

700010000111

✓ Ra 1,6 (✓)

Таблица 1

Модуль	m	3,2
Число зубьев	z	25
Нормальный исходный контур	-	Нестандартный
Нормальный исходный контур	Угол профиля	α 20°
	Коэффициент высоты головки зуба	h_a^* 1
	Коэффициент граничной высоты	h_f^* 2
	Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	ρ_f^* 0,38
	Коэффициент радиального зазора	c^* 0,39
	Коэффициент толщины зуба по делительной прямой	s^* 1
Коэффициент смещения	x	+0,6
Длина общей нормали	W	35,541 _{-0,055} ^{-0,125}
Делительный диаметр	d	80
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	КП.000000.007_Шестерня А110 (z=26, m=3,2, 0.962)	

- 1 Поверхности зубьев и выступов цементировать h (0,5...0,8) мм, твердость ≥ 62 HRC; (30,0...45,0) HRC сердцевина.
- 2 Допуск непостоянства диаметра поверхности И в продольном и поперечном сечениях 0,01 мм.
- 3 Допуск на радиальное биение зубчатого венца относительно поверхности И 0,03 мм.
- 4 * Размер для справок.
- 5 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, $\pm IT12/2$.
- 6 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-К.
- 7 Кромки по контуру, образующему зубья, скруглить R0,5. Форма поверхности не регламентируется.
- 8 Неуказанные радиусы скруглений 0,2-0,4 мм.
- 9 Острые кромки притупить радиусом 0,2 мм.
- 10 Допускается зарезы от инструмента на поверхности К для обработки диаметра $\phi 63,8$.
- 11 Трещины и прижоги на шлифованных поверхностях не допускаются.
- 12 Маркировать гравированием, значение модуля (3,2), значение передаточного отношения (0.962). Шрифт ПО-4 ГОСТ 2930-62.

КП.00010.004

Шестерня А106
(z=25, m=3,20,
0.962)

