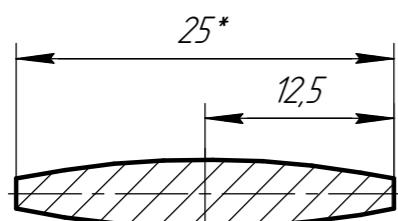


Развертка сечения зуба венца делительным диаметром
(2:1)



Инф. № подл.	Подл. и дата	Взам. инф. №	Инф. № обсл.	Подл. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Перф. применч.

Справ. №

Инф. № обсл.

Подл. и дата

Подл. и дата

Подл. и дата

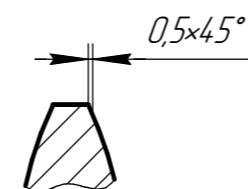
Таблица 1

Основные параметры и размеры шлицев		ГОСТ 6033-80	
Модуль	m	2,5	
Число зубьев	z	30	
Номинальный размер по роликам	M_i	$70,552^{+0,1383}_{-0,0519}$	
Диаметр ролика	D_M	4,5	
Диаметр делительной окружности	d	75,0	
Номинальная делительная окружная ширина впадины втулки	e	$5,226^{+0,080}_{-0,030}$	

Таблица 2

Основные параметры и размеры зубьев		ОСТ 92-9560-82	
Модуль	m	3	
Число зубьев	z	48	
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-81	
Степень точности по ОСТ 92-9560-82	-	П	
Длина общей нормали	W	$50,73^{+0,14}_{-0,02}$	
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F_r	0,050	
Допуск на накопленную погрешность шага зубчатого колеса	F_p	0,063	
Делительный диаметр	d	144	
Высота зуба	h	5,4	
Обозначение чертежа сопряжённого колеса	-	ДРК150-20.22.01	

A-A(2:1)



1 Поковка Гр. II, НВ 235...277 по ГОСТ 8479-70.

2 H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

3 * Размеры для справок.

4 Гарантироованный боковой зазор j_{lim} в зацеплении с ответной деталью должен составлять 0,22 мм.

5 Покрытие: Хим. Окс. прм. по ОСТ5Р.9048-96.

6 Острые кромки притупить.

7 Контроль размера W производить в наиболее полном сечении зуба.

10.15.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							
Проб.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							
<i>Втулка зубчатая</i>					Лист	Листов	1
Сталь 40ХН ГОСТ 4543-2016							

Копировано

Формат А3

6,3 ✓(✓)