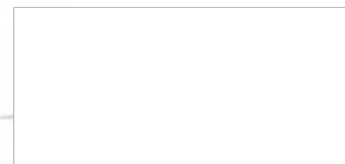


28.04.21

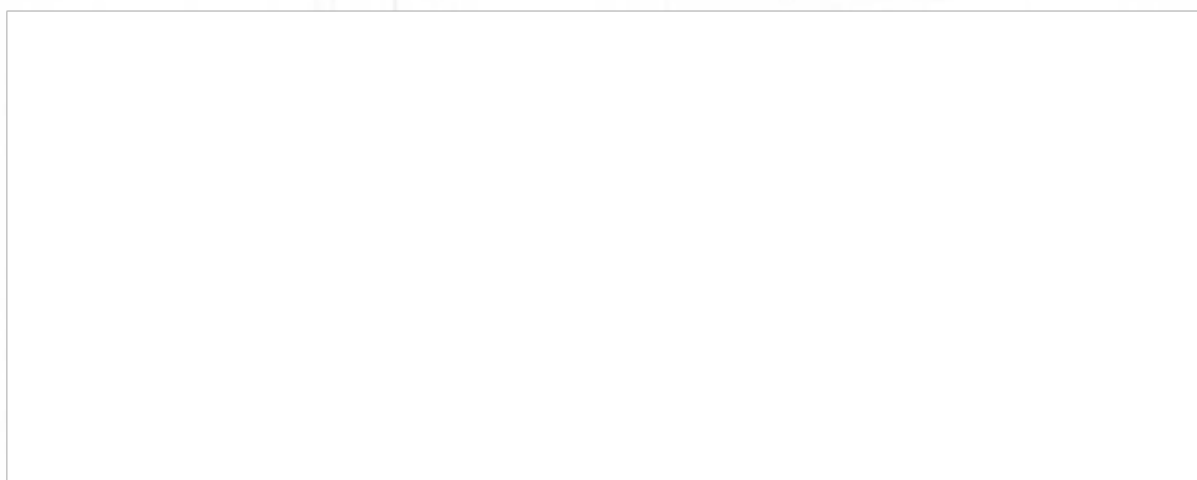


Служебная записка №102-ОГТ/2021

Прошу проработать возможность правки по кооперации деталей из прилагаемого списка:

Перечень деталей типа "Диск" для правки					
№ п/п	Машина	Обозначение детали	Наименование детали	Материал	Примечание
1		07DD.22.2200.05	Диск. Амортизаторы GMT	Лист Б-ПН-О-16x1500x6000 ГОСТ 19903-74 (Ст3лс 2-св ГОСТ 14637-89)	
1		07DD.22.000.14	Диск PMR 700 под валец ф1140 мм	Лист Б-ПН-О-16x1500x6000 ГОСТ 19903-74 (Ст3лс 2-св ГОСТ 14637-89)	
2		07DD.22.000.11	Диск	Лист Б-ПН-О-16x1500x6000 ГОСТ 19903-74 (Ст3лс 2-св ГОСТ 14637-89)	
3		10DD.22.600.06	Диск. Амортизаторы GMT	Лист Б-ПН-О-22x2000x6000 ГОСТ 19903-74 (Ст3лс 2-св ГОСТ 14637-89)	
4		10DD.22.1310.01	Диск	Лист Б-ПН-О-22x2000x6000 ГОСТ 19903-74 (Ст3лс 2-св ГОСТ 14637-89)	
5		10DD.22.1310.01-01	Диск	Лист Б-ПН-О-22x2000x6000 ГОСТ 19903-74 (Ст3лс 2-св ГОСТ 14637-89)	
6		10DD.22.000.12	Диск	Лист Б-ПН-О-22x2000x6000 ГОСТ 19903-74 (Ст3лс 2-св ГОСТ 14637-89)	
7		10DD.22.600.06	Диск. Амортизаторы GMT	Лист Б-ПН-О-22x2000x6000 ГОСТ 19903-74 (Ст3лс 2-св ГОСТ 14637-89)	
8		10DD.22.000.09	Диск. Амортизаторы GMT	Лист Б-ПН-О-16x1500x6000 ГОСТ 19903-74 (Ст3лс 2-св ГОСТ 14637-89)	
9		10DD.22.000.12	Диск	Лист Б-ПН-О-22x2000x6000 ГОСТ 19903-74 (Ст3лс 2-св ГОСТ 14637-89)	

Чертежи деталей из списка прилагаю.

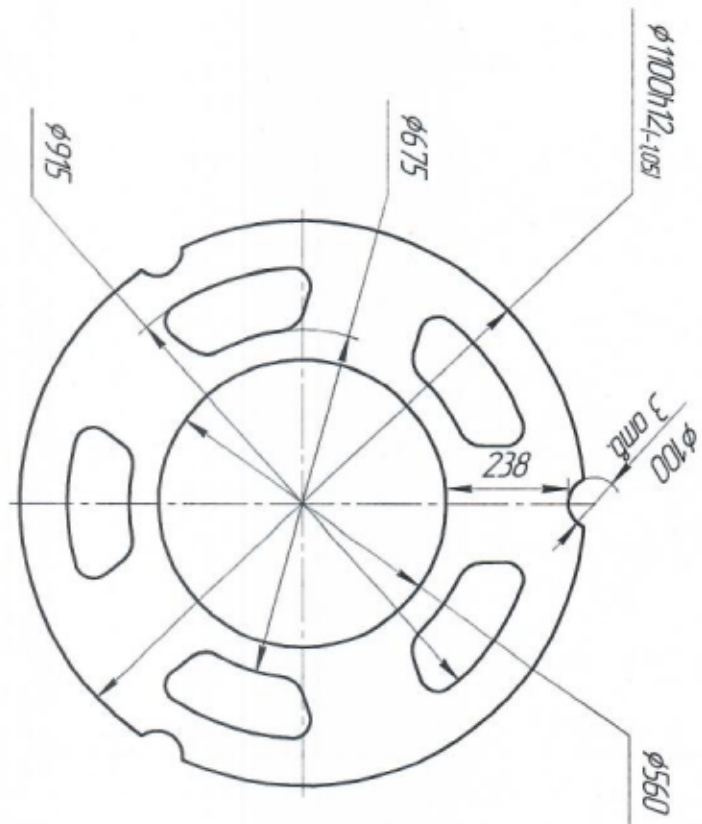


50.0022.22.00.05

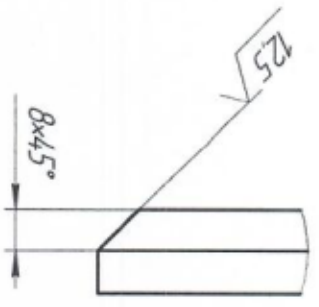
√ 50 N

Справка №	Перв. примен.
	0700.22.1800.00

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата



A(1:1)



1. *Размер для справок
2. Н16; н16; ±IT16/2
3. Предельные отклонения размеров и качества поверхности рез. ЛТНН по ГОСТ 14.792-80.

