



1. Неказанные линейные радиусы: R5.
2. На поверхности А, Б не допускаются раковины.
3. После мех. обработки допускается шероховатость Ra 2,5-5мк.
4. Допускается 5% от площади поверхности Б.
5. НК; КН; атТ4/2.
6. *Размеры для справок.

				СП05.04.000.10.01	
Исполн.	Провер.	Утвер.	Дата	Матрица для литья	
Составитель	Секундарная			19'-20'-81-101	
Код	Код	Код	Код	Чертеж СЧ25	
Мас. таблица				ГОСТ 14.12-85	
				000 "К & К"	