

Номенклатура

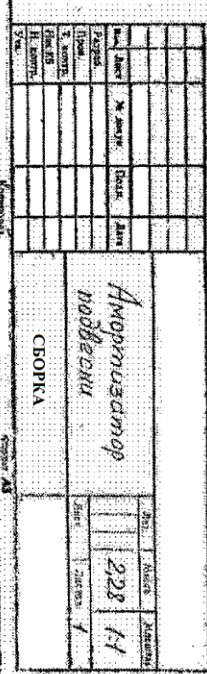
№ п/п	Наименование	Кол-во, шт.	Нормативно-техническая документация	Срок поставки, дней
1.	амортизатор подвески 560.31.52.020СБ	8 800	Эскиз ТУ 2500-295-00152106-93	60
2.	шайба 1.7040.33.15.118.00	1 000	Чертеж 1.7040.33.15.118.00 ТУ 2500-295-00152106-93	60
3.	уплотнитель стекла 501.15.70.102	6 800	Чертёж 501.15.70.101	60
4.	уплотнитель стекла 501.15.70.101	11 000	Чертёж 501.15.70.101	60
5.	кольцо 055-060-30-2-2 ГОСТ 18829-73	11 000	ГОСТ 18829-73	60
6.	кольцо 008-012-25 ГОСТ 9833-73	3 800	ГОСТ 9833-73	60

«Требования к значениям показателей (характеристик) товара, или эквивалентности предлагаемого к поставке товара, позволяющие определить соответствие установленным заказчиком требованиям»

№ п/п	Номенклатурный номер	Наименование товара	Товарный знак (его словесное обозначение), знак обслуживания, фирменное наименование, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование страны происхождения товара	№ показателя	Показатель (характеристика), товара	Требования к значениям показателей (характеристик) товара, или эквивалентности предлагаемого к поставке товара, товара используемого для выполнения работы, оказания услуги, позволяющие определить соответствие установленным заказчиком требованиям.				
						Минимальное значение показателя и/или максимальное значение показателя	Показатели (характеристики), для которых указаны варианты значений.	Показатели (характеристики), которых определяются диапазоном значений		Показатели, (характеристики) значения которых не могут изменяться
1	2	3	4	5	6	7	8	Нижняя граница диапазона	Верхняя граница диапазона	11
2	230022070	Шайба 1.7040.33.15.11 8.00	x	1	Изготовления изделия по ТУ 2500-295-00152106-93	x	Из резины марки 7 - ИРП - 1347; 6429	x	x	x
3	230110203	уплотнитель стекла 501.15.70.102	x	1	Изготовление уплотнителя стекла по ТУ 2500-295-00152106-93, марка резины 6190.	x	x	x	x	x
				2	Ширина, мм.	x	x	x	x	35,5
				3	Высота, мм.	не ниже 24 не выше 28	x	x	x	x
				4	Длина, мм.	не ниже 1750 не выше 1800	x	x	x	x
5	230040875	кольцо 055-060-30-2-2 ГОСТ 18829-73		1	Группа резины	x	x	x	x	2
				2	Марка резины 7-В	x	x	x	x	14
				3	Плотность, (кг/м3)	x	x	x	x	1280
				4	Температура,(°C)	x	x	x	x	

			x		Нижний предел, (°C)					Не более -50
					Верхний предел, (°C)					Не менее +130
				5	Условная прочность при растяжении МПа, (кг/см3)	не менее 9,8	x	x	x	x
				6	Относительное удлинение при разрыве,(%)	не менее 160	x	x	x	x
				7	Твердость Шор, ед	Не менее 70 не более 80	x	x	x	x
				8	Кольцо уплотнительное сечением, мм	x	x	x	x	3,0
				9	Внутренний диаметр(мм)	x	x	x	x	54
				10	Группа точности	x	x	x	x	2
6	230022600	Кольцо 008-012-25 ГОСТ 9833-73	x	1	Диаметр штока, мм	x	x	x	x	008

