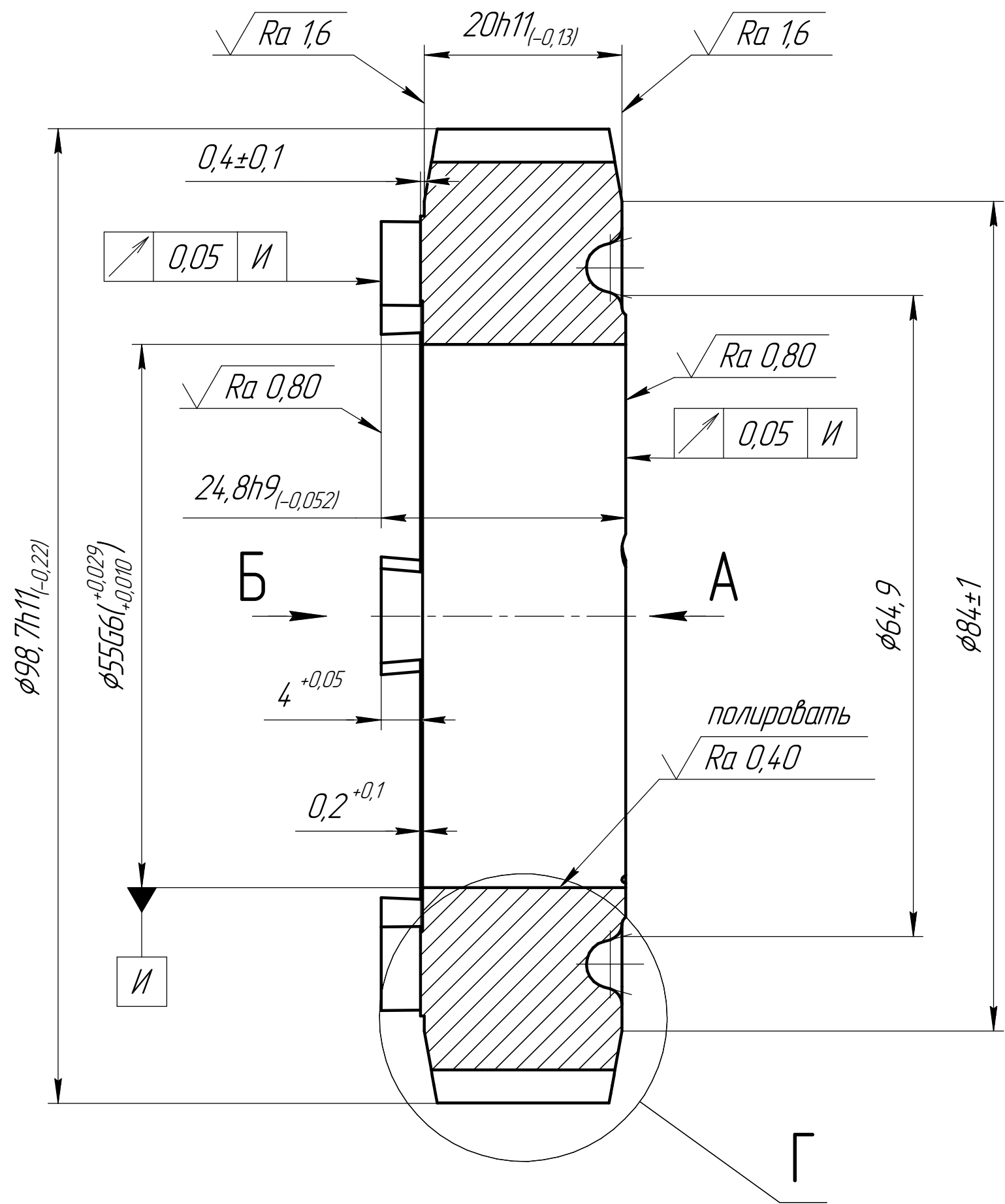
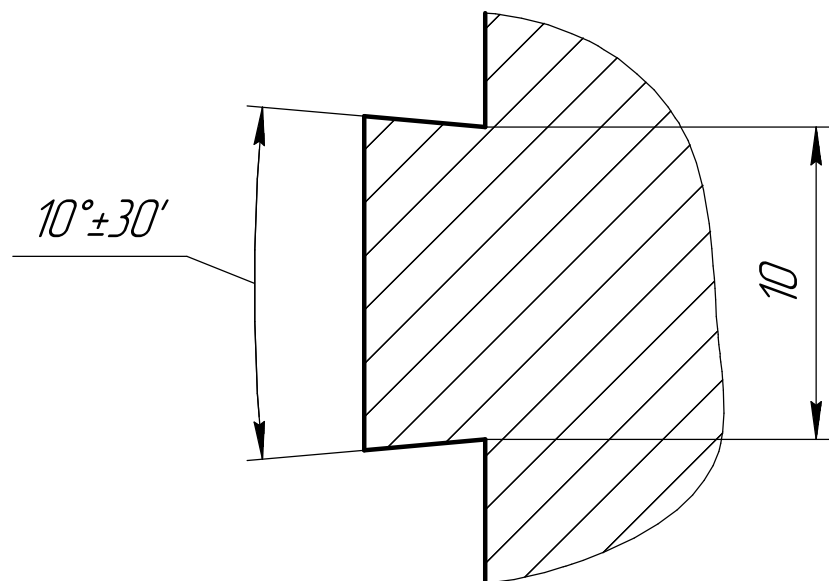


