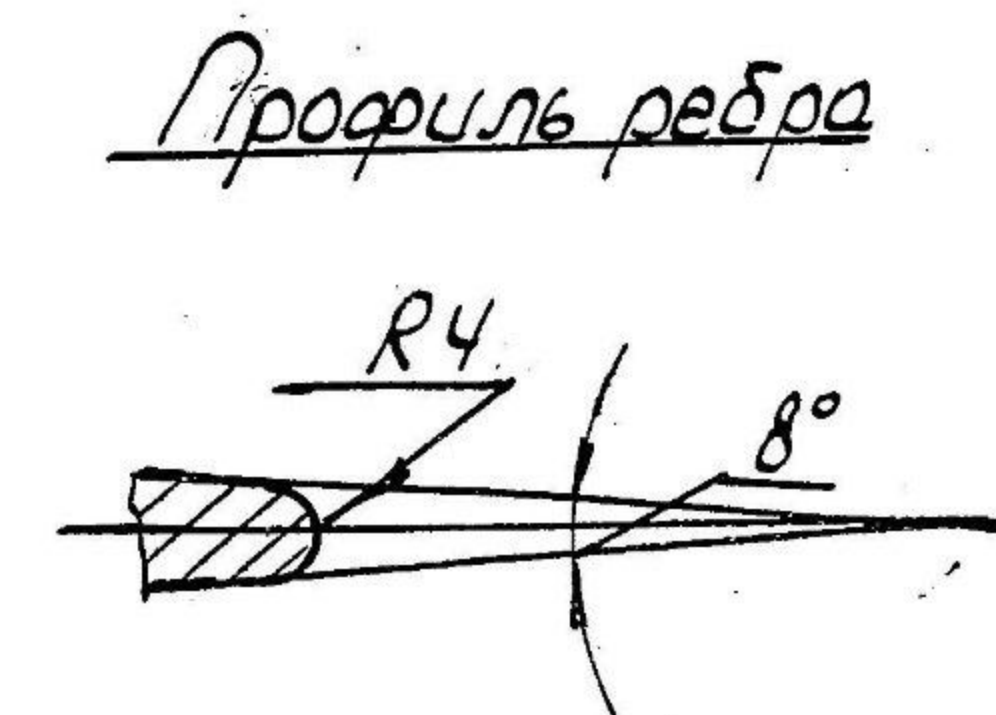
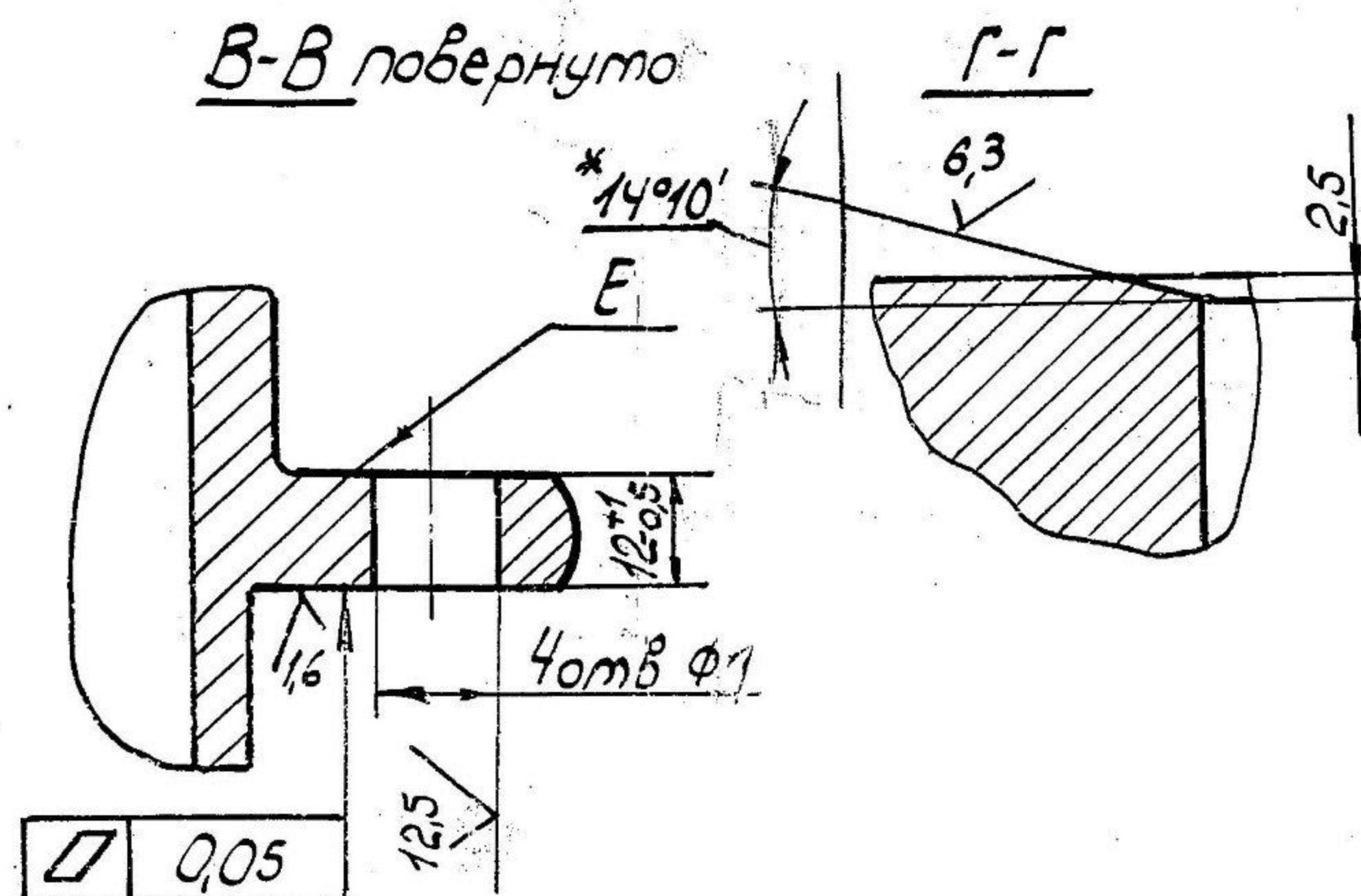
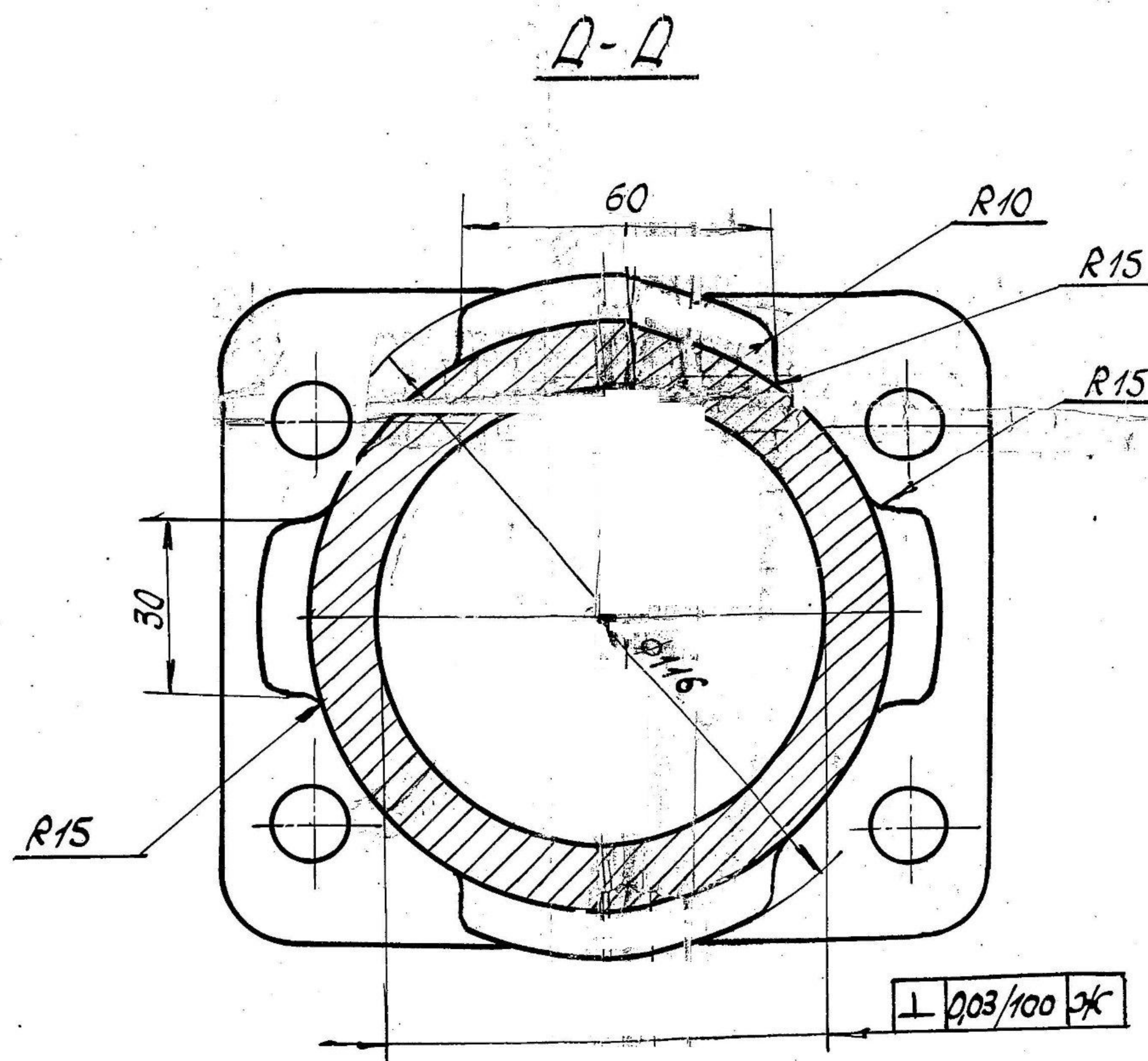
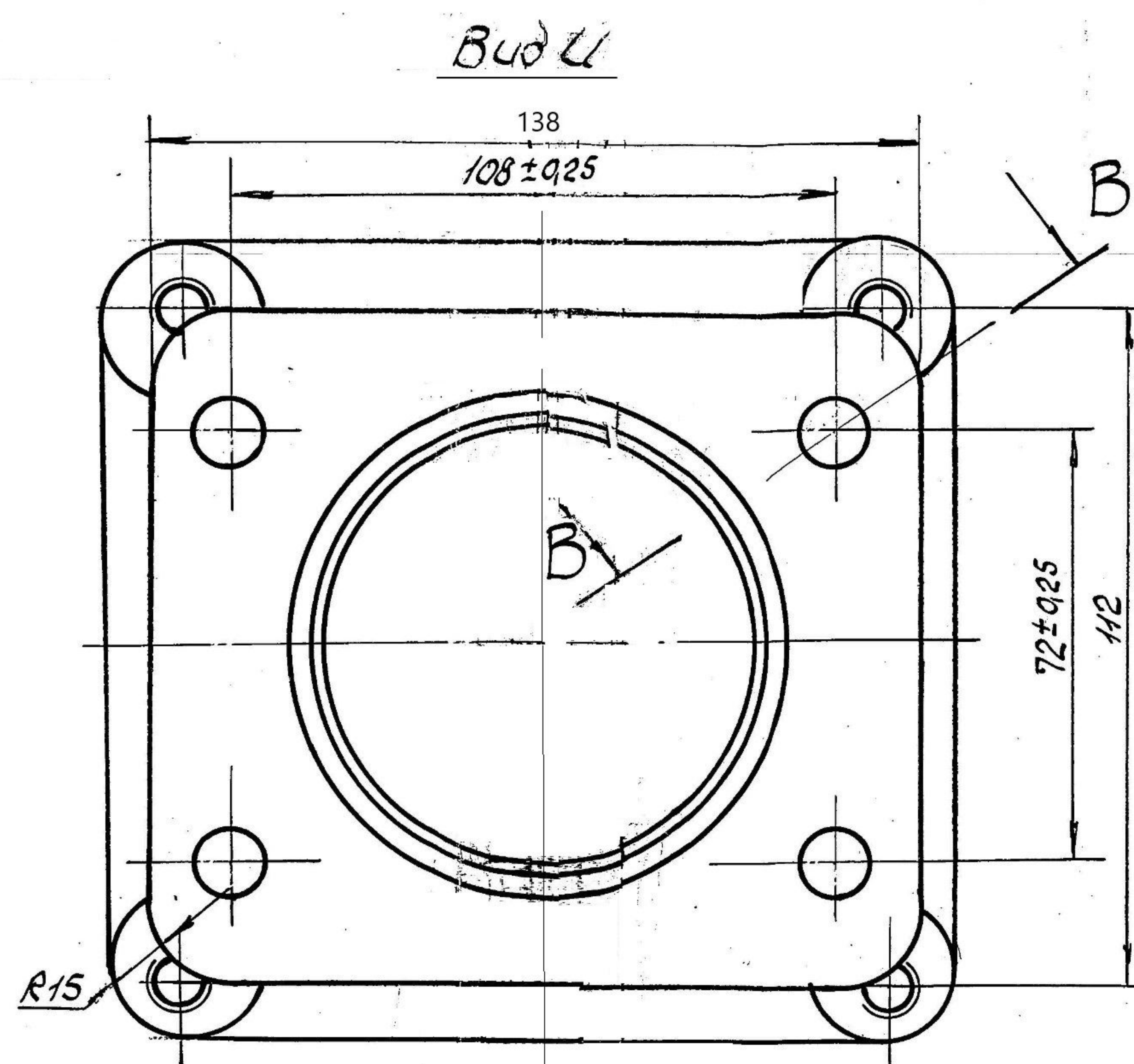
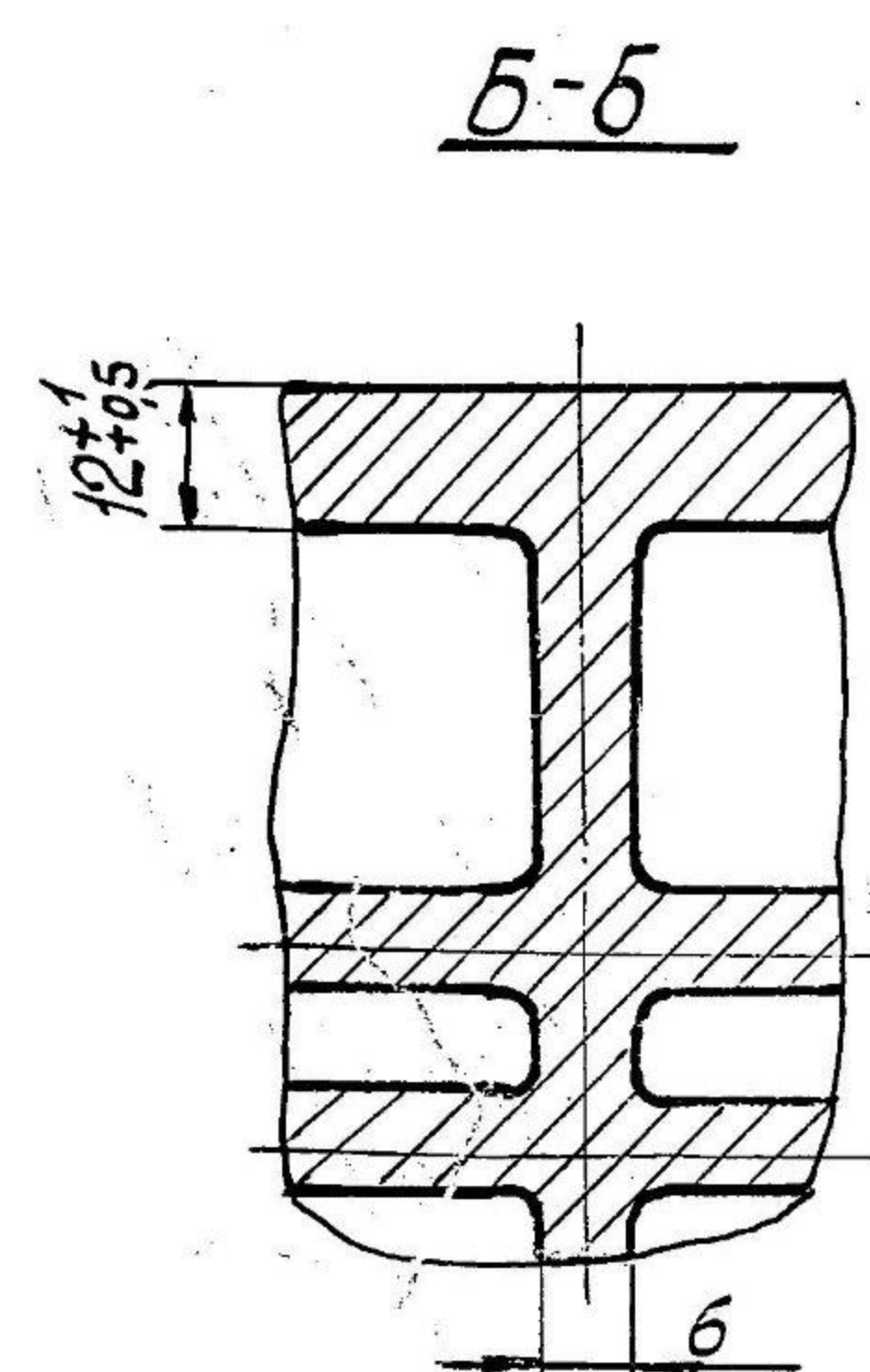
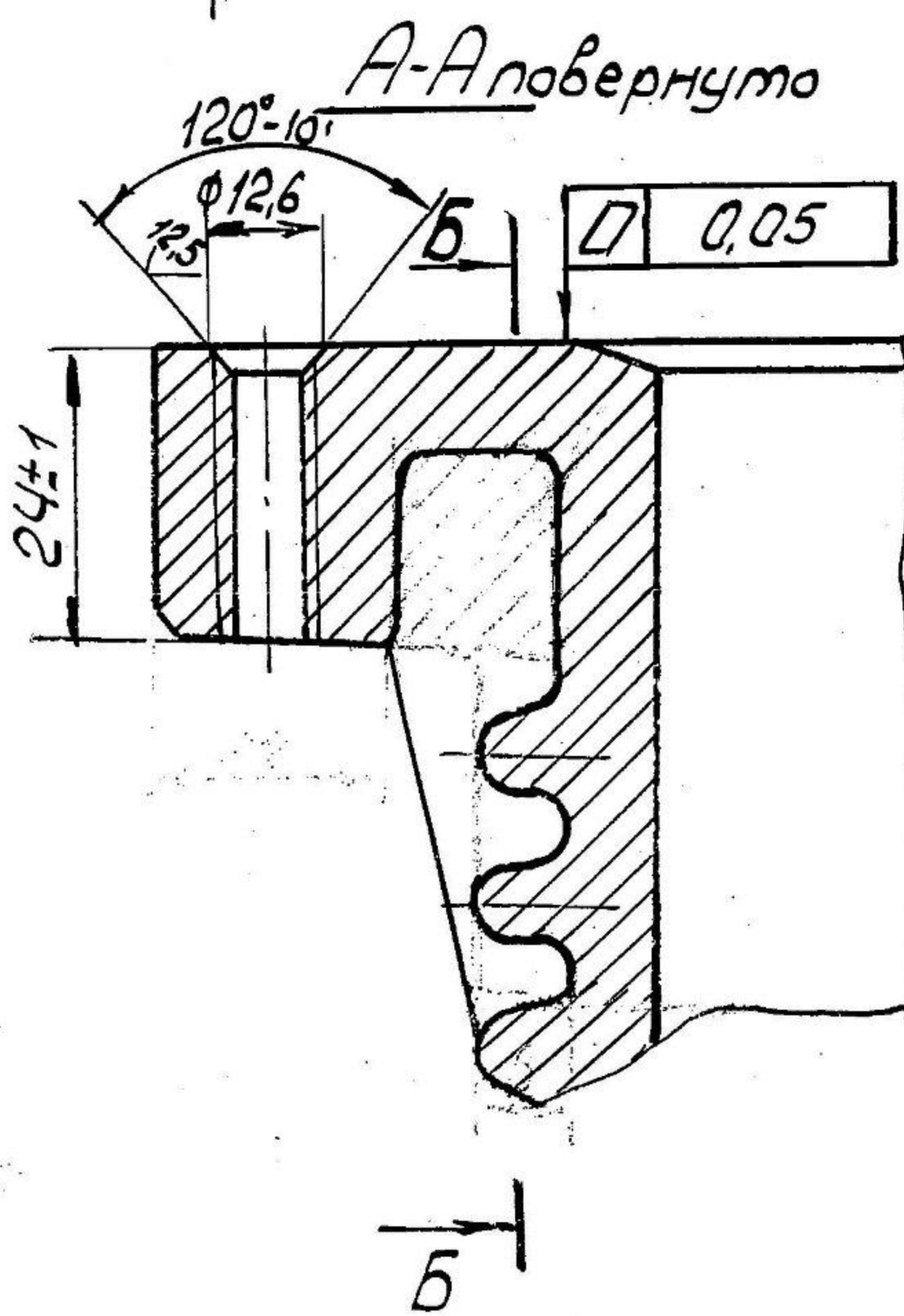
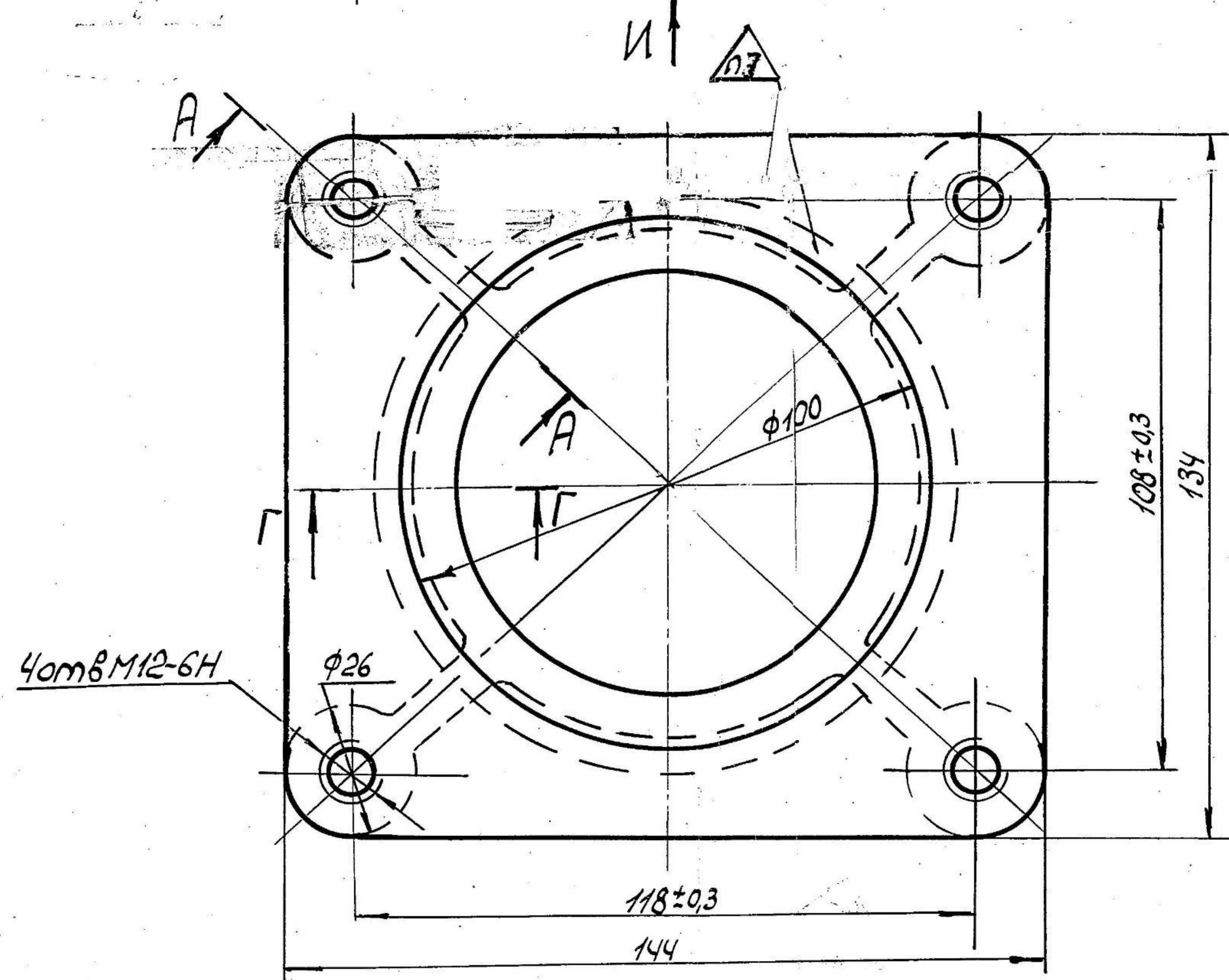