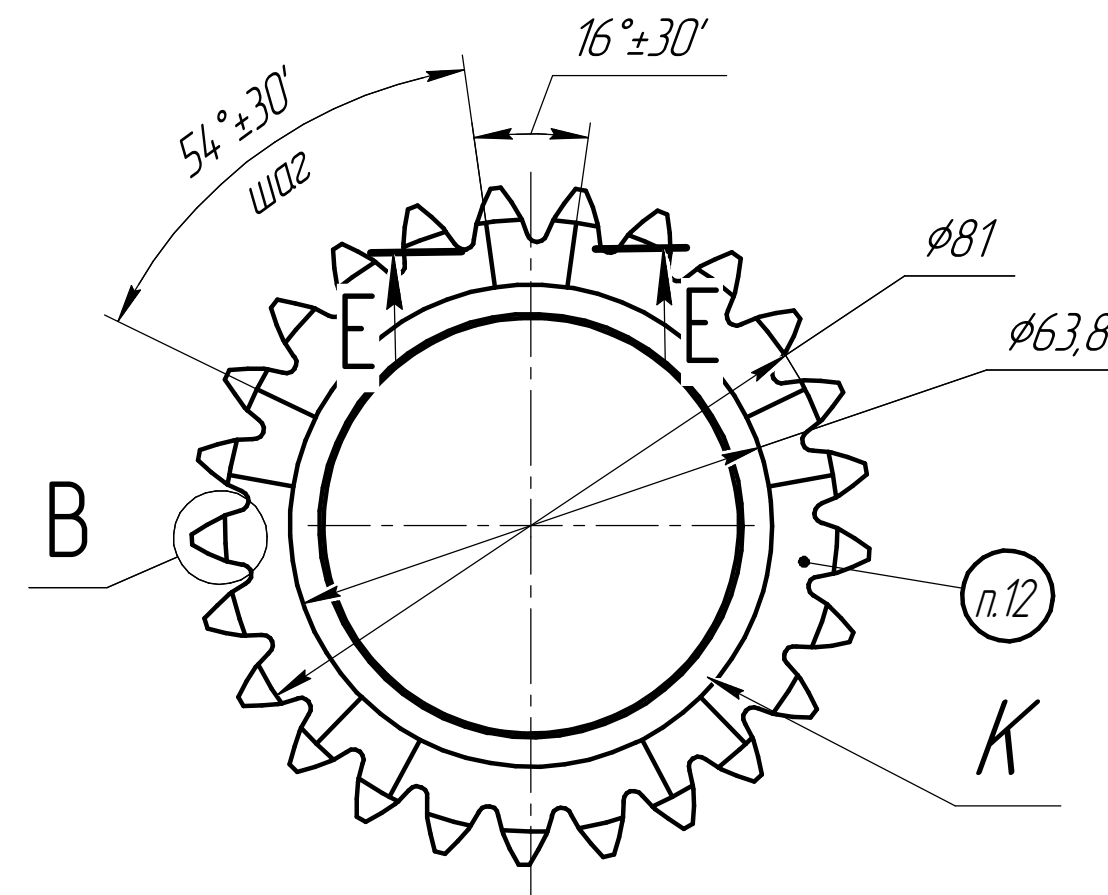
Сталь 20ХН3А ГОСТ 2590-06

Лит.	Масса	Масштаб
0,49	1:1	
Лист	Листов	1

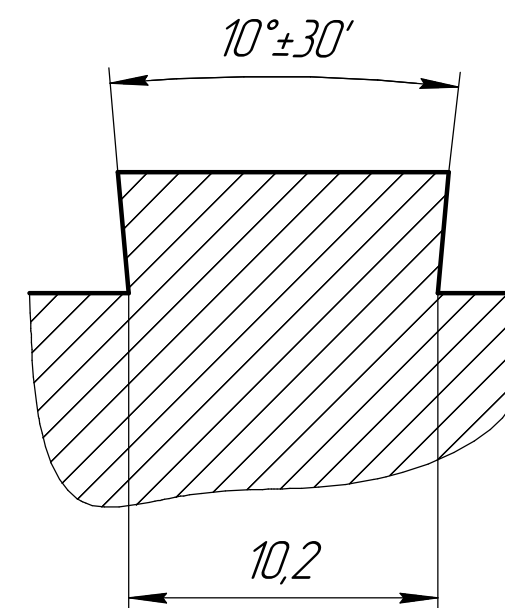
Копировал

Формат А2

