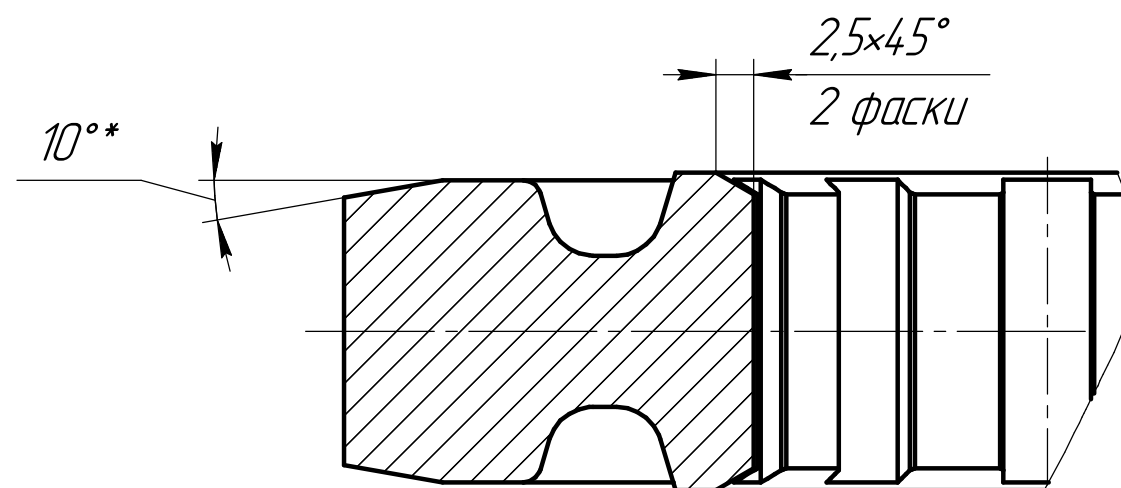


Л00'000000'ЛX

✓ Ra 3,2 (✓)

B-B(2:1)

Г-Г



A(4:1)

