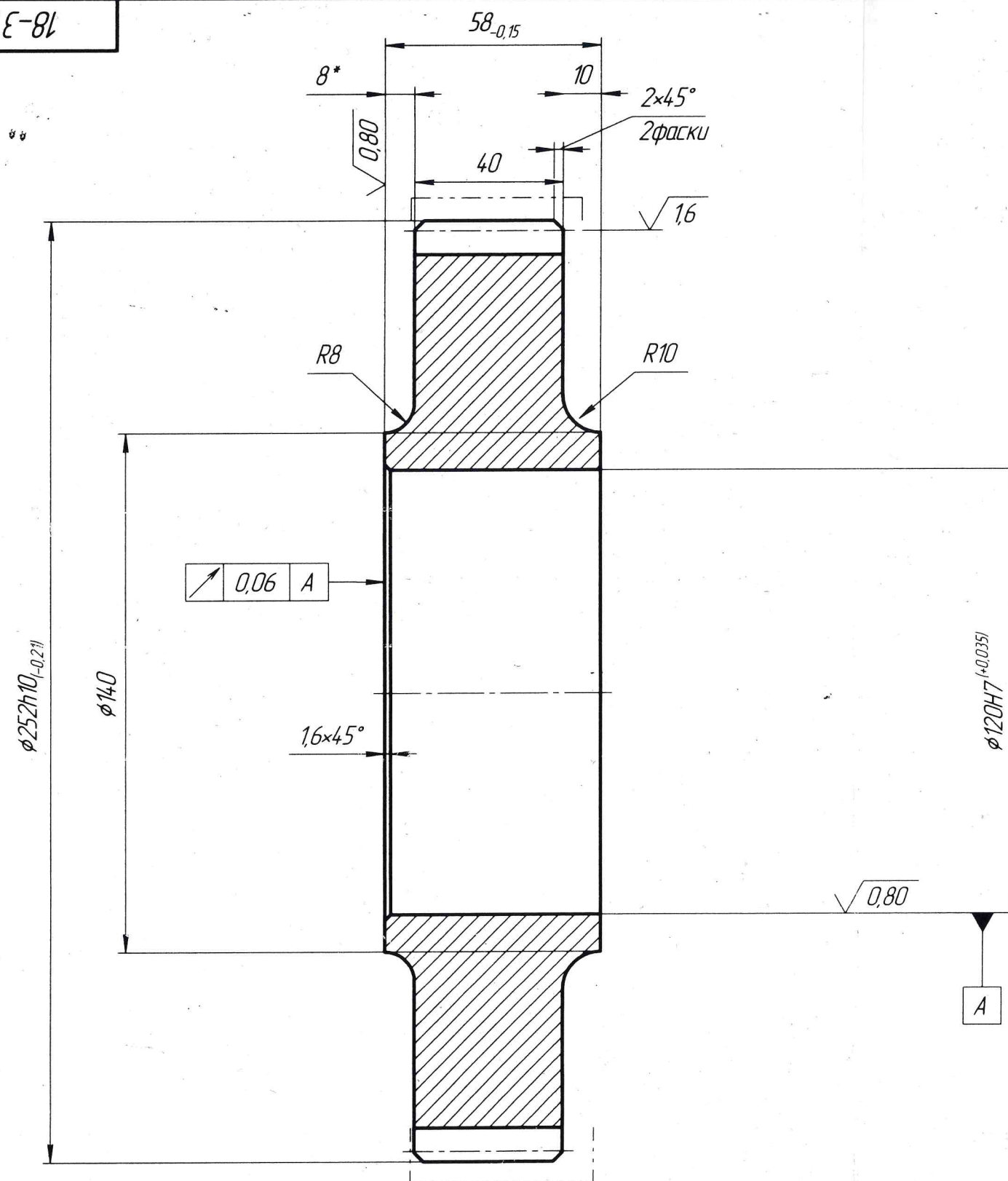


12

18-311613-1

✓ Ra 6,3 (✓)



Модуль	m	4
Число зубьев	z	59
Угол наклона зубьев	$\beta$	16°44'57"
Направление линии зуба	-	левое
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	-0,307
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-С
Длина общей нормали	W	79,656 <sup>+0,08</sup> <sub>-0,18</sub>
Допуск на колебание длины общей нормали	F <sub>vw</sub>	0,04
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса На одном зубе	F <sub>i</sub> <sup>''</sup> 0,08 f <sub>i</sub> <sup>''</sup> 0,028
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца Допуск на погрешность профиля зуба Отклонение осевого шага	F <sub>r</sub> 0,056 f <sub>r</sub> 0,016 f <sub>pt</sub> ±0,02
Делительный диаметр	d	246,456
Допуск на погрешность направления зуба	F <sub>β</sub>	0,011
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		

- 1 Поковка Гр II - КП215 ГОСТ 8479.
- 2 Твердость поковки 290 ... 320 НВ.
- 3 \*Размеры для справок.
- 4 Острые кромки притупить R0,6 ... 1 мм.
- 5 H14; h14; +t2/2.

Цементировать h 1,2 ... 1,6 мм. Твердость 56 ... 62 HRCз

				18-311613-1 лист 7		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.						1:1
Проб.				Лист	Листов	1
Т.контр.						15
Н.контр.				Сталь 20Х2Н4А ГОСТ 4543-71		
Утв.						

Копировал

Формат А2