

Номенклатура

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт.	Нормативно-техническая документация	Срок поставки, дней
1.	амортизатор подвески 560.31.52.020СБ	8 800	Эскиз ТУ 2500-295-00152106-93	60
2.	шайба 1.7040.33.15.118.00	1 000	Чертеж 1.7040.33.15.118.00 ТУ 2500-295-00152106-93	60
3.	уплотнитель стекла 501.15.70.102	6 800	Чертеж 501.15.70.101	60
4.	уплотнитель стекла 501.15.70.101	11 000	Чертеж 501.15.70.101	60
5.	кольцо 055-060-30-2-2 ГОСТ 18829-73	11 000	ГОСТ 18829-73	60
6.	кольцо 008-012-25 ГОСТ 9833-73	3 800	ГОСТ 9833-73	60

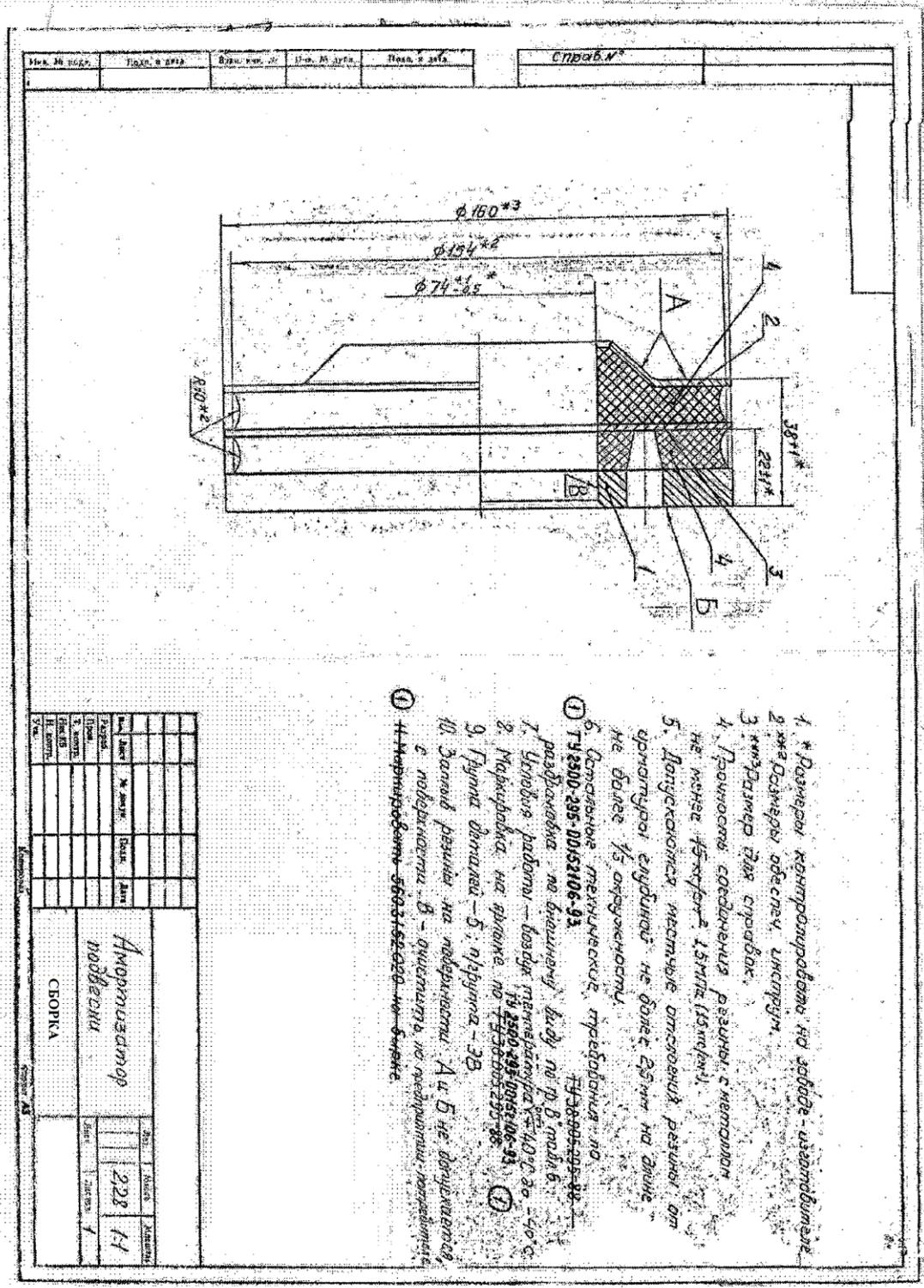
«Требования к значениям показателей (характеристик) товара, или эквивалентности предлагаемого к поставке товара, позволяющие определить соответствие установленным заказчиком требованиям»