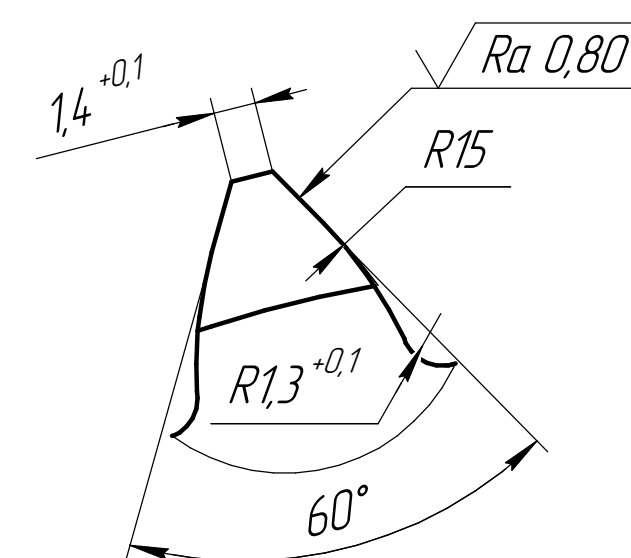
Б(1:1)⊙



Е-Е(4:1)⊙

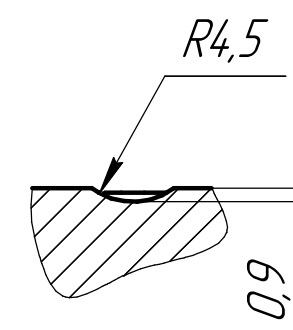


В(4:1)⊙

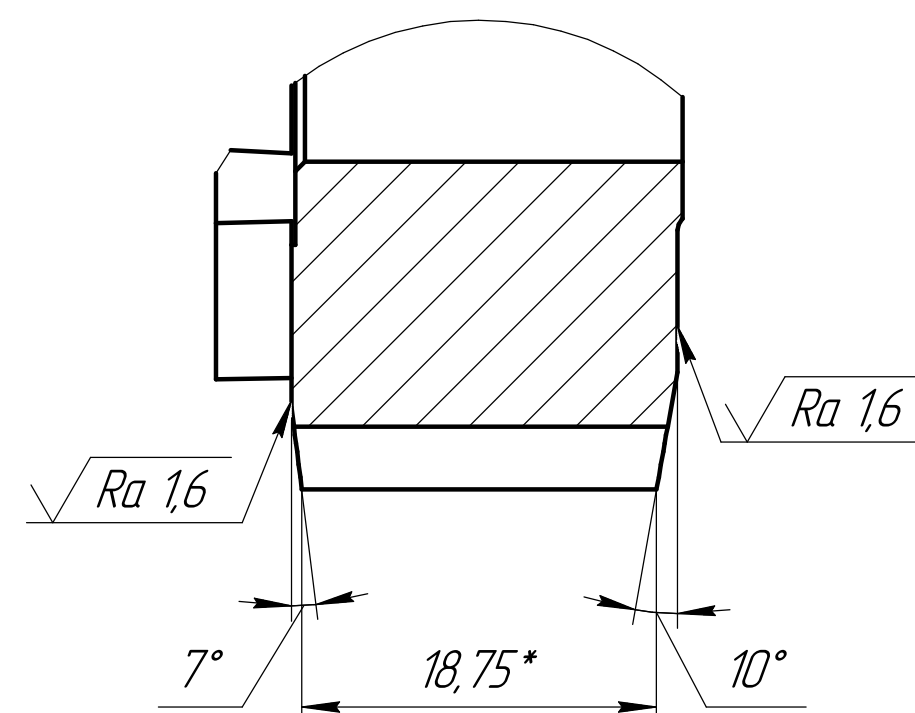


Ж-Ж(2:1)

