9.306-85.

БKM-512.05.19.009

Гайка ножовидная

Криг

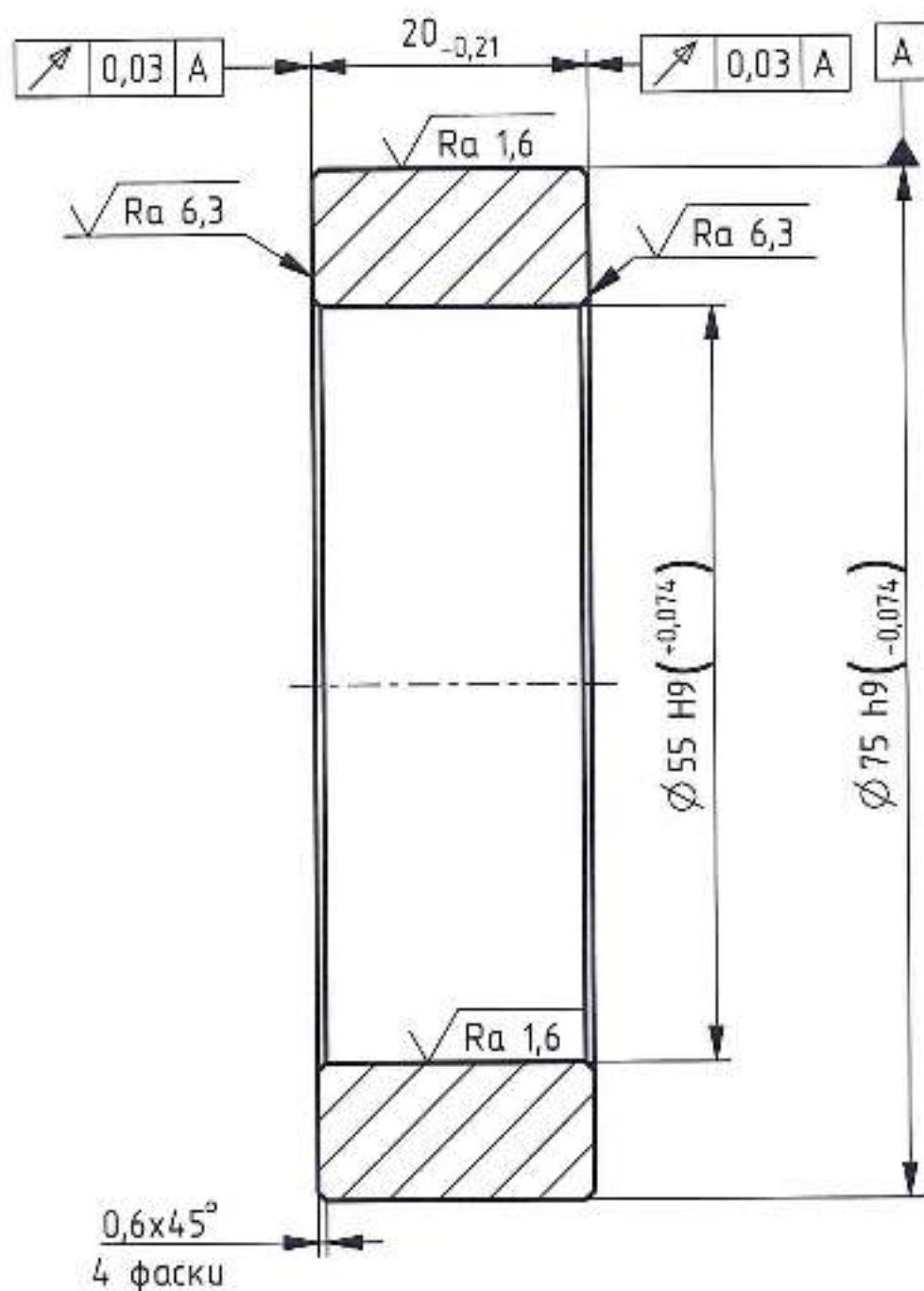
01.1.119-100 ГОСТ 2590 2006

35-370-01-01-01 01-01-01

Заслуживает 0.30 Заслуживает 0.30

БKM-512.05.19.009

БKM-512.05.19.005

 $\sqrt{Ra\ 12,5(\checkmark)}$ 

БKM-512.05.19.005

Втулка

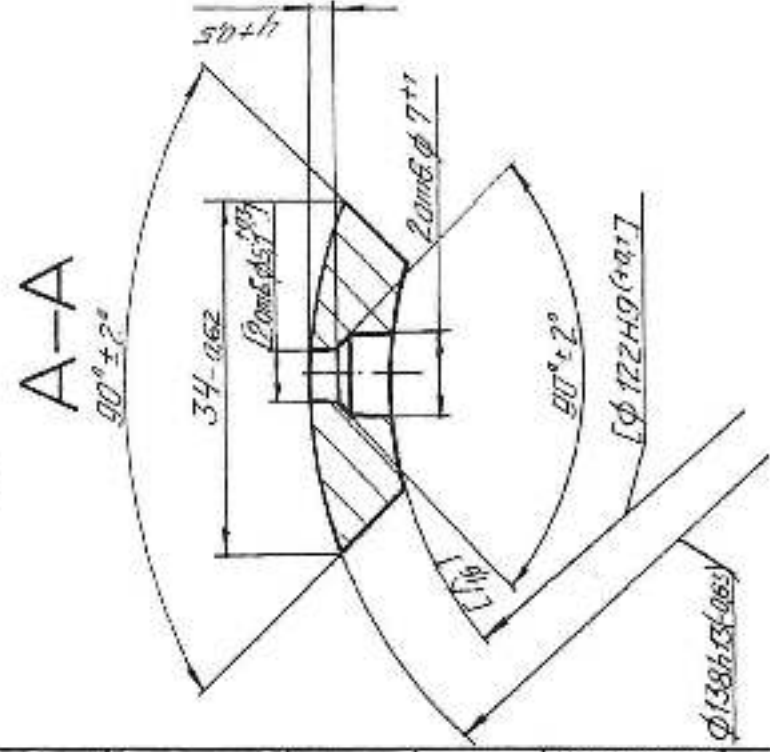
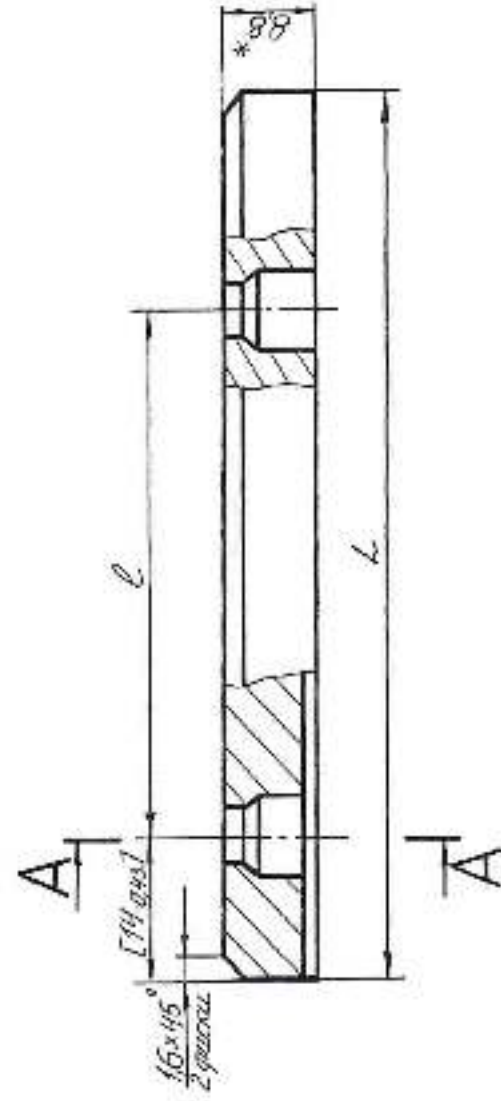
Бp05Ц5C5 ГОСТ 613-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гаврилов		
Проб.		Чакина		
Т.контр.		Бухенинов		
Н.контр.				
Этб.		Зайборовых		

