

[illegible]

№ 12000

No. 2004

עד ה'תרע"ח

10001-11001

A-A

6

✓ Ra 3,2

1

—

(001'0-)-6P080

9'0" 89φ

2

1

1x45°

↗	0.1	1
---	-----	---

↗	0,1	1
---	-----	---

7-06

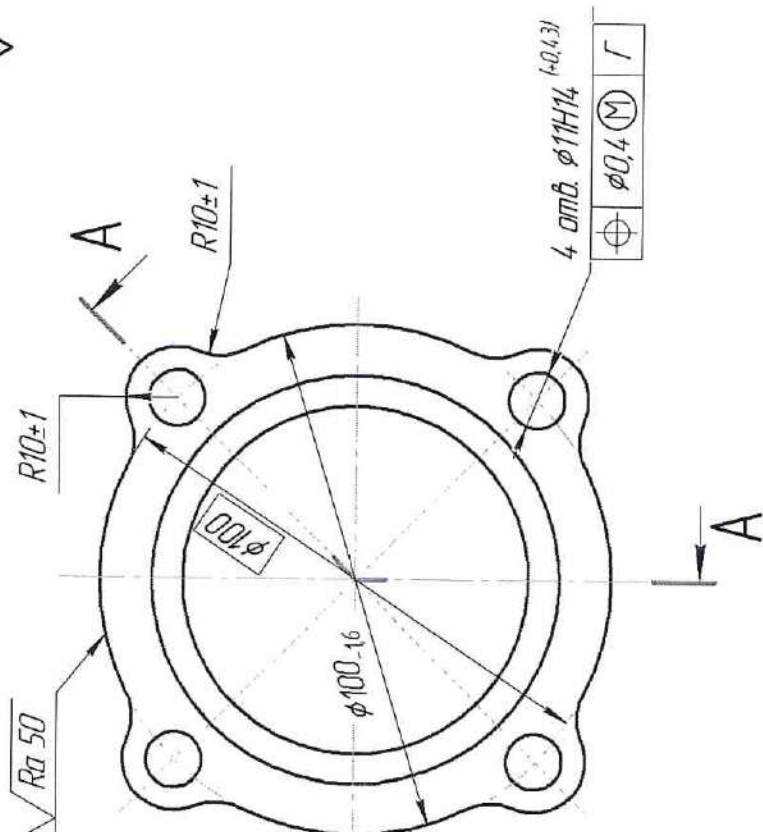
 14^{+2}

1. *Размер для справок.
2. Покрытые поверхностями Б и В: грунт-эмаль АК-1426 RAL 9011 (черная) ТУ 2313-158-24.743.165-2007.

1. *Размер для справок.

2. Покрытие поверхностей Б и В: грунт-эмаль АК-1426

РАЛ 9011 (чёрная) ТУ 2313-158-24743165-2007.

$$\sqrt{Ra_{12,5}(\sqrt{)}} \quad \text{---}$$


BM-205.02.02.0025

Крышка

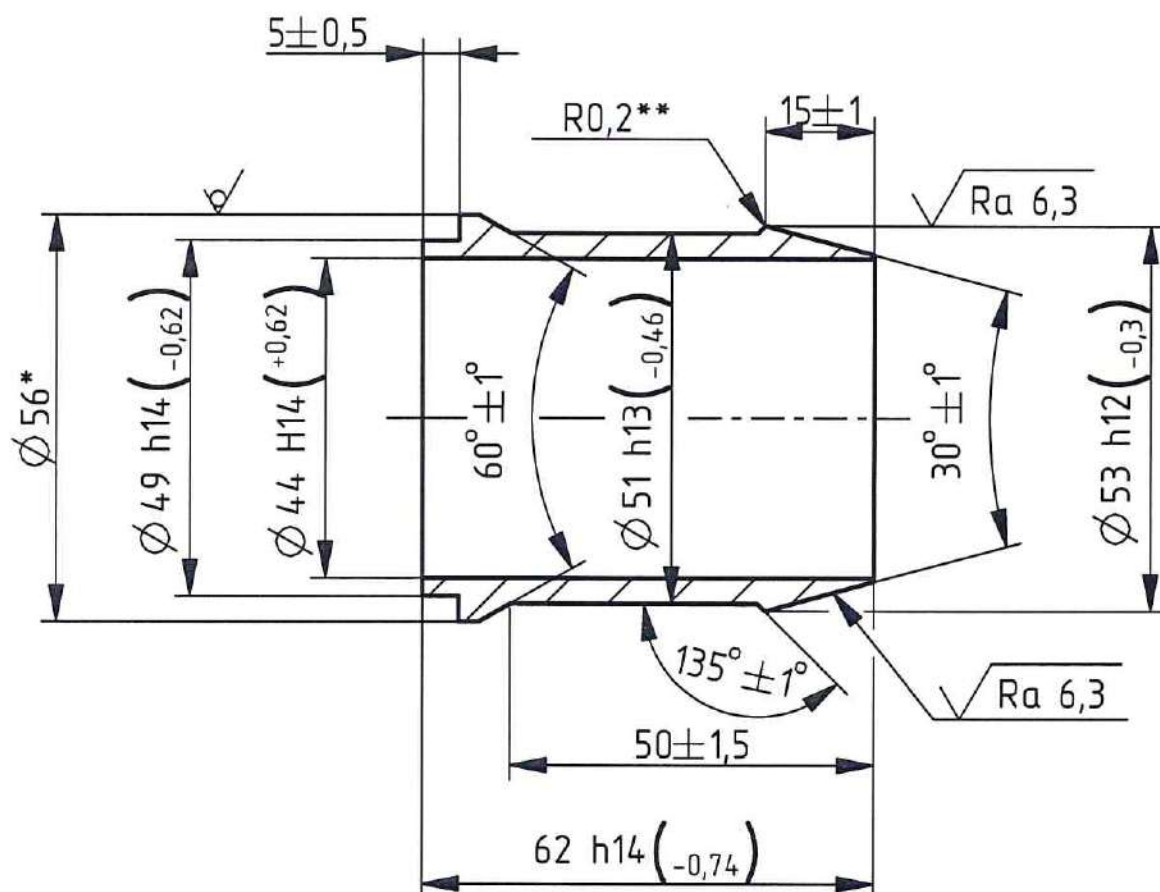
Б-ПН-0-16 ГОСТ 19903-2015

20-TB1-M1-FC FOC 1577-93

Копирован

Фонд ДЗ

БKM-2032.21.40.0403

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ 

1. *Размер для справок.
2. **Размер обеспечить инструментом.

БKM-2032.21.40.0403

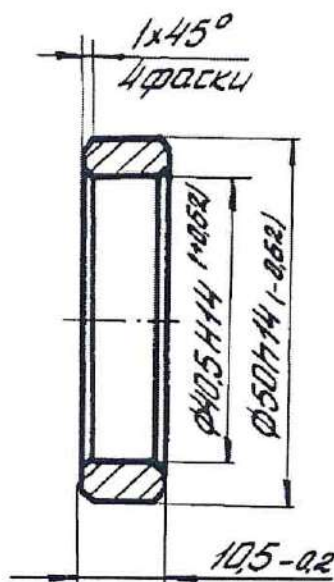
Ниппель

Лит.	Масса	Масштаб
	0,21	1:1
Лист	Листов	1

Труба 56x12 ГОСТ 8734-75
В 20 ГОСТ 8733-74

БКМ-1501.12.01.010

R₂₈₀ ✓ (✓)



Покрытие: Окс. Хим. прм.

