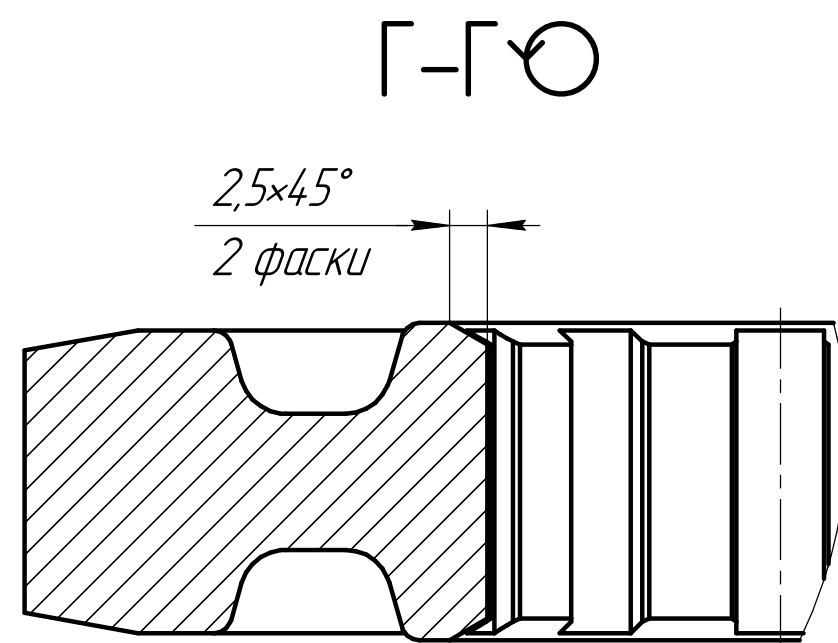
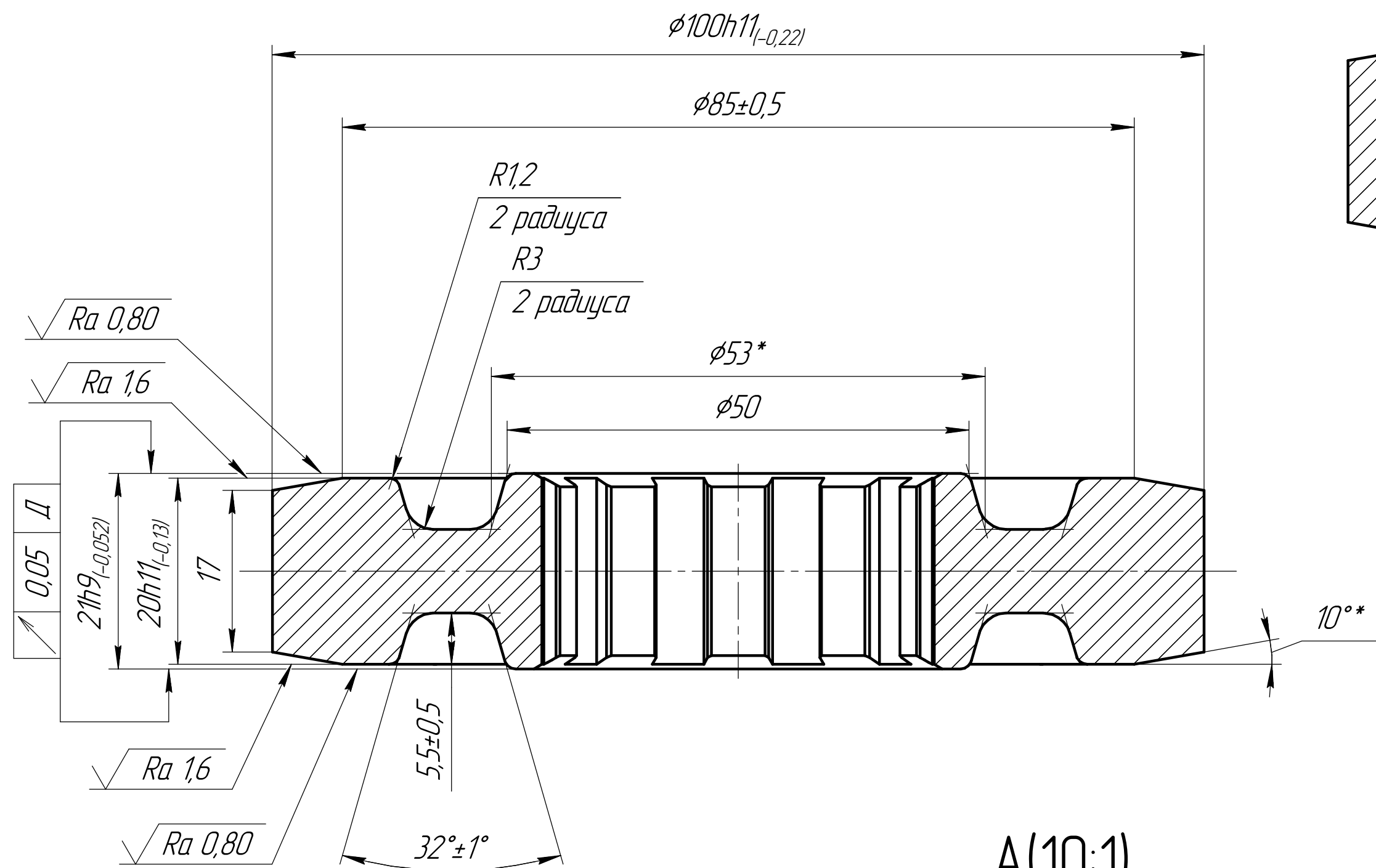
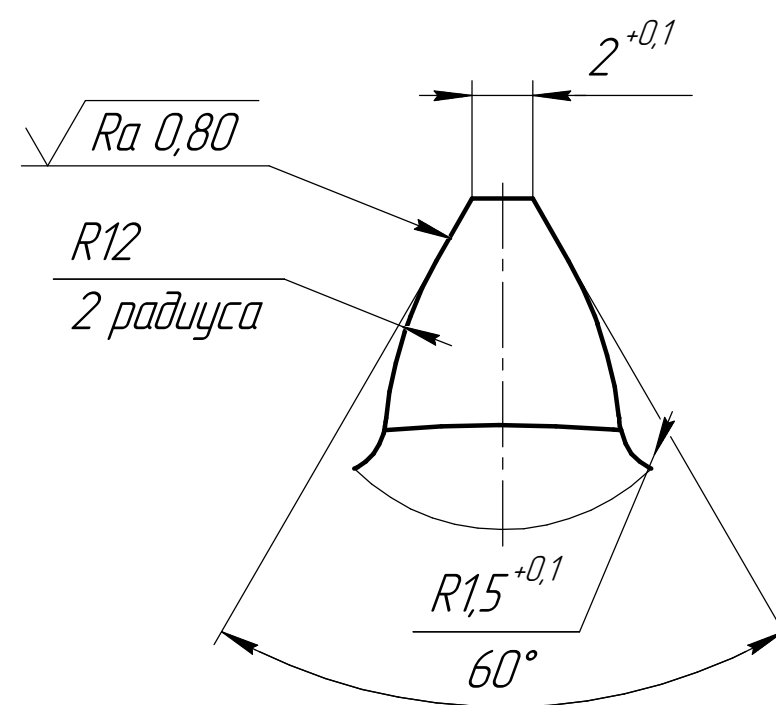


