



Ботв. фн на равных расстояниях. Допускаемое отклонение на расстояния между осями $\pm 0,35$

1. Деталь по качеству литья должна соответствовать техническим условиям КТБ-ТУ4.③

2. Литейные уклоны $1^\circ..2^\circ$.

3. Литейные радиусы, не указанные в чертеже, - 3мм. Точность отливки 7г-12 ГОСТ 26645-85.

④ 4. Допуски на литейные размеры по III классу точности ГОСТ 1855-55.

5. Деталь должна быть очищена от формовочной земли, пригара, остатков литников и других литейных наслоений.

6. Острые кромки не допускаются.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm IT14$.

8. Допускается изготовление из отливки СЧ20 ГОСТ 1412-79 с модификацией.

9. Покрытие:

а) в общепромышленном исполнении и экспортном для умеренного климата: грунтовка ГФ-020 ТУ6-10-1642-77 или ПФ-020 ГОСТ 18186-79, эмаль ПФ-115 серая ГОСТ 6465-76. Ж2. 6/1;

б) в тропическом исполнении: наружные необработанные поверхности: грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77, эмаль ПФ-837 ТУ6-10-1309-77; внутренние необработанные поверхности: эмаль ВЛ-515 ТУ6-10-1052-75, ОЖ2. 6/1.

10. При поставке на экспорт дефекты, нарушающие товарный вид, не допускаются.

⑦ - 1 Узв. 486/КТ Директ. 03.04.90

⑥ 1 Узв. 303/КТ Директ. 18.11.88

⑤ 1 154/КТ Директ. 08.05.87 ⑧ 1 N3677 с/ 22.03.10

4 1 139/КТ Директ. 23.04.87

3 1 136788/КТ Директ. 15.05.85

2 1 136701/КТ Директ. 09.08.84

1 1 136681/КТ Директ. 20.08.81

Изм. Лист N док. Подп. Дата

Разр. Бондаренко 21.11.80

Проб. Черкин 07.01.84

Нац. Мороз 15.12.82

Контр. Клишник 02.08.82

Нач. Гривок 15.08.82

Итв. Мещеряков 15.08.82

34.06.00.04-009 (КТБ.06.016-1)

Крышка
диафрагмы ③

Лист Массы Массы

Лист Массы Массы

Лист Массы Массы

Лист Массы Массы

Лист Массы Массы

Лист Массы Массы

Лист Массы Массы

Лист Массы Массы

Отливка СЧ 20
ГОСТ 1412-79

2022/07/20