



- 1 * – ГОСТ 5632-72 для АЭС "Руппур", 3, 4 б/блоков АЭС "Куданкулам";
 – ГОСТ 5632-2014 для АЭС "Эль-Дабаа". и 5, 6 б/блоков АЭС "Куданкулам"
 Допускается замена материалов по ГОСТ 5632-72 на материалы тех же марок по ГОСТ 5632-2014.
- 2 Твердость 255...321 НВ.
- 3 Допускается замена марки материала на 10X11H23T3MP ГОСТ 5632*. Твердость 285...341 НВ (СТ ЦКБА 016-2005).
- 4 Форма поверхности определяется инструментом.
- 5 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14.
- 6 Неуказанные предельные отклонения на фаски менее 6 мм: $\pm 0,3$ мм, на угловые размеры $\pm 2^\circ$.
- 7 Маркировать на бирке: марку материала, номер чертежа, заводской номер детали (номер сопроводительного паспорта), клеймо ОТК.

Инв. № подл.	02.КД.0021/7-28	Подп. и дата	11.12.23						АСМ.К301.080.025.01.00.003						
				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штифт			Лит.		Масса	Масштаб
				Разраб.	Яцевич			08.12.23							0,005
Инв. № подл.	02.КД.0021/7-28	Подп. и дата	11.12.23	Пров.	Петрунин			08.12.23	Штифт			Лит.		Масса	Масштаб
				Т.контр.											1
				Метролог	Яцевич			08.12.23	10X11H20T3P ГОСТ 5632*			000 "КБ АрмСпецМаш"			
				Н.контр.	Захаров			08.12.23							
				Утв.	Балашов			08.12.23							