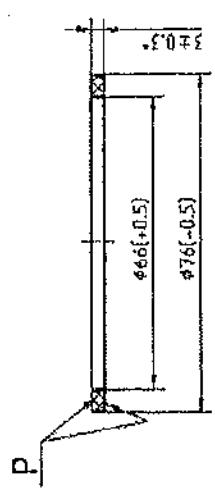


325.112

Восстановленный подлинник №3.

Восстановлен с подлинника
Верно: А.В.Болко

08.2.4



1. Поверхности Р - рабочие, остальные - нерабочие.
2. По периферии, в местах обработки, допускается фаска до 0.5 мм.
3. Размер для контроля, остальные размеры обеспечиваются пресс-формой.
4. Неравномерность по толщине допускается не более 0.2 мм.
5. Уплотнение производится по 1.2.2.
7. Изготавливается формовым способом.

Согласовано:

Зам.гл.технолога МПО "Каучук" (Розозина 06.05.88) Махлина Г.И.

А/мощ. 754176.004		325.112			