1	098/2020	Лист	Лист	Лист
Имен. лист	№ докум.	Подп.	Дата	№ докум.
Разработ	Катков А.С.			20.20
Проект	Высверловый МС			
Технича	Линейка			
Норматив	Высверловый МС			
Умд				

0700.22.2200.05

Диск

Амортизаторы ГМТ

16 ГОСТ 19903-74

Лист 67.77

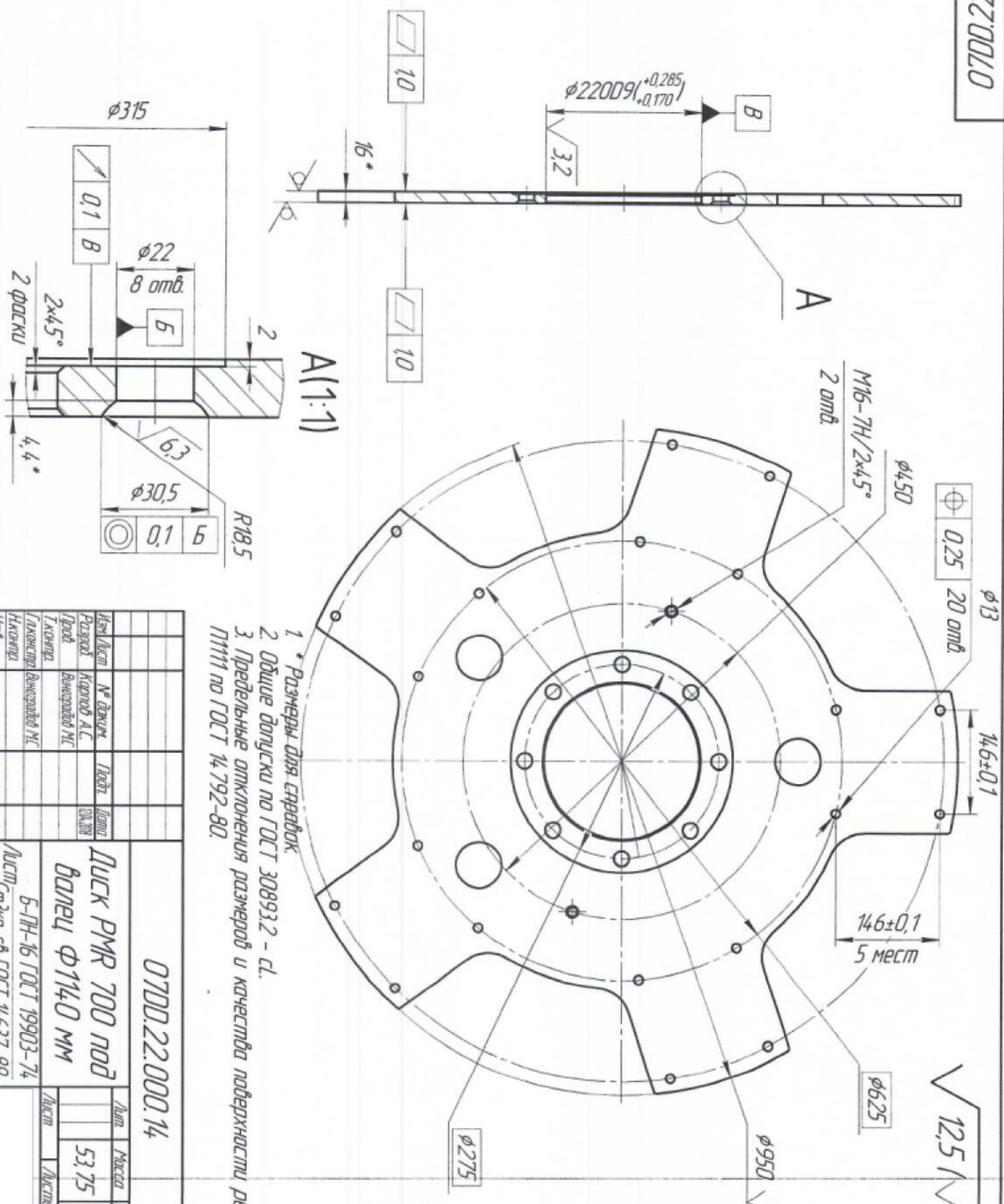
Ст 51с ГОСТ 14.637-89

Копирован

Формат

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дробл.	Подп. и дата	Спроб. №	Перб. примен.
--------------	--------------	--------------	---------------	--------------	----------	---------------

41.000.22.000.10



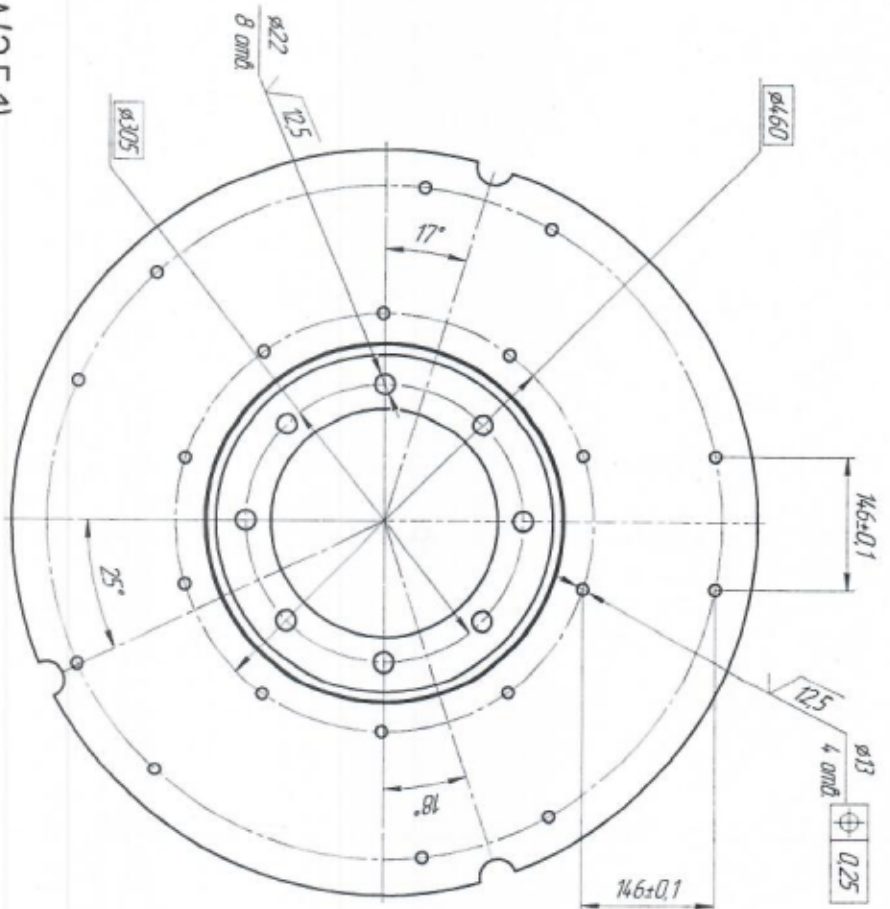
1. Размеры для справок
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - сл.
3. Предельные отклонения размеров и качества поверхности по П111 по ГОСТ 14.792-80

