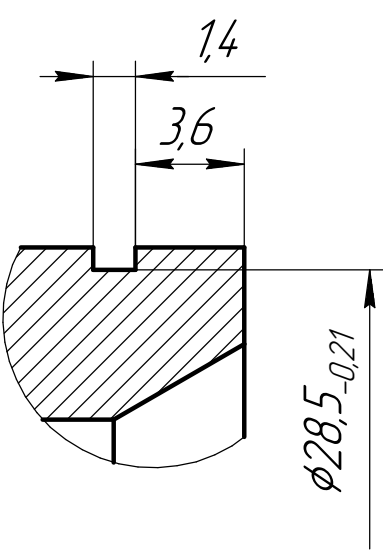
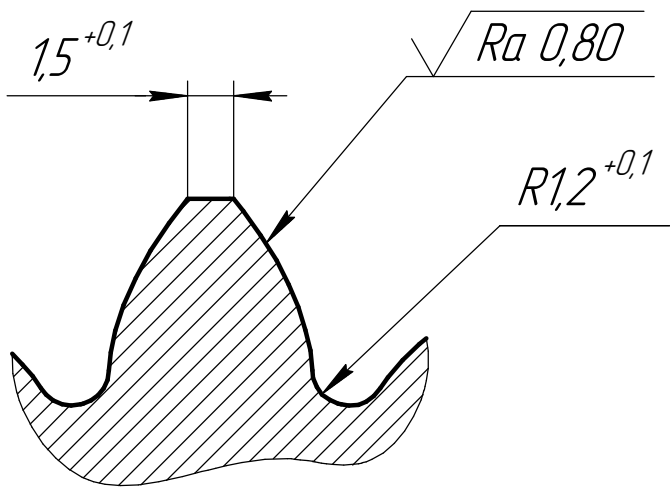


Б(4:1)



Л-Л(4:1)⊙



М-М(4:1)

