



- 1 * - ГОСТ 5632-72 для АЭС "Руппур", 3, 4 блок АЭС "Куданкулам";
- ГОСТ 5632-2014 для 5, 6 блок АЭС "Куданкулам" и АЭС "Эль-Дабаа".
- 2 Допускается замена материалов по ГОСТ 5632-72 на материалы тех же марок по ГОСТ 5632-2014.
- 3 Твердость 285...341НВ.
- 4 Форма поверхности определяется инструментом.
- 5 Неуказанные предельные отклонения H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 - 2002.
- 6 Маркировать на бирке: марку материала, номер чертежа, заводской номер детали (номер сопроводительного паспорта), клеймо ОТК.

Подп. и дата	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	АСМ.К301.050.025.01.01.003			
Подп. и дата	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Штифт	Лист	Масса	Масштаб
Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.			0,01	4:1
Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Сталь 10Х11Н20ТЗР ГОСТ 5632*	Лист	Листов	1
Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.		000 КБ "АрмСпецМаш"		