

И-01-151

пнпнп
агчндбгг

12,5 $\sqrt{(\checkmark)}$

Перв. примен.

Справ. №

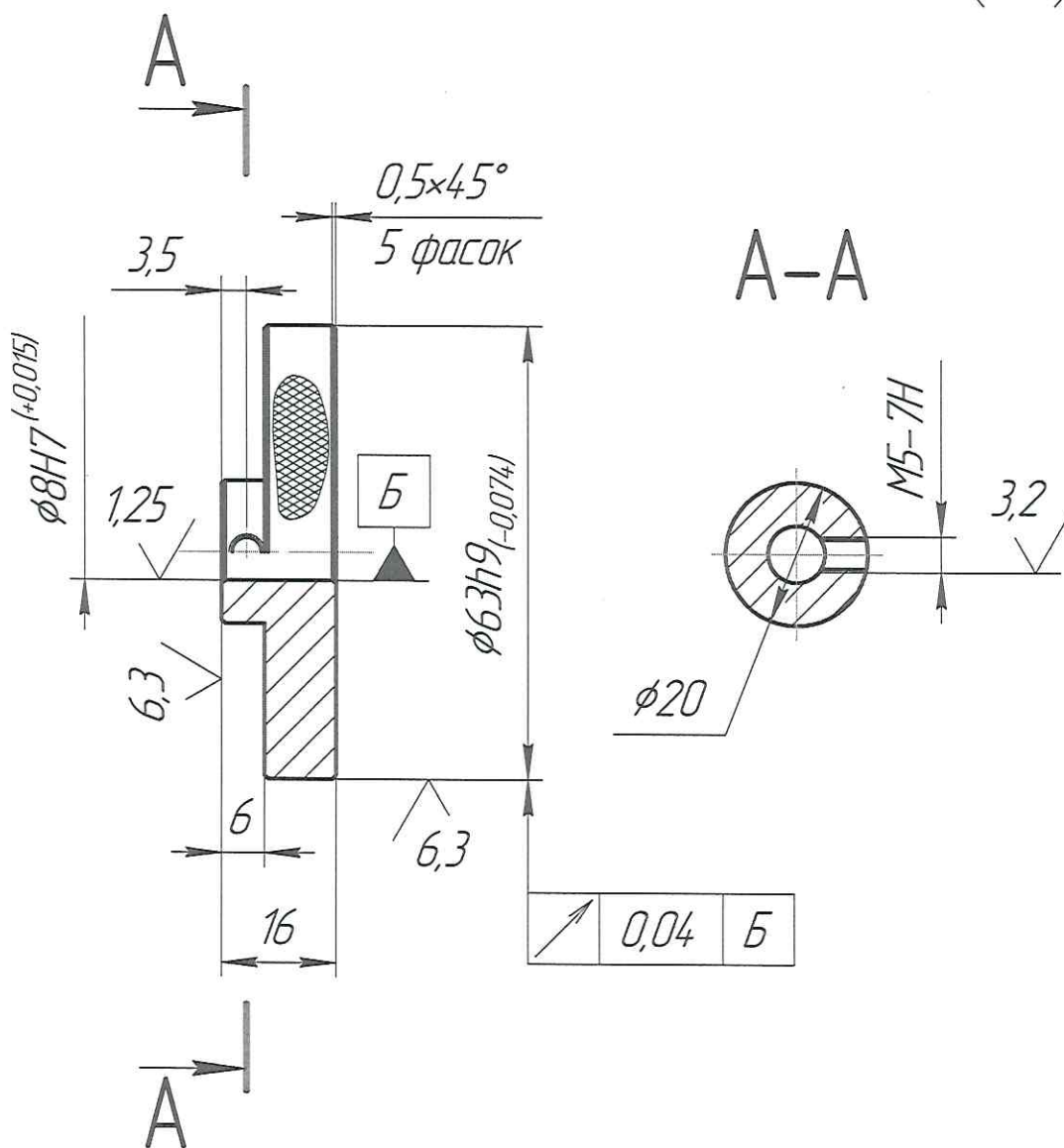
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. На поверхность $\phi 63$ мм нанести рифление сетчатое 1,0 ГОСТ 214 74-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$; $\pm IT14/2$.

Сварные
линии

И-01-151

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бахтерев			
Пров.	Косяков			
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Степанов			

Колесо 1
энкодера

Сталь 45
ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
	0,25	1:1
Лист	Листов	1

ООО "ТМК-ИНОКС"

Копировал

Формат А4