кол. 16

БКМ-1501.12.01.010

Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,1	1:1
Листы		Листов 1

Труба 56x12 ГОСТ 8734-75
В20 ГОСТ 8733-74

Ш.№ подл.	Подл. и дата	Взам. ш.№	Ш.№ дубл.	Подл. и дата
65842	Кудин 3.6.82			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курильцев	Ск	13.03.82	
Проб.	Дундаев	18.8	3.3.82	
Т. контрол.	Потинных	Б		
Нач. бюро	Векшин	В	6.12	
Н. контрол.	Останина	Ю	4.03.82	
Утв.	Рачев	Р	4.03.82	

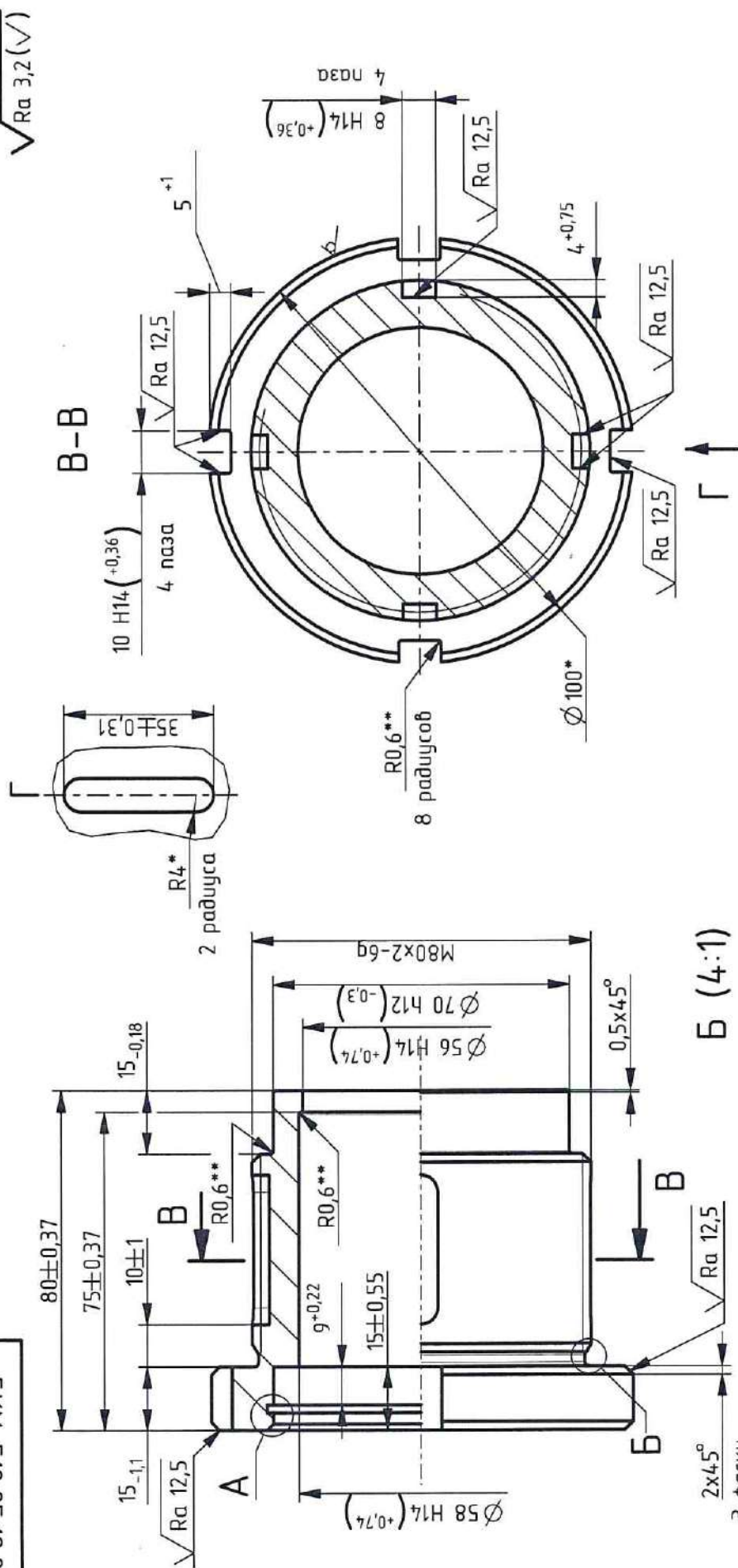
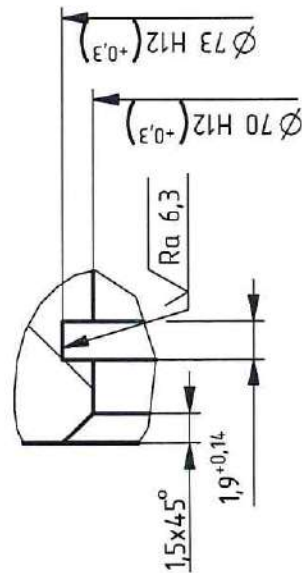
БКМ-512.05.19.009

Пепб. нрм.

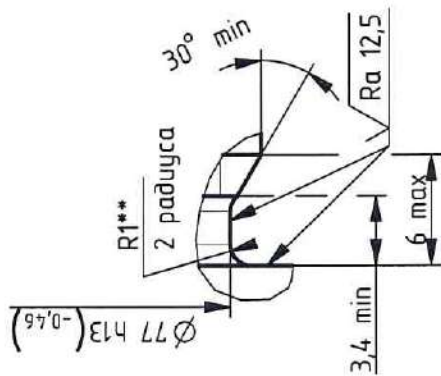
№ 9000

№	Инд. № докум	Подп. и дата
---	--------------	--------------

Инв. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------

 $A(4:1)$ 

9 (4:1)



124...28HRC.

2.*Размеры для справок.

3.**Размеры обеспечить инструментом.

4.Покрyтие:Хим.Окс.прм ГОСТ 9.306-85.

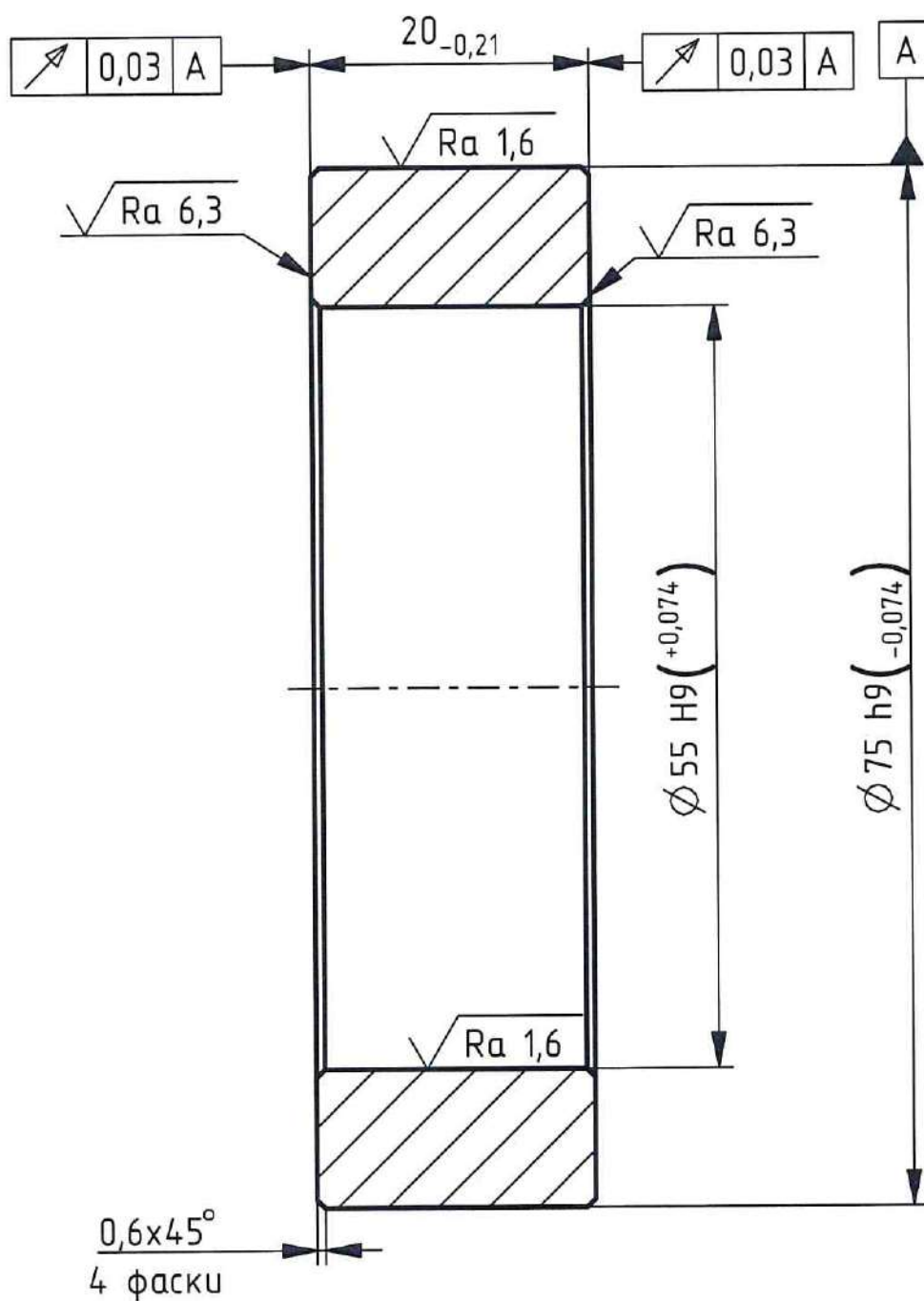
[illegible]

