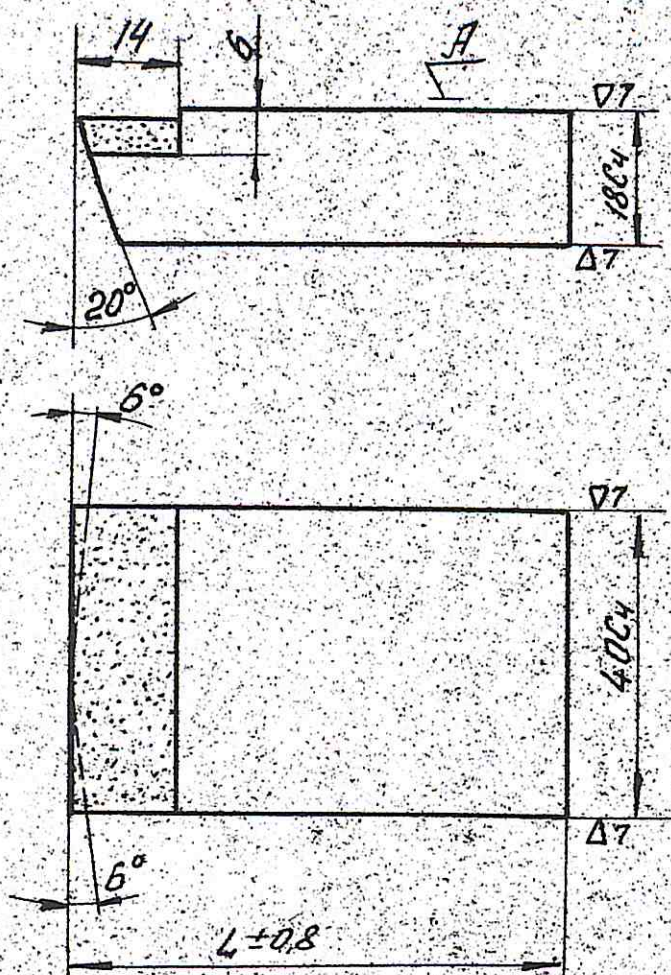


4 остальное



14	12	

№ поз.	L	Вес кг
1	35	0,20
2	40	0,22
3	45	0,25
4	50	0,28

Технические условия

1. Обработку плоскостей по 7T производить после напайки твердого сплава.
2. На плоскости А маркировать марку твердого сплава и длину резца.
3. Острые кромки притупить.
4. Резец оснащается пластиной твердого сплава по форме 2465 ГОСТ 2209-69.
5. Марка сплава по заказу.

Станок РТ43С		Цех В-3	ВЗ-47
		Труборасточный резец, сечения 40x18	Сталь 45
Нач. ЦЗЛ	Поповцев	Августин	Масса
Конструктор			М-6
Технолог	Чистинский	Джун	Дата
		СТЗ	