



1.  $H14, h14, \pm \frac{J\Gamma14}{2}$ ;
2. Маркировать ударным способом или механической гравировкой шифр " $L=xx,xx / Ryy,yy$ ", где  $xx,xx$  – ширина формующей части ролика  $L$ ,  
 $yy,yy$  – радиус формующей части ролика  $R$ .

					ED5218024				
					Формующий ролик низ (230)	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				1:2	
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-88				
Утв.									