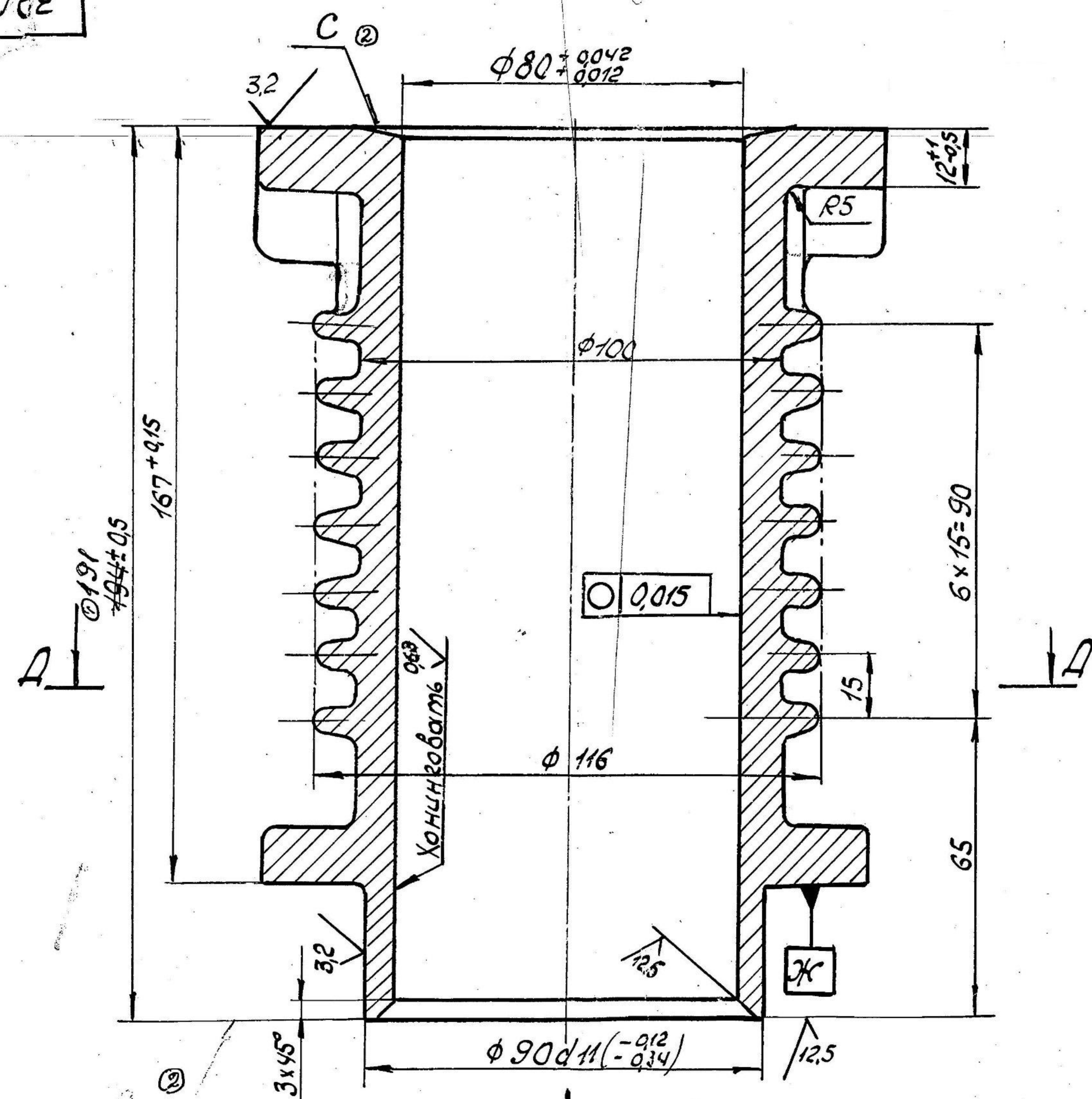


32.00.00.02-023



1. HB=180...241. Замерять твердость двух деталей от одной плавки.
2. Литейные радиусы не оговоренные чертёжом, R3 мм.
3. Литейные уклоны, не оговоренные чертёжом, 2...3°.
4. Допуски на литейные размеры по ГОСТ 1855-55 II класс точности.
