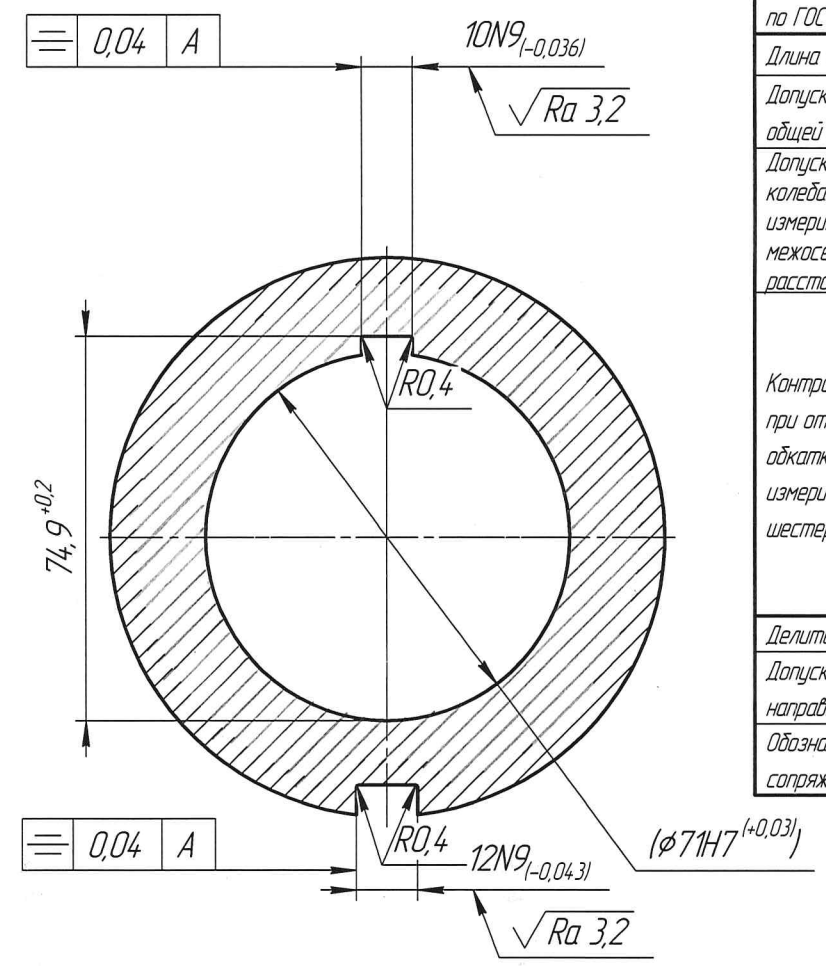
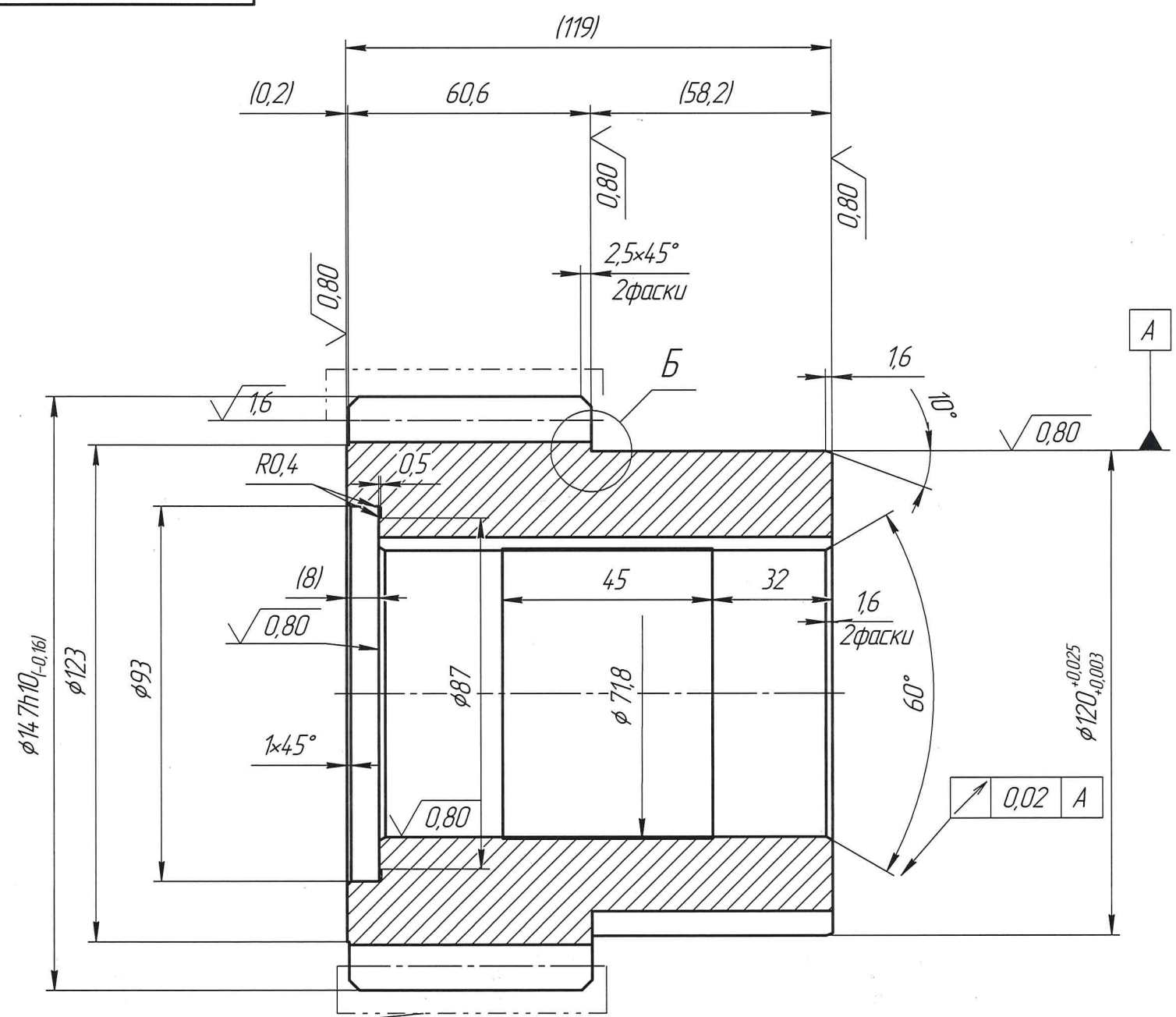


