

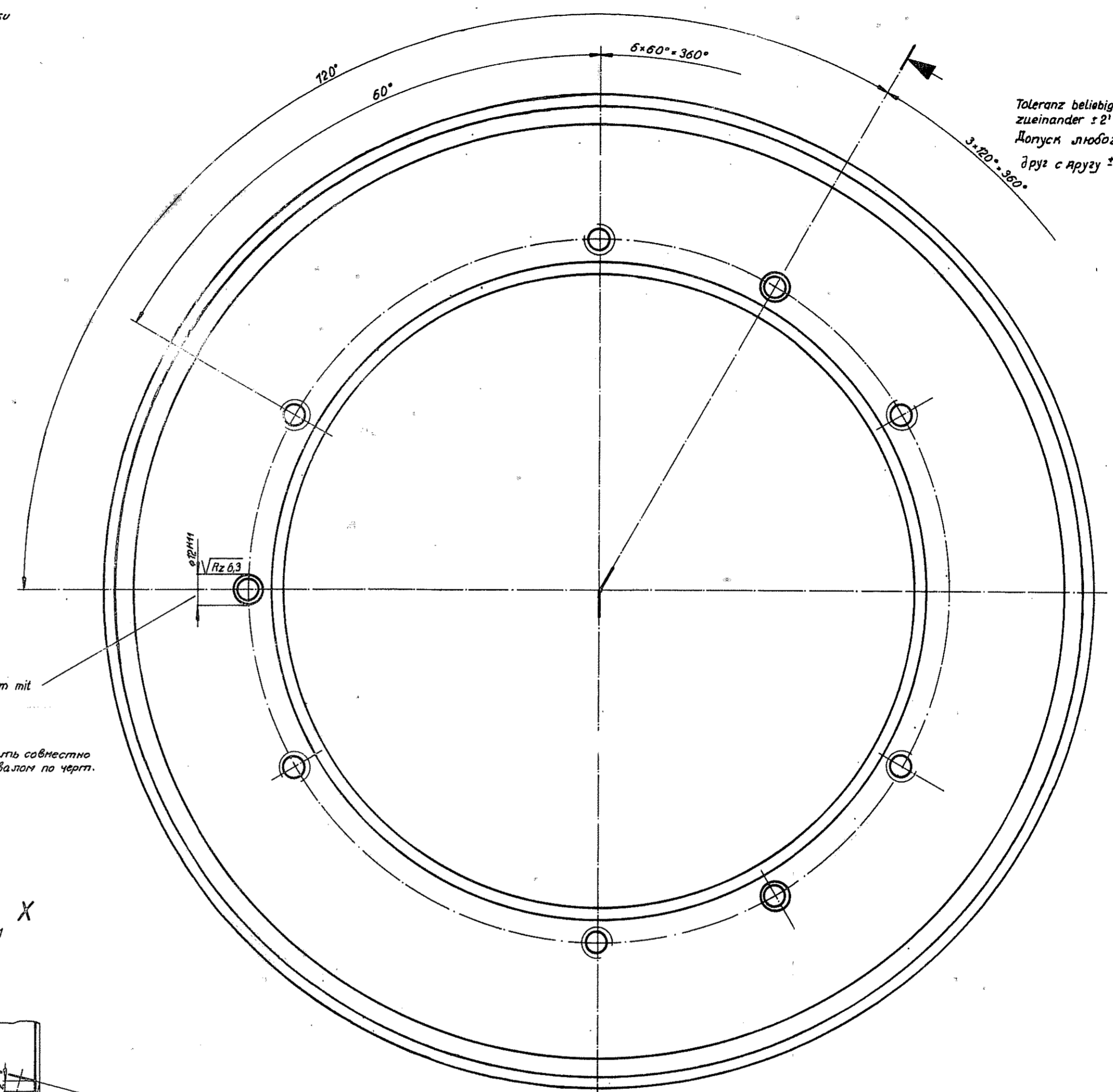
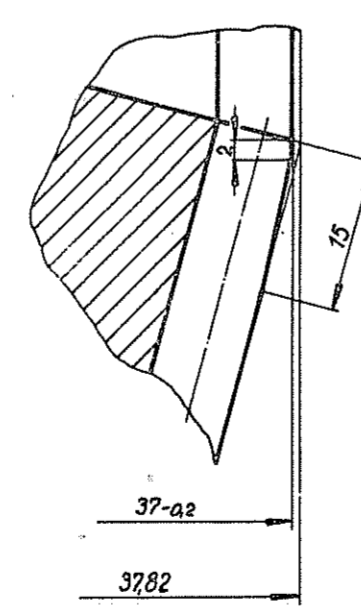
голова зубьев и торцевые кромки свободны от заусенцев
Zahnkopf und stirnkanten gratfrei
Härteprüfung
испытание на твердость

Drehkörper тело вращения
1004 A

007

Gemeinsam mit Nahlwelle bearbeitet
обработать совместно с пальн валом по черт.

Einzelheit X
узел 1:1



Toleranz beliebiger Teilung zueinander ± 2'
Допуск любого деления друг с другом ± 2'

Härtebild
изображение жесткости

— einatzgehärtet
установочная жесткость

Härtetiefe: 1:0,3
глубина жесткости

HRC = 58 ± 2



Gewinde und Bohrungen müssen weich sein
Резьба и отверстия должны быть мягкими

Кривоугольное зацепление		Боковой зазор между зубьями при сближении		S _d
осевой угол зацепления	β _d	90°	величина передаточного отношения	X _H
число зубцов	Z ₂	82	число зубцов контр-колеса	Z ₁
боковое надрезание	с	свобод	контр-колесо № 0.165-2715.37:030(1)	
нормальный модуль	m _{nm}	4	ширина острой ножки	b
лобовой модуль	m _{sa}	4,519	величина носевого зазора	2,8m
зацепный угол зацепления	α _{an}	20°	замеряющаяся высота зуба	h _{o2}
угол зацепления	β _m	11°	начальная ланга	6,664
угол делительного круга	α _{d2}	74°58'12"	толщина зуба	6,574
диаметр делительного круга	d _{d2}	370,558	толщина зуба	6,530
высота зуба	h _z	8,4	допуск круговращения	f _r
Кривоугольное зацепление	Verdreht	lankenspiel	S _d	0,162
Ахсенwinkel	α _d	90°	Нohenverschiebungsfaktor	X _H
Зahnzahl	Z ₂	82	Gegenradzahnzahl	Z ₁
Flankenrichtung	rechts	Gegenrad-Nr. 0.165-2715.37:030(1)		
Normalmodul	m _{nm}	4	MesserkopfgroÙe	2,8m
Stirnmodul	m _{sa}	4,519	Messerspitzenbreite	b
Eintrittswinkel	α _{an}	20°	ZahnmeÙhöhe	h _{o2}
Schragungswinkel	β _m	11°	NennmaÙ	6,664
Teilungswinkel	α _{d2}	74°58'12"	ZahnmeÙ-GröÙmaÙ	6,574
Teilungsdurchmesser	d _{d2}	370,558	KleinstmaÙ	6,530
Zahnhöhe	h _z	8,4	Rundlauf-toleranz	f _r
				0,15

Kreisbogenverzahnung geläpft und auf Laufprüfmaschine geprüft
Кривоугольные зубья притерты и испытаны на контрольном станке
Unbemessene Kanten gebrochen Q1...Q3
неизмеренные кромки скалены

Rz 10 (Rz 20, Rz 6,3)

2 / 27.15.37