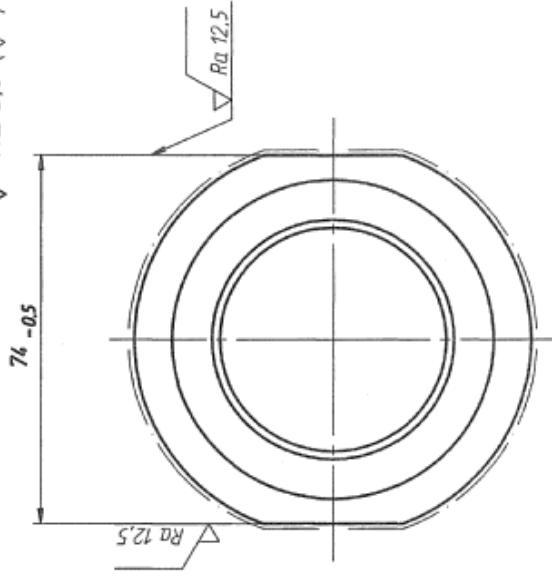
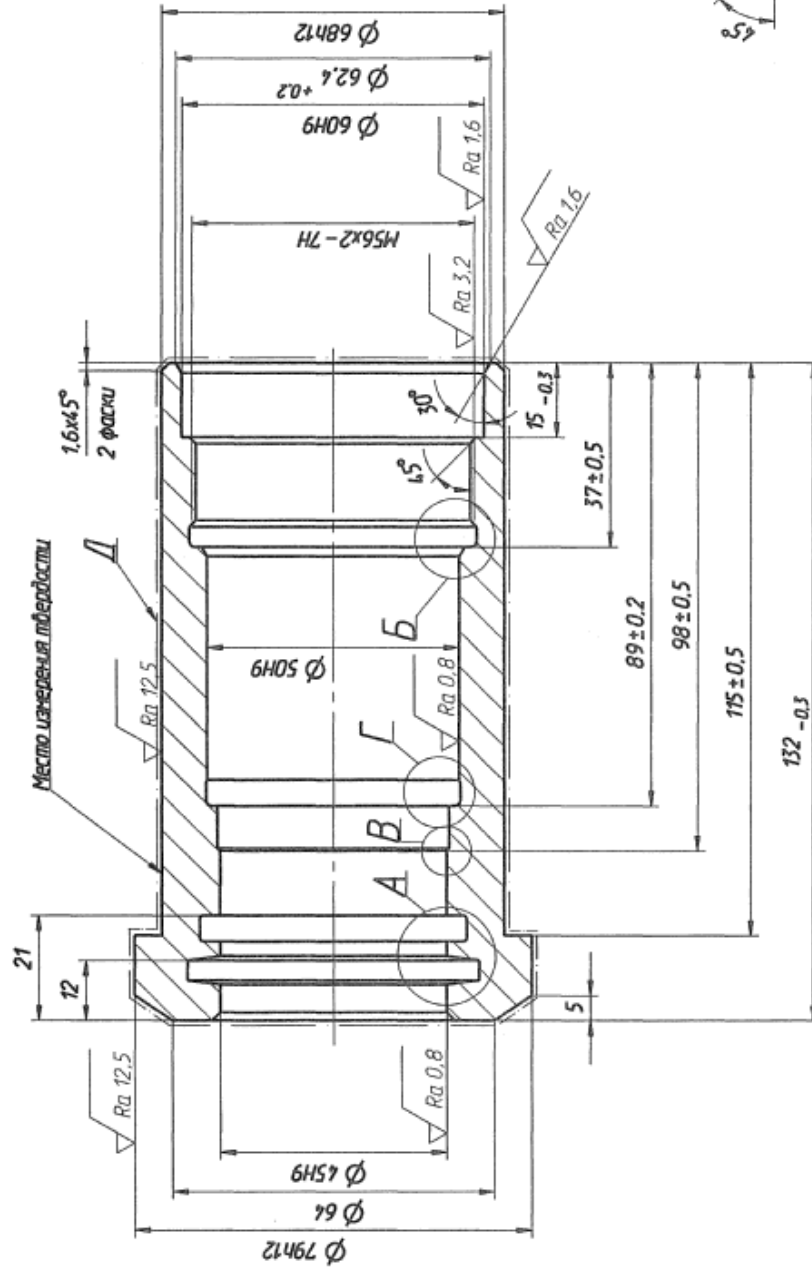
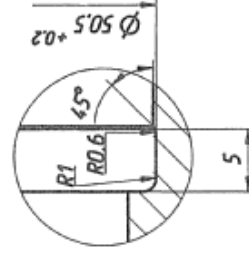


