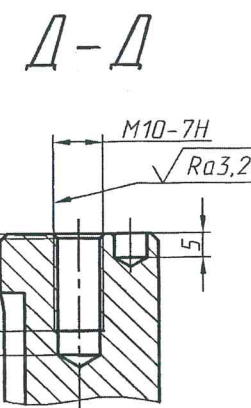
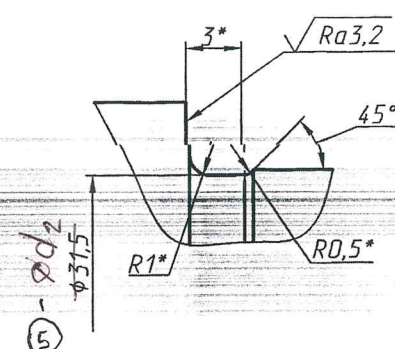


$\sqrt{Ra_{6,3} (\checkmark)}$ 

Обозначение	$d_1, \text{мм}$	$d_2, \text{мм}$	$h, \text{мм}$	$L_1, \text{мм}$	$L_2, \text{мм}$	$L_3, \text{мм}$	$L_4, \text{мм}$
ГМГ 03.00.04	32	31,5	27	203-0,29	63	120,6 ± 0,2	100
-01	35	34,5	30	212-0,29	56	137,6 ± 0,2	100



- ④- 27  
28...32  
1. НРС 37...42.  
2. Общие допуски ГОСТ 30893.2-МК.  
3.\*Размеры обеспеч. инстр.  
4. Острые кромки притупить R0,3.  
②- 5. Покрытие поверхностей — Хим. фос. прп. клей БФ 4 ГОСТ 12172-74  
с нигерозаном П ТУ 2463-285-05763441-99, допускается с нигерозаном  
ГОСТ 9307-78.

②-Материал: Круг  $\frac{42 \text{ ГОСТ } 2590-2006}{14 \times 17 \text{ H2-Б ГОСТ } 5949-2018}$

4	-	ГМГ 364	Совм	15.02.72
3	-	ГМГ 233	Совм	14.08.80
2	-	ГМГ 131	Совм	16.01.80
1	-	ГМГ 28	ГМ	02.10.75
Изн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Малыгина		В.А.	1986
Проб.	Шибарев		Шибарев	15.05.82
Т.контр.	Щеткин		В.В.	29.08.83
Руч.проект	Шибарев		Шибарев	13.08.83
Н.контр.	Худякова		С.В.	04.06.83
Утв.	Маринин		М.В.	27.06.87

ГМГ 03.00.004

Вал

Лит.	Масса	Момент
0	1,48	1:1
Лист	Листов 1	

См. выше

Сталь 40Х ГОСТ 4543-74

ИРЦМ

Коррировал

Формат

А4х3