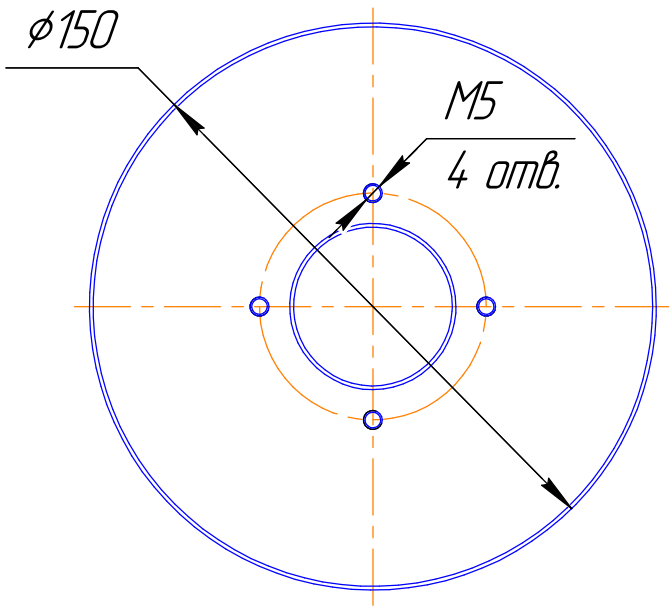
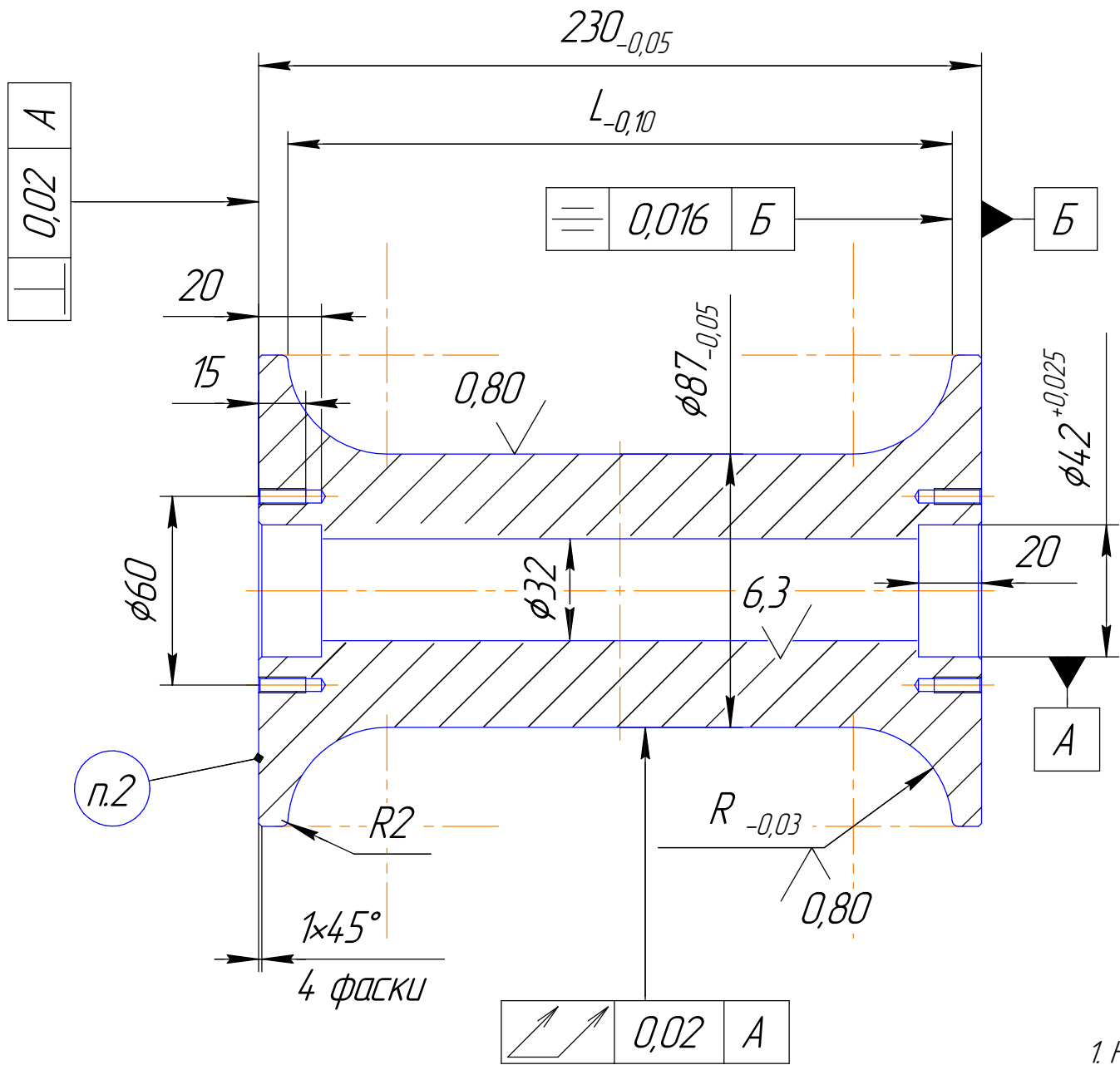


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

ED5218024-2

3,2 ✓ (✓)



1. H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ ;
2. Маркировать ударным способом или механической гравировкой шифр "L=xx,xx / Ryy,yy", где xx,xx - ширина формирующей части ролика L, yy,yy- радиус формирующей части ролика R.

ED5218024-2					Формат А3		
Формующий ролик низ (230)					Лист	Масса	Масштаб
Сталь 45 ГОСТ 1050-88					1	1	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.							
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Копировал

Формат А3