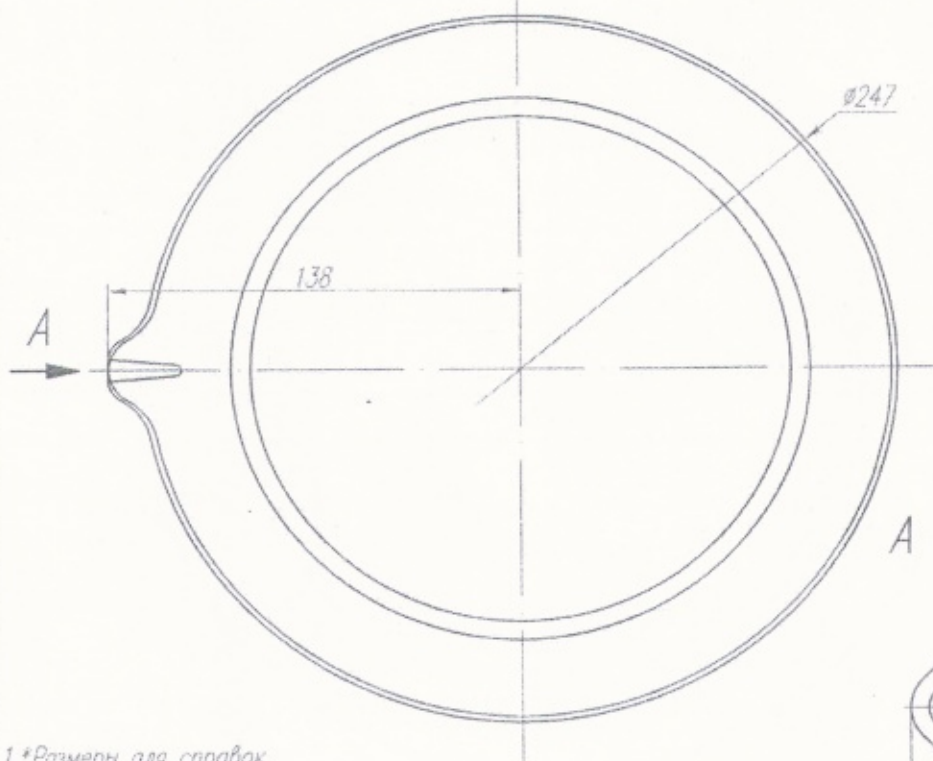
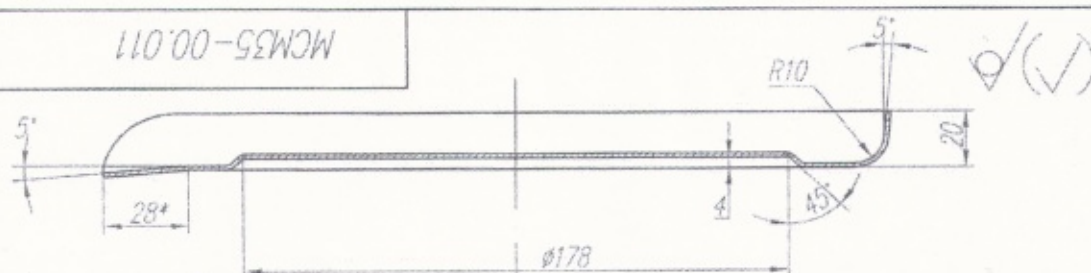
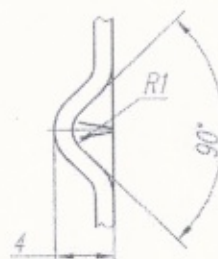


Обозначение изделия по держателю подлинника



A (2:1)



1. *Размеры для справок
2. Размер заготовки $\varnothing 275$.
3. $h14$, $H14$, $\pm J14/2$, неуказанные радиусы гибки $R2$.
4. Материал—заменитель лист 1,5 AISI 304 BA+PE (зеркало в пленке).
При штамповке пленка на тарелке должна быть снаружи (к матрице).
5. Электрополировать. Поверхность электрополированных деталей должна быть однородной, гладкой, светлой и блестящей без растравливания, прижогов, трещин, неотмытых солей, продуктов коррозии. Остальные требования по ГОСТ 9.301-86.

MCM35-00.011

	Зам	1519	6/1	05.219
Изм	Лист	N докум	Подп	Дата
Разраб	Сурков		1/1	5.2.19
Провер	Сурков			5.2.19
Т. контр.	Хасанова			
Н. контр.	Хасанова			
Умб	Гаряева			05.02.19

Тарелка

Лист	Масса	Масштаб
	0,68	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 1,5 ГОСТ 19903-2015
12Х18Н10Т ГОСТ 5582-75

Уралспецмаш