<p align="center">07DD.22.000.14</p> <p align="center">Диск РМР 700 под валцу $\phi 114,0$ мм</p> <p align="center">Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 Лист СтЗжк-сб ГОСТ 14637-89</p>	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Изм.</th> <th>№ докум.</th> <th>Подп.</th> <th>Дата</th> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Испол.</th> <th>№ докум.</th> <th>Подп.</th> <th>Дата</th> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table> <p>Лист 1 из 1</p>	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата					Испол.	№ докум.	Подп.	Дата				
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата														
Испол.	№ докум.	Подп.	Дата														

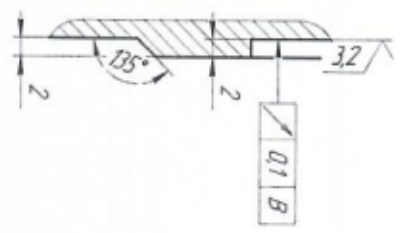
Компьютер А

11.000.22.000.11

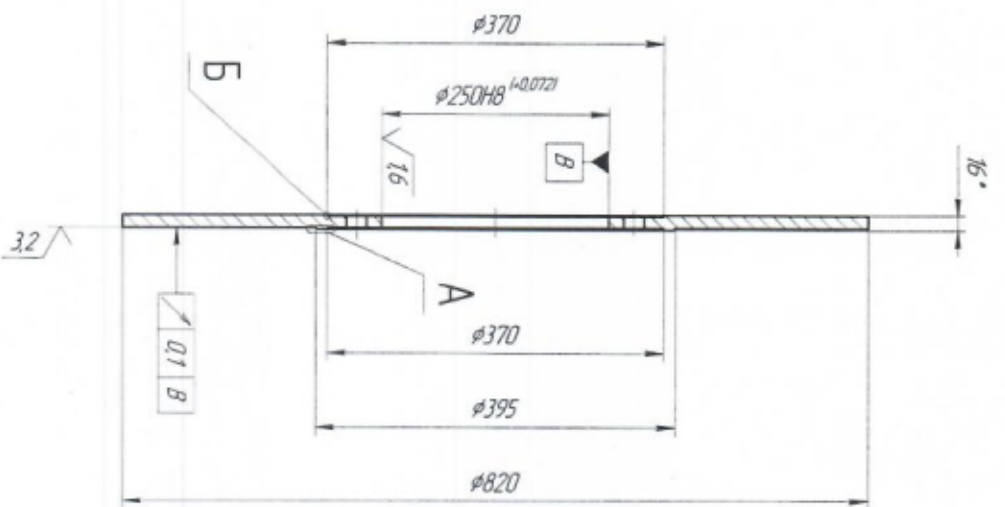
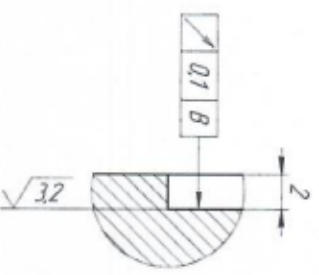
Изм. № серии	Листы и общее	Взам. инст. №	Изм. № детали	Листы и общее	Склад №	Листы чертежа
						0700.22.000.00-02



A(2,5:1)



B(5:1)



1 * Размеры для справок
 2 Ник, ник, $\phi 174/2$
 3 Предельные отклонения размеров и качества поверхности
 ЛПТТ по ГОСТ № 792-80

0700.22.000.11	Лист 1 из 1	51
ДУСК	Исполнитель	Проверка
№ ГОСТ 19903-74	Автоматизация	Листы
ГОСТ № 637-89	Корректор	Формы

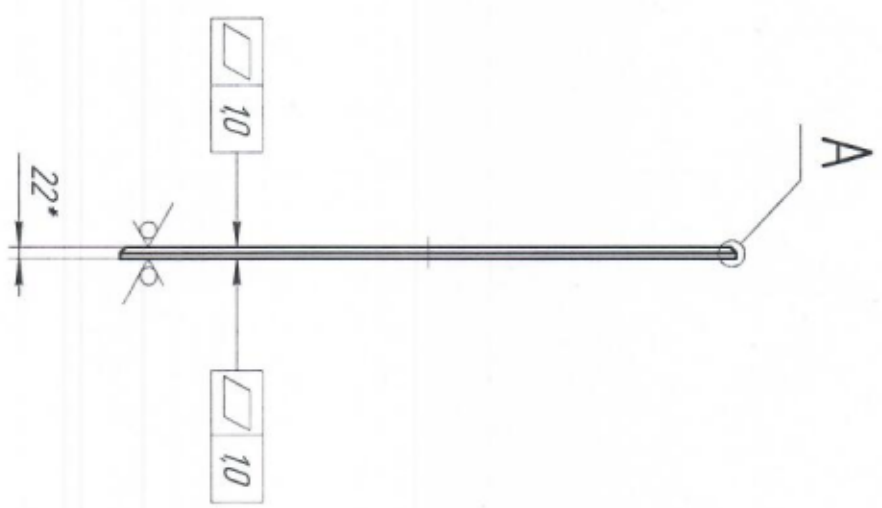
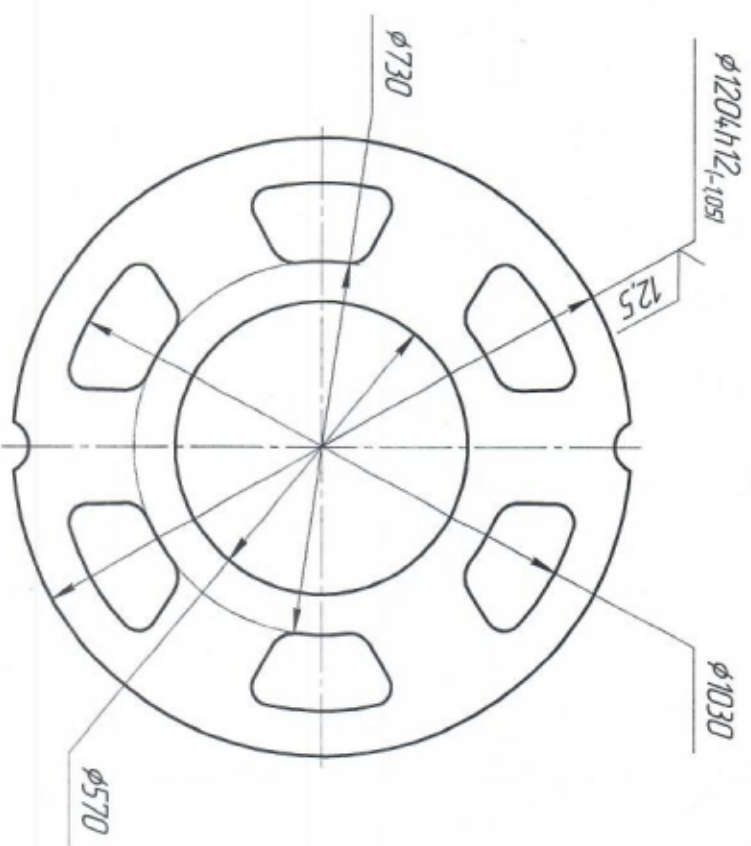
√ 50