080000198



B (2:1)

Г (2,5:1)



1. 65-67,5 HRA

2. Радиусы 0,6 мм обеспечиваются инструментом

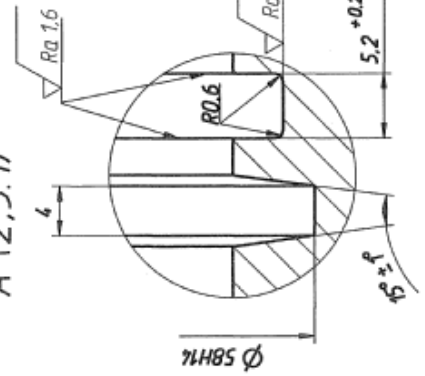
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - МК

4. Покрытия шероховатости:  $\Delta$  Ц15.хр.,  $F=3,1 \text{ дм}^2$ 5. Внутренняя поверхность концентрируется по диаметру зашпиль в 3-2 ГОСТ 9014 - 78,  $F=2,7 \text{ дм}^2$ 

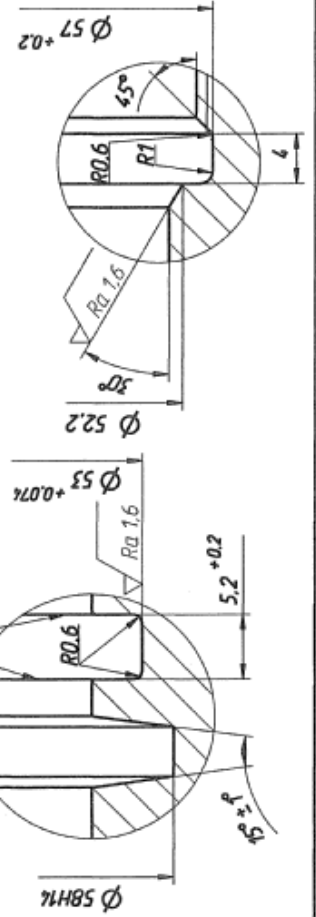
6. Разрезы и шероховатость поверхности после покрытия

7. Острые кромки внутренних поверхностей притупить R 0,2 макс. Зазусены снять

A (2,5:1)



Б (2,5:1)



85П.000.080

Корпус

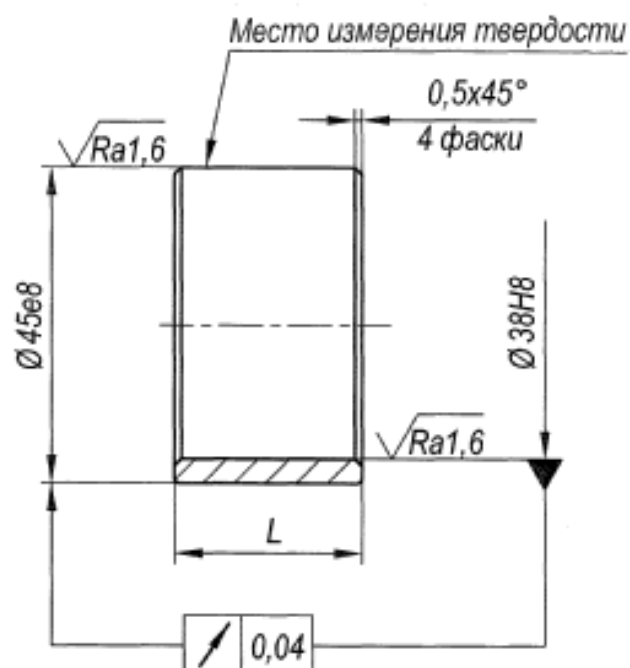
81-82 ГОСТ 2590-2006

Круг 40Х ГОСТ 4543-71

КОМЕРЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА

000 "Эльмаш (УЗТМ)" Рязань 420017, «Белгород» по формулярной форме 22

Лист 1 из 1



| Обозначение | L, мм  | Масса, кг | F, дм <sup>2</sup> |
|-------------|--------|-----------|--------------------|
| 8БП.213.415 | 27-0,5 | 0,108     | 0,873              |
| -01         | 45-1,5 | 0,162     | 1,164              |

1. 62...66 HRA.

