



1 *Размеры для справок
2 Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76. Внешние швы зачистить $Ra 12,5$.
3 Монтаж дет. поз. 6 и 13 выполнить после обработки пов. Ж.
4 Неуказанная шероховатость поверхностей отв. и пазов $Ra 6,3$.
5 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н 14, h14, ± IT14/2
6 Покрытие: Эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 синяя; кроме отв. и поверхностей Б, Ж, З и К.

C0793-0079.08.000 СБ				Лит. Масса Масштаб		
Платформа привода				44,8 12,49		
Сборочный чертеж				Лист Листов 1		
000 СКБТ				Формат А1		
Копировал				Формат А1		