90.009.22.0001

√ 50 N

Спроб. №	Перв. примен. 1000.22.600.00-01
----------	------------------------------------

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------



A(1:1)

12x45°



1. *Размер для справок.
2. Н16; н16; ±1/16/2

Имен. лист	№ докум.	Лист	Листов	1000.22.600.06
Разработ.	Корсаков А.С.			
Провер.	Высочинский М.С.			
Техничер.				
Л. инженер.	Высочинский М.С.			
Начальн.				
Синд.				
Лист 1				114,34
Лист 2				
Лист 3				
Лист 4				
Лист 5				
Лист 6				
Лист 7				
Лист 8				
Лист 9				
Лист 10				
Лист 11				
Лист 12				
Лист 13				
Лист 14				
Лист 15				
Лист 16				
Лист 17				
Лист 18				
Лист 19				
Лист 20				
Лист 21				
Лист 22				
Лист 23				
Лист 24				
Лист 25				
Лист 26				
Лист 27				
Лист 28				
Лист 29				
Лист 30				
Лист 31				
Лист 32				
Лист 33				
Лист 34				
Лист 35				
Лист 36				
Лист 37				
Лист 38				
Лист 39				
Лист 40				
Лист 41				
Лист 42				
Лист 43				
Лист 44				
Лист 45				
Лист 46				
Лист 47				
Лист 48				
Лист 49				
Лист 50				
Лист 51				
Лист 52				
Лист 53				
Лист 54				
Лист 55				
Лист 56				
Лист 57				
Лист 58				
Лист 59				
Лист 60				
Лист 61				
Лист 62				
Лист 63				
Лист 64				
Лист 65				
Лист 66				
Лист 67				
Лист 68				
Лист 69				
Лист 70				
Лист 71				
Лист 72				
Лист 73				
Лист 74				
Лист 75				
Лист 76				
Лист 77				
Лист 78				
Лист 79				
Лист 80				
Лист 81				
Лист 82				
Лист 83				
Лист 84				
Лист 85				
Лист 86				
Лист 87				
Лист 88				
Лист 89				
Лист 90				
Лист 91				
Лист 92				
Лист 93				
Лист 94				
Лист 95				
Лист 96				
Лист 97				
Лист 98				
Лист 99				
Лист 100				

Листок

Амортизаторы ГМТ

Б-ПН-22 ГОСТ 19903-74

Листок СМЗКп-сб ГОСТ 14637-89

Корпусован

Формат А

100D.22.1310.01

50

Спроб. №	Перв. примен. 100D.22.610.00
----------	---------------------------------