№ п/п	Номенклатурный номер	Наименование товара	Товарный знак (его словесное обозначение), знак обслуживания, фирменное наименование, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование страны происхождения товара	№ показателя	Показатель (характеристика), товара	Требования к значениям показателей (характеристик) товара, или эквивалентности предлагаемого к поставке товара, товара используемого для выполнения работы, оказания услуги, позволяющие определить соответствие установленным заказчиком требованиям.				
						Минимальное значение показателя и/или максимальное значение показателя	Показатели (характеристики), для которых указаны варианты значений.	Показатели (характеристики), которых определяются диапазоном значений		Показатели, (характеристики) значения которых не могут изменяться
Нижняя граница диапазона	Верхняя граница диапазона									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
2	230022070	Шайба 1.7040.33.15.11 8.00	x	1	Изготовления изделия по ТУ 2500-295-00152106-93	x	Из резины марки 7 - ИРП - 1347; 6429	x	x	x
3	230110203	уплотнитель стекла 501.15.70.102	x	1	Изготовление уплотнителя стекла по ТУ 2500-295-00152106-93, марка резины 6190.	x	x	x	x	x
				2	Ширина, мм.	x	x	x	x	35,5
				3	Высота, мм.	не ниже 24 не выше 28	x	x	x	x
				4	Длина, мм.	не ниже 1750 не выше 1800	x	x	x	x
5	230040875	кольцо 055-060-30-2-2 ГОСТ 18829-73		1	Группа резины	x	x	x	x	2
				2	Марка резины 7-В	x	x	x	x	14
				3	Плотность, (кг/м3)	x	x	x	x	1280
				4	Температура,(°С)	x	x	x	x	

			x		Нижний предел, (°C)					Не более -50
					Верхний предел, (°C)					Не менее +130
				5	Условная прочность при растяжении МПа, (кг/см ³)	не менее 9,8	x	x	x	x
				6	Относительное удлинение при разрыве,(%)	не менее 160	x	x	x	x
				7	Твердость Шор, ед	Не менее 70 не более 80	x	x	x	x
				8	Кольцо уплотнительное сечением, мм	x	x	x	x	3,0
				9	Внутренний диаметр(мм)	x	x	x	x	54
				10	Группа точности	x	x	x	x	2
6	230022600	Кольцо 008-012-25 ГОСТ 9833-73	x	1	Диаметр штока, мм	x	x	x	x	008

Чертежи и Эскизы

амортизатор подвески 560.31.52.020СБ (230021971)



1. * Размеры контролируются на заводе-изготовителе.
 2. ** Размеры одесич. импорт.
 3. *** Диаметр для справок.
 4. Прочность соединения резин с металлом не менее 45 кгс/см² (30 мПа).
 5. Допускаются местные отклонения резин от формы от 1/3 окружности, не более 2 мм на длине не более 1/3 окружности.
5. Особые технические требования по разбраковке по большому вводу по Р. В. п. 6. 1. Условья работы - вазда температура 40°C до -50°C. 2. Маркировка на входе по 560.31.52.020СБ. 3. Гумма вставка - 5; поруна - 25. 4. Завод резин на прочность А и Б не допускается, в зависимости Б - качество по материалу резини. 5. Маркировка 560.31.52.020-н-вазика.

