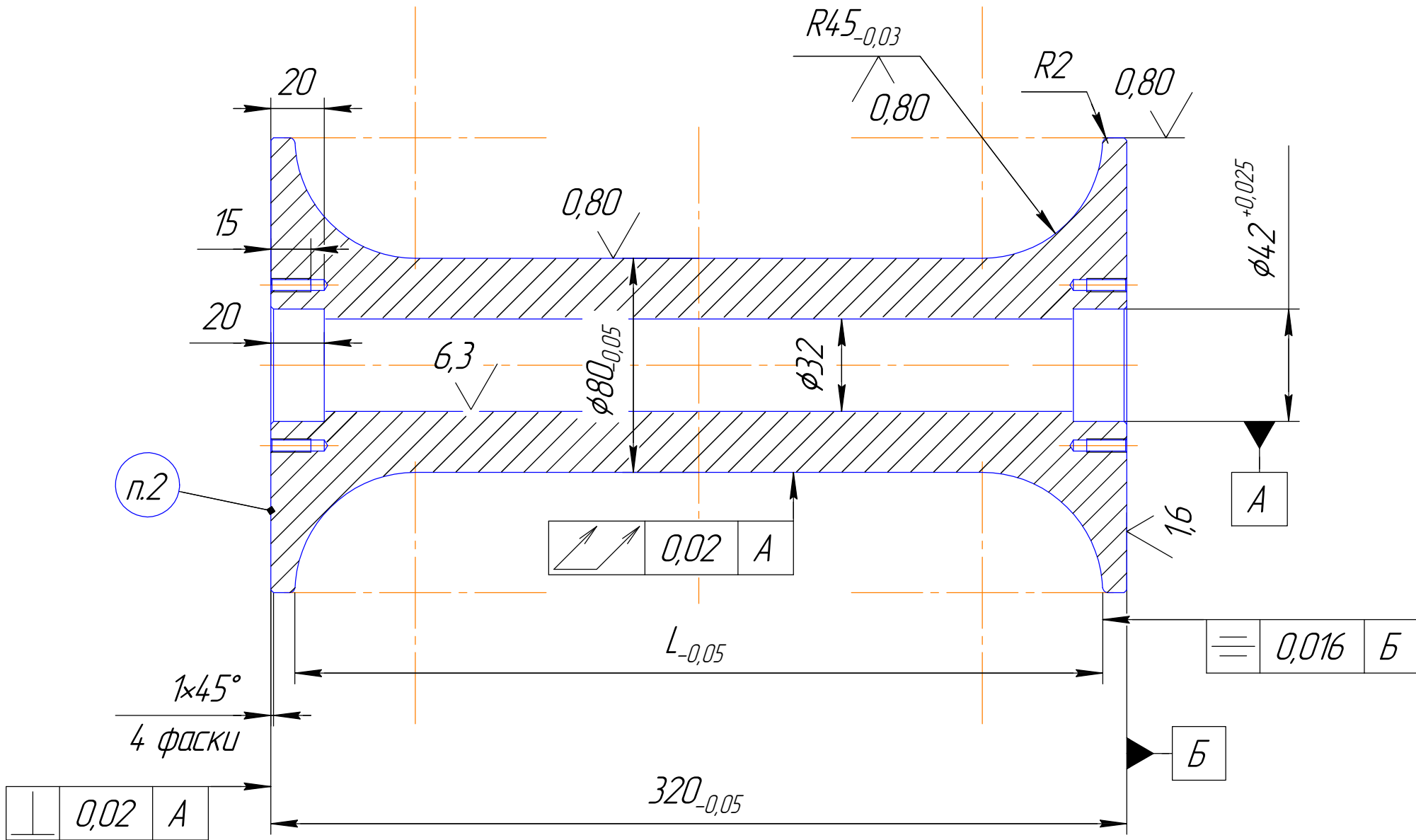


ED5218032-2

3,2  
✓(✓)



1. H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ ;  
2. Маркировать ударным способом или механической гравировкой шифр "L=xx,xx / Ryy,yy",  
где xx,xx - ширина формирующей части ролика L,  
yy,yy- радиус формирующей части ролика R.

					ED5218032-2					
					Формующий ролик низ (320)		Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					13,55	1:2
Разраб.		Разгуляев М.Н.								
Пров.										
Т.контр.							Лист	Листов	1	
					Сталь 45 ГОСТ 1050-88		000 "Узличкадель"			
Н.контр.										
Утв.		Гончаров С.А.								

Копировал