2. Покрытие: Кд9. хр., F - см. табл.

3. Размеры и шероховатость поверхностей после покрытия.

8БП.213.415

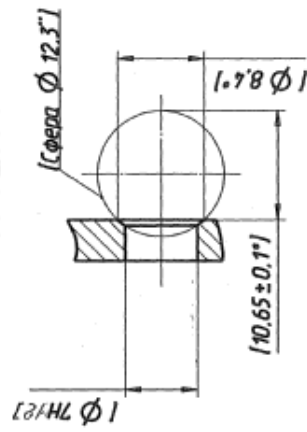
Втулка

| Лист | Масса     | Масштаб |
|------|-----------|---------|
| A    | См. табл. | 1:1     |
| Лист | Листов 1  |         |

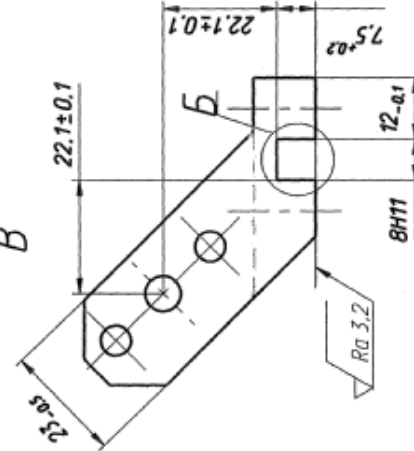
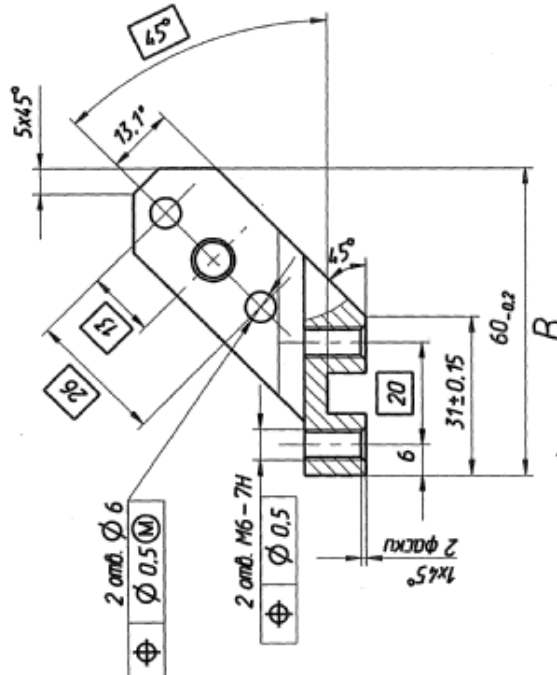
Труба 50 x 8 ГОСТ 8732-78  
В35 ГОСТ 8731-87

**ЭНЕРГОМАШ (ЮК)**  
г. Екатеринбург  
ИЦ Н ВВА

A (2:1)

