

Инф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инф. №	Инф. № дубл.	Подп. и дата	Спроб. №	Перф. примен.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------

Изм. / лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Исфаньева	Исф.	17.10.22
Проб.	Шварцман	Шварц	26.10.22
Т. конпр.	Волов	Волов	26.10.22
И. конпр.	Шварцман	Шварц	26.10.22
Умб.	Абдуллин	Абдуллин	26.10.22

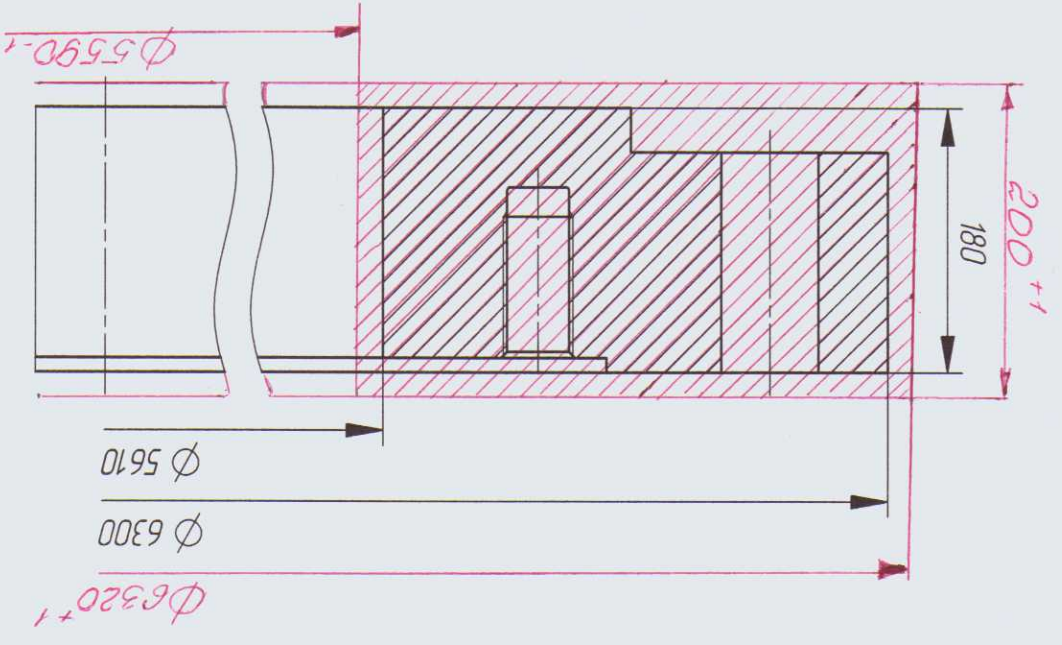
081 ДНФ ОСТ5Р.9125-84	Фланец
-----------------------	--------

Лист	Листов	1
Масса	Масштаб	1:5
Центр пропильных систем		

AT65E-1-20.00.013P43

1. Поковка гр. VII $\sigma_{0.2} \geq 392 \text{ МПа}$, $\sigma_b \geq 490 \text{ МПа}$, $\delta \geq 20\%$, $\psi \geq 45\%$, $KCU(-40^\circ C) \geq 40 \text{ Дж/см}^2$
 ОСТ5Р.9125-84. Прована РС.
 Выполнить ультразвуковой контроль заготовки по ОСТ5Р.9675-88.
 Група качества 3н по ГОСТ 24507-80.
 2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, н14, $\pm IT14/2$.
 3. Размеры и масса - predetermined и могут быть изменены.
 4. Предъявить заготовку РС. *Нац. ТБ КТО ЛМС: Волов Д.А.*
Нац. КТО ЛМС: Исф. Абдуллин И.И.

Верхняя поверхность под
 проверку ЛЗК определяется
 пометками заготовки согласно
 требованию нормативных документов.



✓ Ra12.5(1)

AT65E-1-20.00.013P43