



1. *Размеры для справок.
 2. Общие допуски на сварную конструкцию по ГОСТ Р ИСО 13920 – АЕ.
 3. Сварка дуговая в среде защитных газов.
 4. Контроль качества сварных швов – внешний осмотр и измерение по ГОСТ 3242–79.
Свищи, поры, прожоги, наплывы, подрезы и трещины не допускаются.
 5. Сварные швы обесцветить
 6. Подготовка поверхности к покраске по ГОСТ 9 402-2004.
 7. Изделие является видовым.
 8. Попадание краски поверхности В и С не допускается.
- Покраска согласно карте ДКО – “YR0021-1030000-00СБ_ДКО.xlsx”
- Покрытие поверхности – класс II по ГОСТ 9 032-74.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
				Детали			
		1	YR0021-1032104-00ЧД	Пластина	4		
		2	YR0021-1032102-00ЧД	Пластина	2		
		3	YR0021-1032103-00ЧД	Пластина	1		
		4	YR0021-1032105-00ЧД	Пластина	1		
		5	YR0021-1032101-01ЧД	Пластина	1		
				YR0021-1032100-01СБ			
				Кронштейн ОПУ Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
						13,72	1:4
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.		Дата		
Разраб.		Иванов В.			18.06.24		
Проф.		Гончурок В.					
Т.контр.		Кришевый С.					
Нач.КБ					Лист	Листов	1
Н.контр.		Фербер Ю.			Yandex Technologies LLC		
Утв.							