5. Поверхность E должна быть чистой и ровной, при необходимости проверить резцом.
6. H 14, h 14, ± 0.14.
7. Клеить клеем ОТК.
8. Покрытие:
 - а) в исполнении для внутренней поставки и экспортном для умеренного климата:
 - необработана поверхн. - Гр. ГФ-020 ТУ 6-10-1642-77 или ПРФ 020 ТУ 6-10-1340-84
 - Гр. ГФ-020 ТУ 6-10-1642-77 или ПРФ 020 ТУ 6-10-1340-84
 - Гр. ГФ-020 ТУ 6-10-1642-77 или ПРФ 020 ТУ 6-10-1340-84
 - б) в экспортном тропическом исполнении:
 - необработанные поверхности Гр. ФЛ-03К ГОСТ 9109-76
 - Эм. Гр. 837 ТУ 6-10-1309-72 или Гр. 820-ТУ 6-10-962-75
9. * - размеры для справок.
10. Замер твердости отливок производить на поверхности С или на образцах на рабочей поверхности цилиндра.
11. Деталь на герметичность проверять при следующих испытаниях компрессора на герметичность:
 - составлено программой приемо-сдаточных испытаний. Утечки воздуха не допускать.
12. Отливку проверить визуально.

ИИИ № 1954
01.09.15

АНТУАРЕН С 2015

К01-6

32.00.00.02-023				Цилиндр высокого давления			Лист 1 из 1	
1	13004/116	116	116	116	116	116	116	116
2	498/116	116	116	116	116	116	116	116
3	464/116	116	116	116	116	116	116	116
4	275/116	116	116	116	116	116	116	116
5	13004/116	116	116	116	116	116	116	116
6	498/116	116	116	116	116	116	116	116
7	464/116	116	116	116	116	116	116	116
8	275/116	116	116	116	116	116	116	116
9	13004/116	116	116	116	116	116	116	116
10	498/116	116	116	116	116	116	116	116
11	464/116	116	116	116	116	116	116	116
12	275/116	116	116	116	116	116	116	116
13	13004/116	116	116	116	116	116	116	116
14	498/116	116	116	116	116	116	116	116
15	464/116	116	116	116	116	116	116	116
16	275/116	116	116	116	116	116	116	116
17	13004/116	116	116	116	116	116	116	116
18	498/116	116	116	116	116	116	116	116
19	464/116	116	116	116	116	116	116	116
20	275/116	116	116	116	116	116	116	116

Согласовано
ОГМет 23.06.88
Шитов