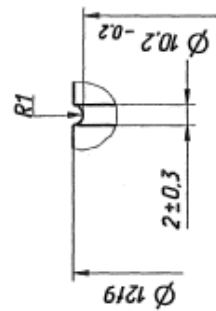
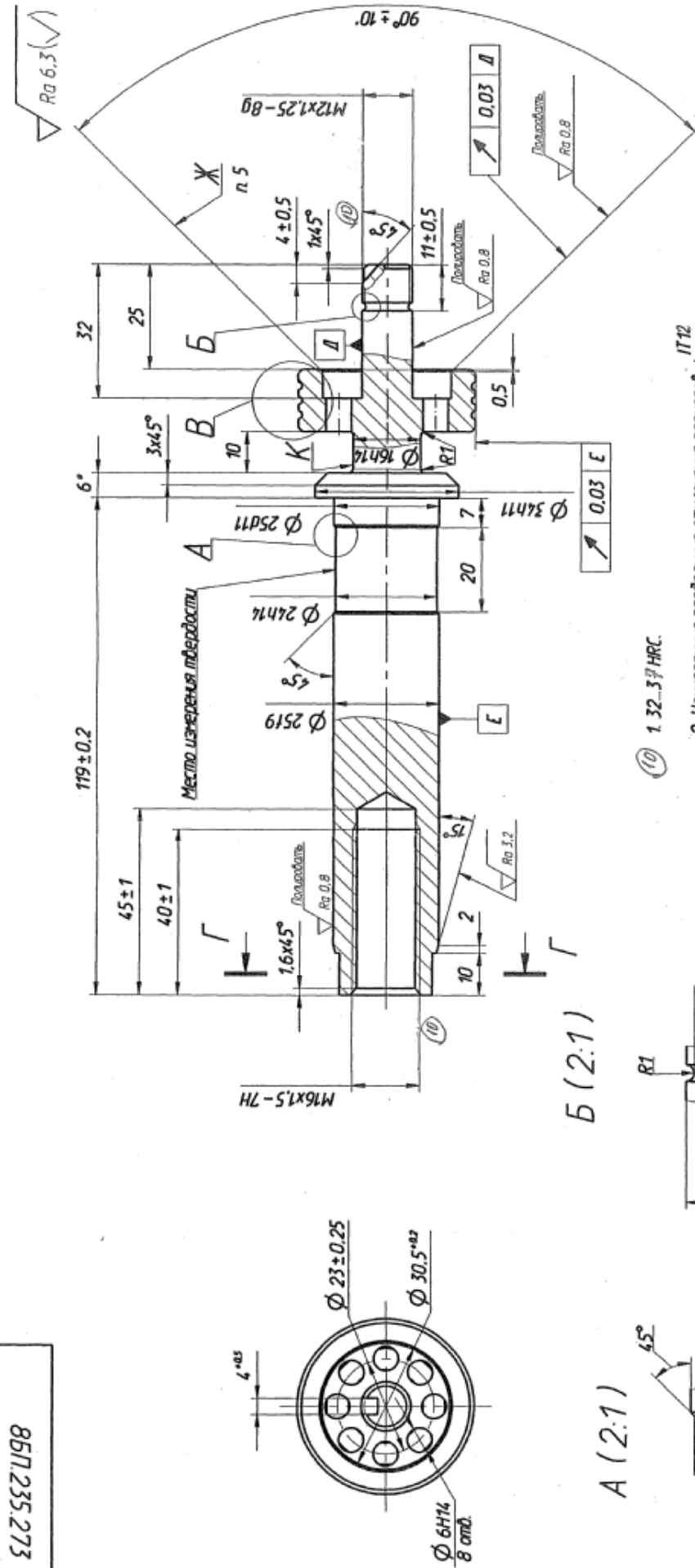


B (2:1)

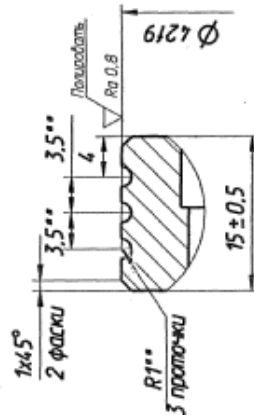


1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1Н14, ±IT14/2.
2. Размеры и шероховатость обрабатываемых поверхностей после покрытия.
3. Размеры в скобках обрабатывать совместно с деталями 8БП.264.117.
4. Сферическую поверхность получить обработкой совместно с деталями 8БП.264.117, используя шарик 12.303-10 ГОСТ 3722-81 и ограничительную втулку высотой  $9 \pm 0.02$  мм (D<sub>вн</sub>=13 мм, D<sub>н</sub>=18 мм).
5. Парные детали маркировать одним порядковым номером и притачивать попарно.
6. \*Размеры для справок.
6. \*\*Размер односторонней инструментальной погрешности.
7. Покрытие: Ц15-хр., F=0.53 дм<sup>2</sup>.