Лит.	Масса	Масштаб
	0,36	2:1
Лист	Листов	1

БКМ-512.05.12.132Б

6.3 ✓



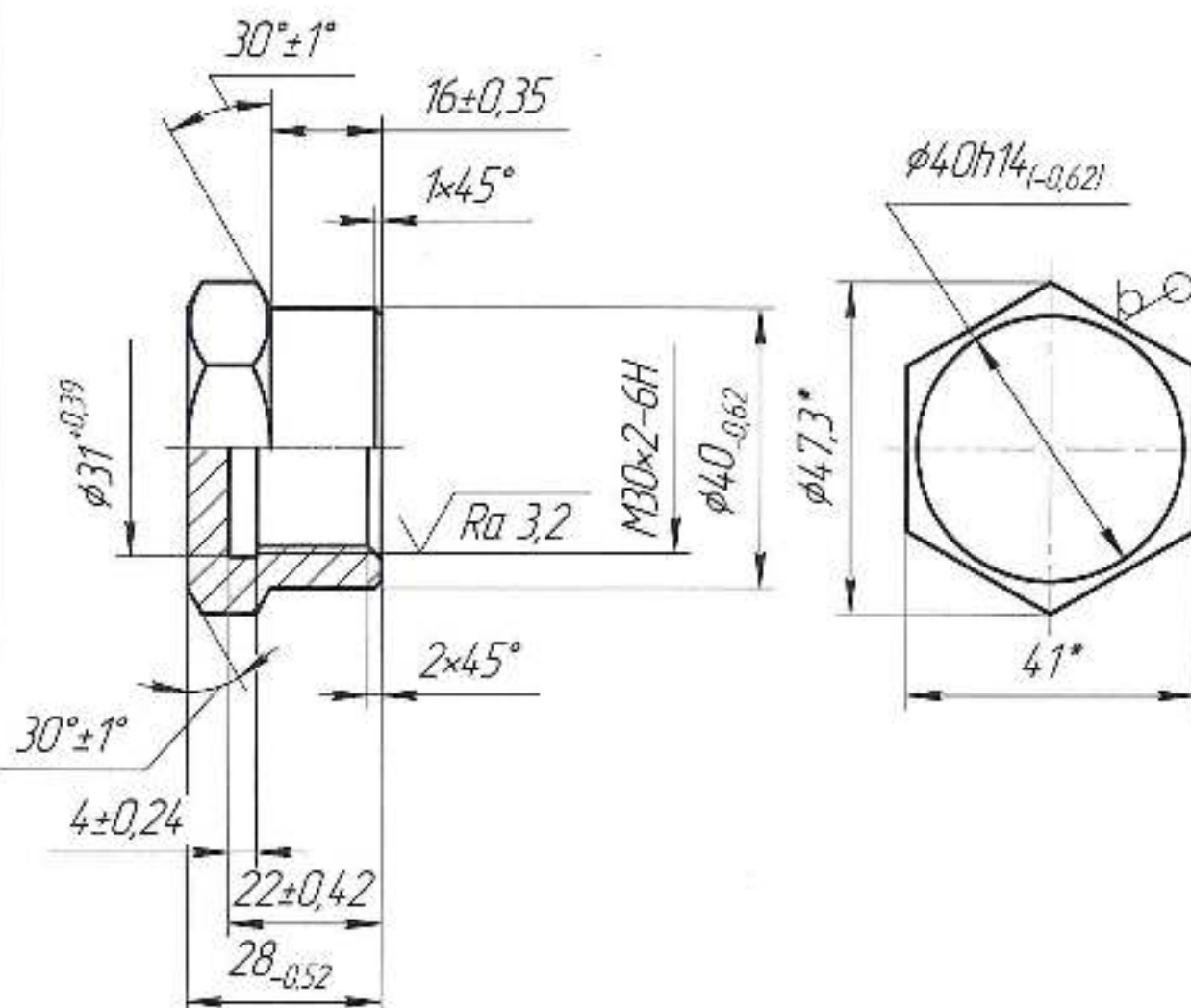
Обозначение	L, мм	l, мм	Масса кг	Кол.
БКМ-512.05.12.132Б	60-19	30±0,26	0,12	4
-01	110-2,2	45±0,31	0,22	4
-02	170-0,63	105±0,435	0,34	4

1* Размер для справок.
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью БКМ-512.05.12.120АСБ и по чертежу БКМ-512.05.12.130АСБ.

(см. табл.)

БКМ-512.05.12.132Б		Авт.	Маст.	Начальн.
Накладка		А	СМ	—
Дронза 40 А9Ж3А		Авт.	Маст.	Начальн.