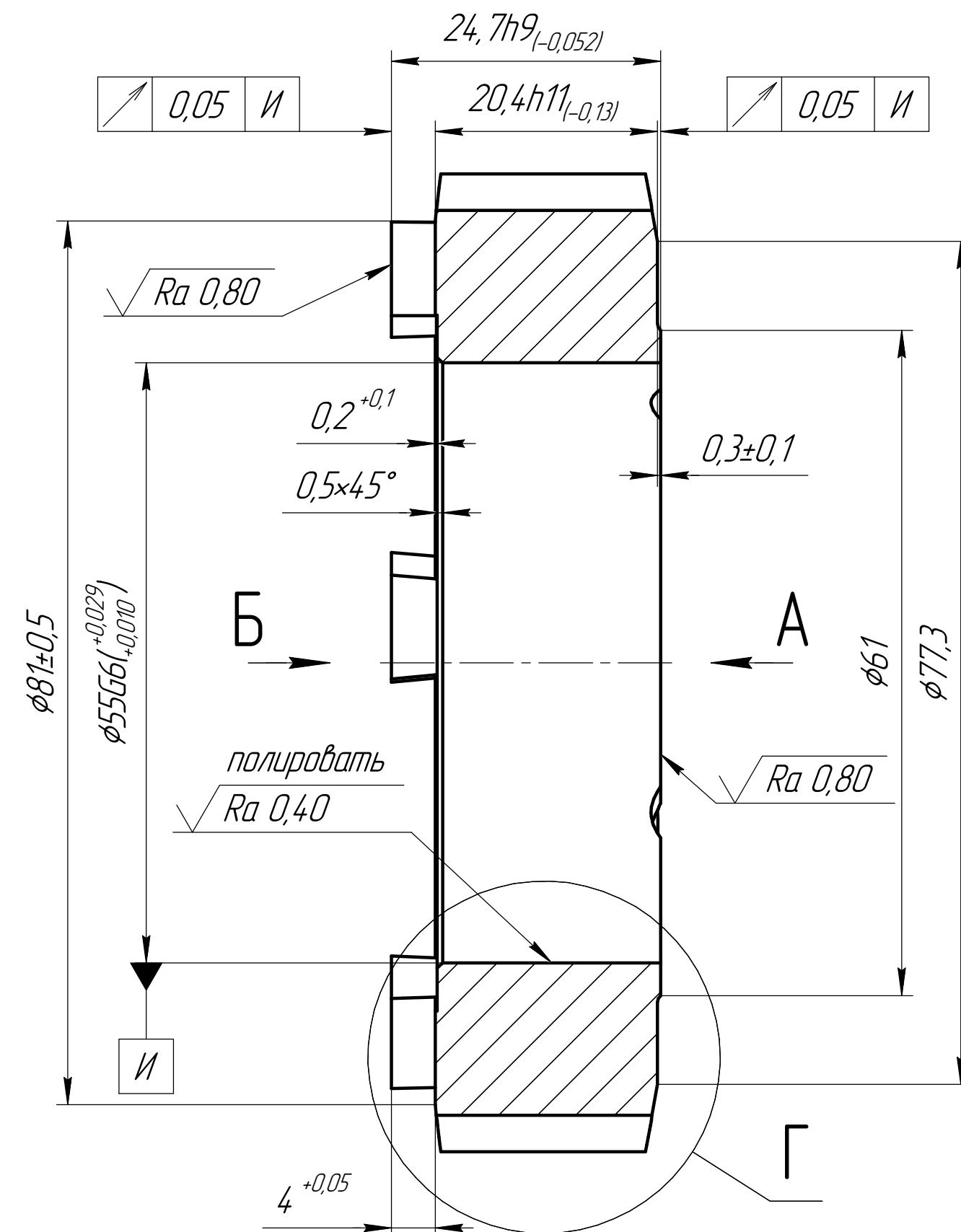
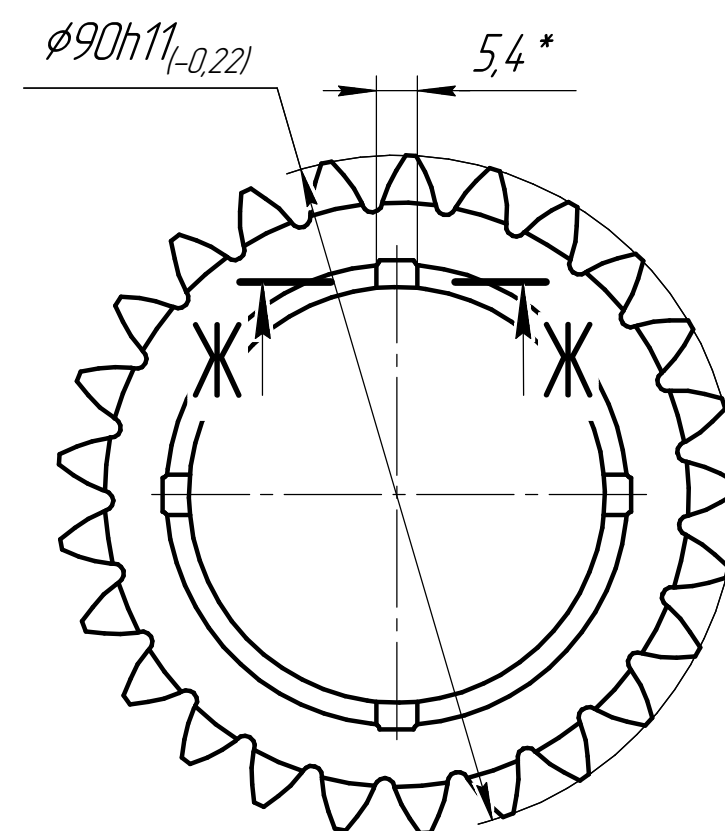
4 места



Г(2,5:1)



А(1:1)⊙



Перв. примен.

Справа №

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.