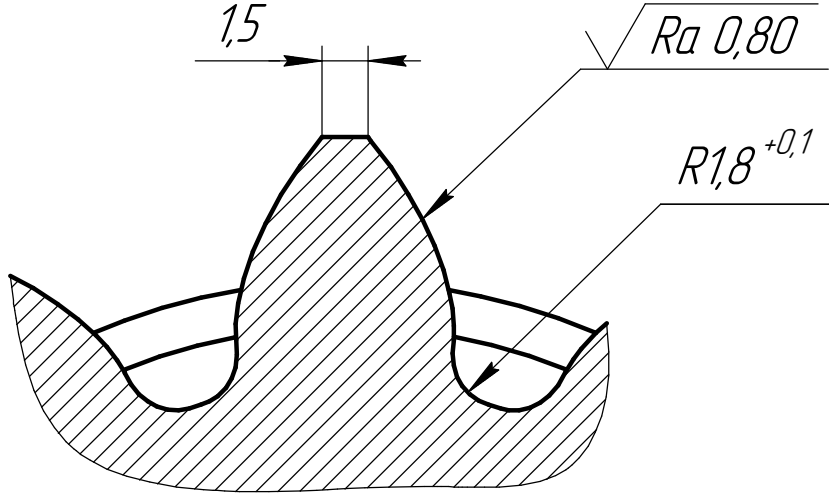


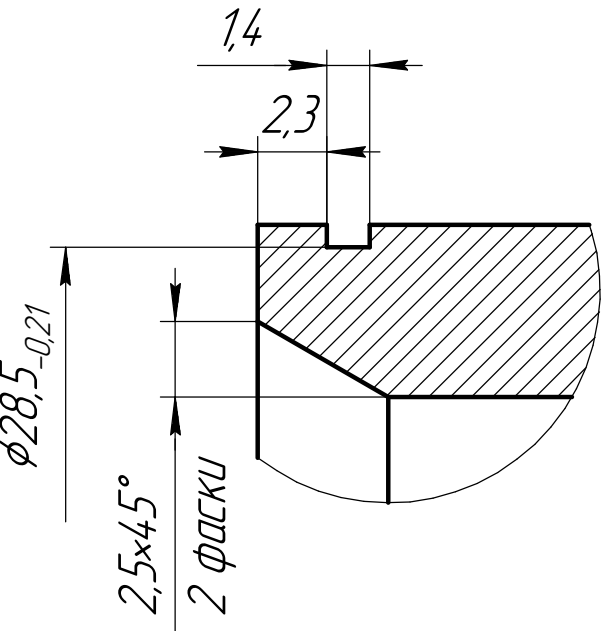
Таблица 1

Модуль	<i>m</i>	3,75
Число зубьев	<i>z</i>	11
Нормальный исходный контур	-	Нестандартный
Нормальный исходный контур	Угол профиля	$\alpha^{\circ}$ 20°
	Коэффициент высоты головки зуба	$h_a^{\circ}$ 1
	Коэффициент граничной высоты	$h_f^{\circ}$ 2
	Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	$\rho_f^{\circ}$ 0,38
	Коэффициент радиального зазора	$c^{\circ}$ 0,25
	Коэффициент толщины зуба по делительной прямой	$s^{\circ}$ 1
Коэффициент смещения	<i>x</i>	+0,436
Длина общей нормали	<i>W</i>	18,302 <sup>+0,055</sup> <sub>-0,125</sub>
Делительный диаметр	<i>d</i>	4,125
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		

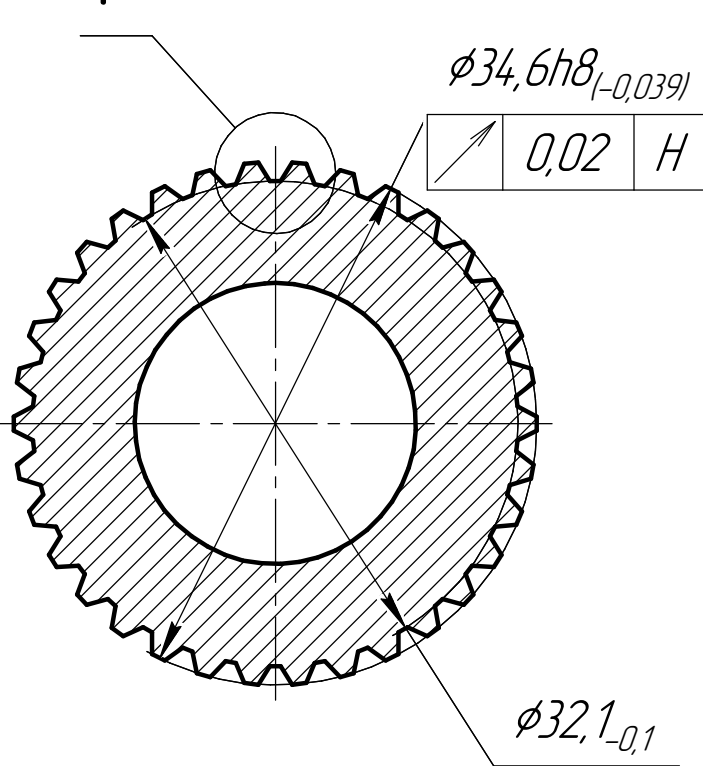
Таблица 2

Модуль	<i>m</i>	3
Число зубьев	<i>z</i>	12
Нормальный исходный контур	-	Нестандартный
Нормальный исходный контур	Угол профиля	$\alpha^{\circ}$ 20°
	Коэффициент высоты головки зуба	$h_a^{\circ}$ 1
	Коэффициент граничной высоты	$h_f^{\circ}$ 2
	Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	$\rho_f^{\circ}$ 0,38
	Коэффициент радиального зазора	$c^{\circ}$ 0,38
	Коэффициент толщины зуба по делительной прямой	$s^{\circ}$ 1
Коэффициент смещения	<i>x</i>	+0,8692
Длина общей нормали	<i>W</i>	24,429 <sup>+0,055</sup> <sub>-0,125</sub>
Делительный диаметр	<i>d</i>	36
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		

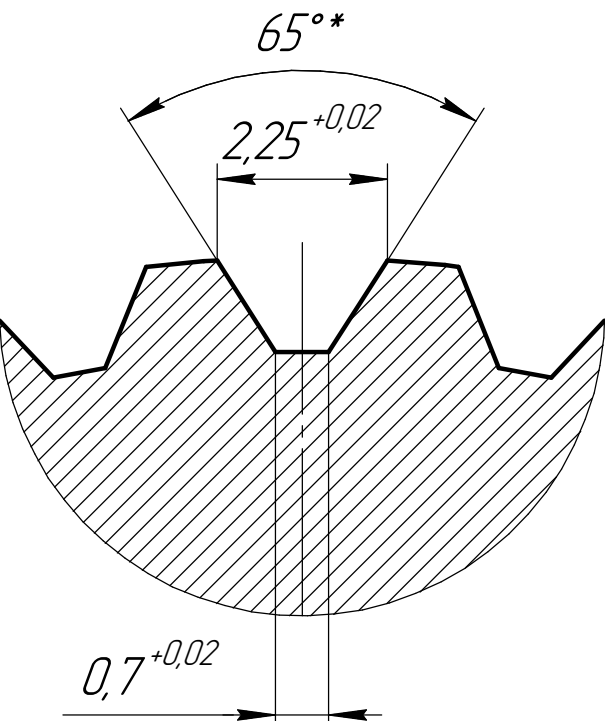
А(4:1)