ГОСТ 493-79		Авт.	Маст.	Начальн.

БKM-318.98.30.1007

 $\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$ 

- *Размеры для справок.
- Покрытие Ц9.хр. ГОСТ 9.306-85.

БKM-318.98.30.1007

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработ	Чикина			2007
Проб.	Тюсов			
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.	Закладных			

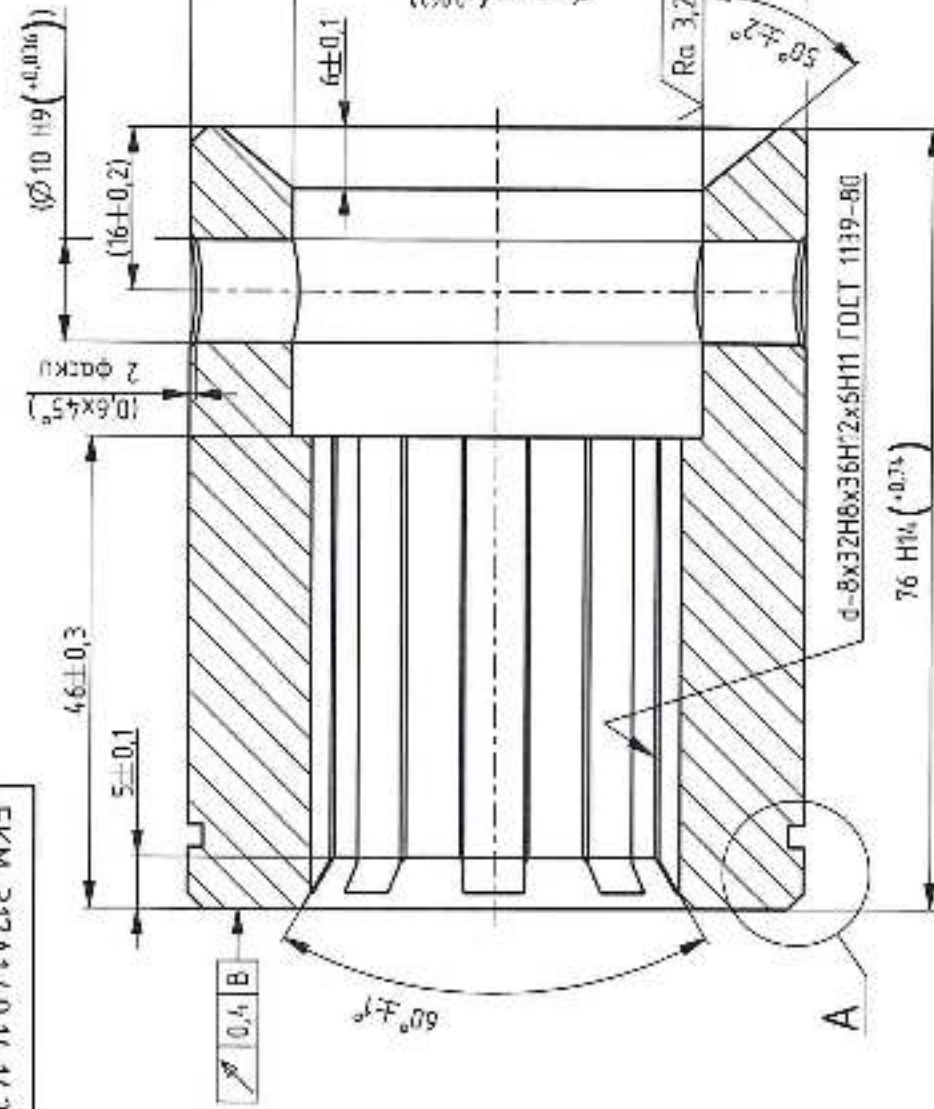
Заглушка штуцера
M30x2Шестигранный 41-h11 ГОСТ 8560-78
35-T-8 ГОСТ 1051-73