Версия чистежа	Версия модели	0.10	0.14
Версия чистежа	Версия модели	0.10	0.14

Формат АЗ

БKM-512.05.19.005

$\sqrt{Ra\ 12,5(\checkmark)}$



Перв. прим.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Гаврилов			
Пров.	Чакина			
Т.контр.	Буженинов			
Н.контр.				
Утв.	Задворных			

БKM-512.05.19.005

Втулка

Бр05Ц5С5 ГОСТ 613-79

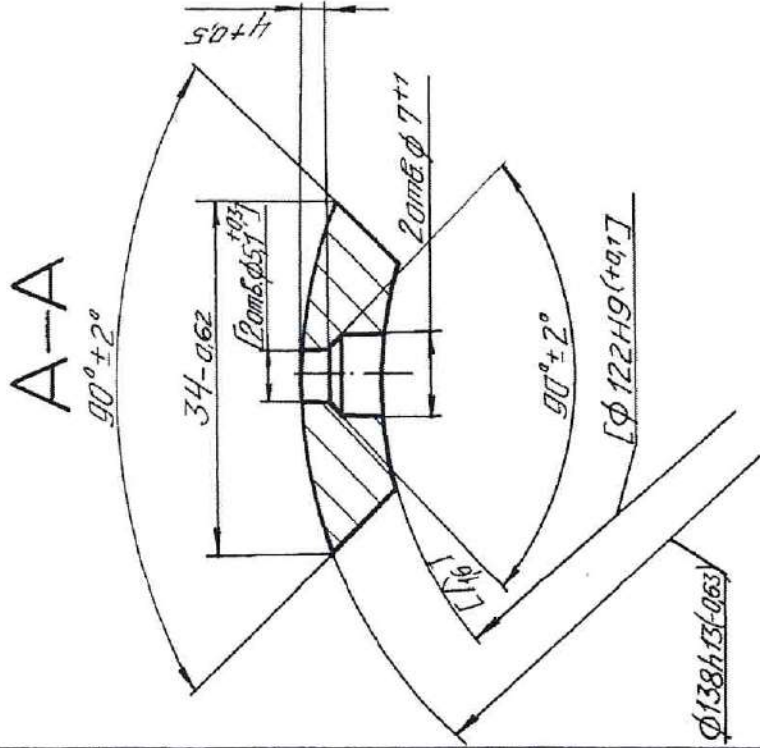
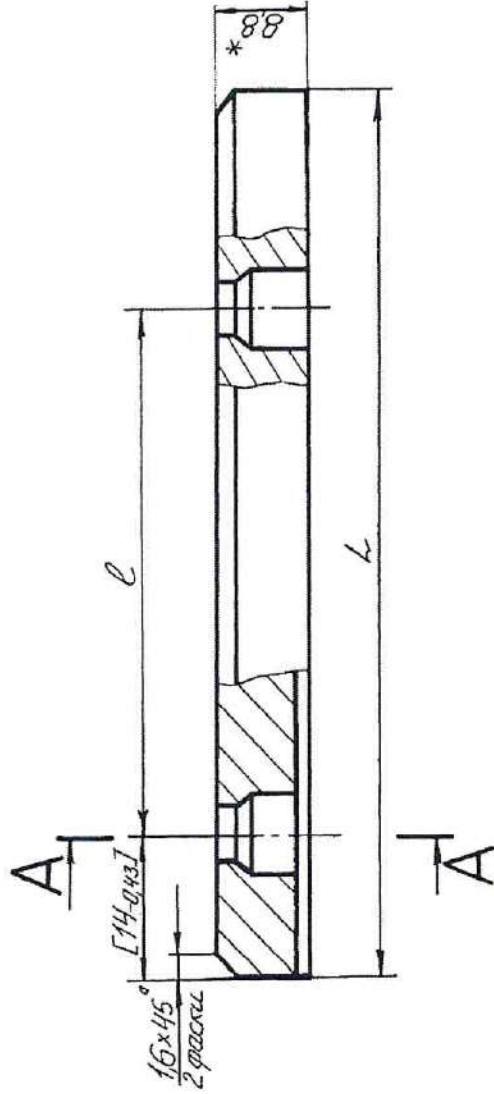
Лист	Масса	Масштаб
1	0,36	2:1
Лист	Листов	1

Версия чертежа 0.2 Версия модели 0.1

Формат А4

БКМ-512.05.12.132Б

6,3
√(✓)



Обозначение	Л, мм	В, мм	Масса, кг	Кол.
БКМ-512.05.12.132Б	60-19	30±0.26	0,12	4
-01	110-2,2	45±0.31	0,22	4
-02	170-0.63	105±0.435	0,34	4

1.* Размер для справок.

