Техническое задание на поставку постоянных магнитов (20-030679)

Предмет закупки	Постоянные магниты
Номер документа	ТЗ-М03-0013
Номер ревизии	1
Дата ревизии	13.04.2018
Автор	Рудзит А.А.
Проверено	

Лист регистрации изменений

Номер ревизии	Дата	Автор	Изменения
1	13.04.2018	Рудзит А.А.	Первичный выпуск

1. Общие сведения

Постоянные магниты изготавливаются в соответствии документами, указанными в п.5 настоящего Технического задания.
Габариты изделия 86,52x36,7x15,9 мм. Размеры указаны без учета покрытия.
Вес изделия 0,4 кг.
Срок службы изделия не менее 20 лет.

2. Требования к материалам и комплектующим

Материал: L42-H (permanent magnet).
Общий допуск формы по ISO 2768 ck.
Шероховатость поверхности ISO 4287 и ISO 4288.
Допуск на отклонения размеров, не указанных на чертеже, в соответствии с NEN-ISO 286-2.
Постоянные магниты должны намагничиваться в соответствии с данными приведенными на чертеже: материал L42-H

Остаточная магнитная индукция	Br	1.28-1.32 T
Коэрцитивная сила по индукции	HcB	≥955 КА/м
Коэрцитивная сила по намагниченности	Hci	≥1353 КА/м
Максимальное энергетическое произведение	(BH)max	318-342 КДж/м^3
Square Degrees	Block	≥90%
	Cylinder	≥90%
Максимальная рабочая температура		120^0

a(Br) = -0,11% / ^{0}C диапазон температур 20-150 ^{0}C
a(HcJ) = (-0,65) – (-0,50) % / ^{0}C диапазон температур 20-150 ^{0}C
Покрытие: NiCuNi толщиной 15 мкм, Sn толщиной 5 мкм и изоляционное эпоксидное покрытие толщиной не менее 15 мкм. Максимальная толщина покрытия 40 мкм.
Отметить «Север» точкой белой краской.

3. Требования к комплектности

Изделие поставляется согласно документации, указанной в п. 5 настоящего документа.
Состав 1 комплекта изделий: 8316 шт.
Параметры упаковки: количество магнитов в каждой упаковке обсуждается под конкретный заказ; каждый магнит упаковывается в полиэтиленовый герметичный пакет с максимальной толщиной 0,08 мм.
В комплекте с изделием должна предоставляться сопроводительная техническая документация на русском языке:
- Свидетельство об изготовлении изделия с приложением документов о качестве (Паспорт Изделия)
- Инструкция по транспортировке, разгрузке, хранению.

Вся документация должна быть продублирована в электронном виде и передана Заказчику по электронной почте, указанной в договоре поставки, в срок не менее пяти рабочих дней до фактической отгрузки изделия.

4. Требования к качеству изделия

Необходимые испытания:
1. HAST тест (10 дней): 10 мг/см^2 240 часов, 132^{0}C, влажность 95% и 2,7 атм;
2. SST (salt spray test) 72 часа;
3. PCT (pressure-cooker test) 72 часа;
4. Контроль толщины покрытия;
5. Визуальный осмотр поверхности.

Параметры и качество изделия должны соответствовать требованиям чертежей и применяемым спецификациям.
Дополнительно изготовитель должен провести выходной контроль изделия согласно Перечню контрольных операций (если применимо, см. приложение).

Заказчик имеет право провести повторный контроль изделия. При наличии несоответствий установленным требованиям изготовитель изделия должен провести работы по устранению выявленных несоответствий и их причин и/или заменить на годное изделие в сроки и по условиям договора поставки.

5. Перечень приложений

№№	Номер документа	Ревизия	Имя документа
Чертежи			
1	20-030679	C	Permanent magnet 42H. PDF