Лист	Масса	Масштаб
1	0,14	2:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат A4

БKM-317A1.4.0.14.14.21



10.6x45°
2 фаски
(16±0.2)
6 ± 0.1
Ra 3.2
50° ± 2°
Ø 60 H9 (+0.062)
Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

Ø 10 H9 (+0.036)

46 ± 0.3

5 ± 0.1

76 H14 (+0.34)

Ø 36 H12 (+0.25)

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

10.6x45°

2 фаски

(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2

50° ± 2°

Ø 60 H9 (+0.062)

Ø 60 K6 (+0.021 / -0.002)

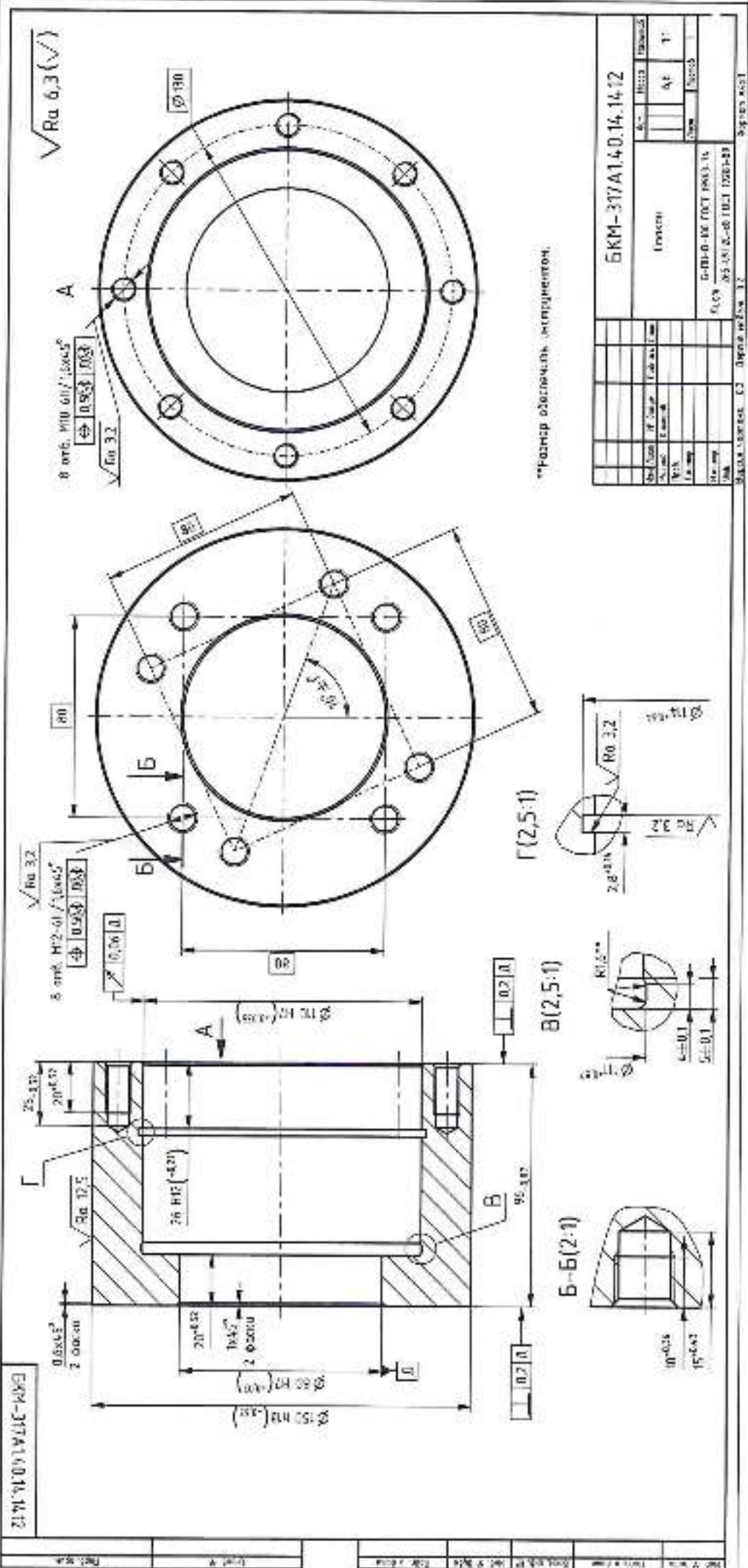
10.6x45°

2 фаски

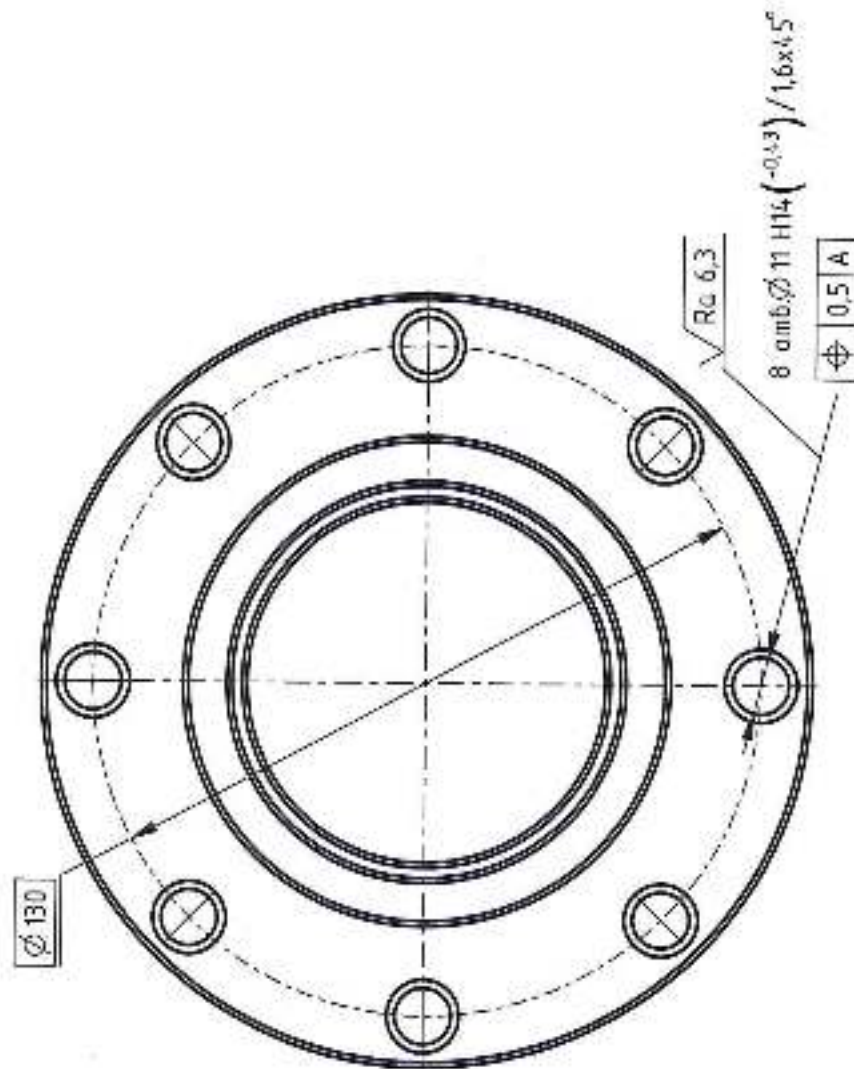
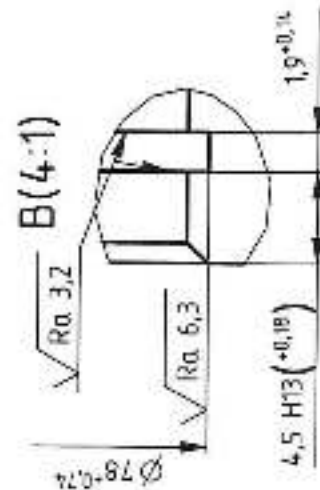
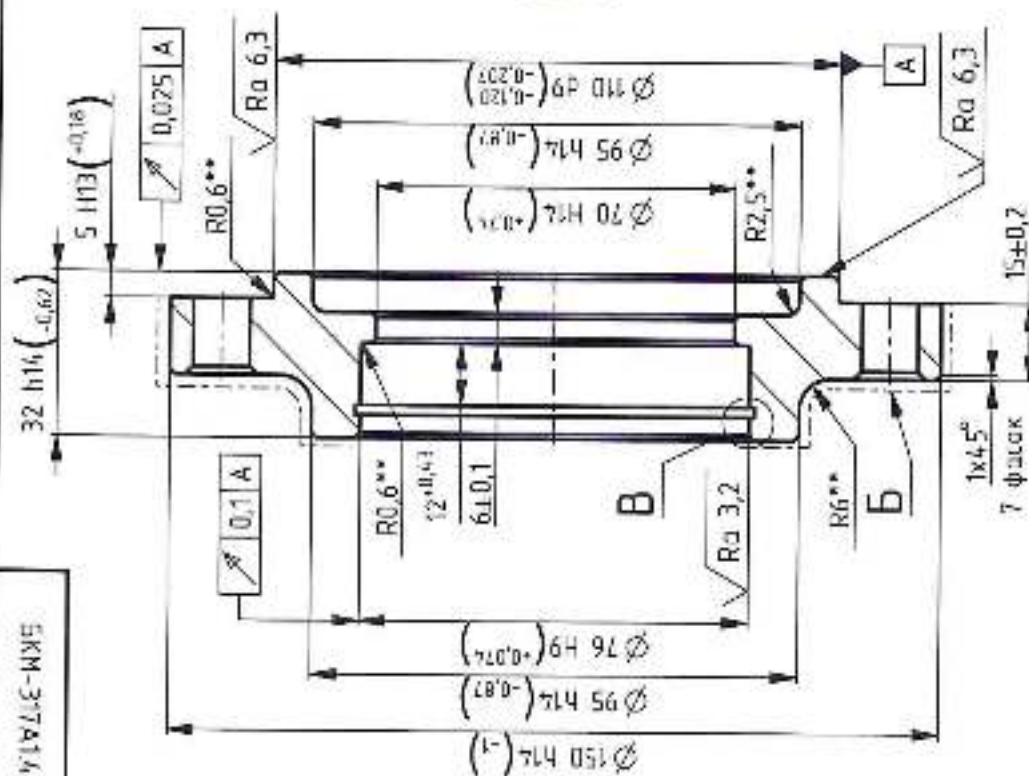
(16 ± 0.2)