№ п/п	№ детали	Обозн.	Аванс
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			
63			
64			
65			
66			
67			
68			
69			
70			
71			
72			
73			
74			
75			
76			
77			
78			
79			
80			
81			
82			
83			
84			
85			
86			
87			
88			
89			
90			
91			
92			
93			
94			
95			
96			
97			
98			
99			
100			

Амортизатор подвески

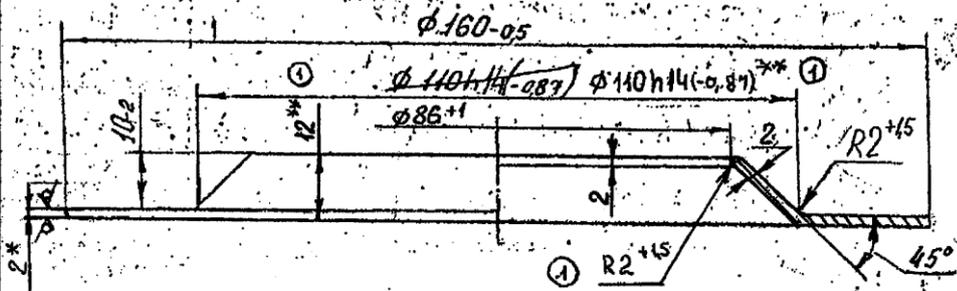
СБОРКА

Дет.	Аванс	Аванс
	228	11
Дет.	детей	1

125/12

перв. примен.

справ. №



Инв. № подл. Лист и дата
Инв. № в з-де Инв. № в з-де Подп. и дата

- 1а. Допускается изготовление из листа шероховатость R_a вместо R_z .
1. Допускается изготовление из стали II-СВ-0810 ГОСТ 9045-80, ~~12-0810~~ 20-ГОСТ 16523-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров h_{14} , остальных по ± 0.2 .
3. Технические требования соответствуют с РТМ 38-14521-73.
4. * Размеры для справок.
5. Маркировка 560.31.52.022 на бир.
- ① 6. ** Размеры обеспеч. инстр.

ГОСТ 19903-74
203-ГОСТ 1511-81
-ТВ1-М4-10-АК2 ГОСТ 1511-81

ДЕТАЛЬ СБОРКИ ПОЗИЦИЯ № 2

Инв. № подл.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т. контр.				
Нач. КБ				
Н. контр.				
Утв.				

Обойма

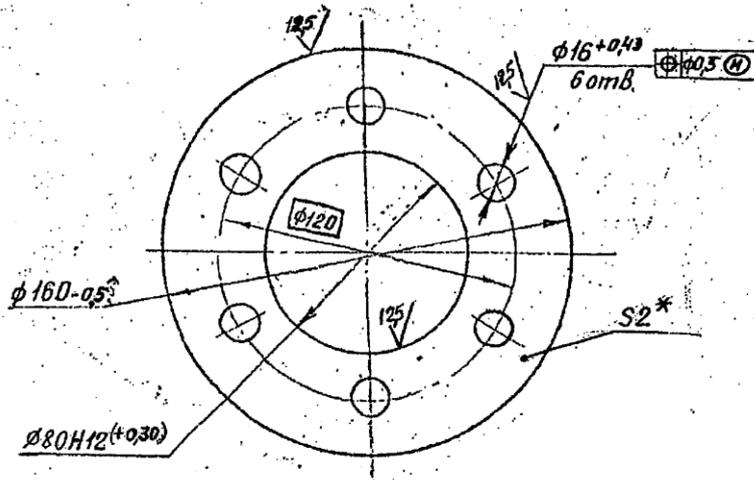
Лист	Масса	Масштаб
	0,24	1:1
Лист		Листов 1

Лист А-ПУ-2 ГОСТ 19904-74
II-ВГ-Обкл ГОСТ 9045-80

Формат А4

(N/A)

справ. № перв. примен.