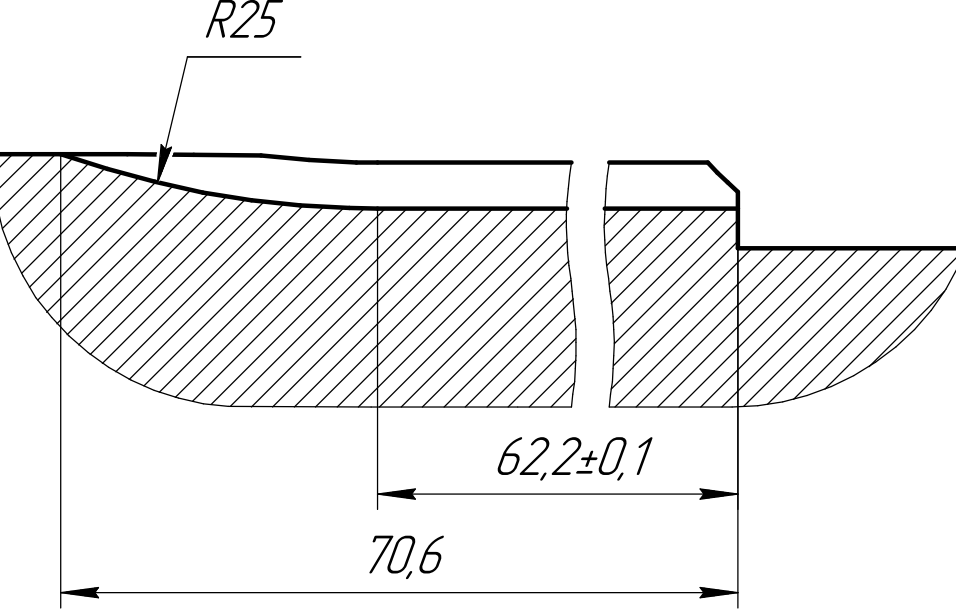
Ж-Ж(2:1)