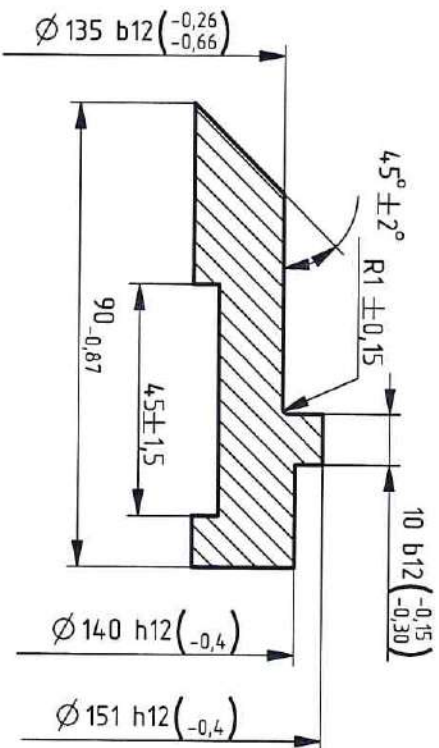
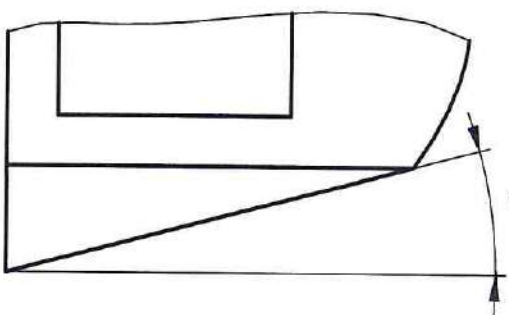
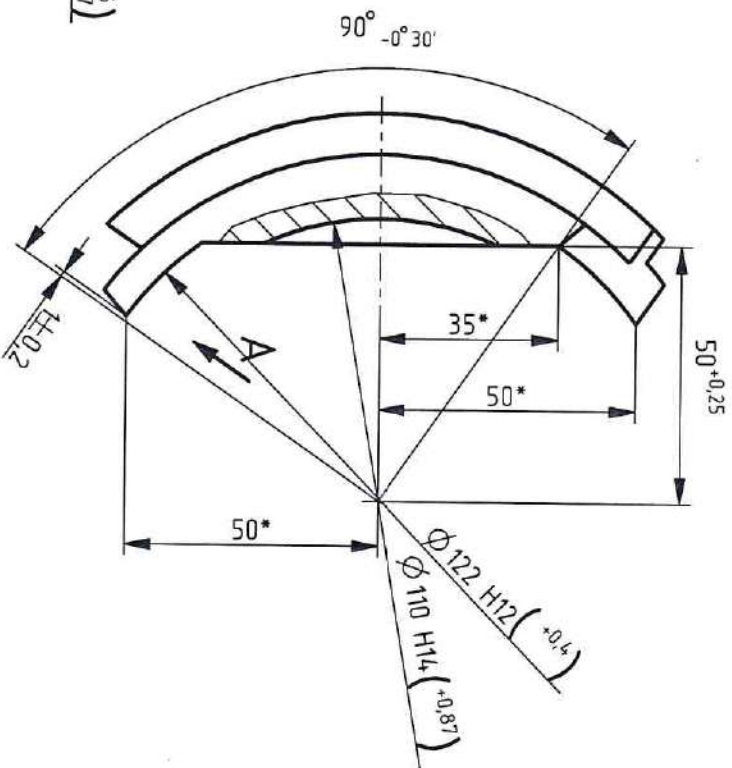
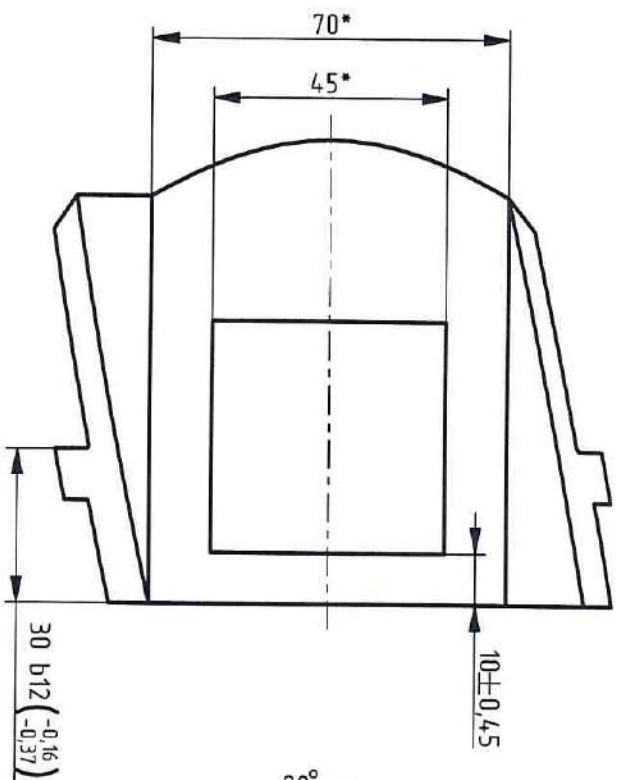
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью БКМ-512.05.12.130АСБ и по чертежу БКМ-512.05.12.130АСБ.

(см. табл.)

БКМ-512.05.12.132Б	Лист	Масса	Масштаб
Накладка	А	см.	—
Бронза БрА9ЖЗ1	Лист	Масса	Масштаб
ГОСТ 493-79	Лист	Масса	Масштаб

Лист	Масса	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб
А	см.	—	А	см.	—

БКМ-512.05.12.002



1. *Размеры для справок.
2. Допускается изготовление из ЦАМ9-1,5А ГОСТ 21437-95.
3. Литейные уклоны 1°-3°.
4. Неказанные литейные радиусы 3-5мм.

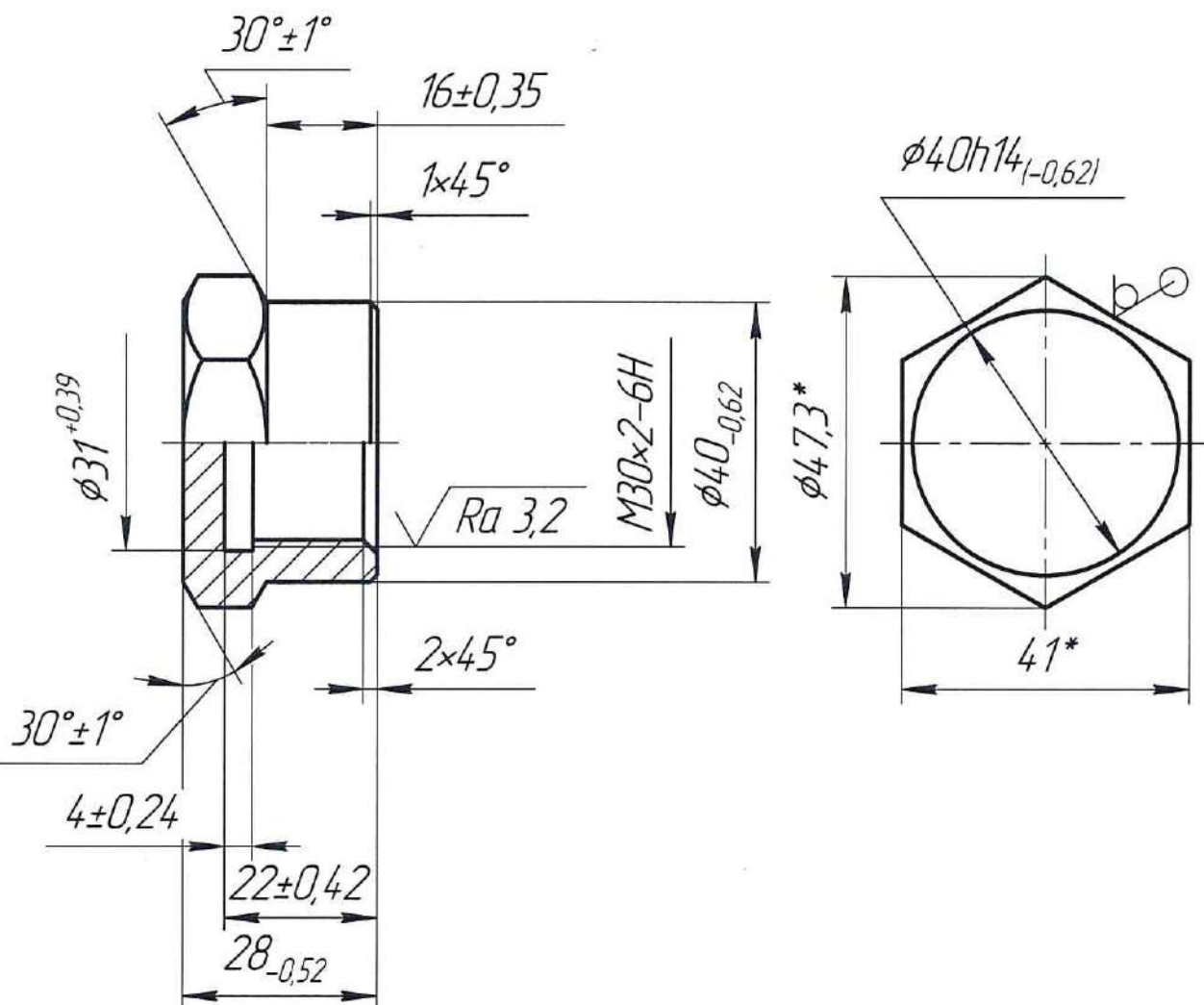
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. прим.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

БKM-318.98.30.1007

✓ Ra 6,3 (✓)



- *Размеры для справок.
- Покрытие Ц9.хр. ГОСТ 9.306-85.