Инв. № подл. Подп. и дата Изм. инв. № вкл. Инв. № докум. Подп. и дата

- 1а. Допускается изготовление из листа А-ПВ-2 ГОСТ 19904-90
II-ВГ-038 ГОСТ 9045-80
1. Допускается изготовление из стали II-СВ-0810 ГОСТ 9045-80 и 135085-III-20 ГОСТ 16523-89
2. ~~Технические требования соответствуют с РТМ 38-10521-73~~
3. * Размеры для справок.
4. Маркировать 560.31.52.023 на бирке

ДЕТАЛЬ СБОРКИ ПОЗИЦИЯ № 3

Исх. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Пров.			
Т. контр.			
Нач. КБ			
Н. контр.			
Утв.			

Прокладка

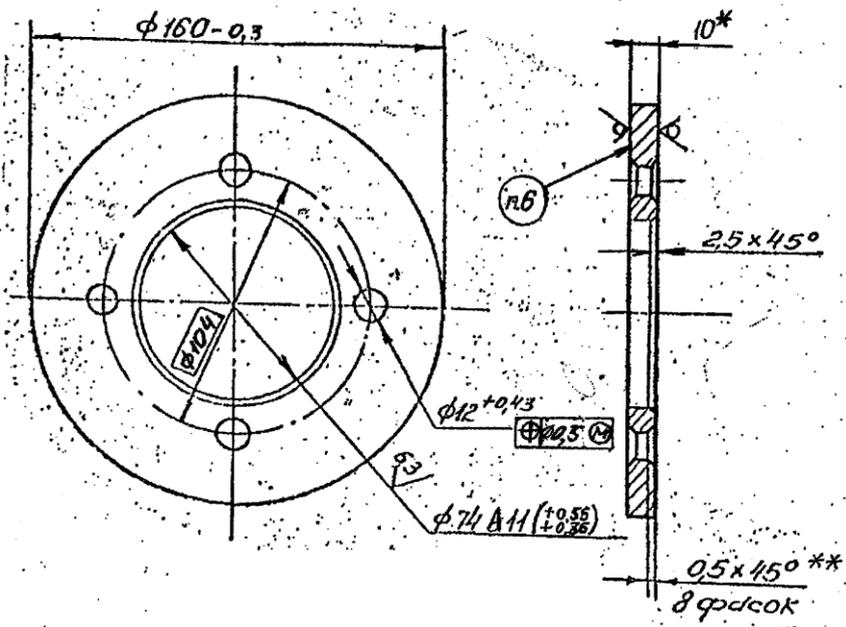
Лист	Масса	Масштаб
1	0,216	1:2

Лист А-ПВ-2 ГОСТ 19904-90
II-ВГ-038 ГОСТ 9045-80

Лист 1 Листов 1

Формат А4

12.51 (VI)



1. Допускается изготовление из стали 35 ГОСТ 1577-81 ②
2. Технические требования в соответствии с РТМ 38-40521-73.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{t_2}{2}$.
4. * Размеры для справок.
5. ** Размеры одеспеч. инстру.
6. Маркировать 560.31.52.021, допускается на бирке ①

Материал: Лист БТ-ПН-10 ГОСТ 19903-74 ②
20-ТВ4 ГОСТ 1577-93

ДЕТАЛЬ СБОРКИ ПОЗИЦИЯ № 1

Изм.	Лист	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.			1,31	1:2
Пров.				
Т.контр.				
Нач. КБ				
Н.контр.				
Чтв.				

Шайба

см. выше ②

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
20 ГОСТ 1577-81

Формат А4

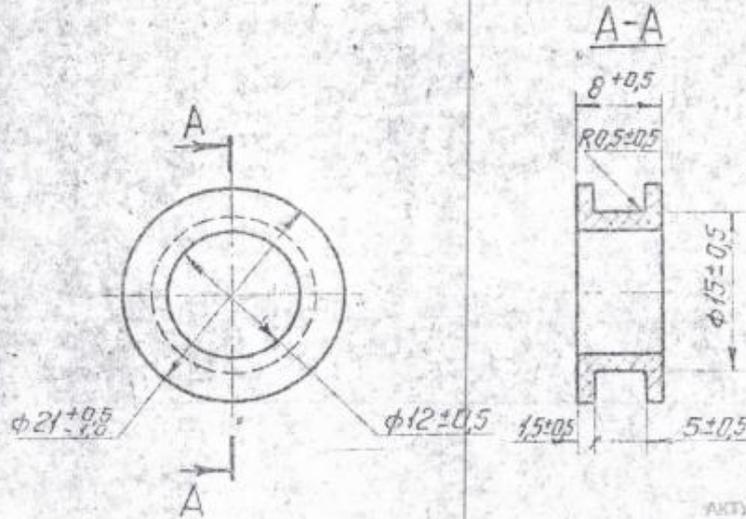
Перв. примен.