амортизатор подвески 560.31.52.020СБ (230021971)



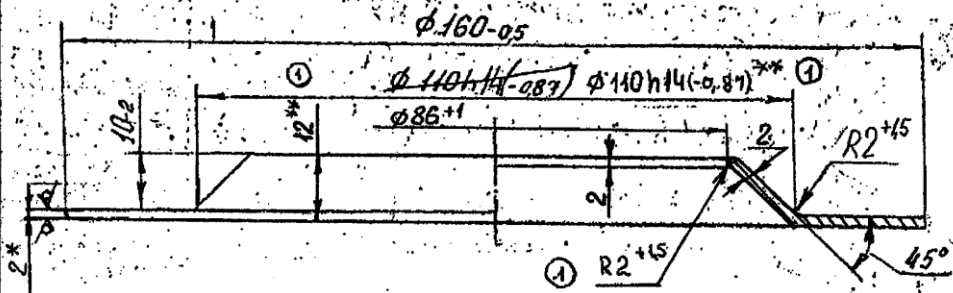
125/12

перв. примен.

справ. №

Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата



- 1а. Допускается изготовление из листа шероховатость R_z вместо R_a .
 1. Допускается изготовление из стали.
 II-СВ-0810 ГОСТ 9045-80, ~~135085-80~~ 20-ГОСТ 16523-80.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $h14$, остальных по $\pm 1/2$.
 3. Технические требования соответствуют с РТМ38-14521-73.
 4. * Размеры для справок.
 5. Маркировать 560.31.52.022 на бир.
 ① 6. ** Размеры обеспеч. инстр.

ГОСТ 19903-74
 203-ГОСТ 1511-81
 -ТБ1-М4-10-АКГОСТ 1511-81

ДЕТАЛЬ СБОРКИ ПОЗИЦИЯ № 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т. контр.				
Нач. КБ				
Н. контр.				
Утв.				

Обойма

Лист	Масса	Масштаб
1	0,24	1:1
Лист	Листов 1	

Лист А-ПУ-2 ГОСТ 19904-74
 II-ВГ-08кп ГОСТ 9045-80

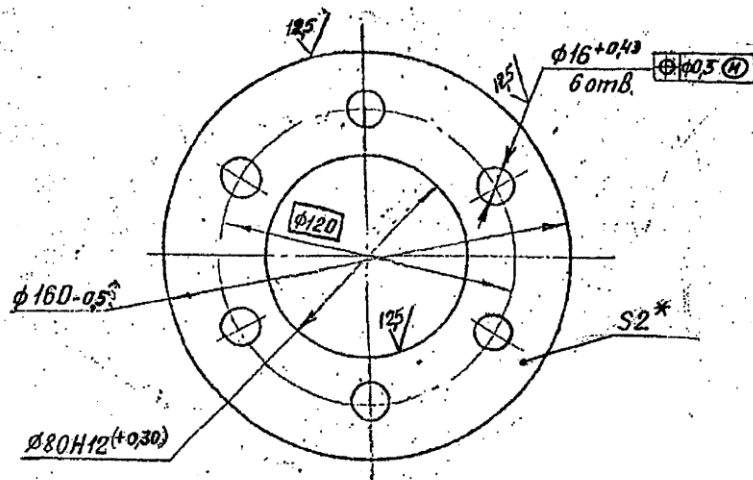
Формат А4

V(N)

перв. примен.