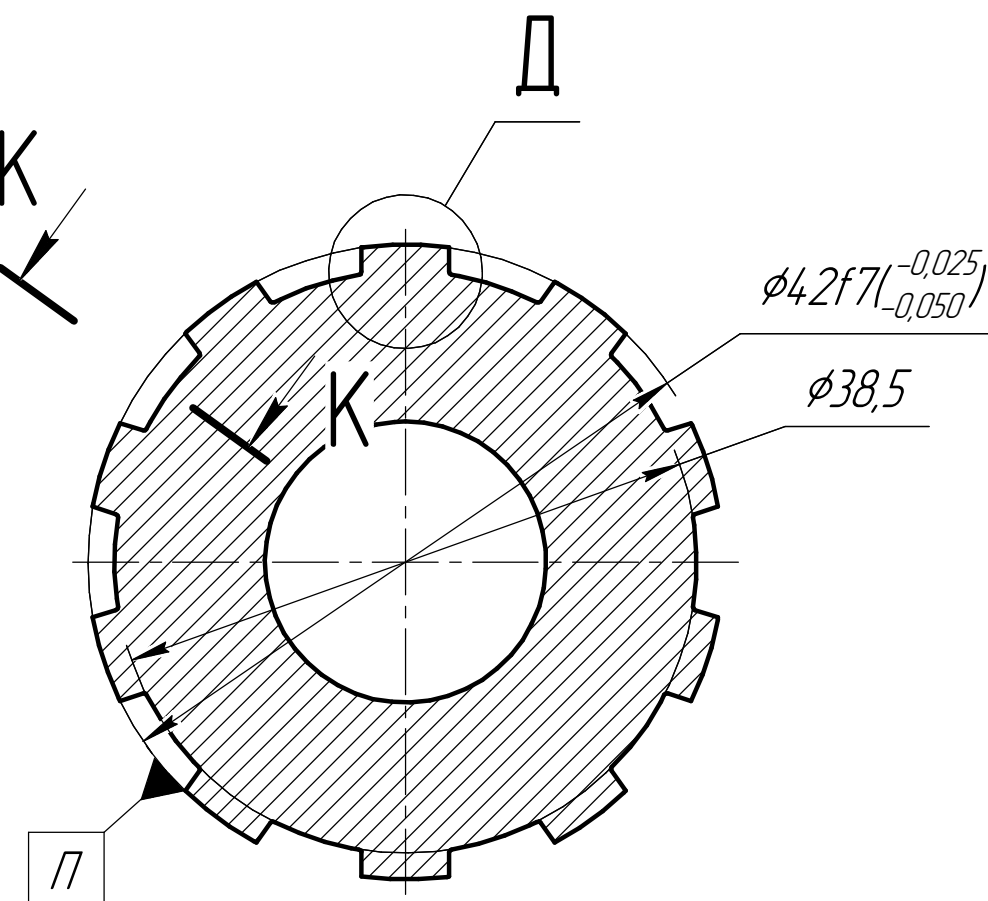
Г(10:1)  
34 паза



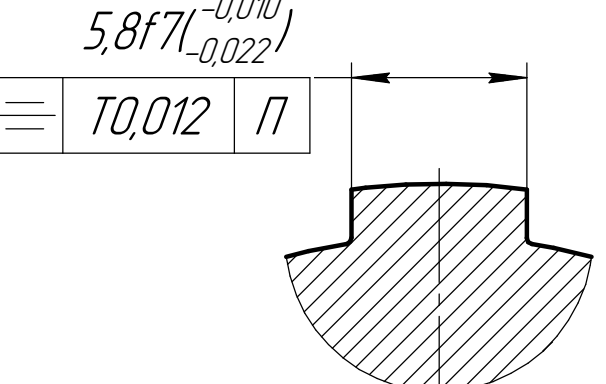
В(5:1)



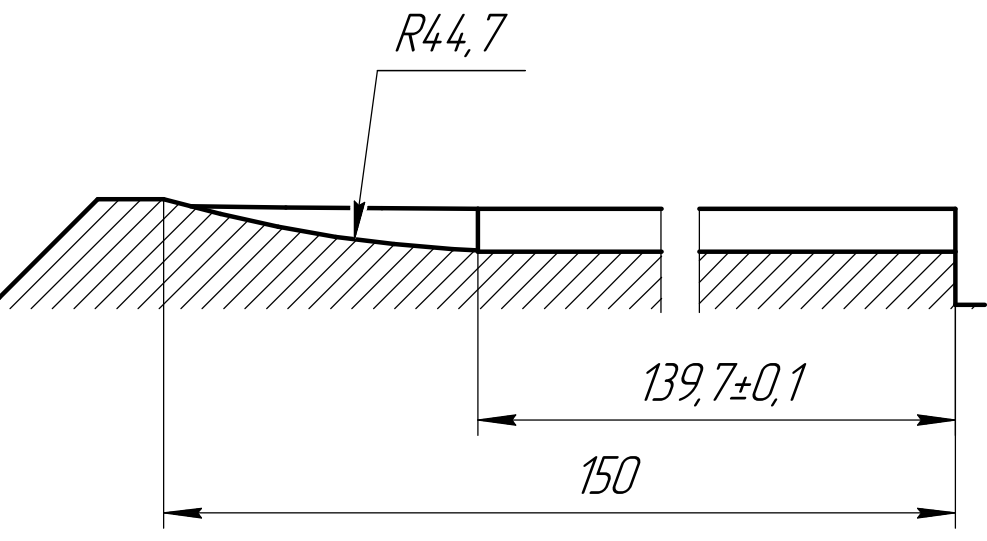
И-И(2:1)



Д(4:1)  
10 зубьев



К-К(4:1)⊙



- 1 Поверхности детали азотировать  $h$  (0,3..0,55) мм, твердость  $\geq 850HV$ , (33,0..42,0) HRC сердцевина.
- 2 Допуск на радиальное биение зубчатого венца относительно поверхности  $H$  0,03 мм.
- 3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $H12$ ,  $h12$ ,  $\pm IT12/2$ .
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей по ГОСТ 30893.2-К.
- 5 \*Размеры для справок.
- 6 Острые кромки притупить  $R0,5$  max.
- 7 Неуказанные фаски 0,8x45°.
- 8 Трещины и прижоги на шлифованных поверхностях не допускаются.
- 9 Маркировать номер чертежа на бирке.

					КП.000011.01				
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Курс	И.М.	Вал-шестерня		
							Лист	Масса	Масштаб
								2,31	1:1
							Лист		
Т.контр.				Листов 1					
И.контр.	Утв.						Сталь 38ХНЗМА ГОСТ 4543-2016		