Справ. №

Изм. № подл. Лист. и дата
Изм. № подл. Лист. и дата
Изм. № подл. Лист. и дата
Изм. № подл. Лист. и дата

шайба 1.7040.33.15.118.00 (230022070)

17040.33.15.118.00



АКТУАЛИЗИРОВАН
 ГУП «Петербургский метрополитен»
 Служба производственного состава Управления
 Ф.И.О. И.Б. Куряков
 Подпись И.Б. Куряков дата 10.03.15

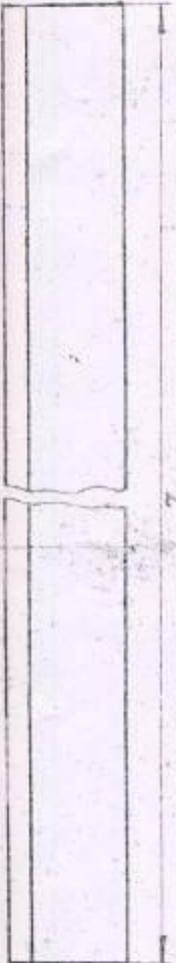
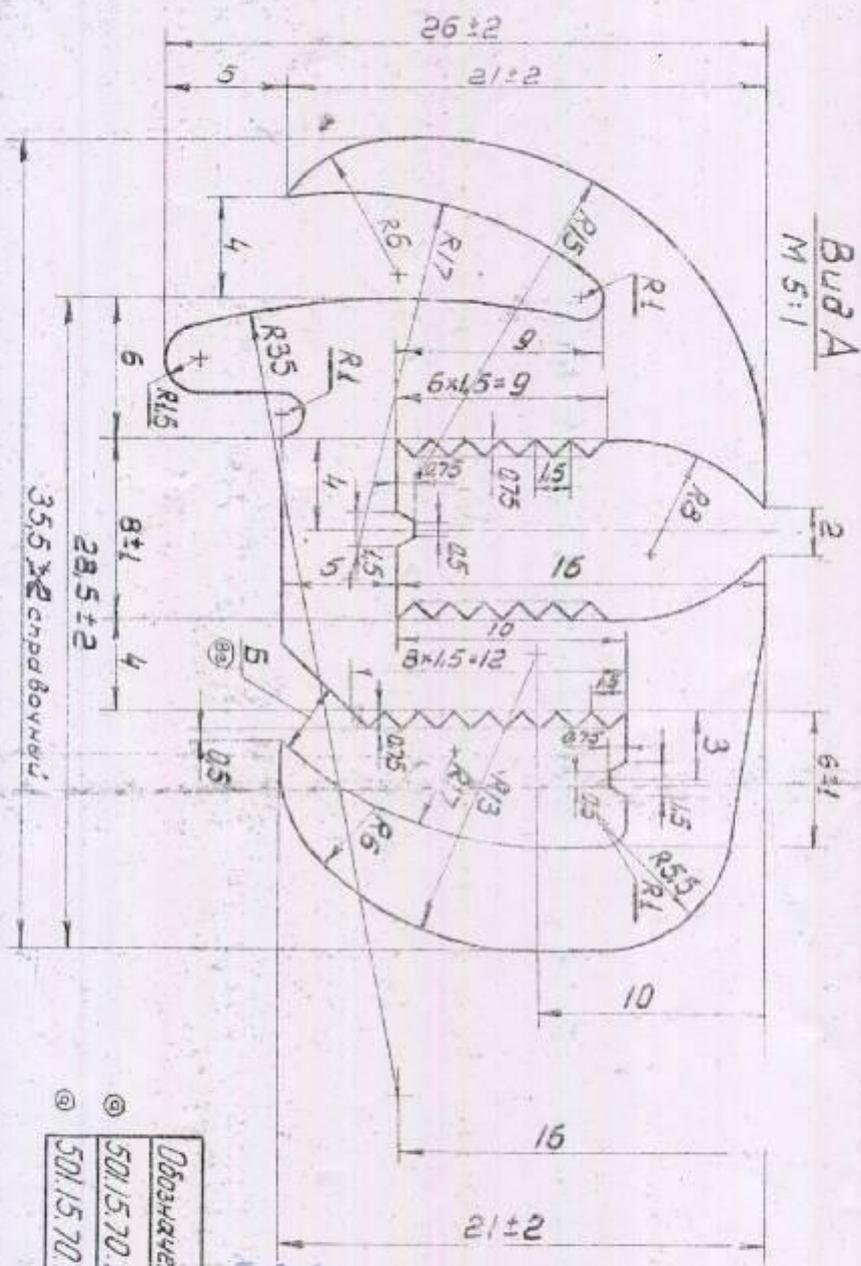
1. Группа деталей 1Б, группа В0.
- Условия работы: воздух, температура $\pm 40^{\circ}\text{C}$
2. Способ изготовления — формовый.
3. Размеры обеспечить инструментом.
4. По линии разъема прессформы допускается заусенец до 1мм. В пазах допускается пленка.
5. Остальные требования по ТУ 38005 295-77, разбраковка по внешнему виду по гр. А табл. б без испытаний.
6. Маркировать на ярлыке по ТУ 38005 295-77