справ. н°

инв. н° подл. и дата
взам. инв. н° подл. и дата



- 1а. Допускается изготовление из листа А-ПВ-2 ГОСТ 19904-90
II-ВГ-08кп ГОСТ 9045-80
1. Допускается изготовление из стали
- II-СВ-0810 ГОСТ 9045-80 и 135085-III-20 ГОСТ 16523-89
- ~~2. Технические требования соответствуют СТН 38-40521-73~~
3. * Размеры для справок.
4. Маркировать 560.31.52.023 на бирке

				ДЕТАЛЬ СБОРКИ ПОЗИЦИЯ № 3		
Исх. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка		
Разраб.						
Пров.						
Т.контр.						
Нач. КБ				Лист		
Н.контр.				Листов 1		
Утв.				Лист А-ПУ-2 ГОСТ 19904-90 II-ВГ-08 _{кп} ГОСТ 9045-80		
				Лит.	Масса	Масштаб
					0,216	1:2

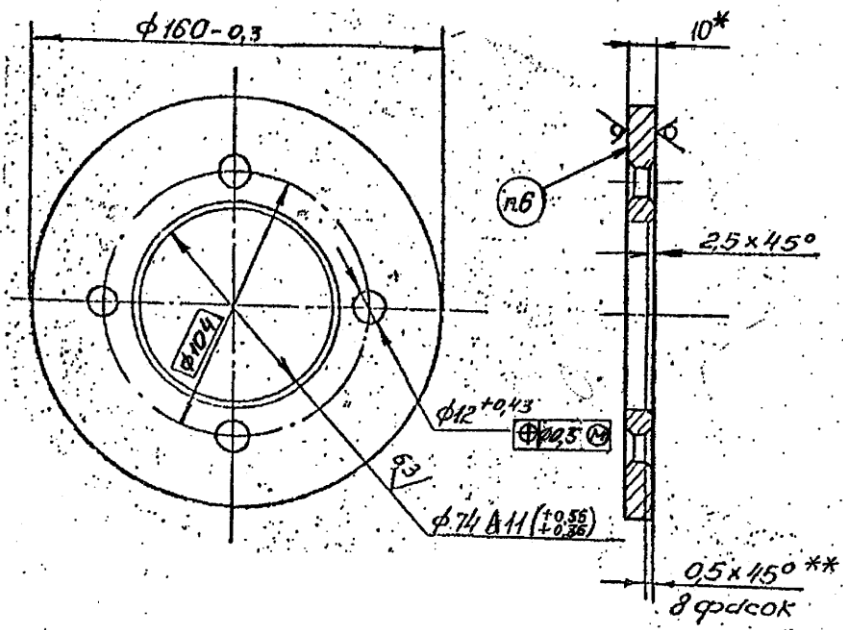
Формат А4

перв. примен.

Справ. №

Шифр, № подл. Подп. и дата

12.51 (V)



1. Допускается изготовление из стали 35 ГОСТ 1577-81 ②
2. Технические требования в соответствии с РТМ 38-40521-73.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{t_2}{2}$.
4. * Размеры для справок.
5. ** Размеры для обеспечения инст.
6. Маркировать 560.31.52.021, допускается на бирке ①

Материал: Лист БТ-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ②
20-ТВ1 ГОСТ 1577-93