900010.000.11X

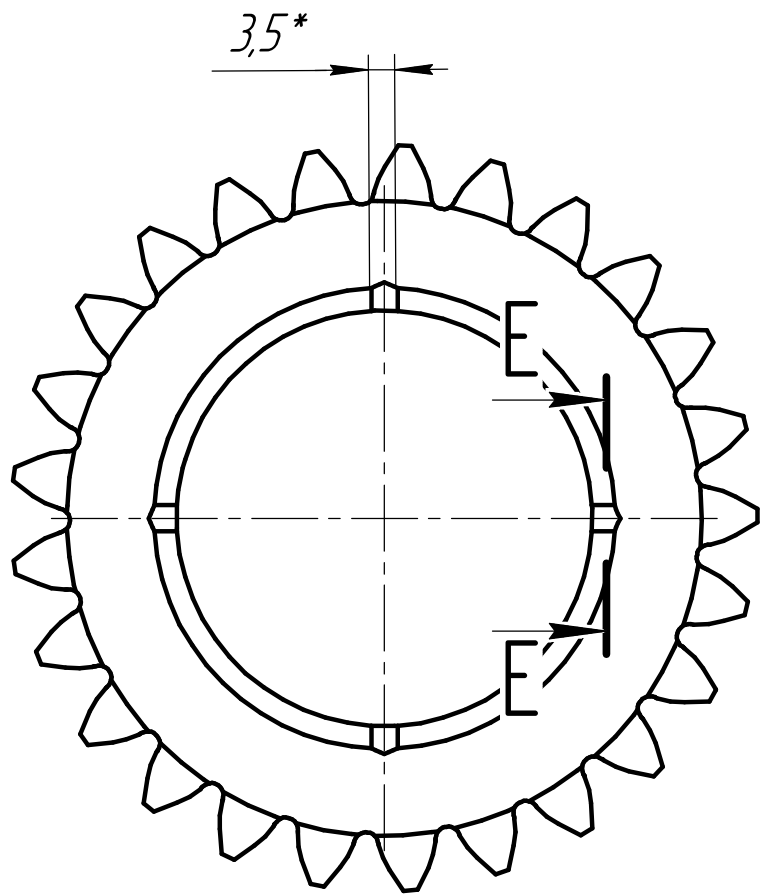
✓ Ra 6,3 (✓)



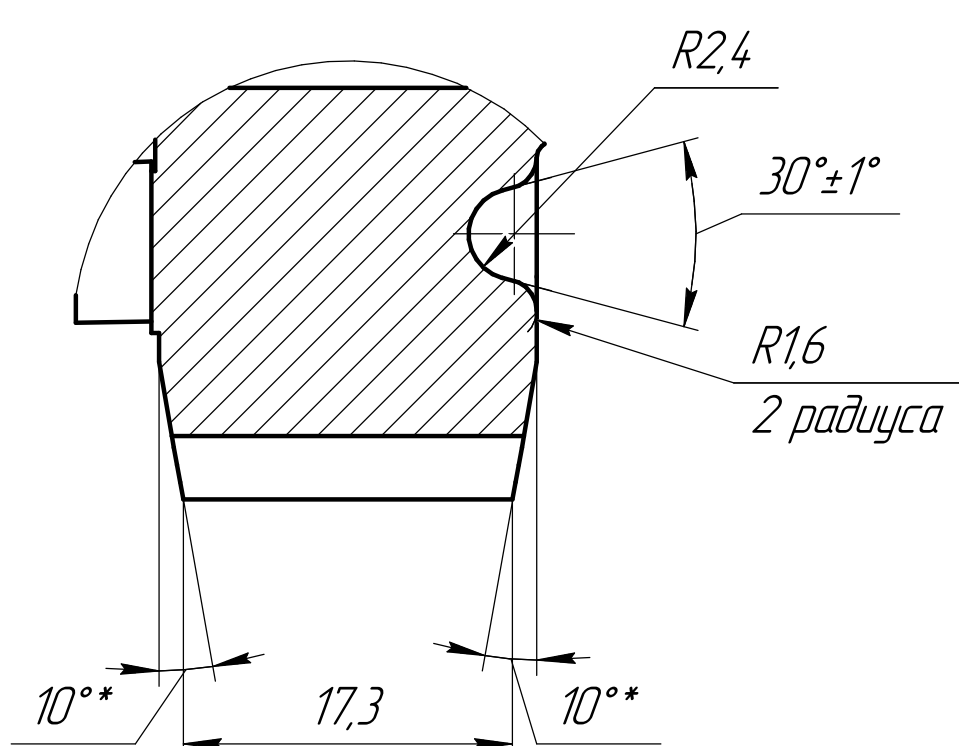
Ж-Ж(4:1)