БKM-318.98.30.1007

Заглушка штуцера
M30x2

Шестигранник 41-h11 ГОСТ 8560-78
35-Т-В ГОСТ 1051-73

Лист	Масса	Масштаб
0,14	2:1	
Лист	Листов	1

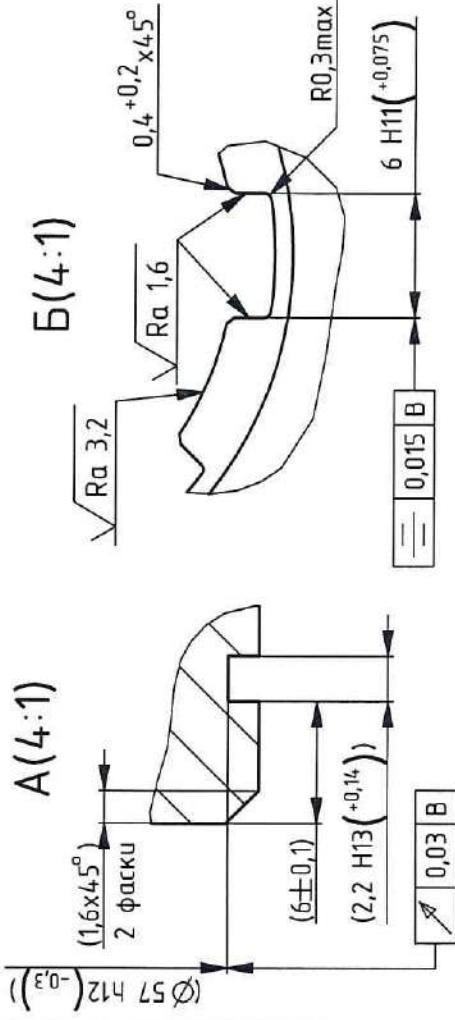
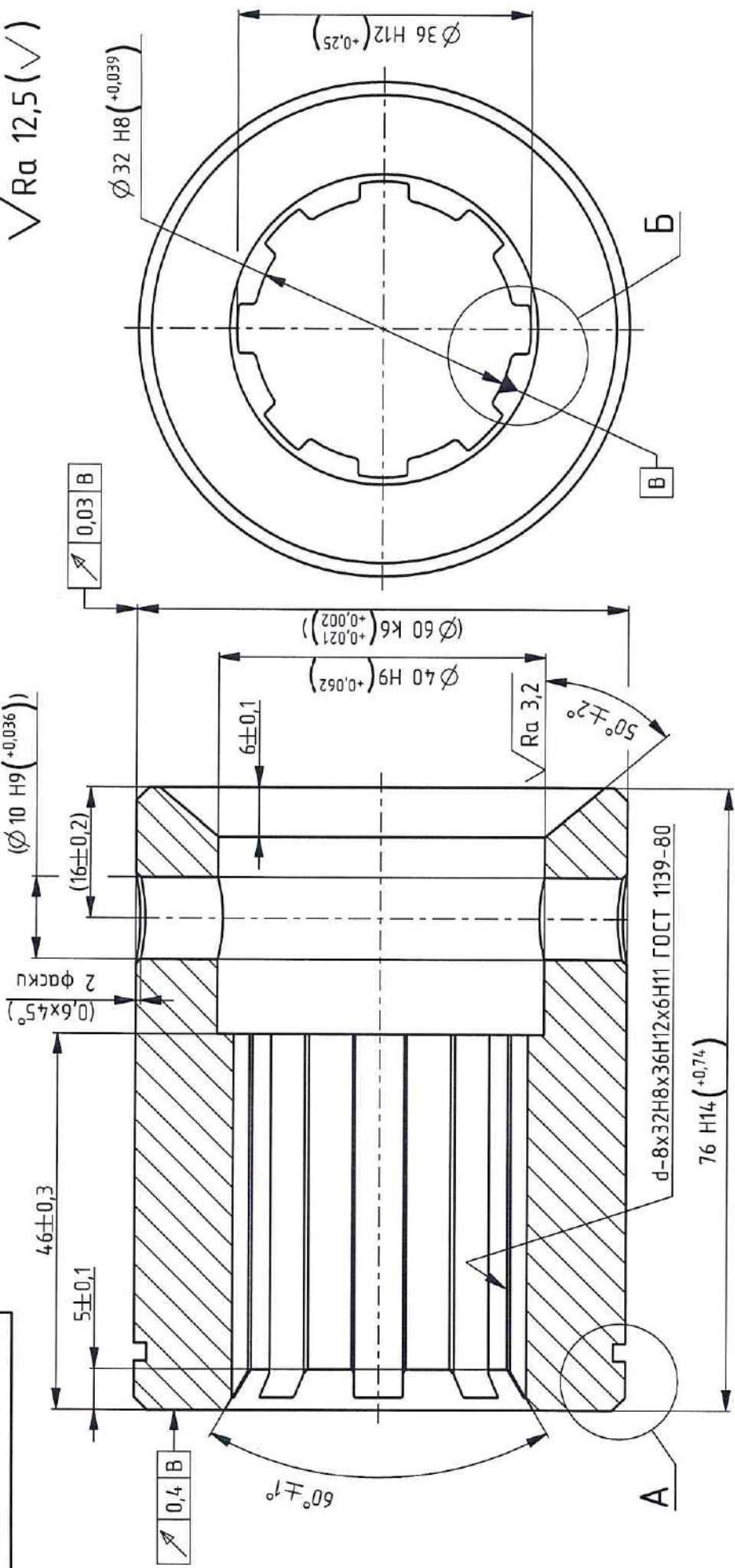
Копировал

Формат А4

БКМ-317А1.40.14.1421

Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата
Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата

Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата
Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата



- 1 *Размер для справок.
- 2 Допускается изготовление шлицев d-8x32H8x38H12x6H11.
- 3 Размеры в скобках - после сборки БКМ-317А1.40.14.1420.

БКМ-317А1.40.14.1421			
Втулка			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Катяров		
Проб.			
Т. контр.			
И. контр.			
Умб.			
Круг			
75-В1 ГОСТ 2590-2006			
18ХГТ-3 ГОСТ 4543-71			
Лист	Листов	1	
Масса	1,01	2:1	
Масштаб			

БКМ-317А1.40.14.14.11

Черч. прим.