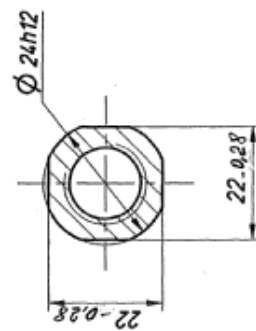
|                        |  |                     |        |         |
|------------------------|--|---------------------|--------|---------|
| 8БП.230.212            |  | Лист                | Масса  | Масштаб |
| Рычаг                  |  | А                   | 0.08   | 1:1     |
| Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74  |  | Лист                | Листов | 1       |
| Лист                   |  | 000 "Знамен" (УЗНМ) |        |         |
| Стандарт ГОСТ 14637-89 |  |                     |        |         |



B (2:1)



Г-Г



1. 32...3.7 HRC.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT_{12}}{2}$ .3. Покрытие: Х36-пб, F = 2,27 дм<sup>2</sup>, кроме внутренних поверхностей.

На поверхности К допускается непокритие — след от приспособления.

4. Полировать — после покрытия.

5. Поверхность Ж притереть с сопрягаемой поверхностью детали 8БП.219.128.

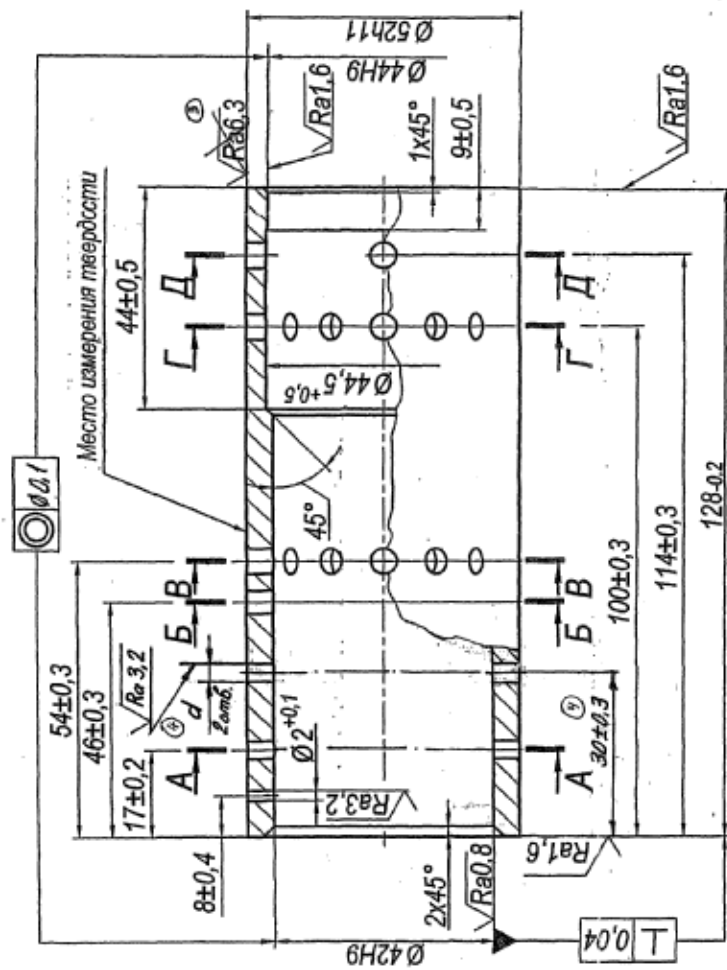
6. Разрезы и шероховатости поверхностей после покрытия.

7. \* Разрезы для справок.

8. \*\* Разрезы обозначаются инструментом.