		1.7040.33.15.118.00	
4	НБ - Н Шихов 19.08.81		
3	Зав. 717.349 Мейс 85.02		
	Толочнова М.В.		
	Гуськов И.В.		
	Писарев И.В.		
	Куркин С.В.		
	Петрова И.В.		
	Акимов И.В.		
		Шайба	
		Резина 6429 ТУ 38005 295-77	
		Лист	Масштаб
		6	0,001 2:1
		Листов	1
		ОГК	

уплотнитель стекла 501.15.70.102 (230110203)

10107.51105

A



Ⓢ Должасяма сдрпксконбемше на размерад В: 4 и уастрке Б без склеивания



М 1:1

АКТУАЛІЗІРОВАН

ГУП «Петербургский метрополитен»
Служба подлинного состава Управления

Ф.И.О. Ф.И. Б. Рубицкая

Подпись: Ф.И. Б. Рубицкая дата: 10.03.15

Обозначение	L	Бед
501.15.70.101	2950 ⁺⁵⁰	21
501.15.70.102	1750 ⁺⁵⁰	15

Намерьуд: Резина марка 6190

№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43</							

Приложение № 4 к техническим требованиям
Технические условия
ТУ 2500-295-00152106-93

п. 22

ОКН 253042
254999

Группа Л 03

Зарегистрировано в МЦСМ
за № 200/006703
от 06.12.93

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Зам. начальника Главного
управления вагонного
хозяйства МПС

Генеральный директор ТОО
"Ассоциация Эластотехника"

№ ЦВК-3/13 В.П. Завертало

В.Б. Павлов

15.11. 1993 г.

02.12. 1993 г.

Зам. начальника Главного
управления локомотивного
хозяйства МПС

№ ЦТЭ-П-12/10 А.Г. Шуцкий

15.11. 1993 г.

ИЗДЕЛИЯ РЕЗИНОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОДВИЖНОГО
СОСТАВА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗИНАМ,
ПРИМЕНЯЕМЫМ ДЛЯ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Технические условия

ТУ 2500 - 295 - 00152106 - 93

Срок действия с 01.01.94

по 01.01.99 2004

Главный инженер
МПО "Каучук"

№ 26/4-178 М.С. Гозин

29.09. 1993 г.

Зам. директора АО "НИИРЦ"
по научной работе

В.И. Шмаков

01.12. 1993 г.

Зам. директора ВНИИТ
по научной работе

А.И. Котан

06.03. 1993 г.

1993