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

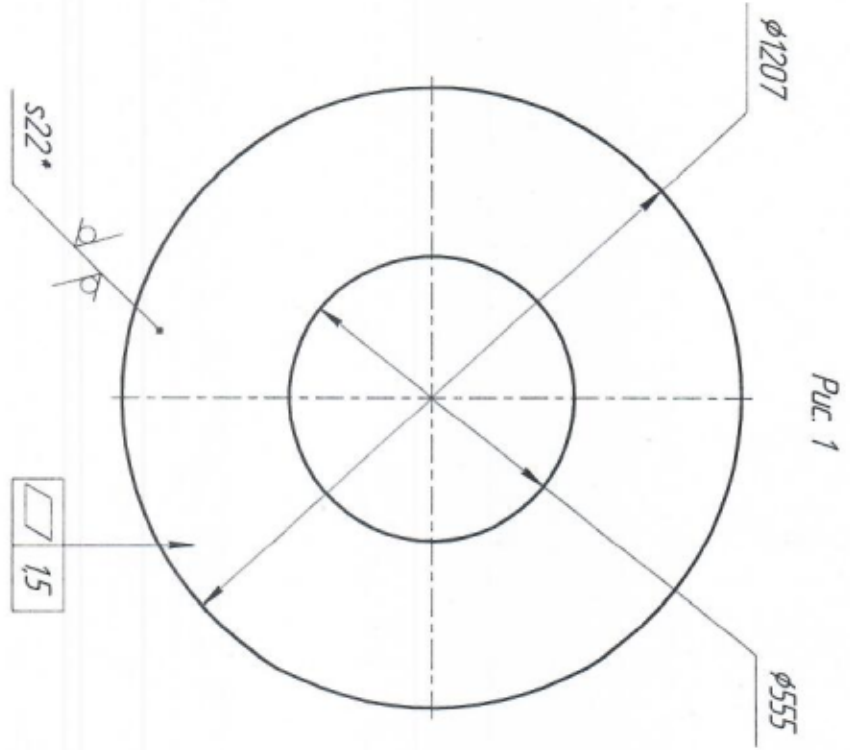


Рис. 1

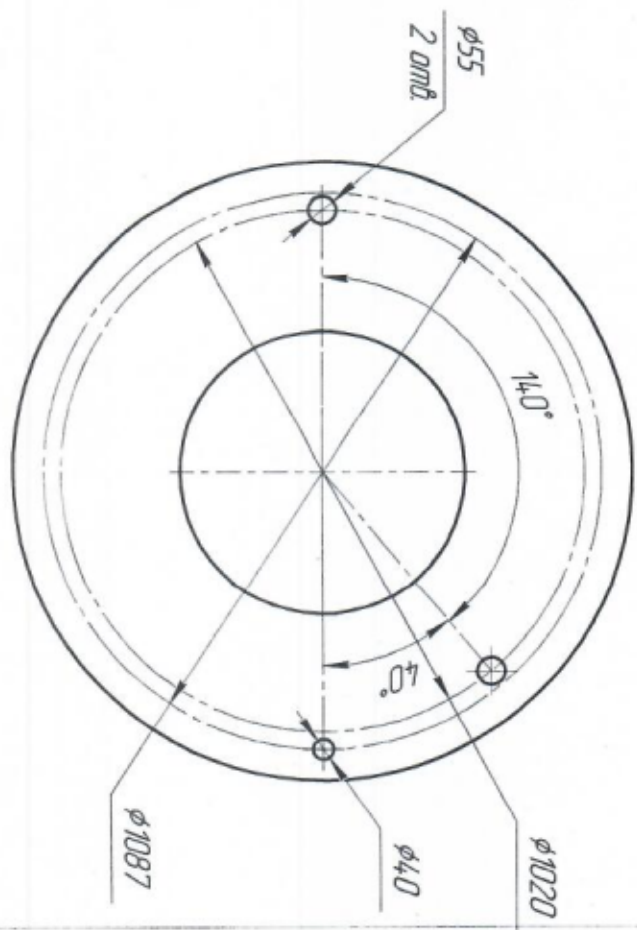


Рис. 2

Остальное см. рис. 2

- 1 * Размер для справок
- 2 Н16, н16, fIT16/2
- 3 Предельные отклонения размеров и качество поверхности, п1111 по ГОСТ 14.792-80.

Обозначение	№ Рис.
100D.22.1310.01	1
100D.22.1310.01 - 01	2

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист
Разработ.	Куропов А.С.			
Гроч.	Виноградова И.С.			
Т.контр.				
Ил.контр.	Виноградова И.С.			
Нач.цеха				
Умб.				

100D.22.1310.01

ДУСК

Лист 155,82

Лист 155,82

Лист

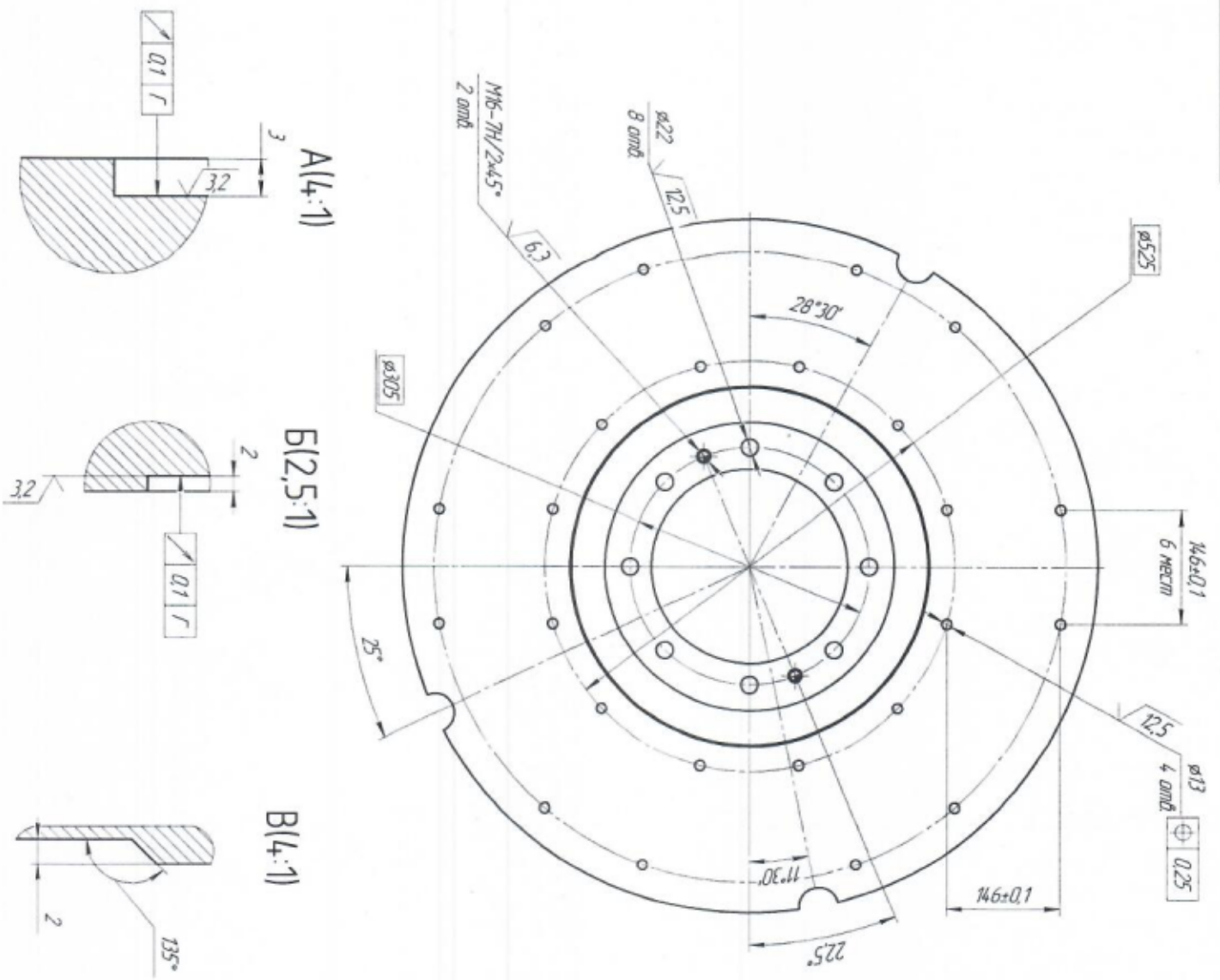
Б-ПН-0-22 ГОСТ 19903-74
Лист 2-08 ГОСТ 14.637-89

Копирован

Формат

1000.22.000.12

Изд. № докум.	Изд. и дата	Изм. № и дата	Изд. № докум.	Изд. и дата
			Лист №	Листов всего
				1000.22.000.00-02



A(4:1)

B(2,5:1)

B(4:1)

- 1 * Размеры для справок
- 2 НК, НК, ± 2, IT14
- 3 Предельные отклонения размеров и качества поверхности по ГОСТ 14.792-80

Изд. № докум.	Изд. и дата	Изм. № и дата	Изд. № докум.	Изд. и дата
Лист	Листов	Лист	Листов	Листов
1000.22.000.12	86	1000.22.000.12	86	1000.22.000.12
ДУСК				
Б-НУ-22 ГОСТ 19903-74				
Лист 1 из 1				
(Сдвиг-сб) ГОСТ 14.637-89				
Конструктор				

