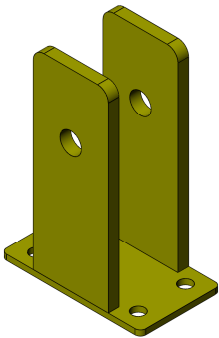
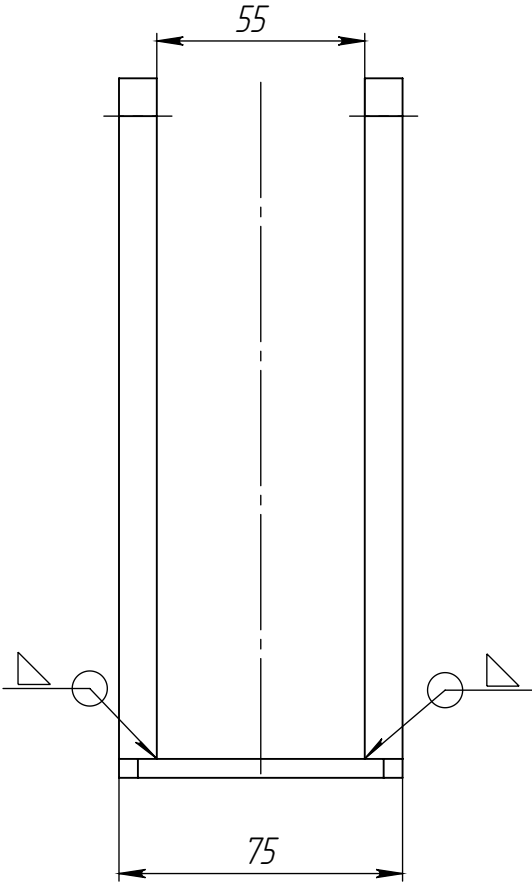

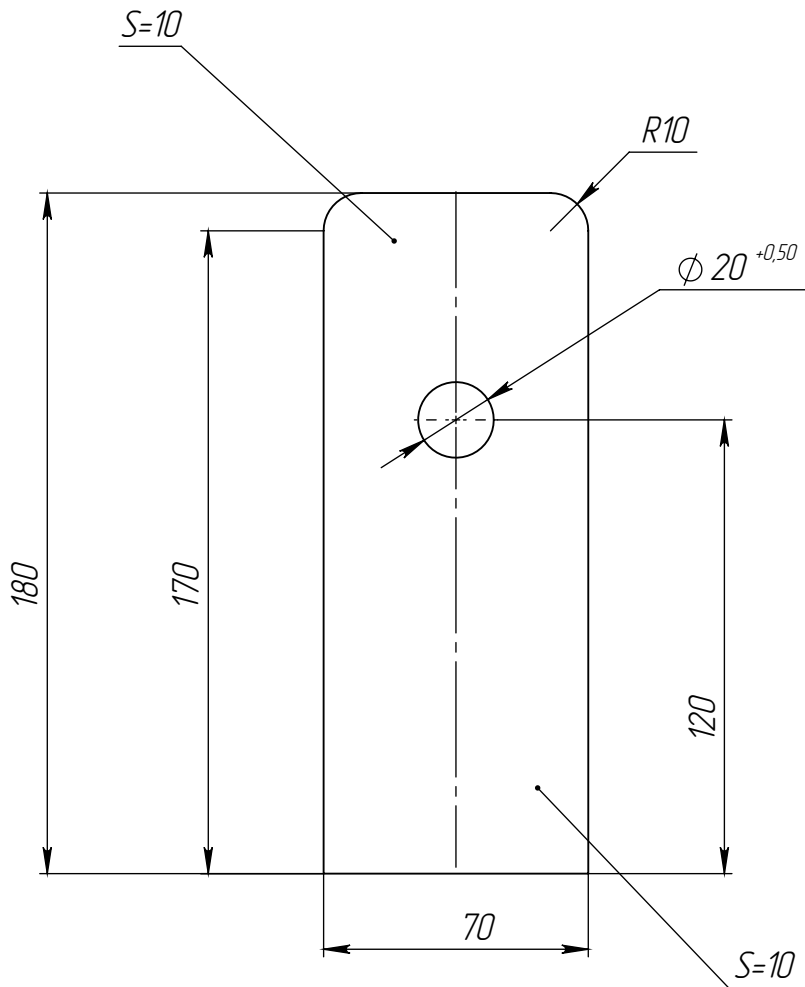


Перв. примен.		Справ. №												
Подп. и дата		Инв. № дубл.												
Взам. инв. №		Инв. инв. №												
Подп. и дата		Инв. № подл.												
Изм.		Лист		№ докум.										
Разраб.				Подп.										
Пров.				Дата										
Т. контр.														
Н. контр.														
Утв.														
<div><div></div><div><p>1. *Размеры для справок. 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H12, h12, js14. 3. Неуказанная чистота обработанных поверхностей Ra 12,5. 4. Острые кромки притупить 5. Все поверхности должны быть чистыми, без заусенцев, плён, волосовин и трещин. Заделка указанных дефектов недопустима. 6. Сварку производить по контуру их прилегания сплошными швами по ГОСТ 5264-80. 7. В сварных швах недопустимы трещины, пористость, подрезы основного металла и шлаковые включения. Сварные швы зачистить до металлического блеска. 8. Недостающие размеры проушины для программы резки уточнить из CAD файла</p></div></div> <div><div><p>Кранштейн спец 7747</p><table><tr><td>Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td></td><td>2.27</td><td>1:2</td></tr><tr><td colspan="2">Лист 1</td><td>Листов 3</td></tr></table><div><div>ЦЕНТР ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ</div></div></div></div>						Лит.	Масса	Масштаб		2.27	1:2	Лист 1		Листов 3
Лит.	Масса	Масштаб												
	2.27	1:2												
Лист 1		Листов 3												

Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	



- *Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Н12, h12, js14.
- Неуказанная чистота обработанных поверхностей Ra 12,5.
- Острые кромки притупить
- Все поверхности должны быть чистыми, без заусенцев, плён, волосовин и трещин. Заделка указанных дефектов недопустима.
- Недостающие размеры проушины для программы резки уточнить из CAD файла

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Проушина – 2 (Верх)

Лит.			Масса	Масштаб
			0.95	1:2
Лист 2			Листов 3	

Лист 10 ГОСТ 19903–74 см.Зсп ГОСТ 14637–89

