

Техническое задание на поставку кронштейна для аварийного освещения	ТЗ-М06-0003
	Ревизия № 01

Техническое задание на поставку
кронштейна для аварийного освещения 20-060885

Предмет закупки	Кронштейн для аварийного освещения 20-060885
Номер документа	ТЗ-М06-0003
Номер ревизии	01
Дата ревизии	26.04.2018
Автор	Чикалова Е.В.
Проверено	

Лист регистрации изменений

Номер ревизии	Дата	Автор	Изменения
1	26.04.2018	Чикалова Е.В.	Первичный выпуск

Техническое задание на поставку кронштейна для аварийного освещения	ТЗ-М06-0003
	Ревизия № 01

1. Общие сведения			
<p>Кронштейн для аварийного освещения является компонентом ветроэнергетической установки, входящий в состав платформы основания башни.</p> <p>Габариты изделия: 810х260х3 мм</p> <p>Вес: 6,4 кг</p> <p>Изделия изготавливаются в соответствии с документами, указанными в п.5 настоящего Технического задания.</p> <p>Срок службы изделий не менее 20 лет.</p>			
2. Требования к материалам и комплектующим			
<p>Изделие изготавливают лазерной резкой по ISO 9013 класс допуска 231.</p> <p>Материал: Прокат листовой холоднокатаный из низкоуглеродистой стали DC-01-A-m по EN 10130, произведённый в России, или аналог, не уступающий по своим характеристикам и согласованный с Заказчиком.</p> <p>Шероховатость поверхности ISO 4287 (параметры) по методам согласно ISO 4288.</p> <p>Общий допуск формы по ISO 2768 cK.</p> <p>Допуск на отклонения размеров, не указанных на чертеже, в соответствии с NEN-ISO 286-2.</p> <p>Покрытие: горячее цинкование</p>			
3. Требования к комплектности			
<p>Изделие изготавливается согласно документации, моделей и спецификаций, указанных в п. 5 настоящего документа.</p> <p>Состав 1 комплект 3 шт.</p> <p>В комплекте с изделием должна предоставляться сопроводительная техническая документация на русском языке:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Свидетельство об изготовлении изделия с приложением документов о качестве (Паспорт Изделия) - Сертификаты качества на металл согласно EN 10204 3.1. - Инструкция по транспортировке, разгрузке, хранению. <p>Вся документация должна быть продублирована в электронном виде и передана Заказчику по электронной почте, указанной в договоре поставки, в срок не менее пяти рабочих дней до фактической отгрузки изделия.</p>			
4. Требования к контрольной сборке			
<p>Параметры и качество изделия должны соответствовать требованиям чертежей и применяемым спецификациям.</p> <p>Дополнительно изготовитель должен провести выходной контроль изделия согласно Перечню контрольных операций (если применимо, см. приложение).</p> <p>Заказчик имеет право провести повторный контроль изделия. При наличии несоответствий установленным требованиям изготовитель изделия должен провести работы по устранению выявленных несоответствий и их причин и/или заменить на годное изделие в сроки и по условиям договора поставки.</p>			
5. Перечень приложений			
№№	Номер документа	Ревизия	Имя документа
Чертежи			
1	M06-C8-20-060885	A	TBP emergency light bracket
2	M06-C8-20-060885	A	TBP emergency light bracket.DXF