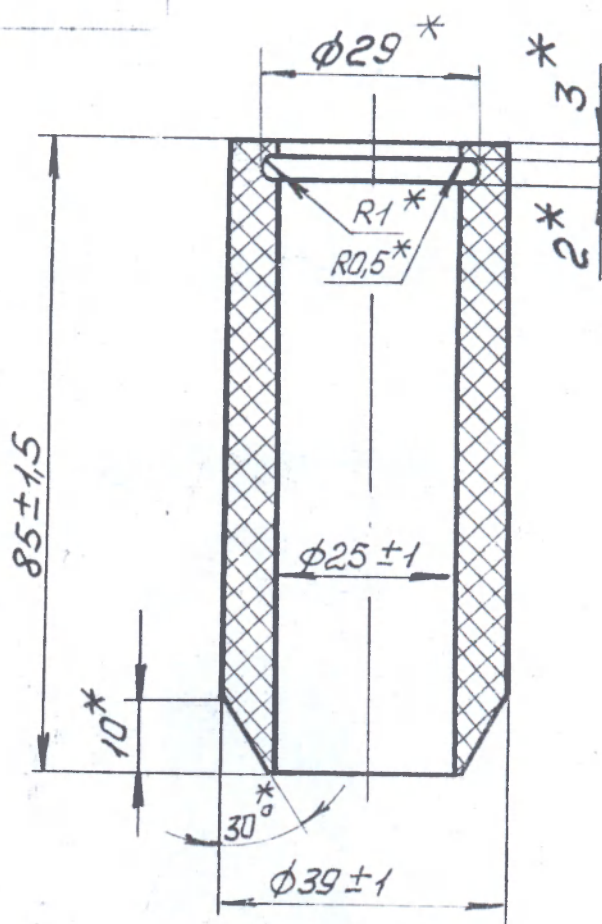


17030.33.76.104.00



1. Допускается изготовление из резины марки 7-6620 ТУ 38005295-77.
2. Группа деталей 1, п/группа ЭЛ.
- Условия работы: воздух, температура $\pm 40^\circ \text{C}$.
3. Способ изготовления – формовой
- 4.* Размеры обеспечить инструментом.
- 5 По линии разъема прессформы допускается заусенец до 1,5 мм.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров по ТУ 38005295-77. Табл. 2.
7. Остальные технические требования по ТУ 38005295-77, разбраковка по гр. А табл. 6 без испытаний
8. Маркировать по ТУ 38005295-77.

Зам.	717.11.43	Щемер	14.01.83
Испол.	Адет	Испол.	Дата
Разработ.	Самойлова	Самойлова	12.04.83
Проект.	Агафонов	Агафонов	12.04.83
Т. к. атт.	Лукачев	Лукачев	12.04.83
Н. к. атт.	Медник	Медник	12.04.83
Н. к. атт.	Демичев	Демичев	12.04.83

Трубка

1.7030.33.76.104.00

Дет.	Масса	Масштаб
Б 0,07	1:1	
Лист:	Листов:	
ОГН		

Резина 7-ИРП-1347
ТУ 38005295-77