Спроб. №

Подп. и дата

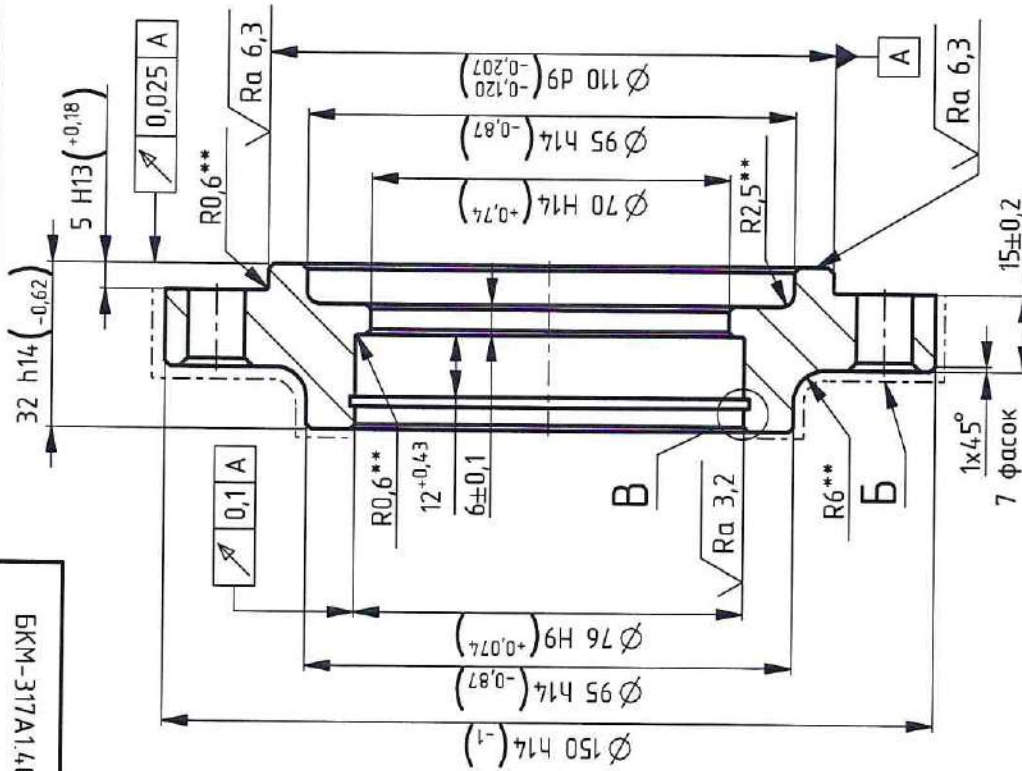
Инд. № дубл.

Инд. №

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



$\sqrt{Ra\ 12,5(\checkmark)}$

$\varnothing 130$

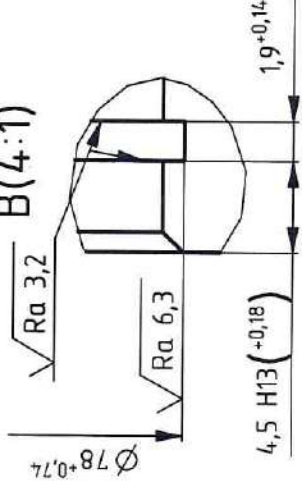
$\sqrt{Ra\ 6,3}$

8 отв $\varnothing 11\ H14\ (+0,43) / 1,6 \times 45^\circ$

$\varnothing 0,5\ A$

- 1 **Размер обеспечить инструментом.
- 2 Покрытие поверхности "Б": грунт-эмаль АК-1426 RAL 9011(черная) ТУ 2313-158-21743165-2007.

B(4:1)



БКМ-317А1.40.14.14.11				Лист		Листов		Масса		Масштаб	
Крышка				Лист		Листов		1,8		1:1	
Б-ПН-О-40 ГОСТ 19903-74				Лист		Листов		1		1	
390-10ХСНД-сб-12 ГОСТ 19281-89				Лист		Листов					
Умб.				Лист		Листов					
Н.контр.				Лист		Листов					
Т.контр.				Лист		Листов					
Проб.				Лист		Листов					
Разраб.				Лист		Листов					
Катараб				Лист		Листов					
№ докум.				Лист		Листов					
Подпись				Лист		Листов					
Дата				Лист		Листов					