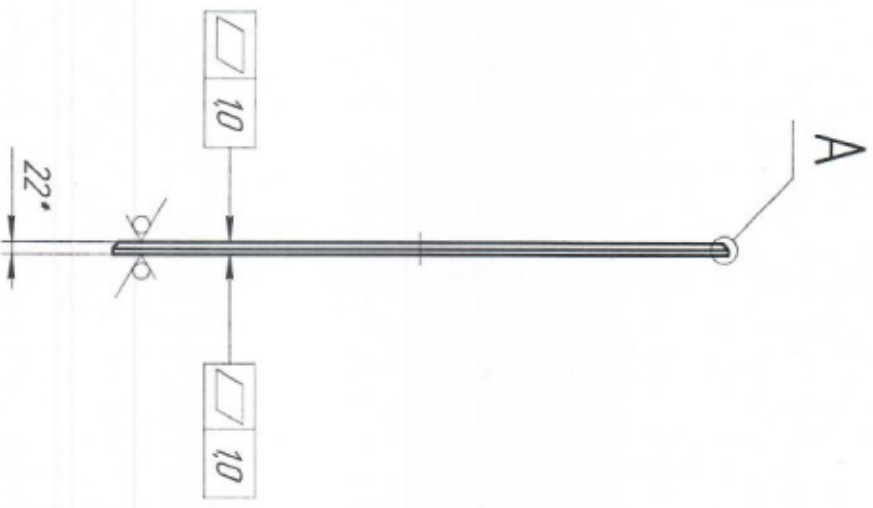
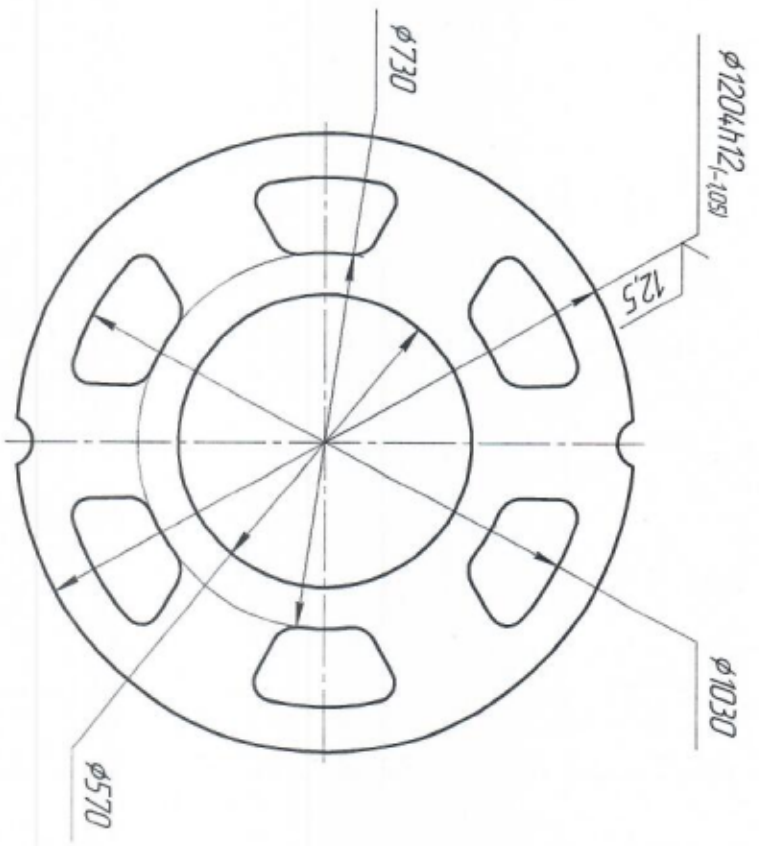
√50

90.009.22.0001

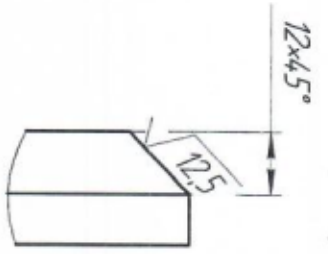
√ 50 / √

Справ. №	Перв. примен.
	1000.22.600.00-01

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № выдл.	Подп. и дата



A(1:1)



- 1. *Размер для справок
- 2. Н16; н16; ±IT16/2

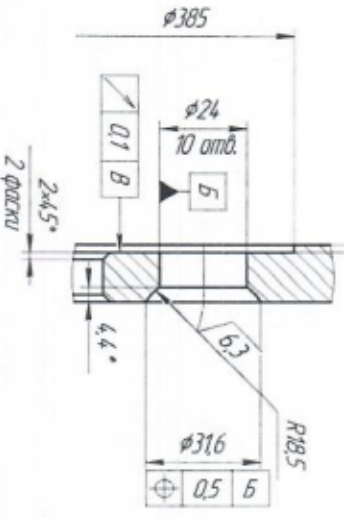
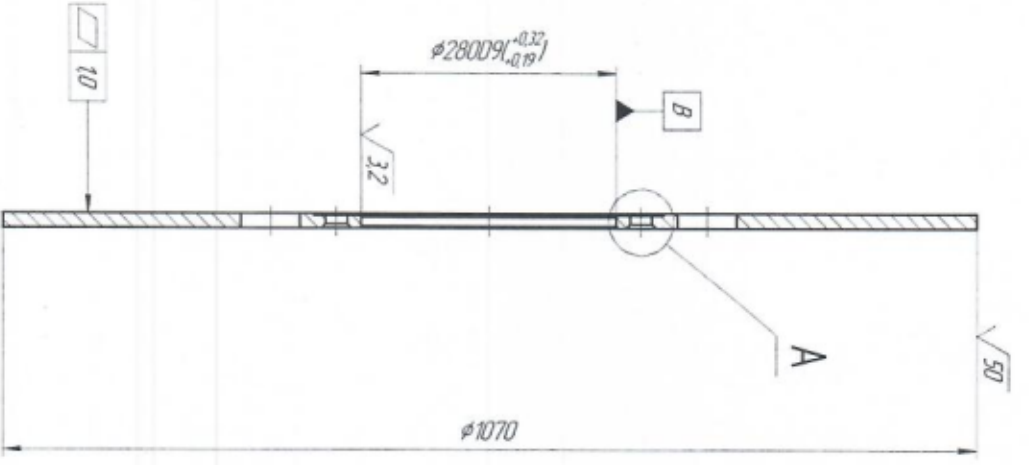
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>1000.22.600.06</p> <p>Диск.</p> <p>Амортизаторы ГМТ</p> <p>Б-ПН-22 ГОСТ 19903-74</p> <p>Лист 1</p> <p>СтЗКП-сб ГОСТ 14637-89</p>
Разработ.	Коробов А.С.			
Проект.	Высочинский И.С.			
Конструктор	Высочинский И.С.			
Инженер				
Свод				Лист 1

