




Technical drawing of a pipe support. The drawing shows a cross-section of a pipe with two vertical supports labeled '1'. The distance between the supports is marked as $DN+100$. A horizontal line through the center is labeled *Ось трубопровода* (Pipe axis). A label *Ригель показан условно* (Rig is shown conditionally) points to the pipe structure.

Technical drawing of a pipe with two elbows. The left elbow has a 120° angle and a height of 200. The right elbow has a 60° angle and a height of 350. Both elbows are labeled '3'. The pipe is labeled 'DN+100'. The axis is labeled 'Ось трубопровода' and the elbow is labeled 'Ригель показан условно'.

1. Марка упоров Д1 предназначена для прокладки трубопроводов $\phi 108$, $\phi 159$. Марка упоров Д2 предназначена для прокладки трубопроводов $\phi 219$, $\phi 325$. Марка упоров Д3 предназначена для прокладки трубопроводов $\phi 530$, $\phi 720$
2. Упоры приварить на монтаже по месту.
3. Расстояние между деталями упора определить в зависимости от номинального диаметра прокладываемого трубопровода по формуле: $DN+100$ мм.
4. Монтажную сварку выполнять электродами Э50 А ГОСТ 9467-75. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей, но не менее 5 мм.
5. Все детали должны поступать с заводским антикоррозионным покрытием «PRIM PLATINA Multicoat ZT» 1 слой (180 мкм), цвет белый. Площадь покрытия: Д1 – 0,06 м², Д2 – 0,26 м², Д3 – 0,56 м².

						III – Д – 101/3103 – КМ				
						Техническое перевооружение ОРЧ межпромысловых и магистральных трубопроводов				
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата					
						Техническое перевооружение опорно – ригельной части		Стадия	Лист	Листов
Тех. директор – рук. проектов		Летр						Р	36	
Нормоконт.		Рудзит				Упоры Д1, Д2, Д3				
Разраб.		Чернова		