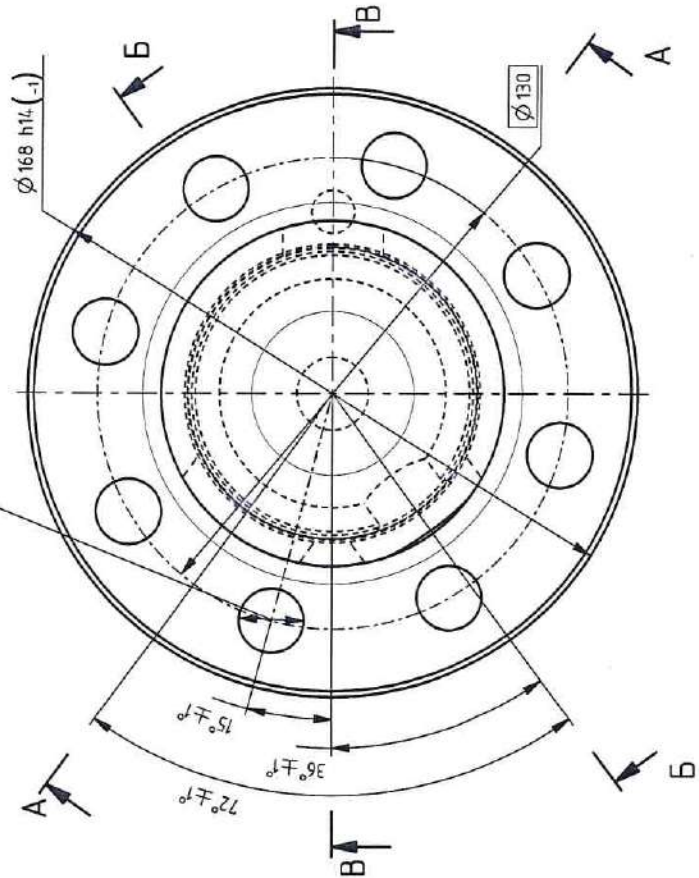
Версия чертежа 0.7 Версия модели 0.3

Формат А3

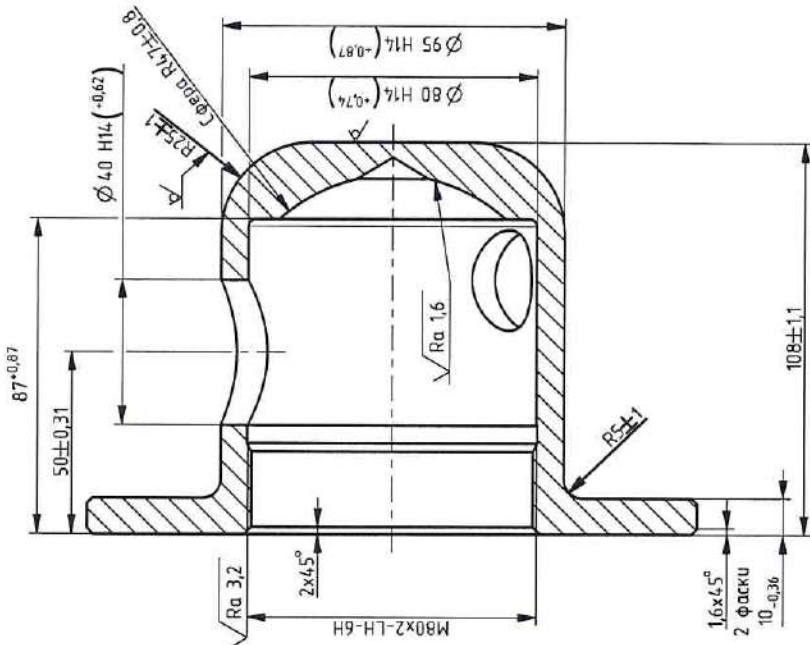
БKM-317A.40.24.2001

8 $\text{omd} \varnothing 18 \text{ H13 } (+0,27)$

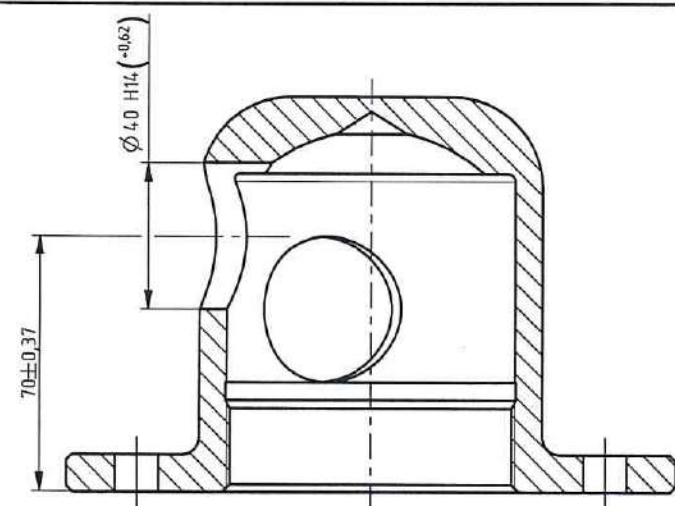
$\varnothing 0,4$



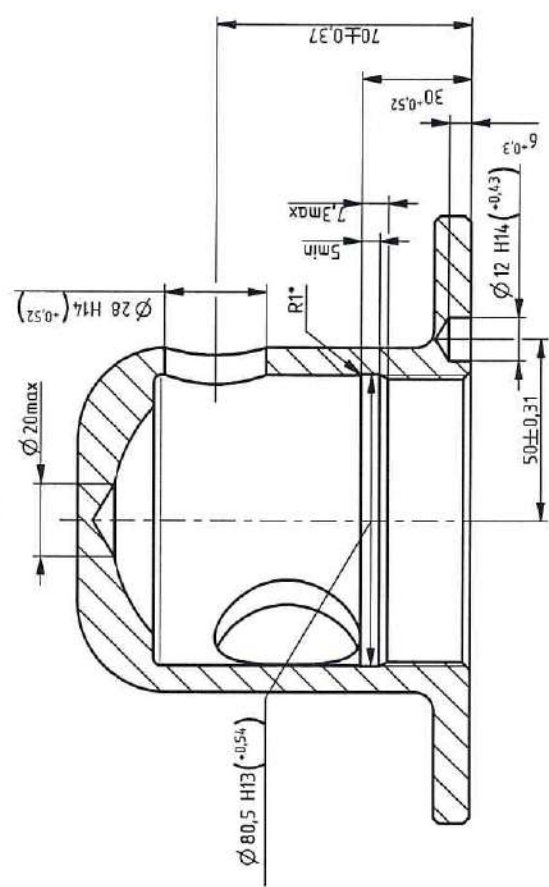
A-A(1:1) $\varnothing 87^{+0,87}$



B-B(1:1) $\varnothing 70 \pm 0,37$



B-B(1:1)



1. *Размеры обеспечить инструментом.
2. Покрытие кроме внутренних поверхностей: грунт-эмаль АК-1426 RAL 9003 (белая) ТУ 2313-158-21743165-2007

БKM-317A.40.24.2001			
Лист	Масса	Масштаб	
30	3,0	1:2	
Лист	Листов	1	
Сталь 35 ГОСТ 1050-88			

Имя	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Федосов		
Проб.			
Технар.			
Н.сметр.			
Упр.			

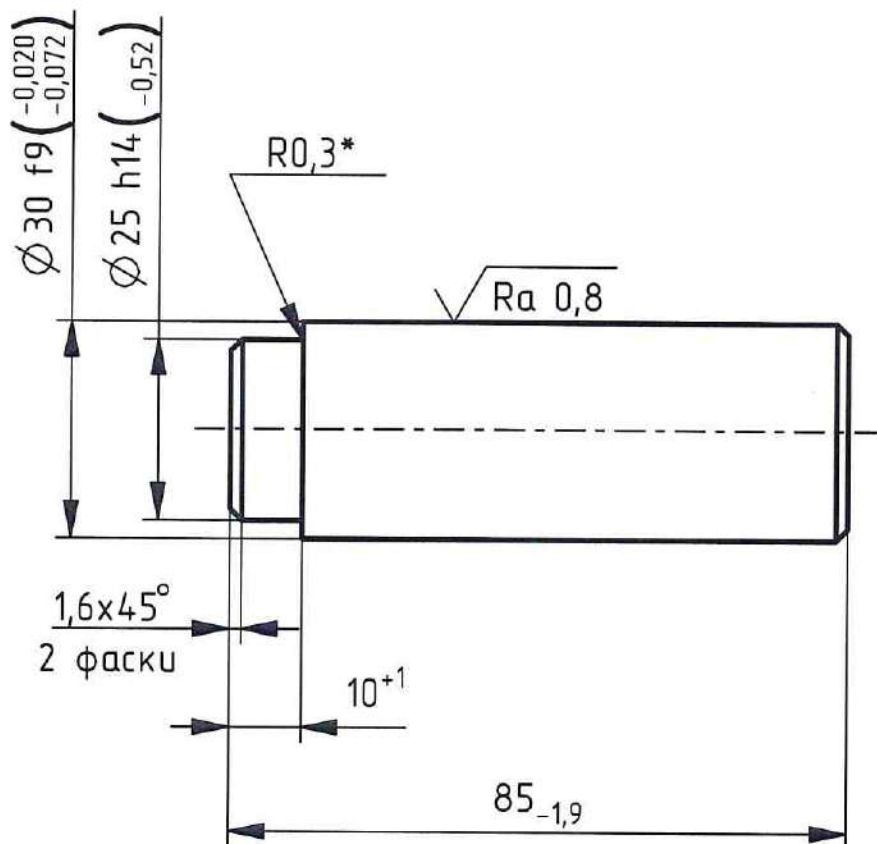
Всплывающая панель: П.А. Ренгис, инженер, П.З.

БKM-317A.40.22.3001

 $\sqrt{Ra\ 12,5(\checkmark)}$

Перв. прим.

Справ. №



1 26...32 HRC.

2 *Размер обеспечить инструментом.

БKM-317A.40.22.3001

					БКМ-317А.40.22.3001							
					Ось			Лит.	Масса	Масштаб		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата							0,45	1:1
Разраб.	Катаров											
Проб.	Чакина											
Т.контр.							Лист	Листов		1		
					Круг В1-II-НД-36 ГОСТ 2590-2006 35-2ГП-М1-ТВ1-ГС ГОСТ 1050-88							
Н.контр.												
Утв.	Черепанов											

Версия чертежа 0.5

Версия модели 0.2

Формат А4

5KM-317A.40.22.2101

Περὶ. ἡ. ἡ. ἡ.