Конструктор

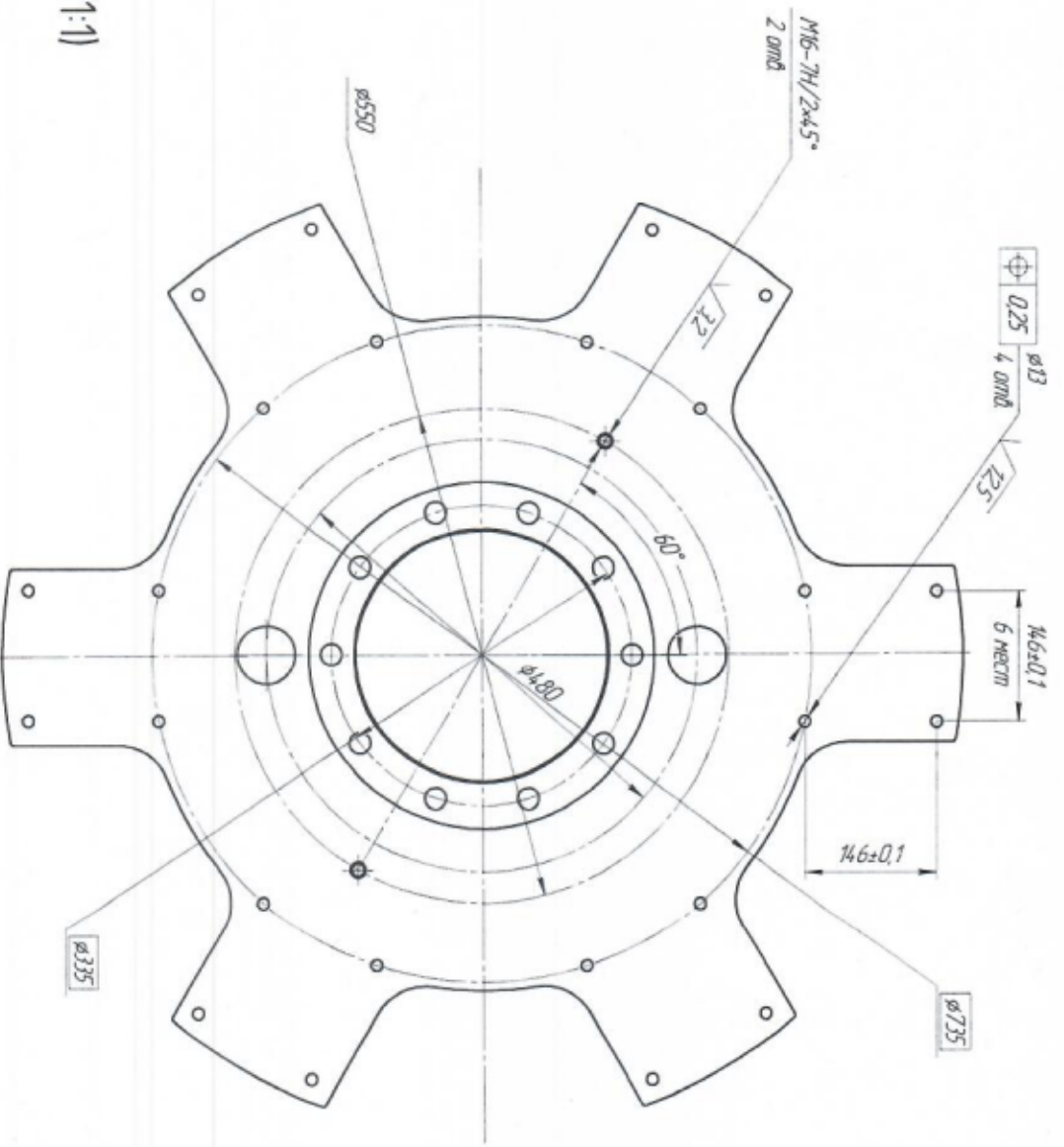
Формат

60.000.22.000.01

Идент. № детали	Идент. № детали	Идент. № детали	Идент. № детали	Идент. № детали	Ссылка №	Идент. номер
						1000.22.000.00-01



A(1:1)



1 - Размер для справок
2 - Ник, ник, ФТН/2

Идент. № детали	Идент. № детали	Идент. № детали	Идент. № детали	Идент. № детали	Идент. № детали	Идент. № детали	Идент. № детали	Идент. № детали	Идент. № детали