B-B(2:1)

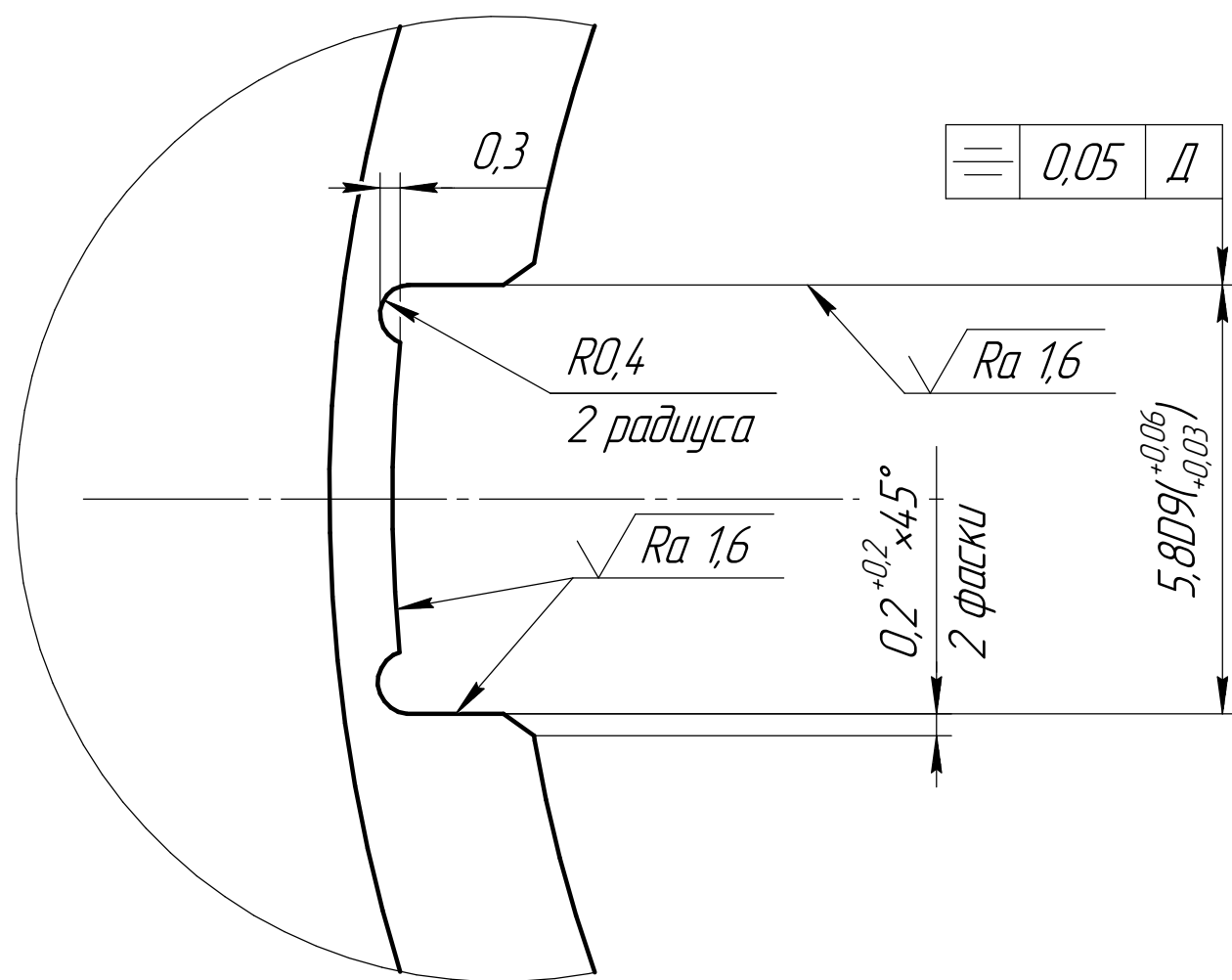