Справка №

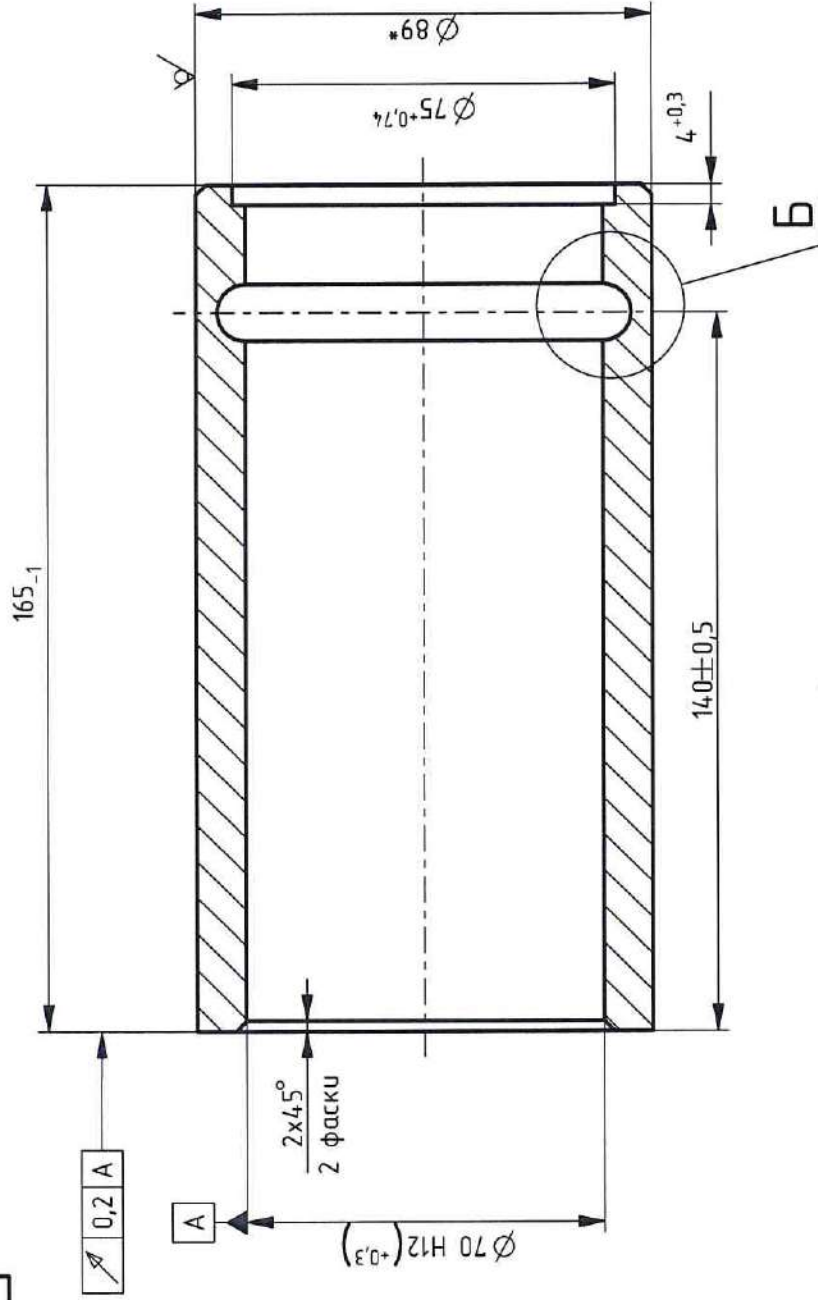
ᠠᠨᠠᠨᠠᠨ ᠠᠨᠠᠨᠠᠨ

Ngày 10/10/2018

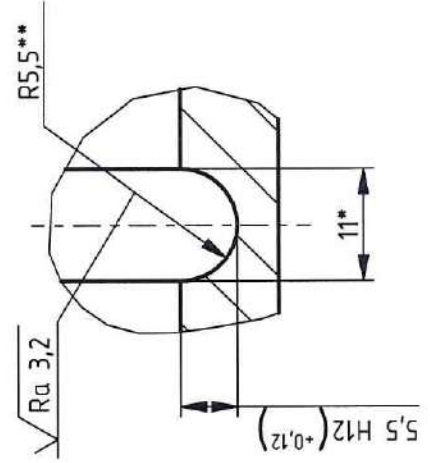
М. УНД. №

ה'תשס"ח

No. 0000



5 (2:1)



1. *Размеры для справок.
2. **Размер обеспечить инструментом.

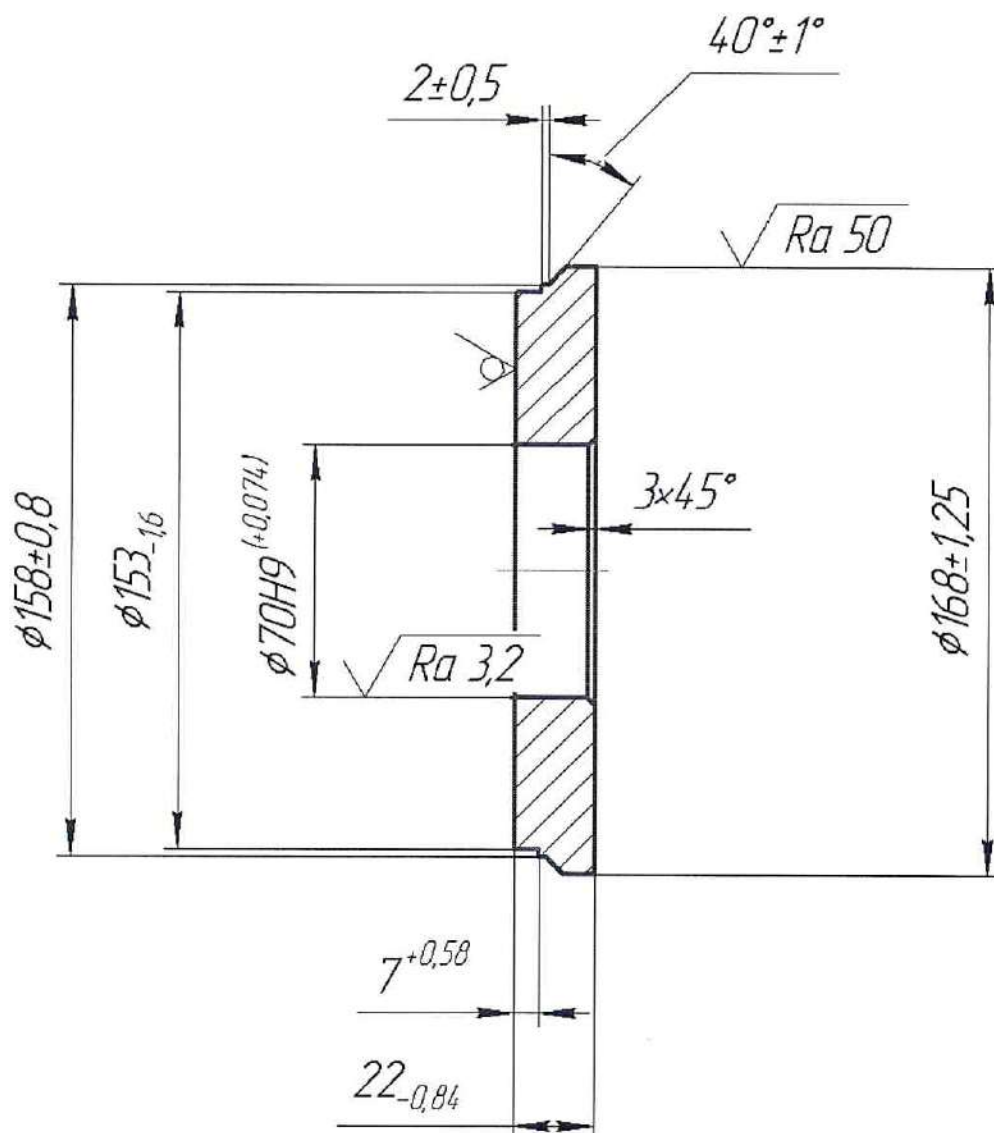
[illegible]

Деления центаж	07	Деления модели	03
----------------	----	----------------	----

Формат АЭ

БKM-317A.40.22.1005

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



БKM-317A.40.22.1005

Фланец

Б-ПН-0-25 ГОСТ 19903-74
Лист 390-10ХСНД-св ГОСТ 19281-89

Лит.	Масса	Масштаб
A	3	1:2
Лист	Листов	1

Копировал

Формат A4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.		Чухванцев		01.02.2006
Пров.		Тюсов		
Т.контр.		Буженинов		
		Тонкушин		
Н.контр.		Кабакова		
Утв.		Барышников		