ДЕТАЛЬ СБОРКИ ПОЗИЦИЯ № 1

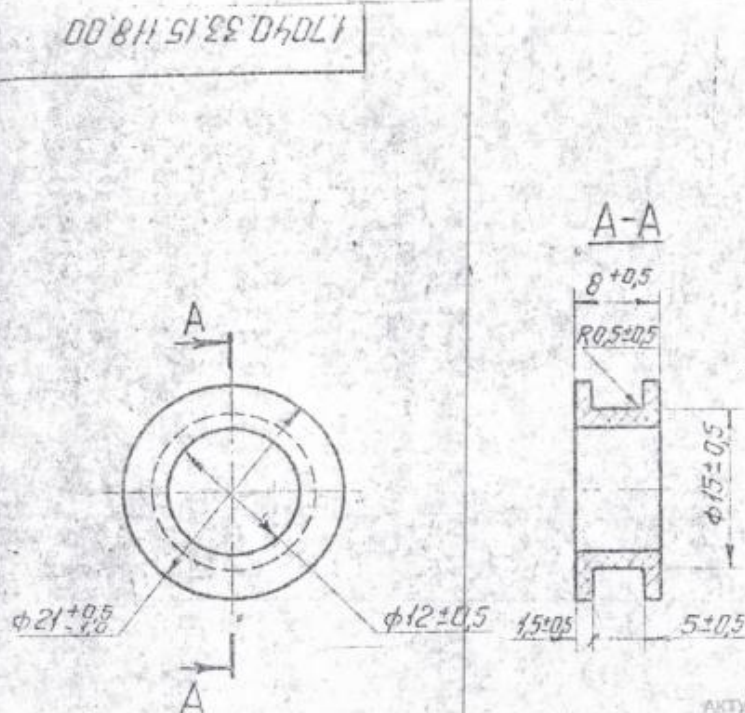
Изм.	Лист
Разраб.	
Пров.	
Т. контр.	
Нач. КБ	
Н. контр.	
Утв.	

Шайба
см. выше ②
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
20 ГОСТ 1577-81

Лит.	Масса	Масштаб
	1,31	1:2
Лист	Листов 1	

Формат А4

шайба 1.7040.33.15.118.00 (230022070)



АКТУАЛИЗИРОВАН
ГПП «Петербургский метрополитен»
Служба производственного состава Управления
Ф.И.О. И.Б. Куряков
Подпись И.Б. Куряков дата 10.03.15

1. Группа деталей 1Б, п/группа В0.
- Условия работы: воздух, температура $\pm 40^{\circ}\text{C}$
2. Способ изготовления — формовый
3. Размеры обеспечить инструментом.
4. По линии разреза прессформы допускается заусенец до 1мм.
В пазах допускается пленка
5. Остальные требования по ТУ 38005 295-77, разбраковка
по внешнему виду по гр. А табл. 6 без испытаний.
6. Маркировать на ярлыке по ТУ 38005 295-77

4	НБ - Н Шайба 19 08 61
3	Зам 717.343 Мех 19 08 61
2	Толченова М.В. 19 08 61
1	Гуськова М.В. 19 08 61
0	Тыганько М.В. 19 08 61
0	Куркин М.В. 19 08 61
0	Лемкева М.В. 19 08 61
0	Акимов М.В. 19 08 61

