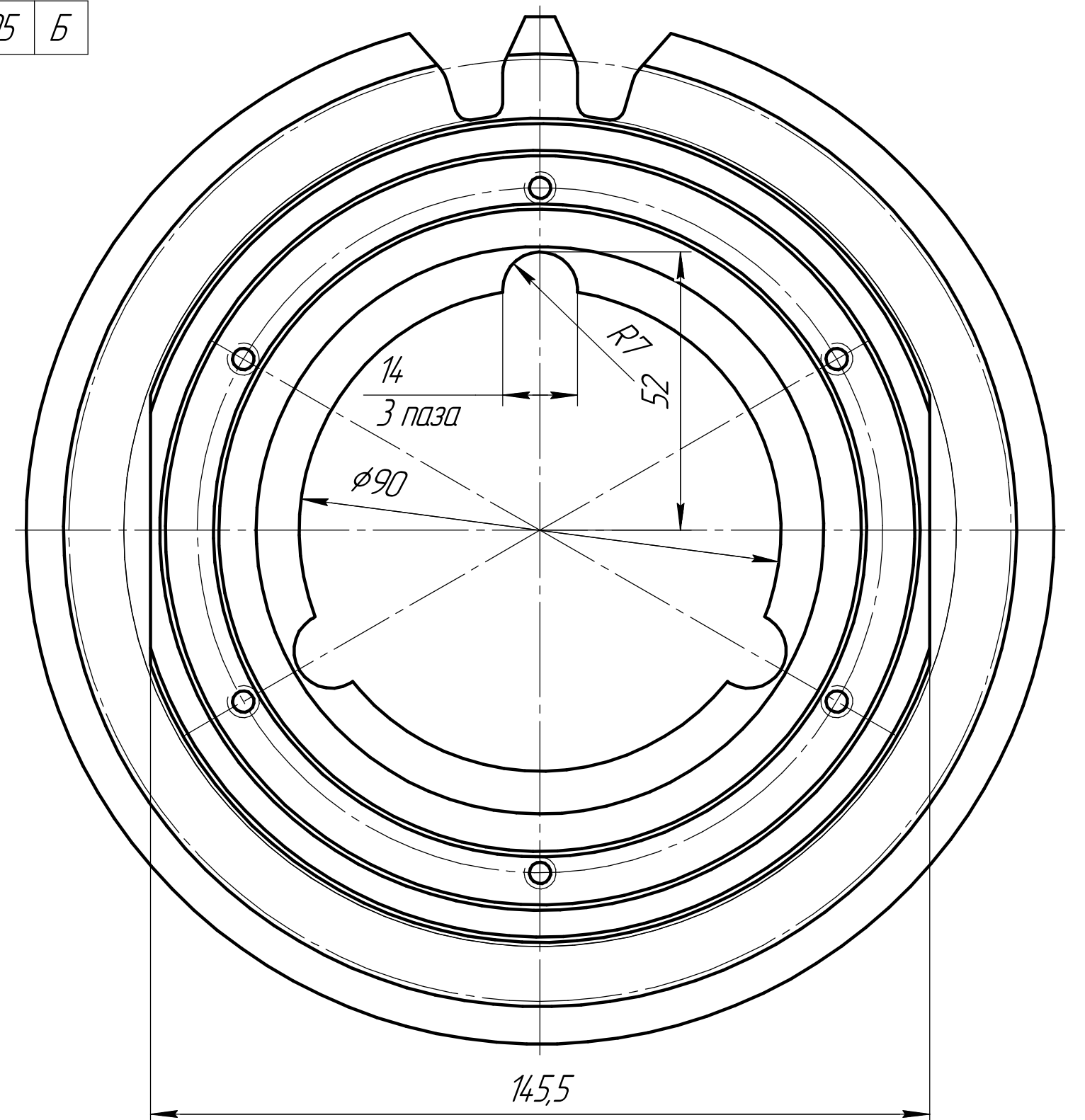
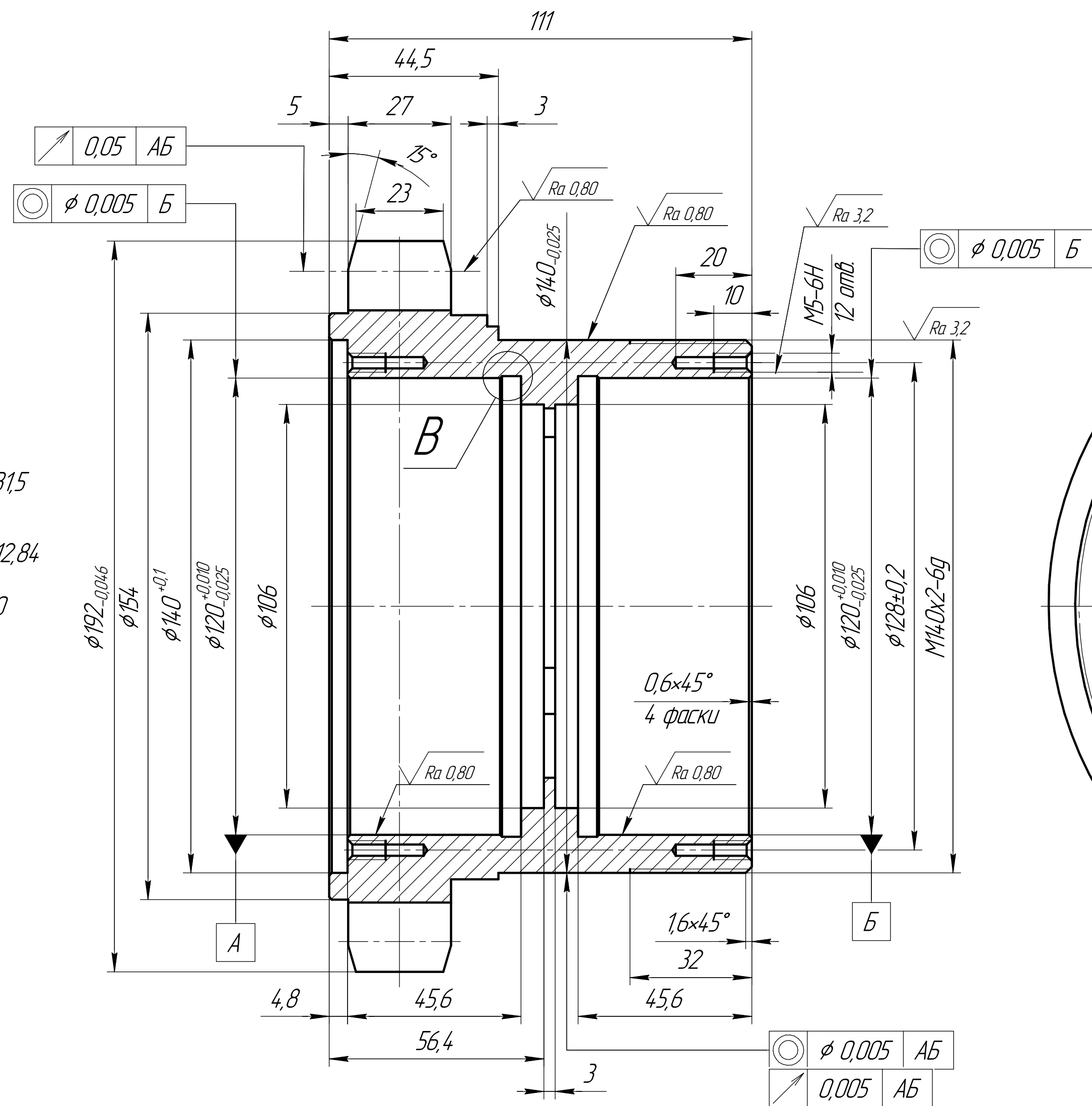
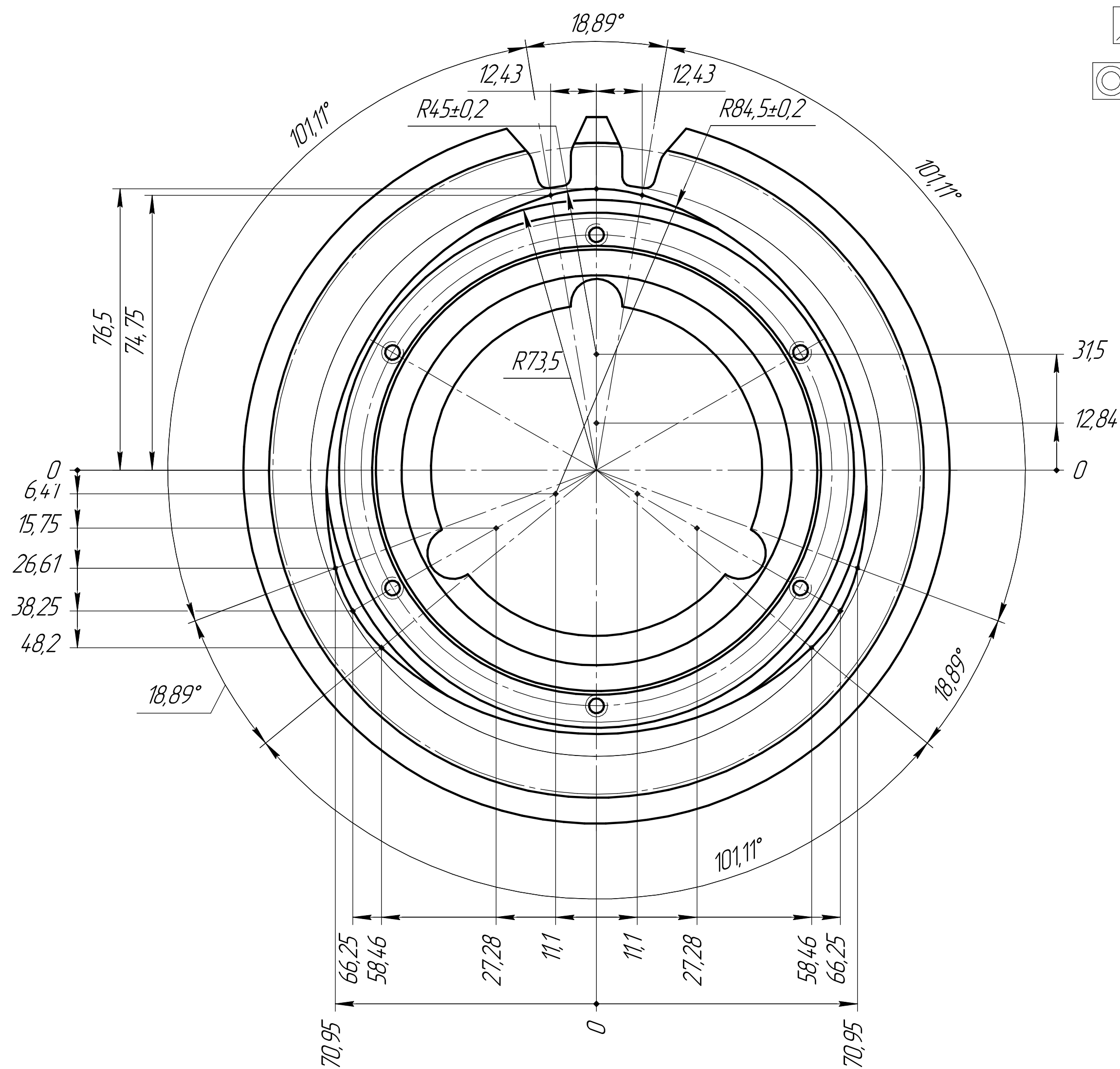
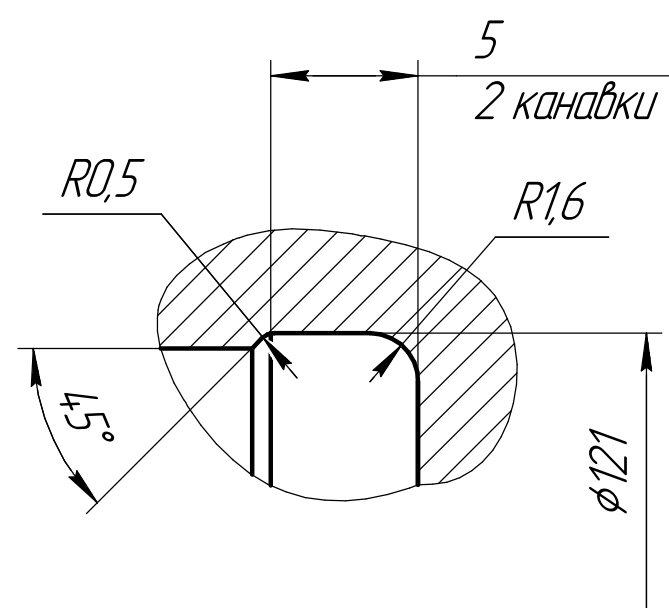


| | | |
|----------------------------|-----|------------------|
| Модуль | m | 80 |
| Число зубьев | z | 22 |
| Нормальный исходный контур | — | ГОСТ 13755-81 |
| Коэффициент смещения | x | 0 |
| Степень точности | — | 7-С ГОСТ 1643-72 |
| Делительный диаметр | d | 176 |

 $B(4:1)$ 

1. 269 ... 302 НВ.
2. Зубья шестерни h 1,5 ... 2,5; 40 ... 50 НРС.
3. H14; h14; ±IT14/2.

| | | | | | | | | | |
|-----------|----------|--|-------|------|-------------------------|-----------|--------|---------|--|
| | | | | | НО-31.112.2 | | | | |
| Изм./Лист | № докум. | | Подп. | Дата | Вал-шестерня | Лит | Масса | Масштаб | |
| Разработ. | Летов | | | | | И | | 1:1 | |
| Проект. | | | | | | Лист | Листов | | |
| Т.контр. | | | | | | 1 | | | |
| Исполнит. | | | | | Сталь 35ХМ ГОСТ 4543-71 | 000 "ЭПО" | | | |
| Утв. | | | | | | | | | |