6 ± 0.1

Ra 3.2



5KM-317Δ1.40.14.1611

 $\sqrt{Ra\ 12,5(\checkmark)}$ 

1 "Размер обеспечить инструментом.

2 Покрытие поверхности *Б*: грунт-эмаль АК-1426 RAL 9011(черная)

 $B(4:1)$

Диаг. лист	№ 2014ч	Подпись	Дата	Место	Нарконт
Визит	Контраст			1,6	1:1
Грэд.					
Т.контр					
Н.контр					
Ч.контр					

БМК-317A1.40.14.1411

Крышка

Е-ПН-С-40 ГОСТ 19923-76

Лист 290-00ХЕНА-С-12 ГОСТ 19251-09

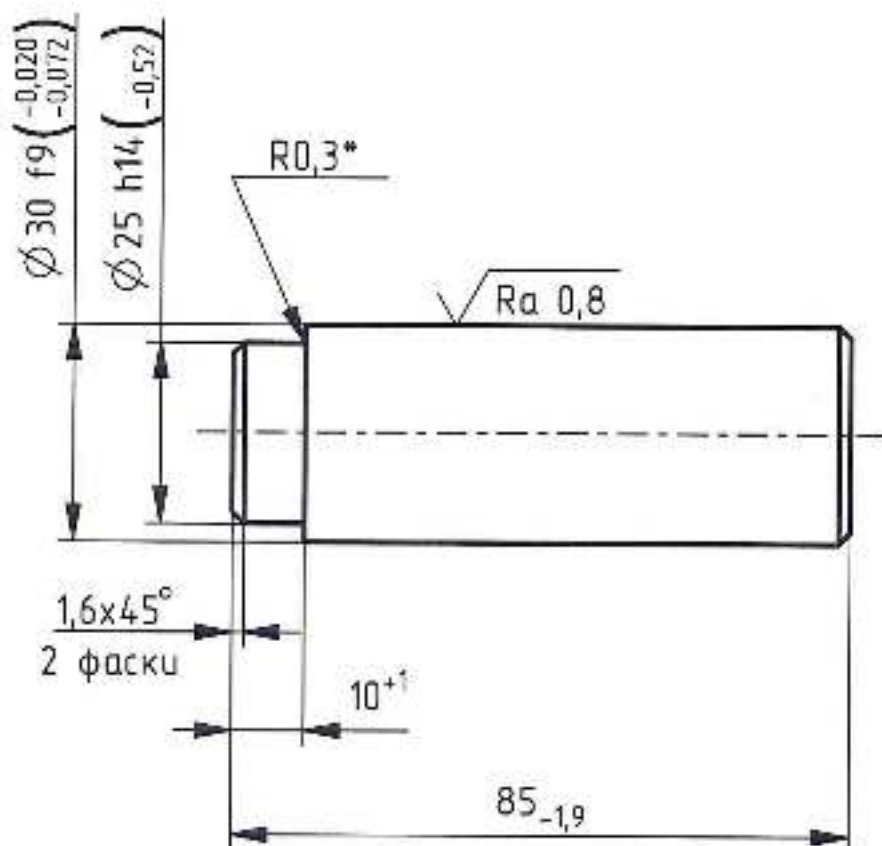
සුභසාගරය

БKM-317A.40.22.3001

 $\sqrt{Ra\ 12,5(\checkmark)}$

Перв. прим.