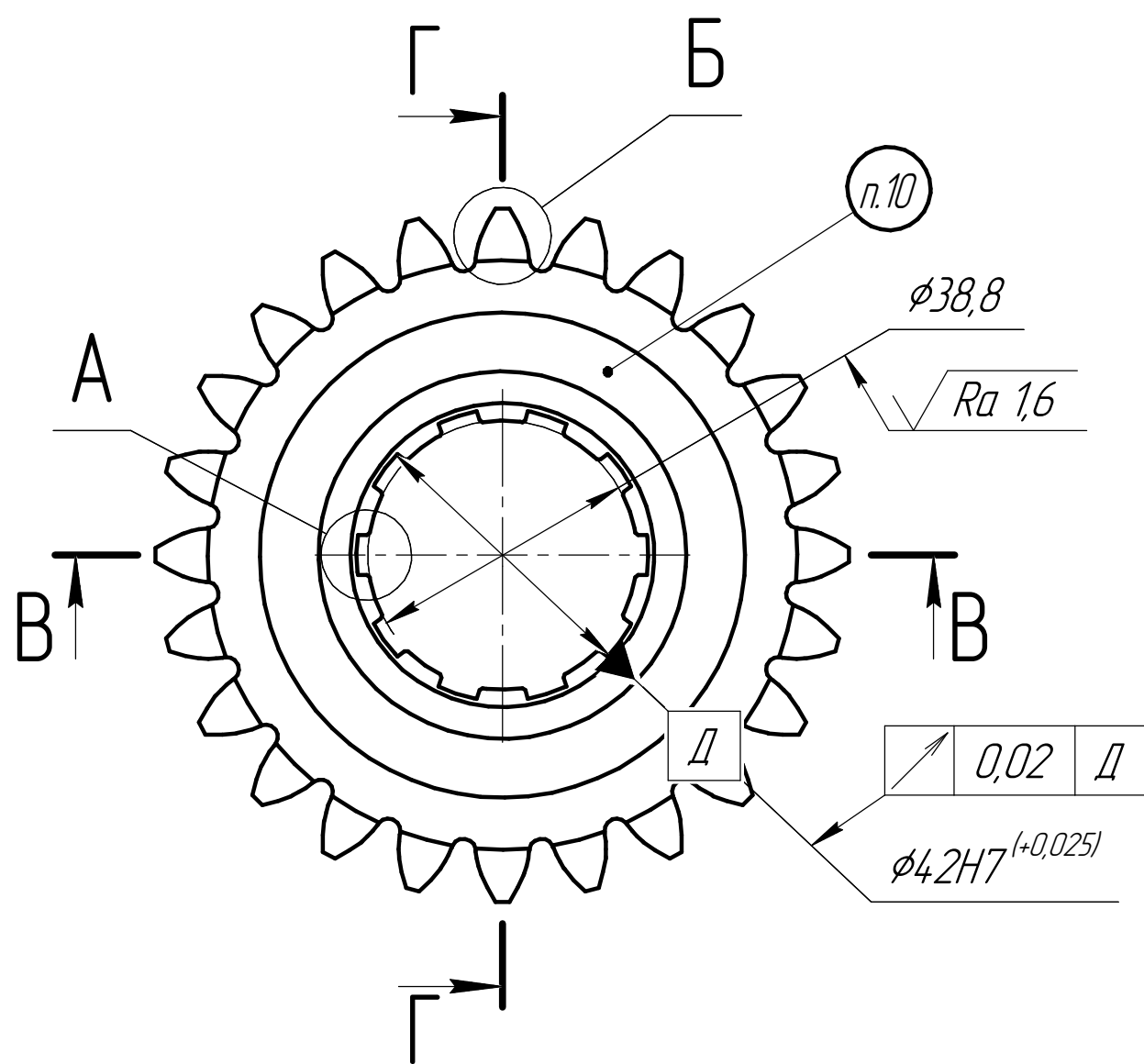


