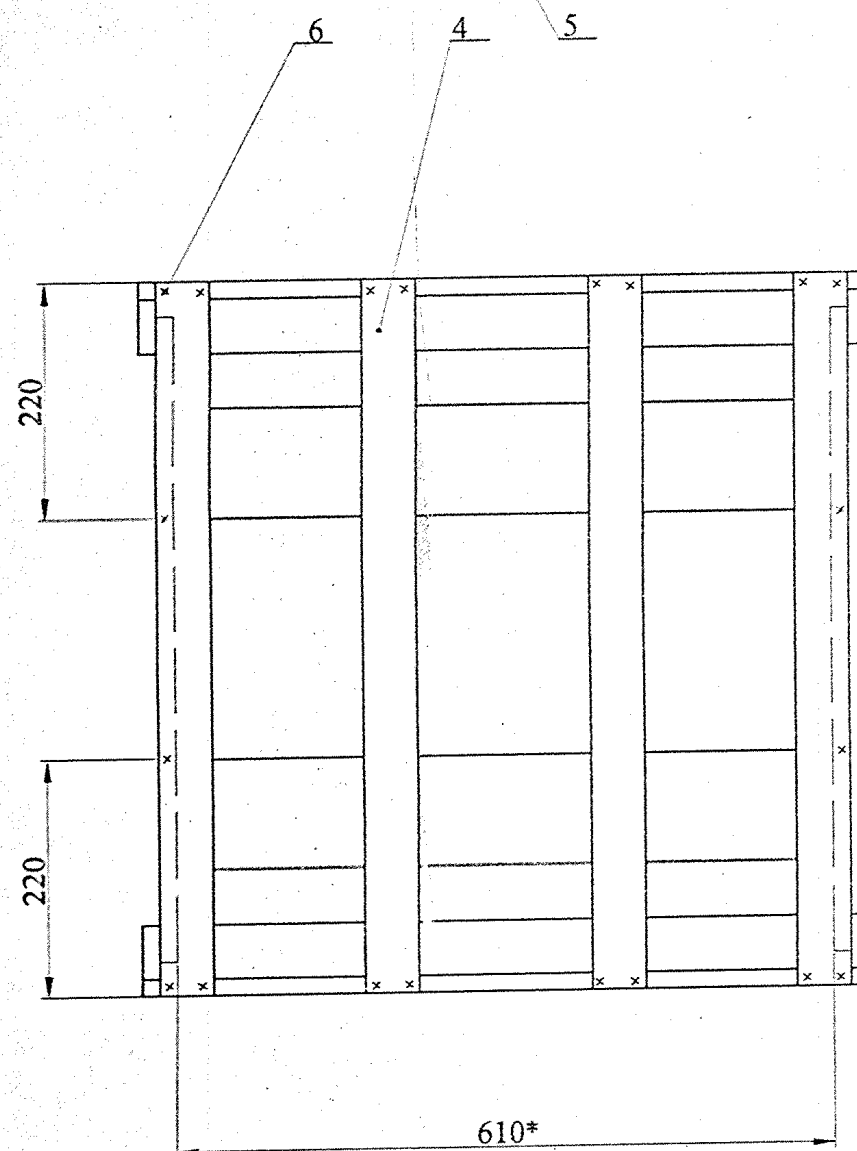
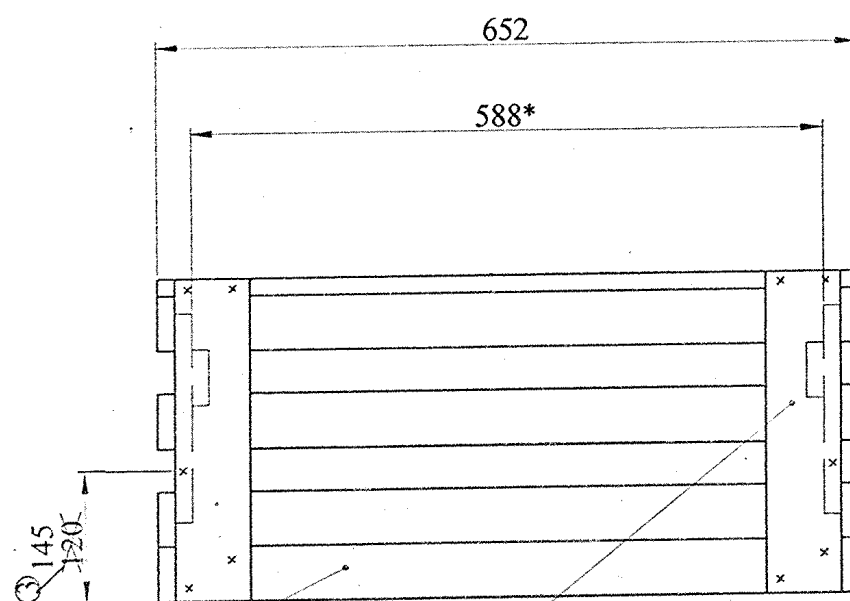
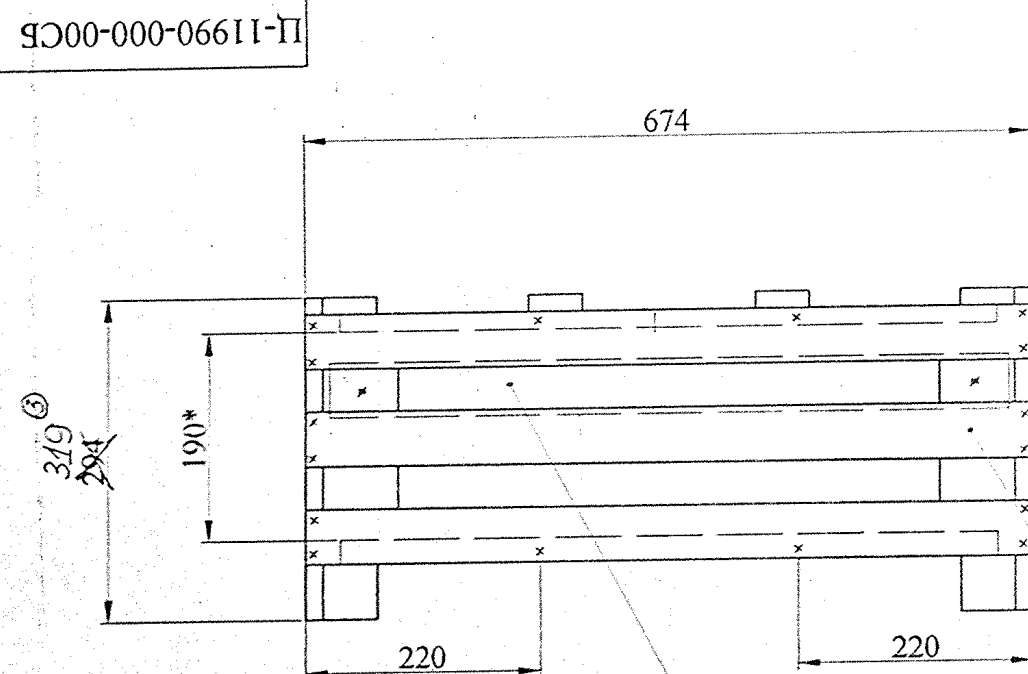