Склад. №



1 26...32 HRC.

2 *Размер обеспечить инструментом.

БKM-317A.40.22.3001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Котарев		
Проб.		Чикина		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Черепанов		

Ось

Круг

В1-II-НД-36 ГОСТ 2590-2006

35-21П-М1-7В1-ГЕ ГОСТ 1050-88

Лист

Масса

Масштаб

0,45

1:1

Лист

Листов

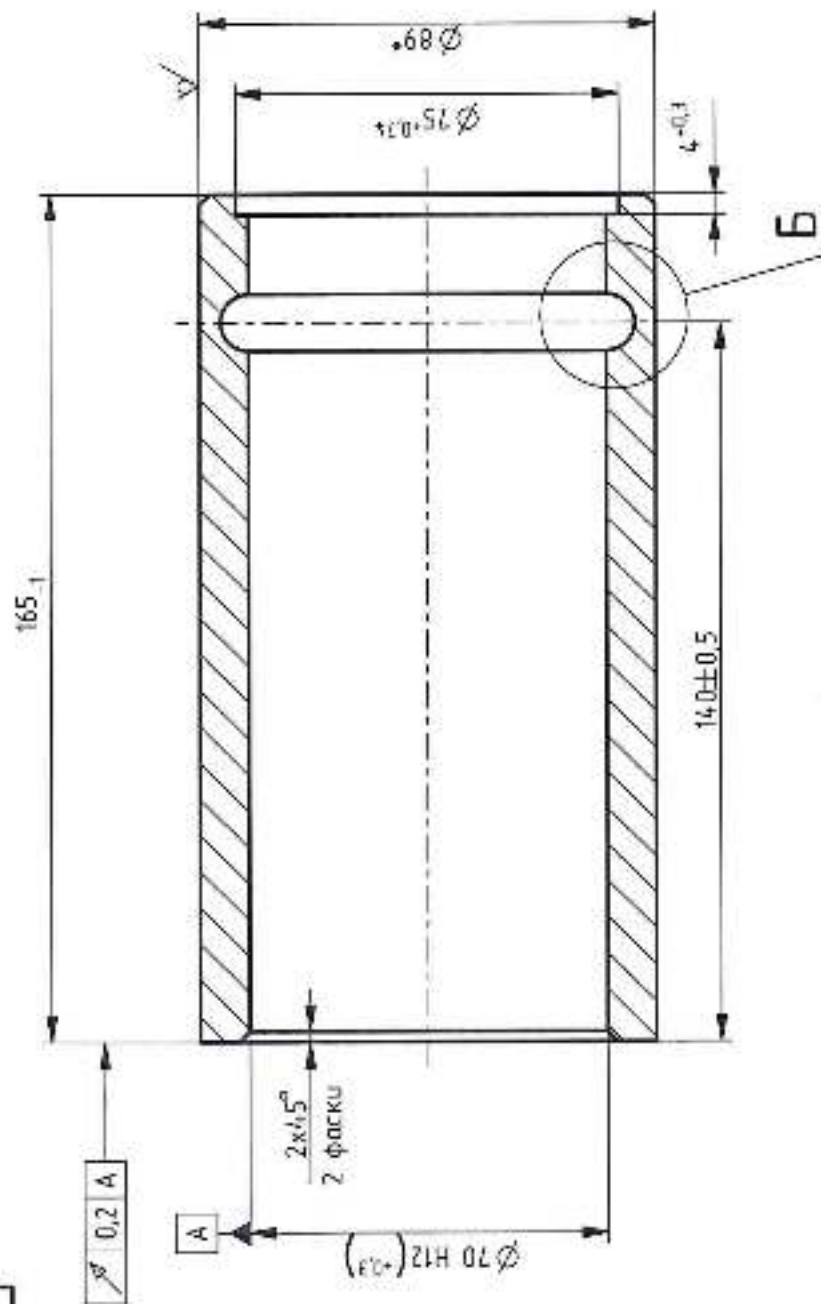
1

Версия чертежа 0.5

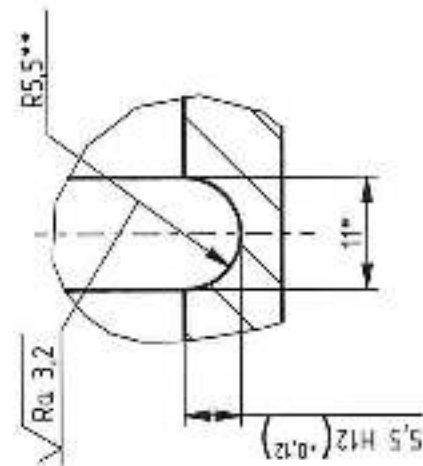
Версия модели 0.2

Формат А4

БKM-317A.40.22.2101

 $\sqrt{Ra\ 6,3(\checkmark)}$ 

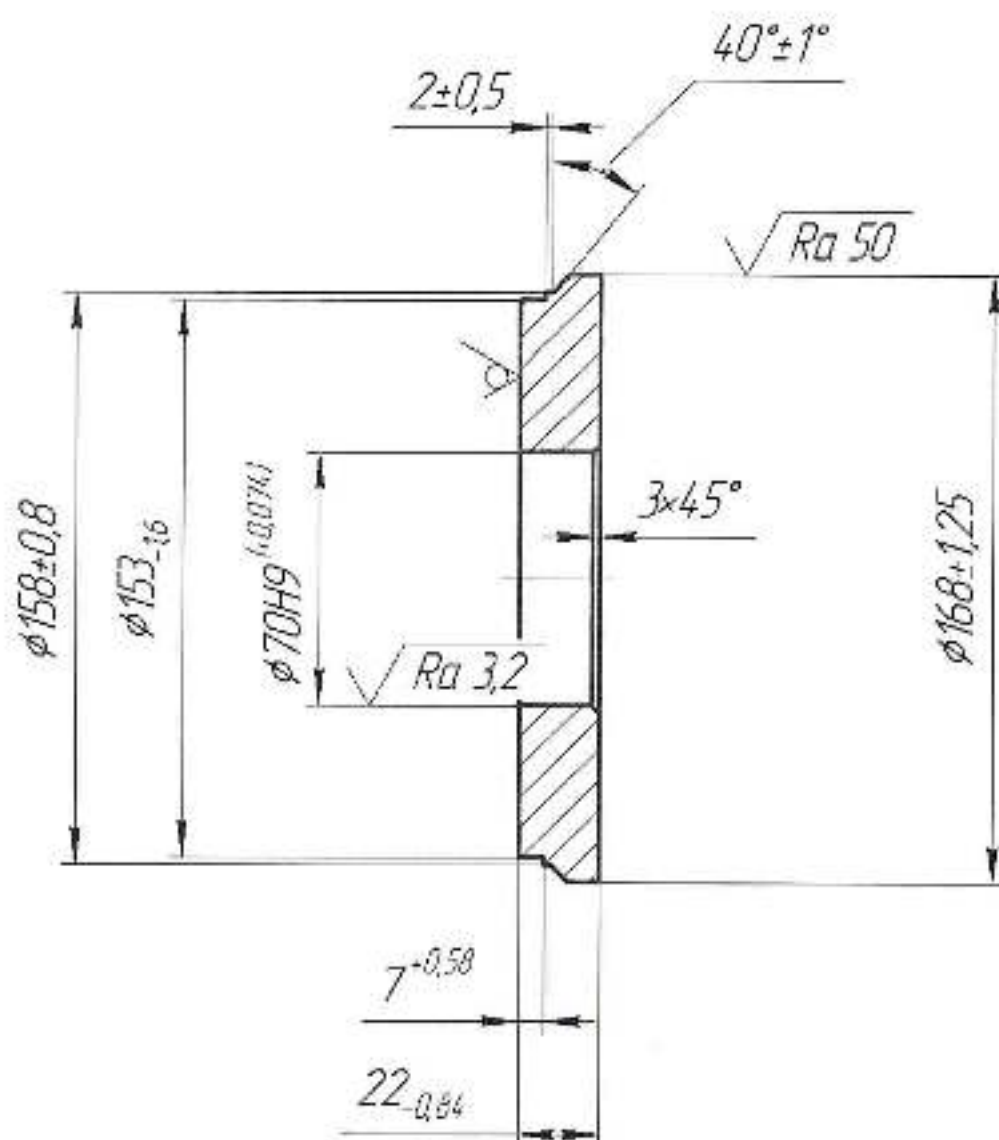
Б (2:1)



1. *Размеры для справок.
2. **Размер обеспечить инструментом.

БKM-317A.40.22.2101									
Втулка									
Труба 89x16 ГОСТ 8732-78									
Э 35 ГОСТ 8732-78									
Экз. лист	№ инв.	Листов в сборе	Рисунки	Экз. в	Лист	Материал	Масштаб	Лист	Листов в
					</				

БKM-317A.40.22.1005

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ 

БKM-317A.40.22.1005

Фланец

Лист Масса Масштаб

А 3 1:2

Лист Листов 1

Б-ПН-0-25 ГОСТ 19903-74

Лист 350-10XCHD-сб ГОСТ 19281-89

Копировал

Формат А4

Перед. измен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Чуховцев		05.08.04
Пров.		Тюсов		
Технотр.		Буженинов		
Начнотр.		Тонкушин		
Утв.		Кабачкова		
		Барышников		