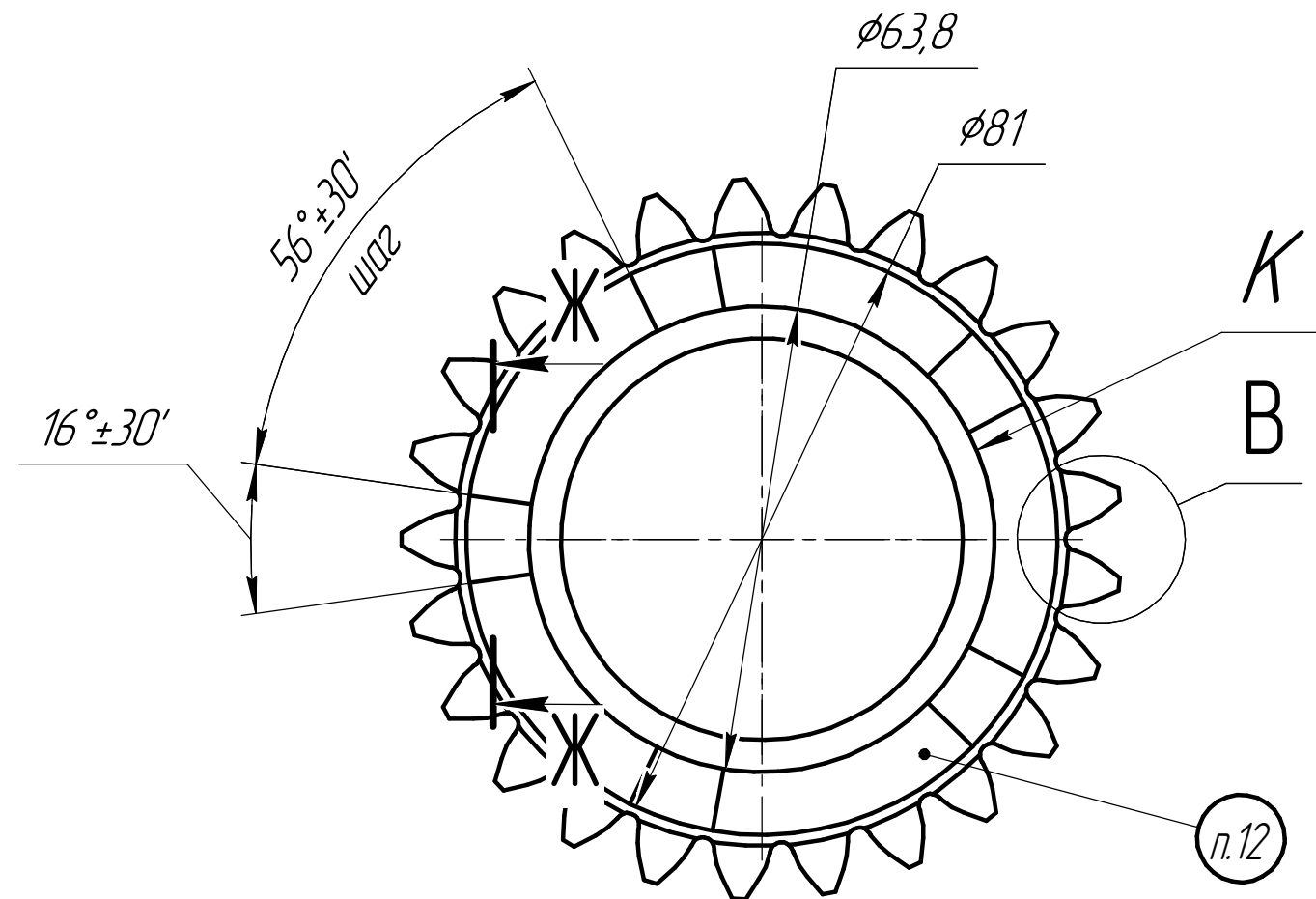
A(1:1)☉



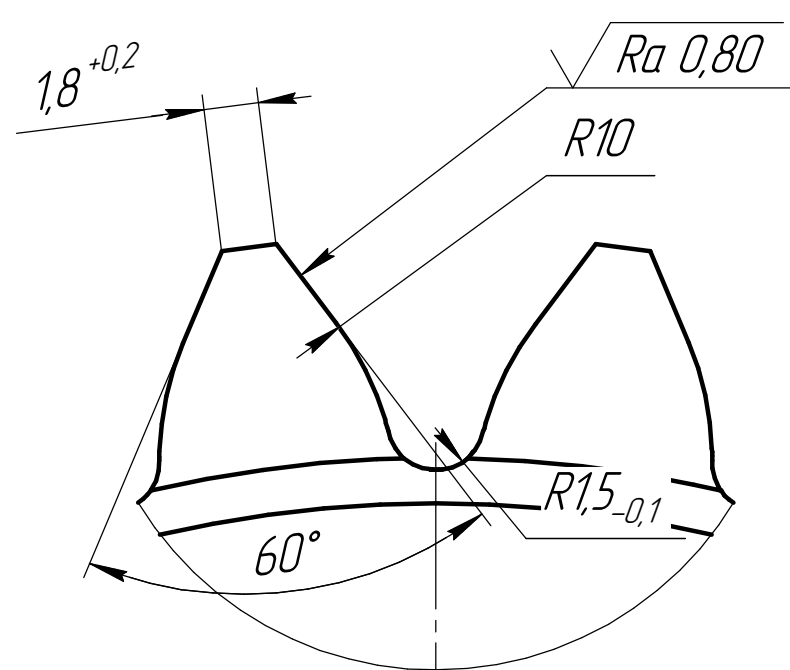
Г(2,5:1)



Б(1:1)



В(4:1)☉



Е-Е(2,5:1)☉

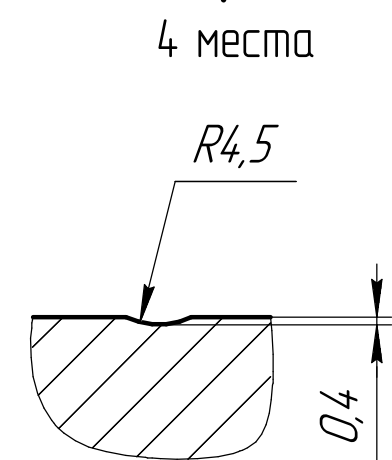


Таблица 1

Модуль		m	3,57
Число зубьев		z	25
Нормальный исходный контур		–	Нестандартный
Нормальный исходный контур	Угол профиля	α	20°
	Коэффициент высоты головаки зуба	h_a^*	1
	Коэффициент граничной высоты	h_f^*	2
	Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	ρ_f^*	0,38
	Коэффициент радиального зазора	c^*	0,34
	Коэффициент толщины зуба по делительной прямой	s^*	1
Коэффициент смещения		x	+0,5
Длина общей нормали		W	39,358 ^{+0,07} _{-0,14}
Делительный диаметр		d	89,25
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса			

- 1 Поверхности детали цементировать h (0,5...0,8) мм, твердость ≥ 62 HRC; (30,0...45,0) HRC сердцевина.
- 2 Допуск непостоянства диаметра поверхности И в продольном и поперечном сечениях 0,01 мм.
- 3 Допуск на радиальное биение зубчатого венца относительно поверхности И 0,03 мм.
- 4 * Размер для справок.
- 5 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, $\pm IT12/2$.
- 6 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-K.
- 7 Кромки по контуру, образующему зубья, скруглить R0,5. Форма поверхности не регламентируется.
- 8 Неуказанные радиусы скруглений 0,2-0,4 мм.
- 9 Острые кромки притупить радиусом 0,2 мм.
- 10 Допускается зарезы от инструмента на поверхности Л для обработки диаметра $\phi 63,8$.
- 11 Трещины и прижоги на шлифованных поверхностях не допускаются.
- 12 Маркировать значение модуля (3,57), значение передаточного отношения (1,19). Шрифт ПО-4 ГОСТ 2930-62.

						КП.00010.006		
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня А115 (z=25, m=3.57, 1.19)		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							0,64	1:1
Пров.				Сталь 20ХНЗА ГОСТ 2590-06		Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А3×3