1000.22.000.09

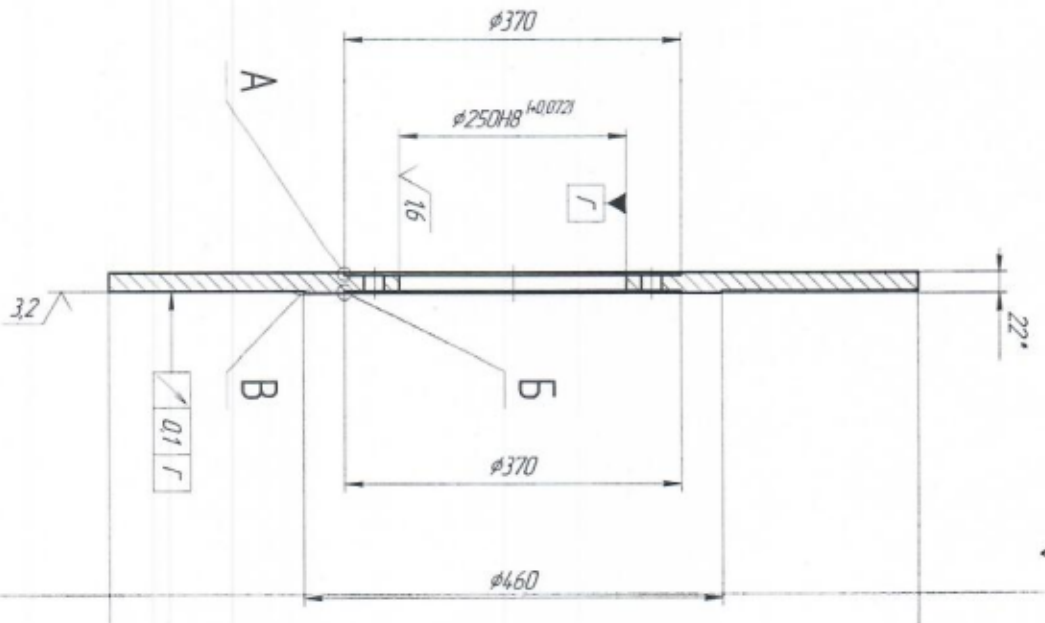
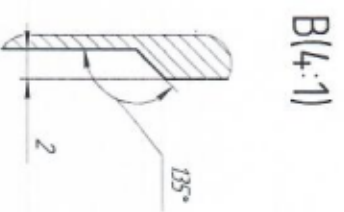
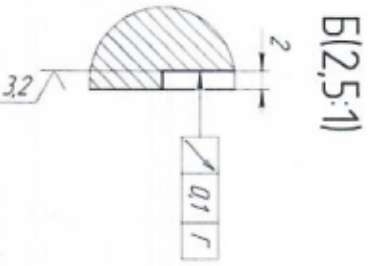
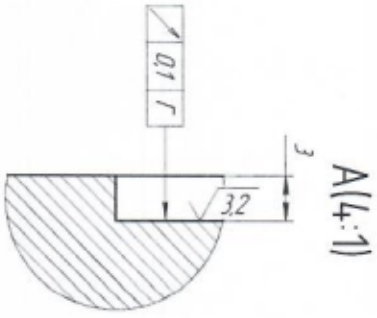
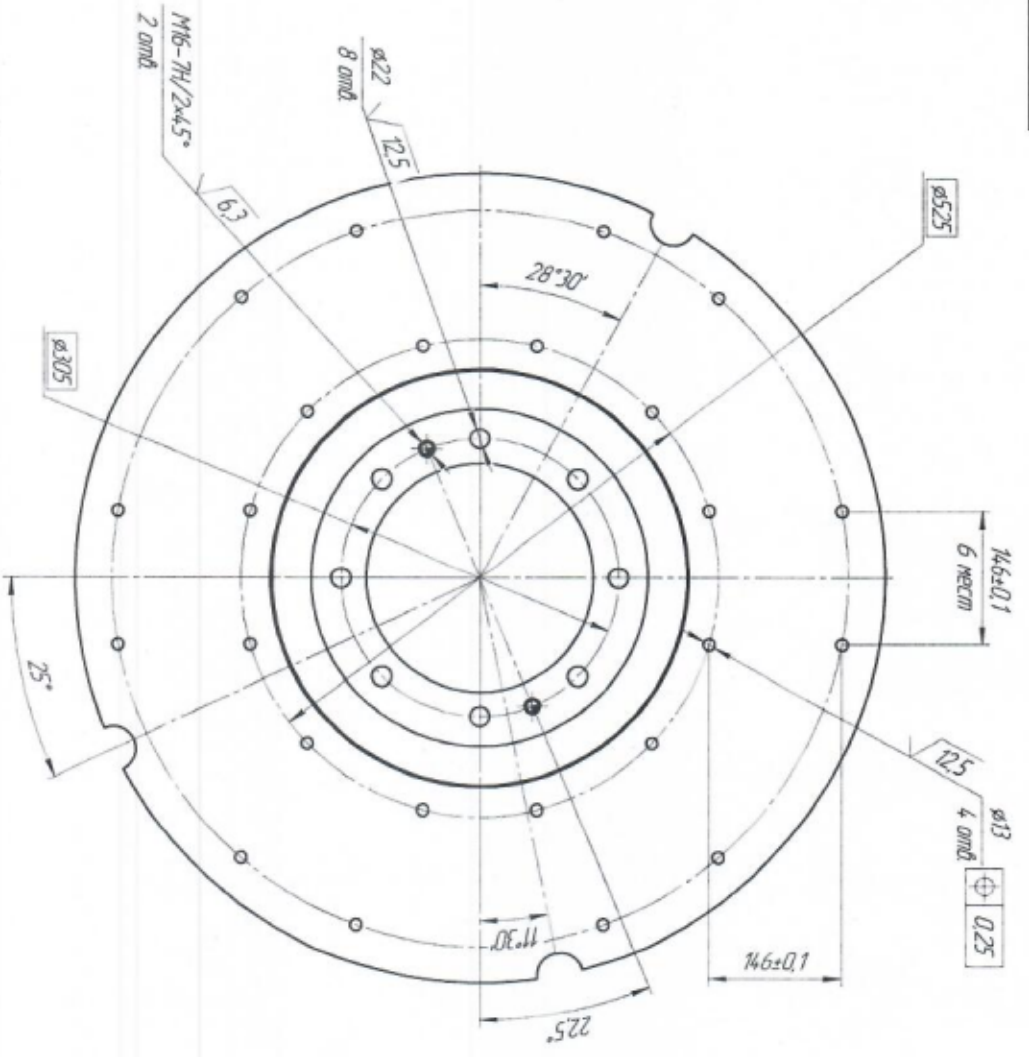
Диск.
Амортизаторы GMT
Б-Н-16 ТСТ 19903-74
Амт.
ГМН-СД ТСТ 14637-89

√125

21.000.22.000.12

√50

Ид. № подл.	Листы в сборе	Взам. инв. №	Ид. № докум.	Листы в сборе	Справ. №	Датум документа
						1000.22.000.00-02



- 1 * Размеры для справок
- 2 НЧ, нЧ, ± 2°
- 3 Предельные отклонения размеров и качества поверхности по ГОСТ 14.792-80

Исполн.	№ докум.	Лист	Взам. инв. №	Ид. № докум.	Листы в сборе
Провер.	Склад. к.т.	Взам. инв. №	Ид. № докум.	Листы в сборе	
Диз.	Инженер	Ид. № докум.	Ид. № докум.	Листы в сборе	
Констр.	Инженер	Ид. № докум.	Ид. № докум.	Листы в сборе	
Машинист	Инженер	Ид. № докум.	Ид. № докум.	Листы в сборе	
Копировальщик	Инженер	Ид. № докум.	Ид. № докум.	Листы в сборе	
Человек	Инженер	Ид. № докум.	Ид. № докум.	Листы в сборе	
Исполн.	№ докум.	Лист	Взам. инв. №	Ид. № докум.	Листы в сборе
Провер.	Склад. к.т.	Взам. инв. №	Ид. № докум.	Листы в сборе	
Диз.	Инженер	Ид. № докум.	Ид. № докум.	Листы в сборе	
Констр.	Инженер	Ид. № докум.	Ид. № докум.	Листы в сборе	
Машинист	Инженер	Ид. № докум.	Ид. № докум.	Листы в сборе	
Копировальщик	Инженер	Ид. № докум.	Ид. № докум.	Листы в сборе	
Человек	Инженер	Ид. № докум.	Ид. № докум.	Листы в сборе	

1000.22.000.12

ДУСК

Б-Н-22 ГОСТ 19903-74

Лист 86

Стандарт ГОСТ 14.637-89

Копировальщик

Инженер