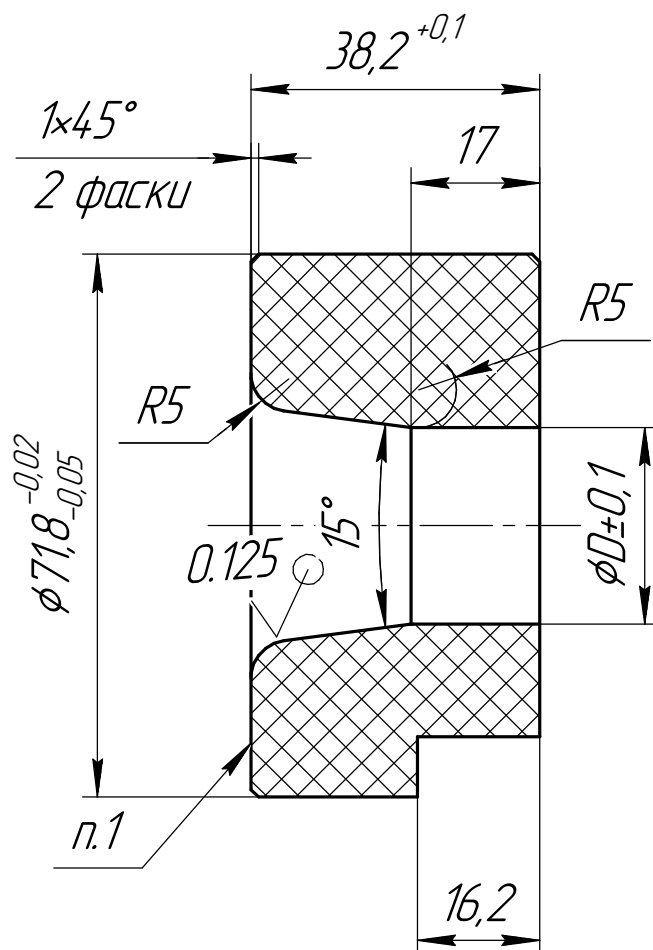
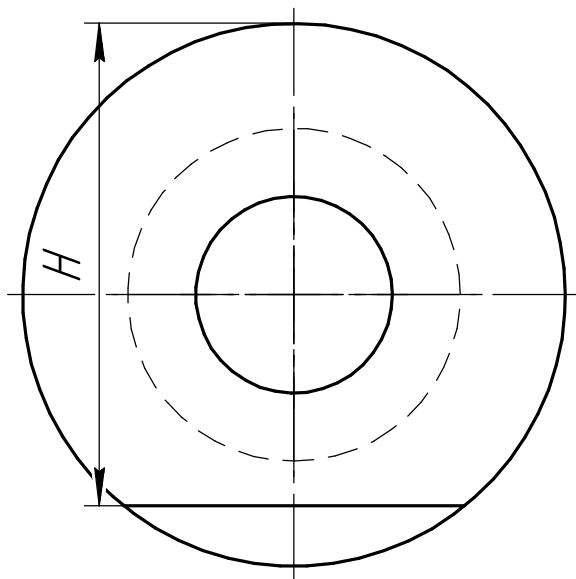


Справ. №



1. Маркировать ударным способом: $\phi D=zz/H=xx$, $\phi 72$
где xx – высота лыски H
 zz – диаметр ролика D
2. $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

					9.690-1819.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Калибр сварки ф72	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Фадеева С.А.							1:1
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Фадеева С.А.				Полиэтилен РЕ-НД	ПАО "ИФО"		
Утв.	Карнев П.Н.							