

<b>Техническое задание на поставку деталей ступицы, изготовленных из X5CrNiMo17-12</b>	<b>ТЗ-М04-0011</b>
	<b>Ревизия № 01</b>

Техническое задание на  
поставку деталей ступицы, изготовленных из X5CrNiMo17- (20-040390, 20-040380)

Предмет закупки	Детали ступицы, изготовленные из X5CrNiMo17-12
Номер документа	ТЗ-М04-0011
Номер ревизии	1
Дата ревизии	27.04.2018
Автор	Рудзит А.А.
Проверено	

Лист регистрации изменений

Номер ревизии	Дата	Автор	Изменения
1	27.04.2018	Рудзит А.А.	Первичный выпуск

<b>Техническое задание на поставку деталей ступицы, изготовленных из X5CrNiMo17-12</b>	<b>ТЗ-М04-0011</b>
	<b>Ревизия № 01</b>

1. Общие сведения

Детали представляют собой составные части ступицы ветроэнергетической установки. Они изготавливаются в соответствии с документами, указанными в п.5 настоящего Технического задания.

№ документа	Имя документа	Габариты, мм	Вес, кг
20-040380	Cover plate hoist tool opening	200x120x1,5	0,3
20-040390	Clamp-Bar	Ø40x150	1,3

Срок службы изделия не менее 20 лет.

2. Требования к материалам и комплектующим

Материал: сталь нержавеющая аустенитная X5CrNiMo17-12 (AISI 316) по EN 10088-2-2005, произведённая в России, или аналог, не уступающий по своим характеристикам и согласованный с Заказчиком.  
Общий допуск формы по ISO 2768 sk.  
Шероховатость поверхности ISO 4287 и ISO 4288.  
Допуска на отклонения размеров, которые не указаны на чертеже, в соответствии с NEN-ISO 286-2.  
Для 20-040380: нанести покрытие на основе порошковой эпоксидной смолы серого цвета RAL 7035 толщиной 30 мкм.

3. Требования к комплектности

Изделия изготавливаются согласно документации и моделей, указанных в п. 5 настоящего документа.

№ документа	Имя документа	Количество, шт.
20-040380	Cover plate hoist tool opening	6
20-040390	Clamp-Bar	3

В комплекте с изделием должна предоставляться сопроводительная техническая документация на русском языке:  
- Свидетельство об изготовлении изделия с приложением документов о качестве (Паспорт Изделия);  
- Инструкция по транспортировке, разгрузке, хранению.  
Вся документация должна быть продублирована в электронном виде и передана Заказчику по электронной почте, указанной в договоре поставки, в срок не менее пяти рабочих дней до фактической отгрузки изделия.

4. Требования к качеству изделия

Параметры и качество изделия должны соответствовать требованиям чертежей и применяемым спецификациям.  
Дополнительно изготовитель должен провести выходной контроль изделия согласно Перечню контрольных операций (если применимо, см. приложение).

Заказчик имеет право провести повторный контроль изделия. При наличии несоответствий установленным требованиям изготовитель изделия должен провести работы по устранению выявленных несоответствий и их причин и/или заменить на годное изделие в сроки и по условиям договора поставки.

5. Перечень приложений

Техническое Задание	Стр. 2 из 3	ТЗ-М04-0011_01
---------------------	-------------	----------------

<b>Техническое задание на поставку деталей ступицы, изготовленных из X5CrNiMo17-12</b>	<b>ТЗ-М04-0011</b>
	<b>Ревизия № 01</b>

№№	Номер документа	Ревизия	Имя документа	
1	M04-C5-20-040380	B	Cover plate hoist tool opening	
2	M04-C5-20-040390	A	Clamp-Bar	
3	M00-C5-30-10029	R6	Paint system specification	
4	20-040380	B	Cover plate hoist tool opening.DXF	
5	20-040390	A	Clamp-Bar.STEP	