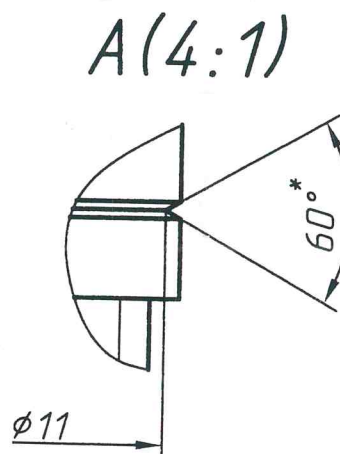
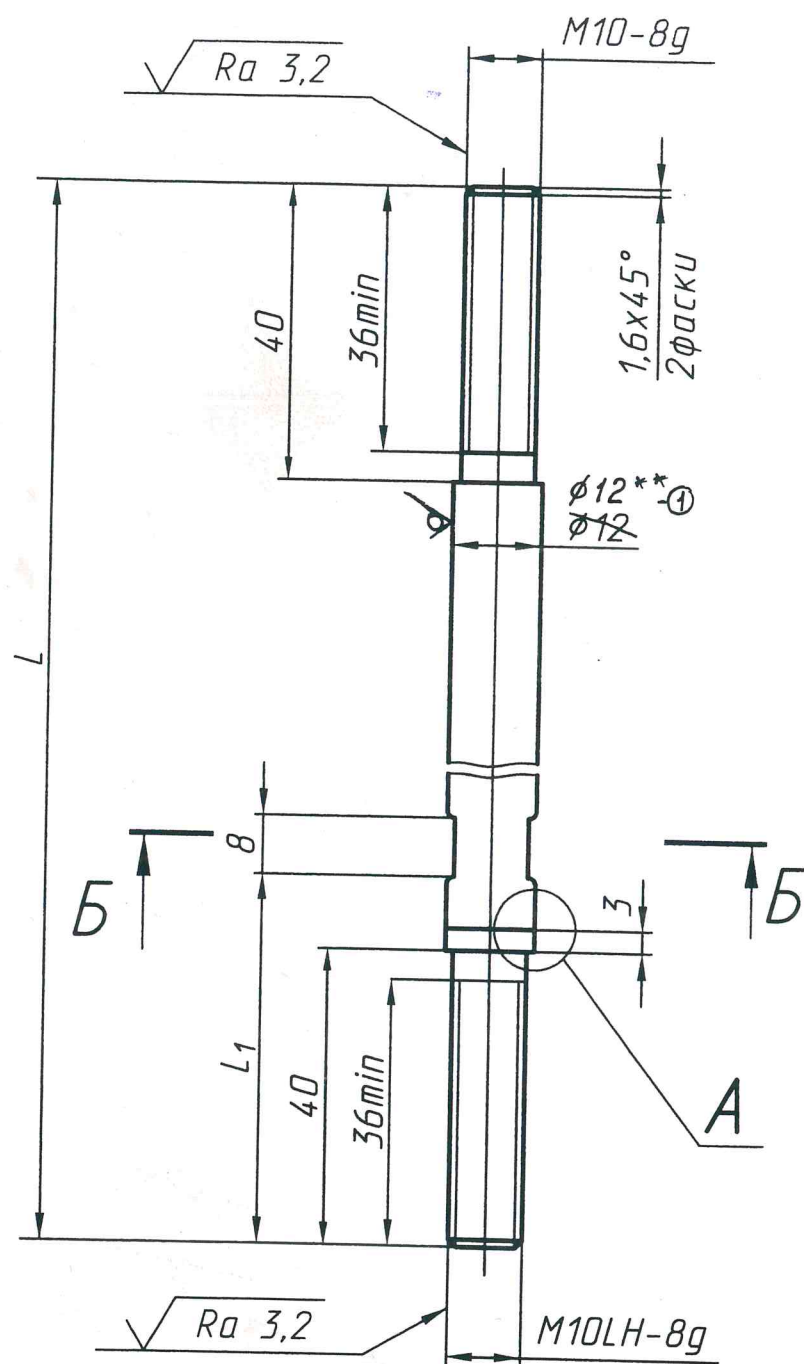


C-APT 00.04.01

✓ Ra 6,3 (✓)



Б-Б



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L, мм	L1, мм	
C-APT 00.04.01	394	50	0,33
-01	420	205	0,35

6. Финишную обработку поверхностей обеспечить нержавеющей дробью. Допускается электрополировать. ③

Круг 12-h11 ГОСТ 7417-75 ①
12X18H9T-B-H ГОСТ 5949-75

1. Материал-заменитель ~~сталь 30X13 ГОСТ 5632-2014~~
2. *Размеры обеспеч. INSTR.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2.
4. Остальные ТТ по ТУ 5130-014-07540745-2001.
5. ** Размер для справок.
6. Электрополировать ③

Материал: Круг 12-h11 ГОСТ 7417-75 ①
20X13 ГОСТ 5949-75

3	-	М6-AP2T.3582	12.02.20
2	-	М6-AP2T.2043	12.02.20
1	-	М6-AP2T.2043	11.01.19
	Нов.	М6-AP2T.1570	09.08.17
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Никитина	01.17	28.07.17
Проверил	Холоднов	01.17	28.07.17
Т.контр.	Щетки	01.17	28.07.17
Рук.проекта	Кучин	01.17	28.07.17
Н.контр.	Худякова	01.17	28.07.17

C-APT 00.04.01

Тяга ②

Лит.	Масса	Масштаб
01	См.табл.	1:1
Лист	Листов	1

Ст. выше
Сталь 20X13 ГОСТ 5632-2014

ИДИИМ