



Не притуплять

- 1 Цемент. h 0,8...1,2 мм; 59...65 НРС
- 2 Н14, h 14, $\pm IT14/2$
- 3 Толщина рисок до 0,1 мм.
- 4 Покрытие нерабочих поверхностей: Хим. Окс. прм.
- 5 Острые кромки притупить
- 6 Маркировать: 8153-4440; 234,5 \pm 0,3; Б; М.

					8153-4440			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шаблон 234,5±0,3	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Егорова							
Пров.	Корнеева							
Т.контр.	Рубцова					Лист	Листов	1
Н.контр.					Сталь 20 ГОСТ 1050-2013	ПО ММЗ		
Утв.	Сичулин							

Формат А3