18-311913-2

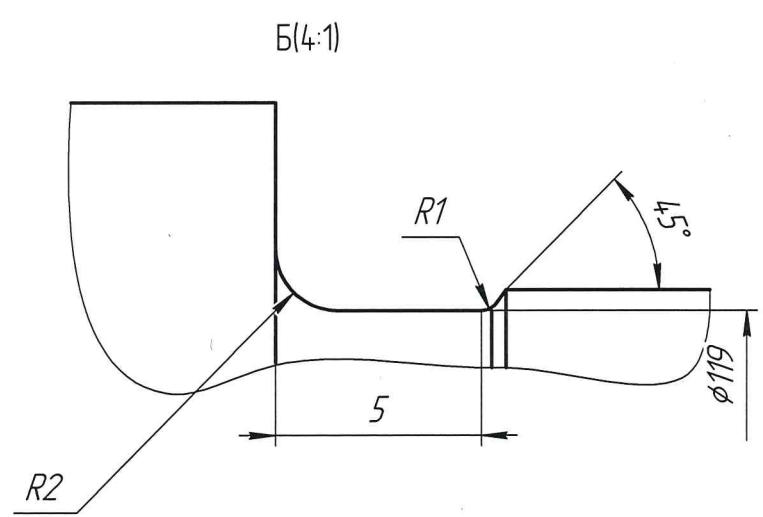
√ Ra 6,3 (√)



Модуль	m	5
Число зубьев	z	26
Угол наклона зубьев	β	15°44'57"
Направление линии зуба	-	левое
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	+0,193
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-С
Длина общей нормали	W	54,353 ^{-0,07} _{-0,17}
Допуск на колебание длины общей нормали	F _{vw}	0,04
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	F _i	0,08
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	f _i	0,028
Допуск на погрешность профиля зуба	f _α	0,016
Отклонение осевого шага	f _{ρ1}	±0,02
Делительный диаметр	d	135,071
Допуск на погрешность направления зуба	F _β	0,016
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		

Цементировать h 1,2 ... 1,6 мм. Твердость 56 ... 62 HRCз

- 1 Поковка Гр II - КП215 ГОСТ8479.
- 2 Твердость поковки 290 ... 320 HB.
- 3 *Размеры для справок.
- 4 Размеры в скобках - после запрессовки.
- 5 Острые кромки притупить.
- 6 H14; h14; +_t2/2.



18-311913-2				Лит.	Масса	Масштаб
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата			1:1
Разраб.						
Проб.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						
Шестерня промежуточная				Лист	Листов	1
Сталь 20Х2Н4А ГОСТ 4543-71						
Копировал				Формат А2		