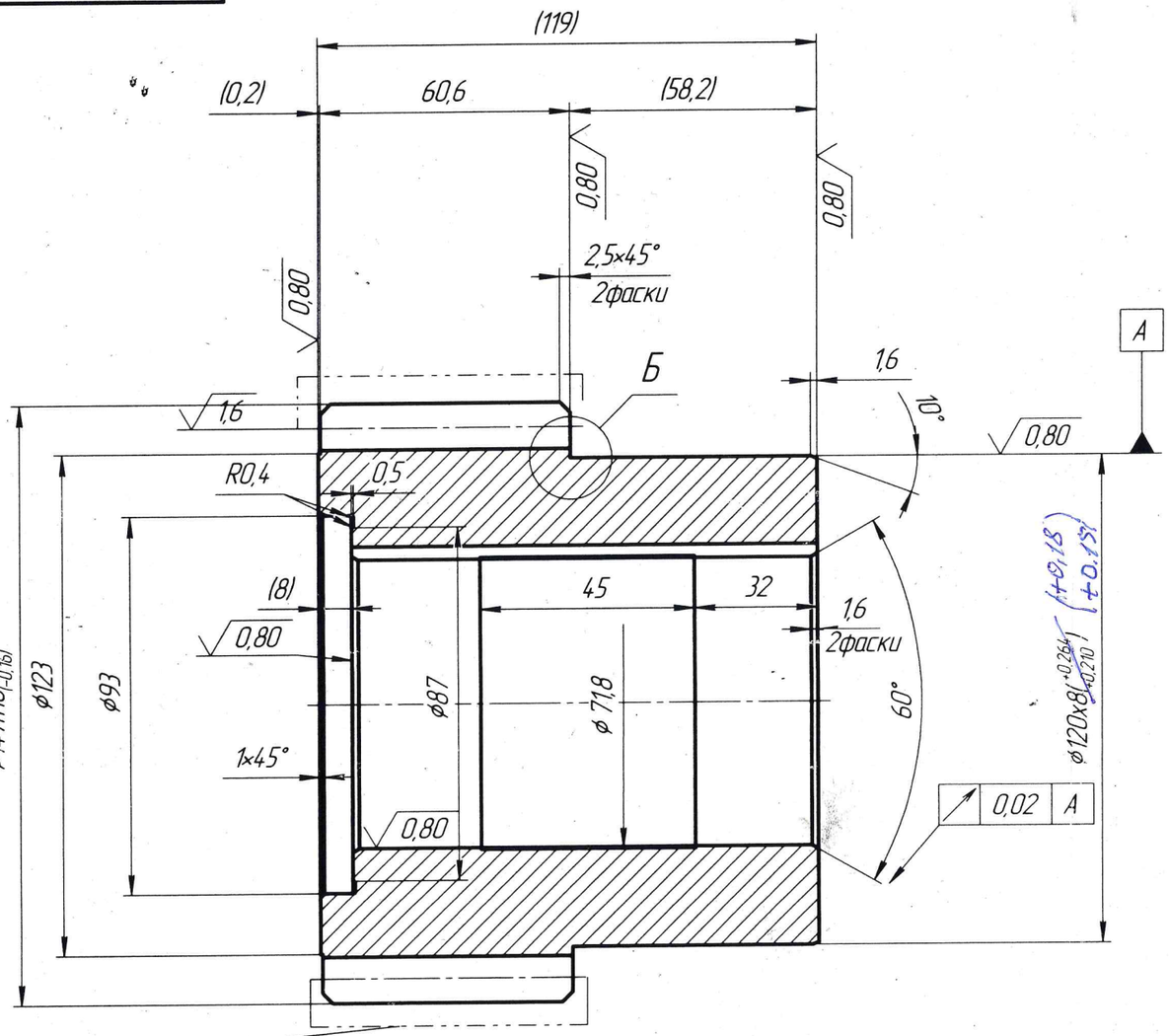
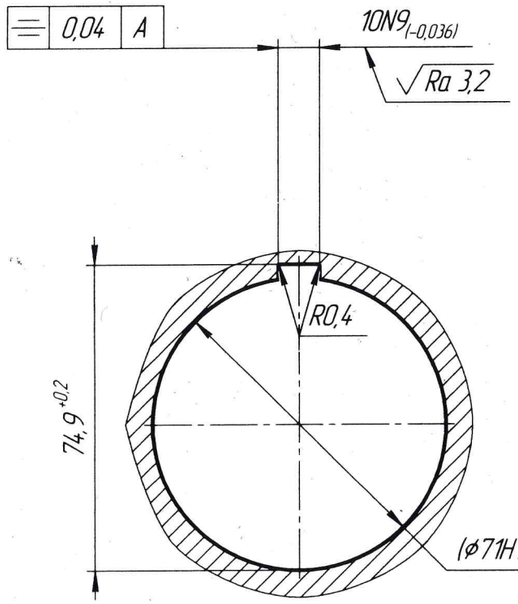
18-311913-2

Ra 6,3 (√)

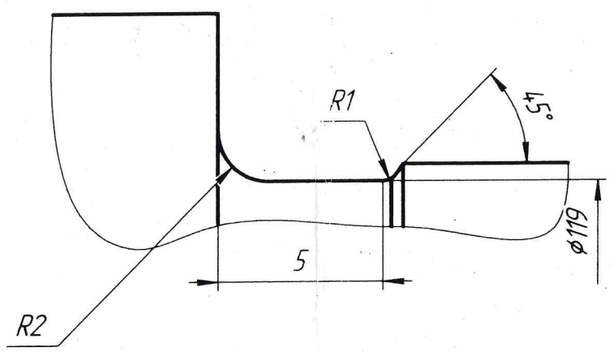




Модуль		m	5
Число зубьев		z	26
Угол наклона зубьев		β	15°44'57"
Направление линии зуба		–	левое
Исходный контур		–	ГОСТ 13755–81
Коэффициент смещения		x	+0,193
Степень точности по ГОСТ 1643–81		–	7-С
Длина общей нормали		W	$54,353^{-0,07}_{-0,17}$
Допуск на колебание длины общей нормали		F_{vw}	0,04
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	F_i''	0,08
	На одном зубе	f_i''	0,028
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F_r	0,056
	Допуск на погрешность профиля зуба	f_f	0,016
	Отклонение основного шага	f_{fb}	±0,02
Делительный диаметр		d	135,071
Допуск на погрешность направления зуба		F_β	0,016
Обозначение чертежа сопряжённого зубчатого колеса			

Цементировать h 1.2 . . . 1,6мм. Твердость 56 . . . 62 HRCэ

Б(4:1)



1 Поковка Гр II – КП215 ГОСТ8479.
2 Твердость поковки 290 . . . 320 НВ.
3 *Размеры для справок.
4 Размеры в скобках – после запрессовки.
5 Острые кромки притупить.
6 H14,h14,+_t2/2.

общ.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	18-311913-2 мод 7
Разраб.					Шестерня промежуточная
Пров.					
Т.контр.					
Н.контр.					Сталь 20Х2Н4А ГОСТ 4543-71
Утв.					

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов 1	
	16	

Копировал Формат А2

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.