Шайба

Резина 6429
ТУ 38005 295-77

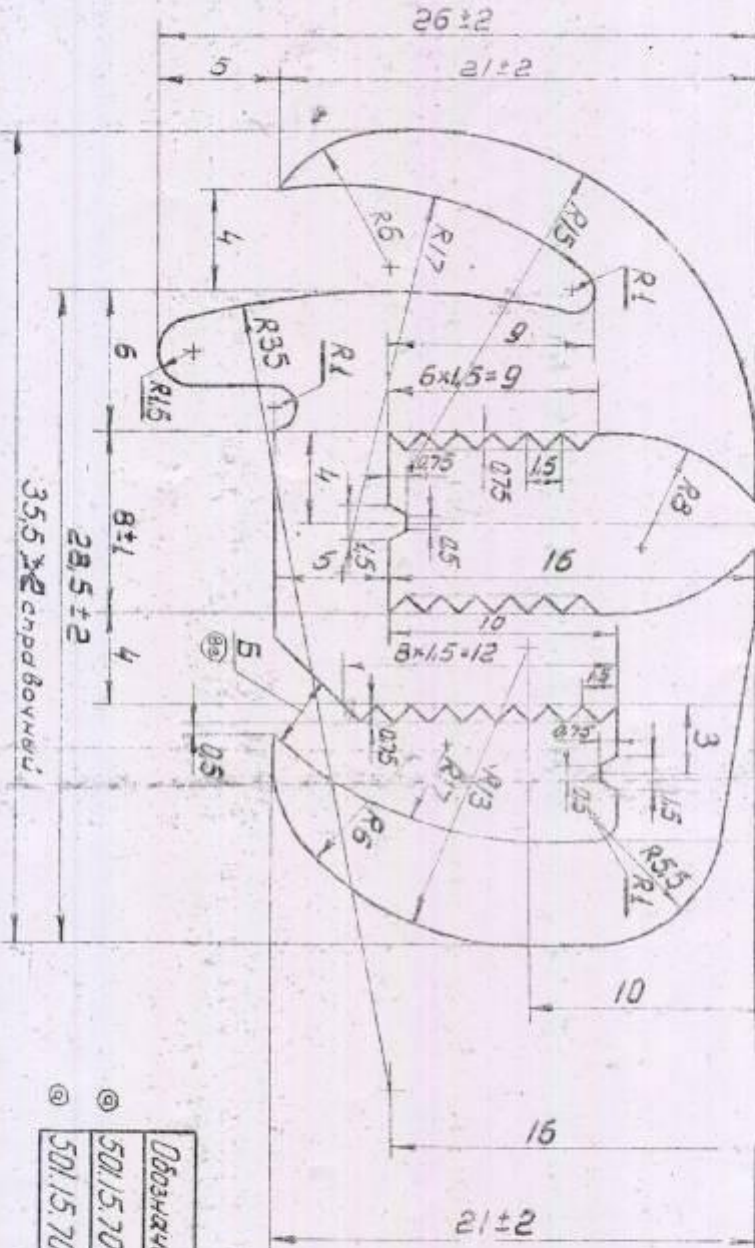
1.7040.33.15.118.00

Лист	Масштаб	Материал
6	0,001	2:1
Лист	Лист	Лист
ОГК		

10102.51105

A

Вид А
М 5:1



Допускается сопряжение на размерах 2, 4 и 6 без склеивания



М 1:1

АКТУАЛИЗИРОВАН

ГУП «Петербургский метрополитен»
Служба подлинного состава Управления

Ф.И.О. А.Б. Кудряков

Подпись А.Б. Кудряков дата 10.03.15

Обозначение	L	Вед
501.15.70.101	2950 ⁺⁵⁰	2,1
501.15.70.102	1750 ⁺⁵⁰	1,5

Материал: Резина марки 6190

Уплотнитель 501.15.70.101

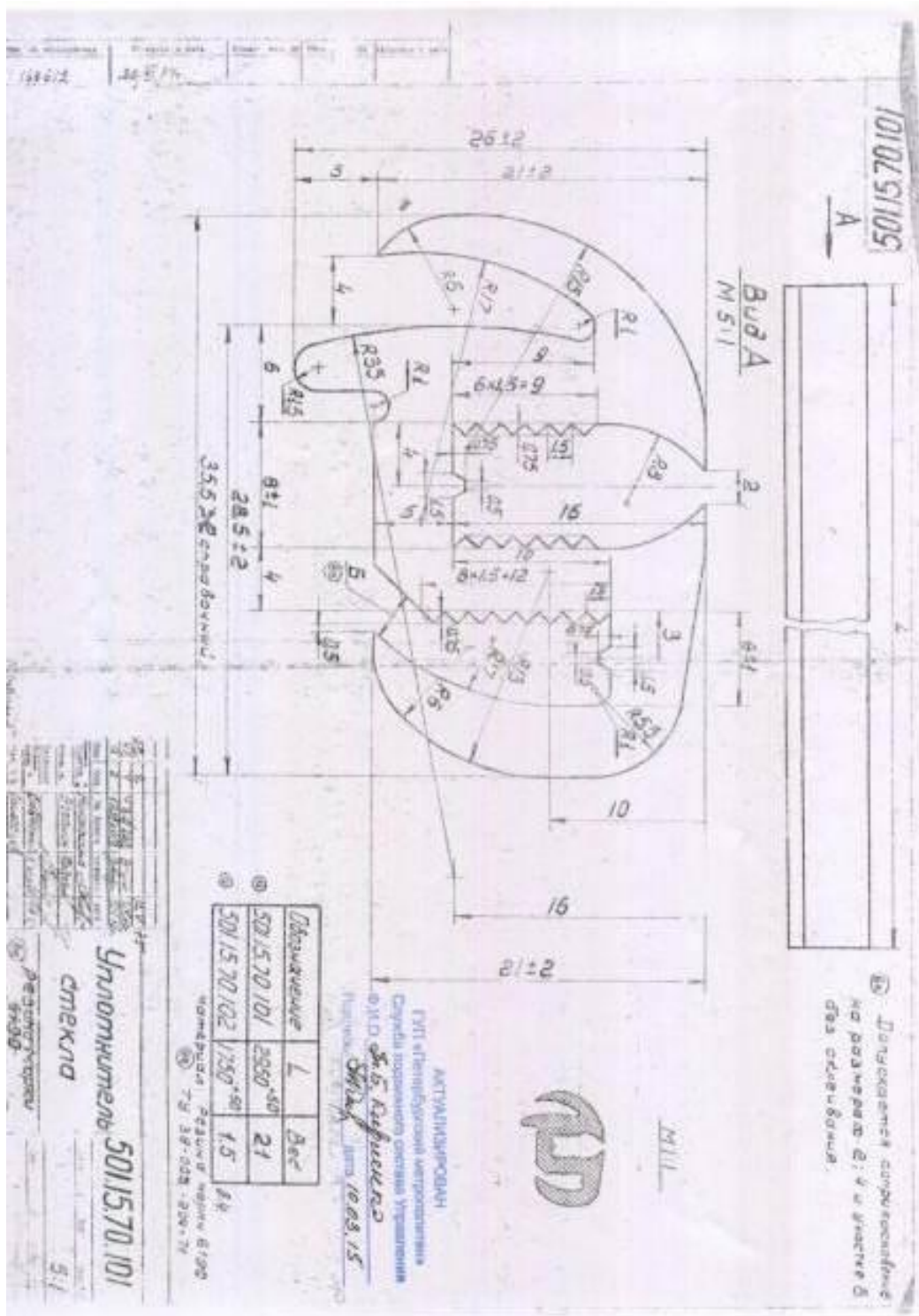
стекла

резинотехника

5:1

№	Код	Наименование	Единица измерения	Количество
1	501.15.70.101	Уплотнитель стекла	шт.	1
2	501.15.70.102	Уплотнитель стекла	шт.	1

уплотнитель стекла 501.15.70.101 (230110198)



Приложение № 4 к техническим требованиям
Технические условия
ТУ 2500-295-00152106-93

ОКН 253942
254999

Группа Л 03

Зарегистрировано в МЦСМ
за № 200/006703
от 06.12.93

СОГЛАСОВАНО

Зам. начальника Главного
управления вагонного
хозяйства МПС

№ ЦВК-3/13 В.П.Завертальюк

15.11. 1993 г.

Зам. начальника Главного
управления локомотивного
хозяйства МПС

№ ЦТЭ-П-12/10 А.Г.Щуцкий

15.11. 1993 г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор ТОО
"Ассоциация Эластотехника"

В.Б.Павлов

02.12. 1993 г.

ИЗДЕЛИЯ РЕЗИНОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОДВИЖНОГО
СОСТАВА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗИНАМ,
ПРИМЕНЯЕМЫМ ДЛЯ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Технические условия

ТУ 2500 - 295 - 00152106 - 93

Срок действия с 01.01.94

по 01.01.99 2004

Главный инженер
МПО "Каучук"

№ 26/4-178 М.С.Гезин

29.09. 1993 г.

Зам. директора АО "НИИРП"
по научной работе

В.И.Шняков

01.12. 1993 г.

Зам. директора ВНИИТ
по научной работе

А.И.Котал

06.03. 1993 г.

1993