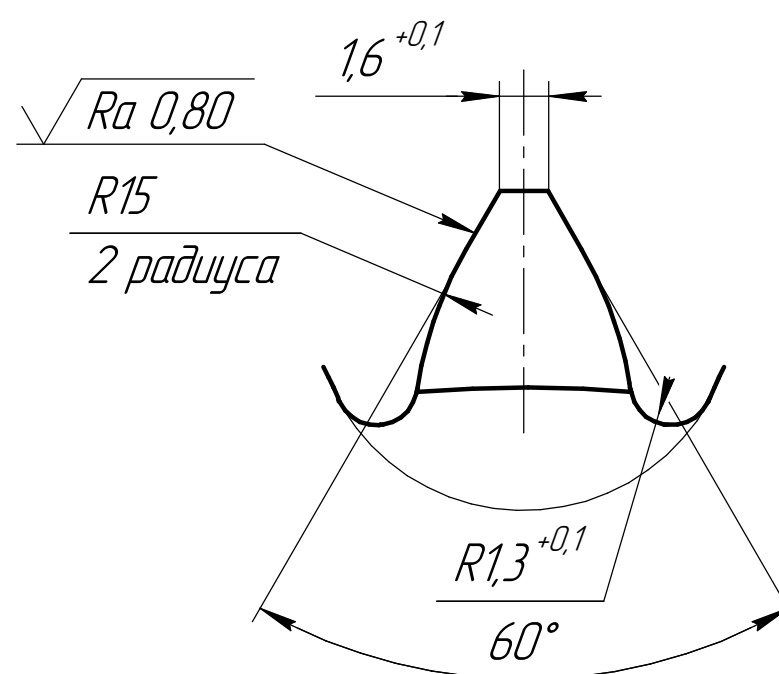
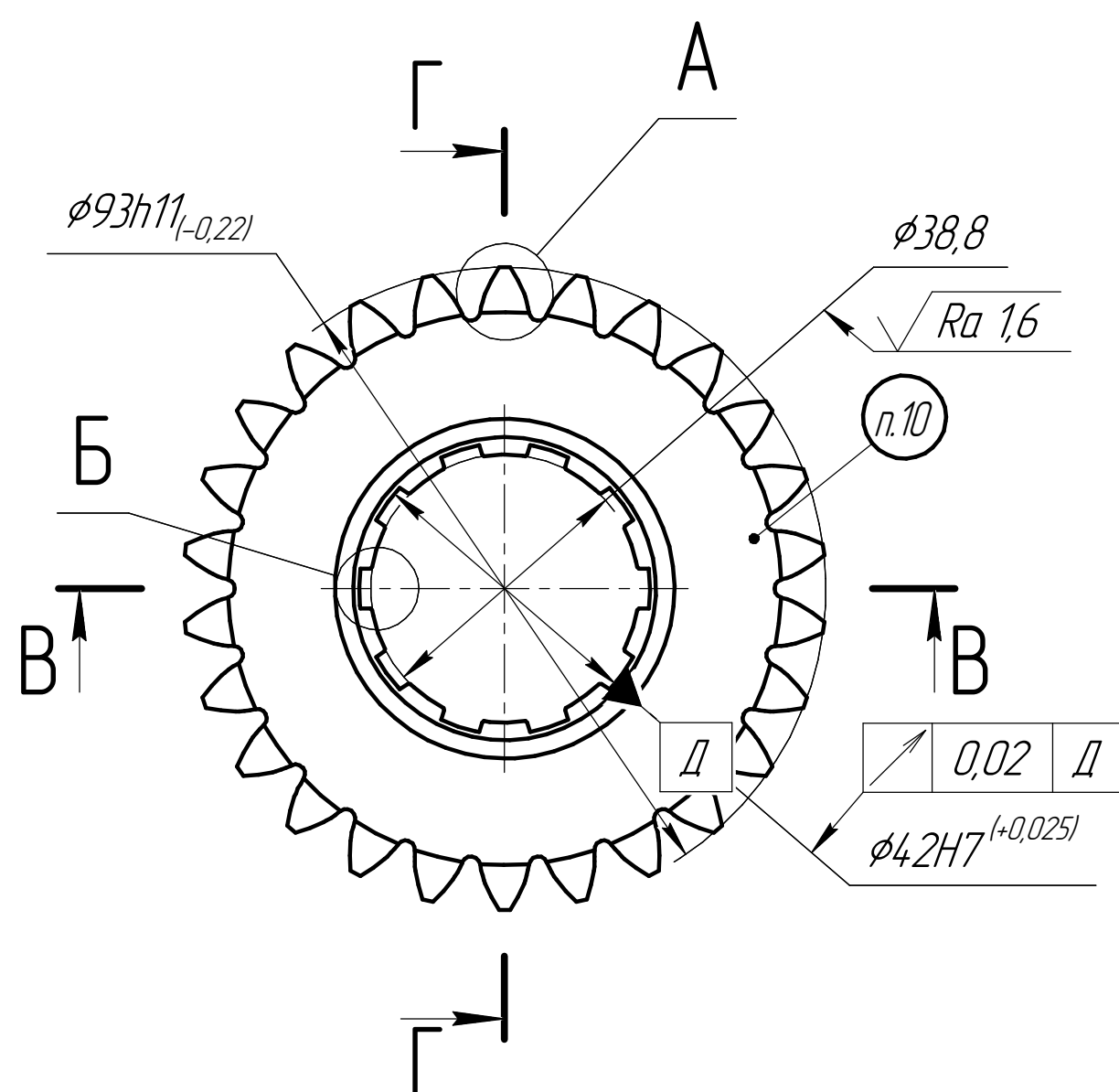
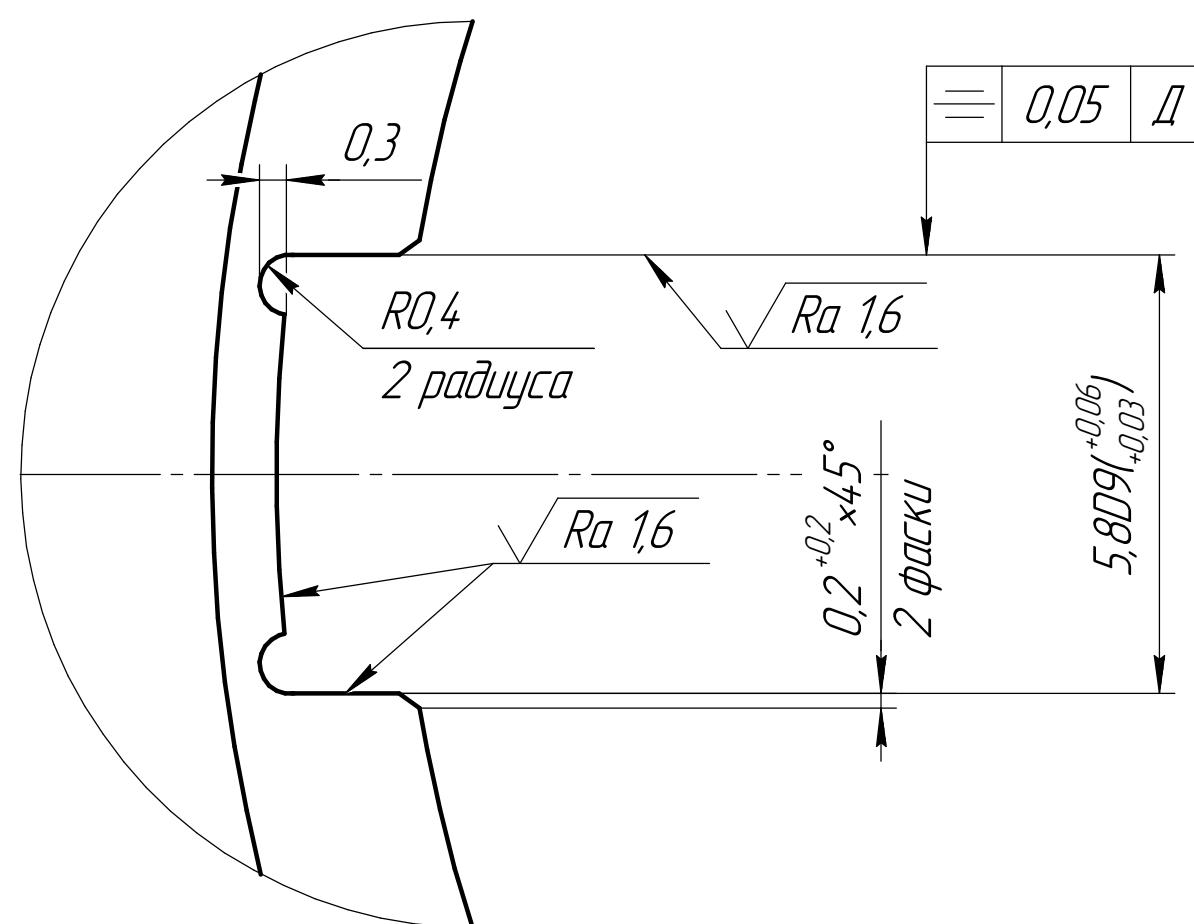


