



№	Упаковываемое изделие.	Количество изделий, шт.	Масса изделия, кг.	Масса друтта, кг.	L max, мм
1	РСМ-10.0145.450В_ШНЕК	3	21,1	95,8	2950
2	РСМ-10.0145.840_ШНЕК	3	26,9	113,2	2950
3	54-6-2-2В_ШНЕК	3	28,9	119,2	3350
4	54-6-3-1-2В_ШНЕК	3	28,5	118,0	3300
5	РСМ-10.0148.070_ШНЕК	3	39,2	150,1	4200
6	РСМ-10.0155.080_ШНЕК	3	56,8	202,9	4700

Штабелирование: не более 6 рядов.

1. Размеры справочные.
2. Укладку изделий производить таким образом, чтобы выступы за торец обрешетки с обеих сторон были равны по длине. Стойки (поз. 3) прибивать только после того, как упаковываемые изделия будут притянуты лентой к днищу в двух местах.
3. Маркировать по ГОСТ Р 51474-99 с обеих сторон знаками: "Верх", "Предел по количеству ярусов в штабеле - 6".
4. При применении пневматического звездчатого инструмента допускается использовать звезды барабанного типа.
5. Остальные технические требования по ГОСТ 12082-82.

Подп. и дата	Подп. и дата	Инд. N докл.	Подп. и дата
Взам. инд. N			
Подп. и дата			

					УЗЧ-Д-040-0-00 СБ				
					Обрешетка дощатая	Лист		Масса	Масштаб
						0,		32,5	1:10
						Лист 1		Листов 1	
						РОСТСЕЛЬМАШ			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Костенко			29.07.10					
Проб.	Жилина								
Т. контр.	Серова								
Согласов.	Корлякова								
Н.контр.	Гончаров								
Утв.	Черткова								