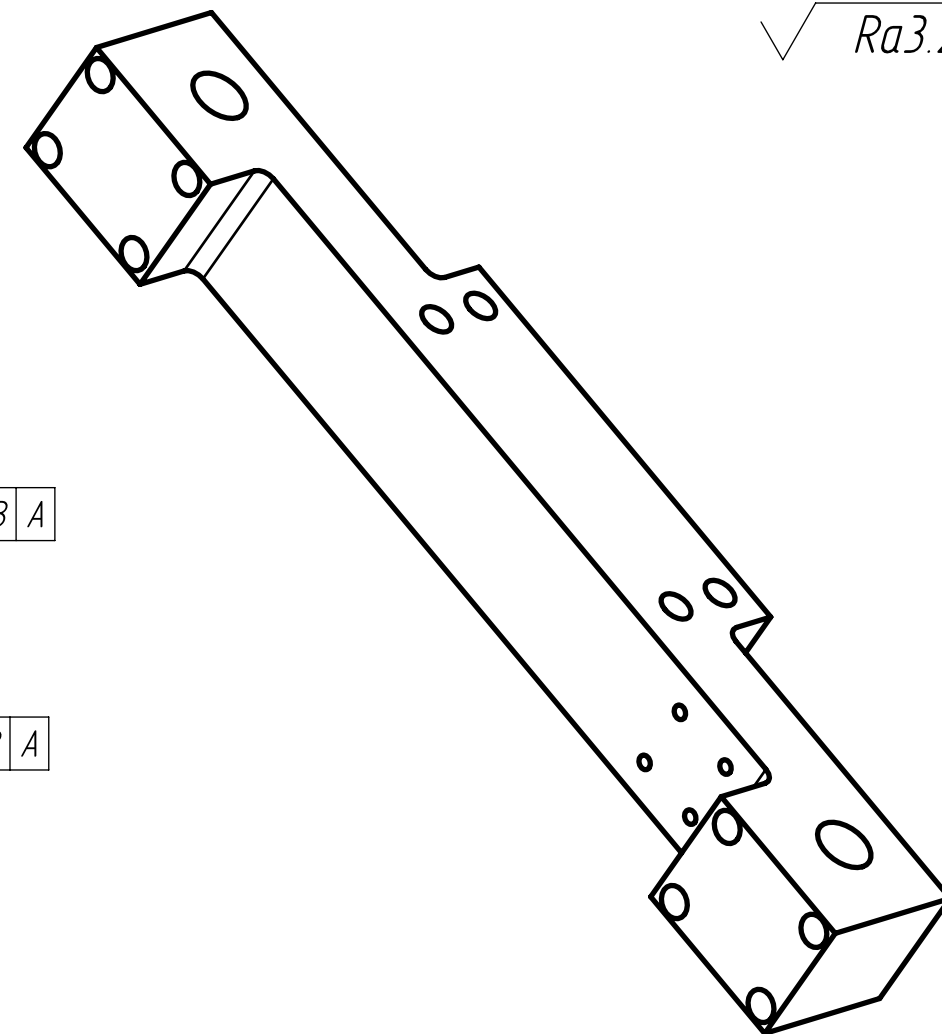
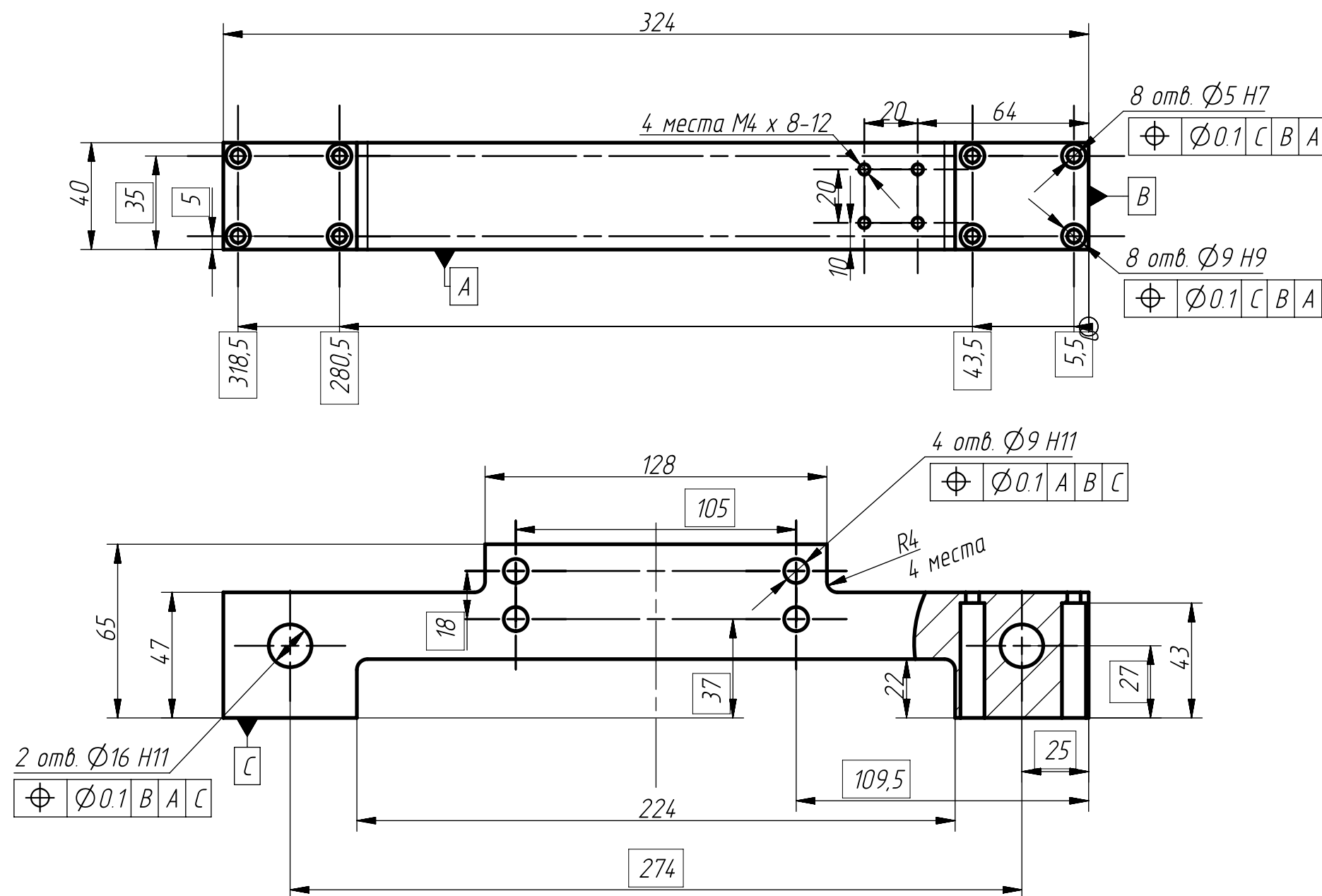


YR03.30.00.007-01

$$\sqrt{Ra_{3.2}}$$


1 \* Размер для справок.

2 Изготавлювать по ЭМ YPO3.30.00.007-01.

3 Резьба по ГОСТ 24705-2004.

4 Слез и фаски резьбы по ОСТ 1 00010-81.

5 Фаски на кромках  $0.5 \times 45^\circ$

6 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей по ОСТ 1 00022-80.

7 Покрытие: Ан. Окс. нв. - 10 мкм.

					YR03.30.00.007-01							
					Крепление мотора			Лист.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								
Разраб.		Иванов В.									1,27	1:2
Проб.		Гончурок В.										
Т.контр.		Крицевый С.										
Нач.КБ					Д16Т ГОСТ 4784-74			Лист 1		Листов 1		
Н.контр.		Фердбер Ю.						Yandex Technologies LLC				
Утв.												

Копировал

Формат А3