Ц-11990-000-00СБ



Техническая характеристика:
1. Обрешетка дощатая предназначена для упаковывания шкива 54-2-40В, натяжника РСМ-10Б.05.00.130, вариатора барабана РСМ-10.01.18.060Б.
2. Количество упаковываемых узлов 54-2-40В - 1 шт; масса одного узла - 68,5 кг; РСМ-10Б.05.00.130 - 5 шт; масса одного узла - 10,3 кг; РСМ-10.01.18.060Б - 1 шт, масса одного узла - 98,2 кг.

3. Штабелирование не более 8 рядов.

Технические требования:

- Размеры справочные.
- Прижимы (поз 5) крепить по месту ^{одним гвоздем} ~~двумя гвоздями~~ в каждое соединение, гвозди загнуть.
- При сборке обрешетки гвозди должны располагаться от торцов и кромок прибиваемых деталей не менее 8 мм, концы гвоздей должны выступать внутрь обрешетки.
- Гвозди в сучки забивать нельзя.
- Допускается прибивать угольники из стальной упаковочной ленты или производить обтяжку или обивку обрешетки поясами из стальной упаковочной ленты в соответствии с требованиями ГОСТ 12082-82.
- Остальные технические требования и условия по ГОСТ 12082-82.
- * контрольный размер
- Проект разработан для Единого СКЗЧ по тех. заданию N2.
- При применении пневматического гвоздезабивного инструмента допускается использовать гвозди барабанного типа.

и протокола совещания от 02.07.07г. №258.
и Технического задания N 10144Д.

11. В обрешетке для упаковывания вариатора барабана РСМ-10.01.18.060Б прижимы не применять.

Согласовано 19.03.07 10. Корректировка проекта выполнена согласно акта N 443/88 от 05.06.07г. 12

УОТ и ПБ	Нач. УОТ и ПБ	Асаулко И.В.	19.03.07	Ц-11990-000-00СБ
ДСЛ	Зам. директора	Коваленко Л.В.	19.03.07	Обрешетка дощатая
УГТ	Нач. ОТСР	Кошкин Г.Н.	19.03.07	Лист 1
ДСЛ	Нач. бюро складской логистики	Чертова Л.В.	19.03.07	Масса 1
Цех	Должность	Фамилия	Подпись	Листов 1
Согласовано				ООО "КЗ "Ростсельмаш" УПКР
				Формат А2