

Техническое задание на поставку монтажной опоры гондолы 20-900223	ТЗ-М90-0006
	Ревизия № 02

Техническое задание на
поставку монтажной опоры гондолы 20-900223

Предмет закупки	Монтажная опора гондолы
Номер документа	ТЗ-М90-0006
Номер ревизии	2
Дата ревизии	11.05.2018
Автор	Васина М.А.
Проверено	

Лист регистрации изменений

Номер ревизии	Дата	Автор	Изменения
1	25.04.2018	Васина М.А.	Первичный выпуск
2	11.05.2018	Васина М.А.	Изменение номера ТЗ

Техническое задание на поставку монтажной опоры гондолы 20-900223	ТЗ-М90-0006
	Ревизия № 02

1. Общие сведения			
<p>Монтажная опора гондолы является частью конструкции гондолы ветроэнергетической установки, представляет собой металлическую сварную конструкцию, сделанную из швеллеров, и изготавливается способами и в соответствии с документами, указанными в настоящем Техническом задании.</p> <p>Габариты изделия 1870 x 855 x 552 мм.</p> <p>Вес изделия 112,84 кг</p> <p>Срок службы изделия не менее 20 лет.</p>			
2. Требования к материалам и комплектующим			
<p>Изготовление монтажной опоры гондолы состоит из нескольких технологических процессов, но не исключая: сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий.</p> <p>Материалы: конструкционные стали S235JR (Ст3сп ГОСТ 380-2005) по EN 10025-2 для сварных конструкций, произведённые в России.</p> <p>Шероховатость поверхности ISO 4287 (параметры) по методам согласно ISO 4288.</p> <p>Общий допуск формы по ISO 2768 ск.</p> <p>Допуск на отклонения размеров, не указанных на чертеже, в соответствии с NEN-ISO 286-2.</p> <p>Все сварные швы должны соответствовать требованиям спецификации M00-C5-30-10034, а также ISO 2553.</p> <p>Поверхностная обработка и покрытия:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Горячее оцинкование 2. Один слой полиэстера RAL 5017 толщиной 60-80 мкм. <p>Покрытия наносятся в соответствии с требованиями спецификации M00-C5-30-10029-R6.</p>			
3. Требования к комплектности			
<p>Состав 1 комплекта изделий: 1 шт.</p> <p>В комплекте с изделием, а также во время его производства должна предоставляться сопроводительная техническая документация на русском языке согласно перечня в главе 7 спецификации 30-10034, включая, но не исключая:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Свидетельство об изготовлении изделия с приложением документов о качестве (Паспорт Изделия) - Сертификаты качества на металл EN 10204 3.1 - Инструкция по транспортировке, разгрузке, хранению. <p>Вся документация должна быть продублирована в электронном виде и передана Заказчику по электронной почте, указанной в договоре поставки, в срок не менее пяти рабочих дней до фактической отгрузки изделия.</p>			
4. Требования к качеству изделия			
<p>Параметры и качество изделия должны соответствовать требованиям чертежей и применяемым спецификациям.</p> <p>Дополнительно изготовитель должен провести выходной контроль изделия согласно Перечню контрольных операций (если применимо, см. приложение).</p> <p>Заказчик имеет право провести повторный контроль изделия. При наличии несоответствий установленным требованиям изготовитель изделия должен провести работы по устранению выявленных несоответствий и их причин и/или заменить на годное изделие в сроки и по условиям договора поставки.</p>			
5. Перечень приложений			
№№	Номер документа	Ревизия	Имя документа
1	M90-C5-20-900223	B	Assembly support nacelle.PDF
2	M90-C5-20-900223	B	Assemblysupport.PDF
3	M90-C5-20-900223	B	Sheet 1.DXF
4	M90-C5-20-900223	B	Sheet 2.DXF
5	M90-C5-20-900223	B	Sheet 3.DXF
6	20-900223	B	Plate 12P4.DXF
7	20-900223	B	Plate 12P5.DXF
8	20-900223	B	Plate 12P6.DXF
9	M00-C5-30-10029	R6	Paint system specification

Техническое Задание	Стр. 2 из 3	ТЗ-М90-0006_02
---------------------	-------------	----------------

Техническое задание на поставку монтажной опоры гондолы 20-900223	T3-M90-0006
	Ревизия № 02

10	M00-C5-30-10034	R4	Specification for welded steel constructions	
----	-----------------	----	--	--