Таблица 1

Модуль	m	3,2
Число зубьев	z	26
Нормальный исходный контур	-	Нестандартный
Нормальный исходный контур	Угол профиля	α 20°
	Коэффициент высоты головки зуба	h_a^* 1
	Коэффициент граничной высоты	h_f^* 2
	Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	ρ_f^* 0,38
	Коэффициент радиального зазора	c^* 0,385
	Коэффициент толщины зуба по делительной прямой	s^* 1
Коэффициент смещения	x	+0,59
Длина общей нормали	W	35,521 ^{-0,07} _{-0,14}
Делительный диаметр	d	83,2
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		КП.000000.004_Шестерня В105 (z=25, m=3,2, 0.962)

Б(10:1)

10 элементов



- 1 Поверхности детали азотировать h (0,30..0,55) мм, твердость ≥ 850 HV; (33...42) HRC сердцевина.
- 2 Допуск на радиальное биение зубчатого венца относительно поверхности Д 0,03 мм.
- 3 * Размер для справок.
- 4 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, $\pm IT12/2$.
- 5 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-К.
- 6 Кромки по контуру, образующему зубья, скруглить R0,5. Форма поверхности не регламентируется.
- 7 Неуказанные радиусы скруглений 0,2-0,4 мм.
- 8 Острые кромки притупить радиусом 0,2 мм.
- 9 Трещины и прижоги на шлифованных поверхностях не допускаются.
- 10 Маркировать гравированием значение модуля (3,2), значение передаточного отношения (0.962). Шрифт ПО-4 ГОСТ 2930-62.

КП.000000.007				Лист	Масса	Масштаб
Шестерня А110 (z=26, m=3,2, 0.962)				0,6	1:1	
Сталь 38ХНЗМА ГОСТ4543-71				Лист	Листов	1
Копировал				Формат А2		