B(4:1)



A(10:1)

10 элементов



- 1 Поверхности детали азотировать  $h$  (0,30...0,55) мм, твердость  $\geq 850$  HV; (33...42) HRC сердцевина.  
2 Допуск на радиальное биение зубчатого венца относительно поверхности  $D$  0,03 мм.  
3 \* Размер для справок.  
4 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12,  $\pm IT12/2$ .  
5 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-K.  
6 Кромки по контуру, образующему зубья, скруглить R0,5. Форма поверхности не регламентируется.  
7 Неуказанные радиусы скруглений 0,2-0,4 мм.  
8 Острые кромки притупить радиусом 0,2 мм.  
9 Трещины и прижоги на шлифованных поверхностях не допускаются.  
10 Маркировать гравированием значение модуля (3,75), значение передаточного отношения (0,833). Шрифт ПО-4 ГОСТ 2930-62.

Таблица 1

Модуль		$m$	3,75
Число зубьев		$z$	24
Нормальный исходный контур		–	Нестандартный
Нормальный исходный контур	Угол профиля	$\alpha$	20°
	Коэффициент высоты головки зуба	$h_a^*$	1
	Коэффициент граничной высоты	$h_f^*$	2
	Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	$\rho_f^*$	0,38
	Коэффициент радиального зазора	$c^*$	0,36
	Коэффициент толщины зуба по делительной прямой	$s^*$	1
Коэффициент смещения		$x$	+0,371
Длина общей нормали		$W$	40,959 <sup>-0,07</sup> <sub>-0,14</sub>
Делительный диаметр		$d$	90
Обозначение чертежа сопряжённого зубчатого колеса		КП.000000.005_Шестерня 5 А118 (z=20, m=3,75, 0833)	

КП.000000.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня G111 (z=24, m=3.75, 0.833)		
Разраб.					Лист	Масса	Масштаб
Проб.						0,67	1:1
Т.контр.					Листов	1	
Н.контр.					Сталь 38ХНМЗМФА ГОСТ 4543-71		
Утв.					Копировал Формат А2		