

√ Ra 6.3

Этот чертеж/технический документ является собственностью АО "НПО "Стример" и не может, в том числе частично, воспроизводиться и передаваться третьим лицам без согласия АО "НПО "Стример".

Перв. примен.

Справ. №

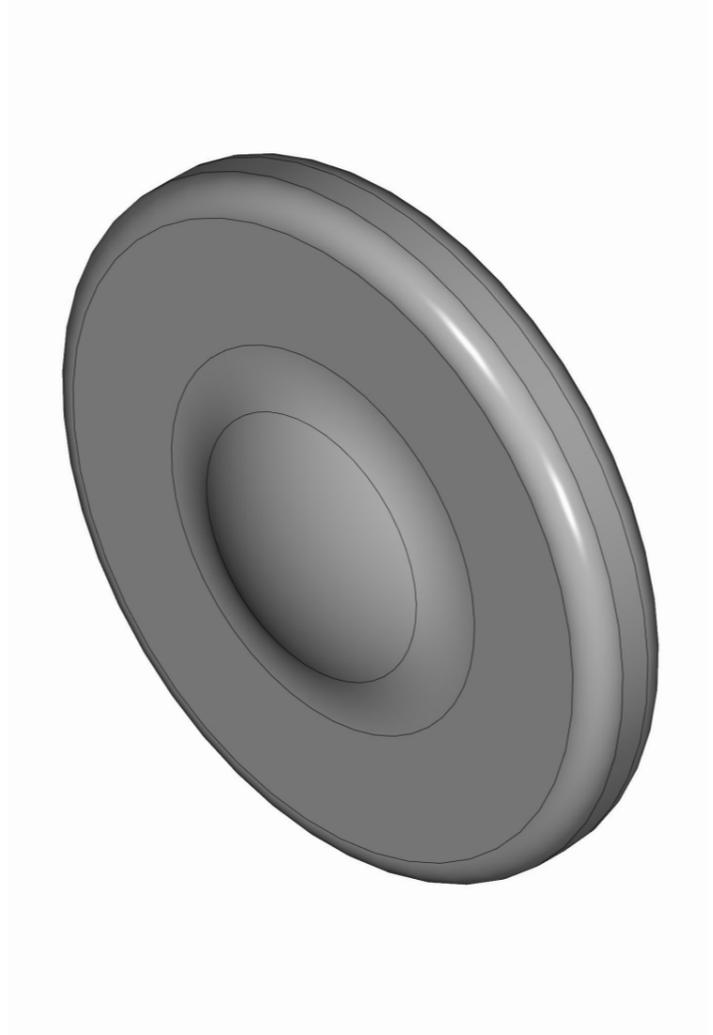
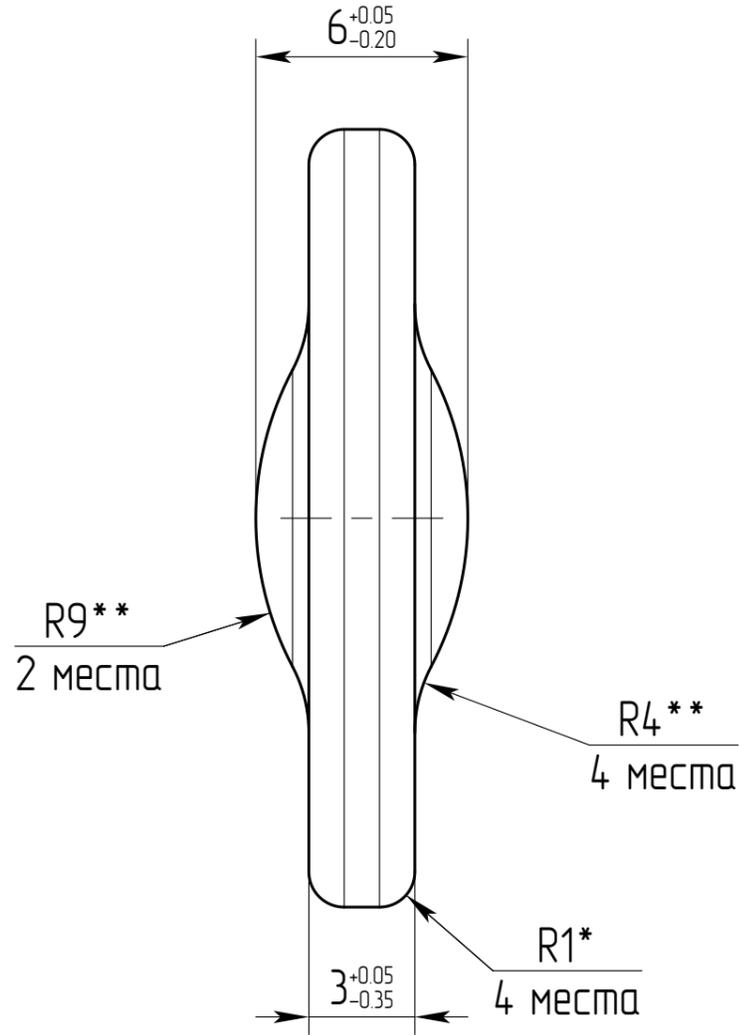
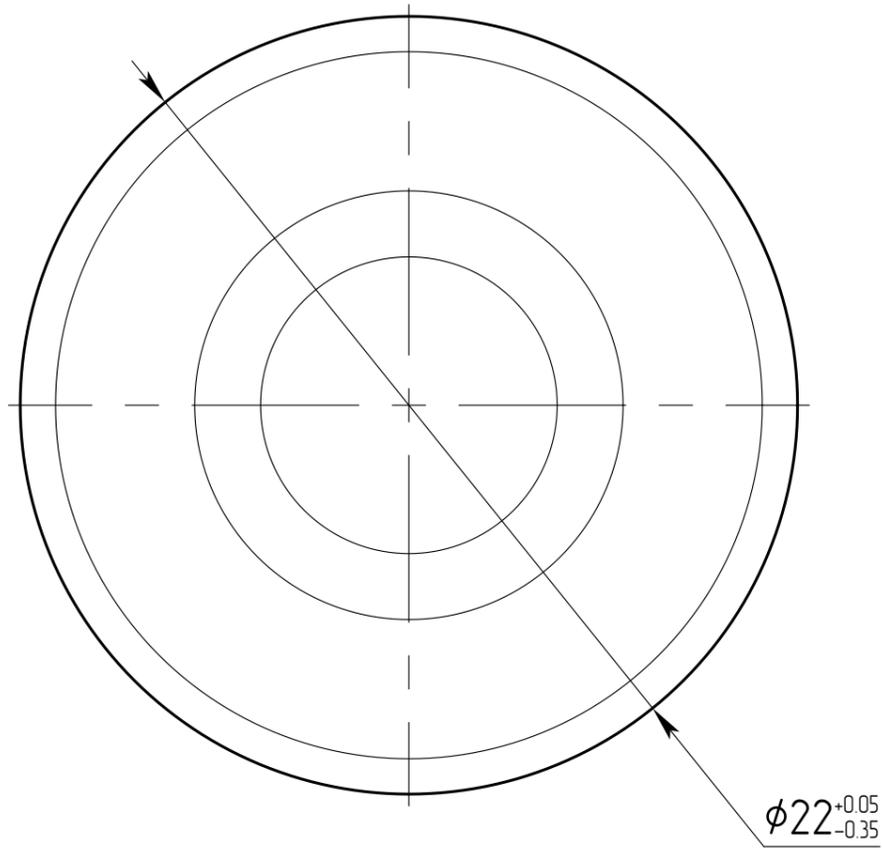
Подп. и дата

Инв.№ дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.



- \*Размеры определяются свободным течением металла при штамповке.
- \*\*Размеры определяются инструментом.
- Допускается замена марки стали.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Электрод	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Гребёнкин Е.В.					3	10г.	4:1	
Пров.						Лист	1	Листов	1
Т.контр.	Кротов Ю.В.					Сталь 10 ГОСТ 1050-88			
Н. контр.									
Утв.	Подпоркин Г.В.								