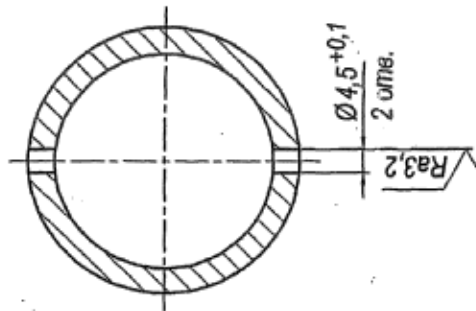
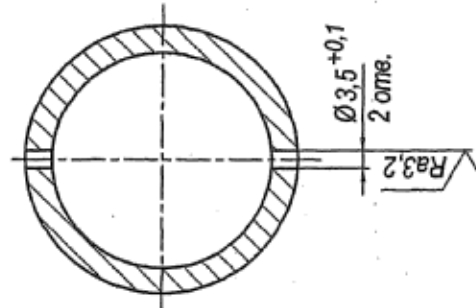
8БП.235.273

| Шток |  | Лит                     | Масса  | Масштаб |
|------|--|-------------------------|--------|---------|
|      |  | A                       | 0.58   | 1:1     |
|      |  | Лист                    | Листов | 1       |
|      |  | 000 Эмаш (УЗТН)*        |        |         |
|      |  | В1-45 ГОСТ 2590-2006    |        |         |
|      |  | Круж 40Х-3 ГОСТ 4543-71 |        |         |

$\sqrt{Ra6,3(\sqrt{V})}$ 


A-A

Б-Б



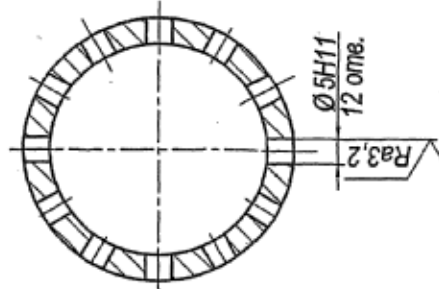
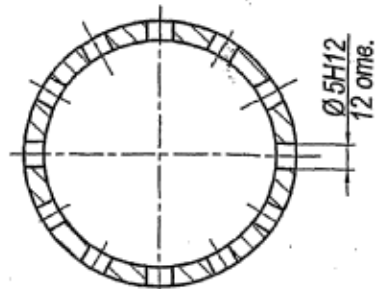
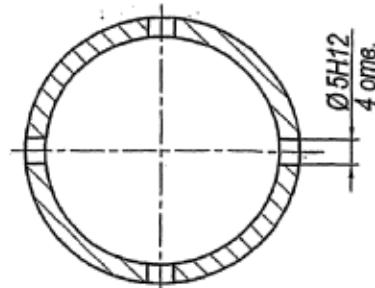
| Обозначение | d, мм    |
|-------------|----------|
| 85П.268.893 | -        |
| -01         | Ø3,5+0,1 |

④

Д-Д

Г-Г

Б-Б



⑤ 1. 63...66 HRA.

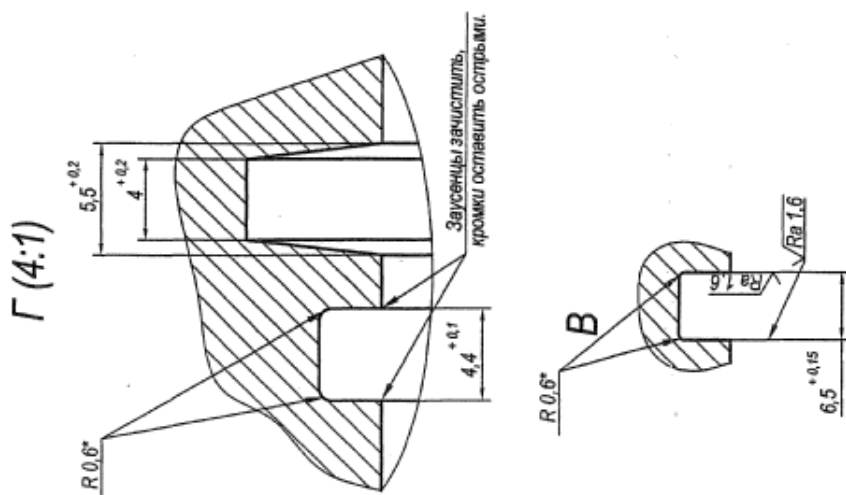
2. Консервация по варианту защиты ВЗ-2 ГОСТ 9.014-78, F= 4,54 дм<sup>2</sup>.

85П.268.893

Стакан

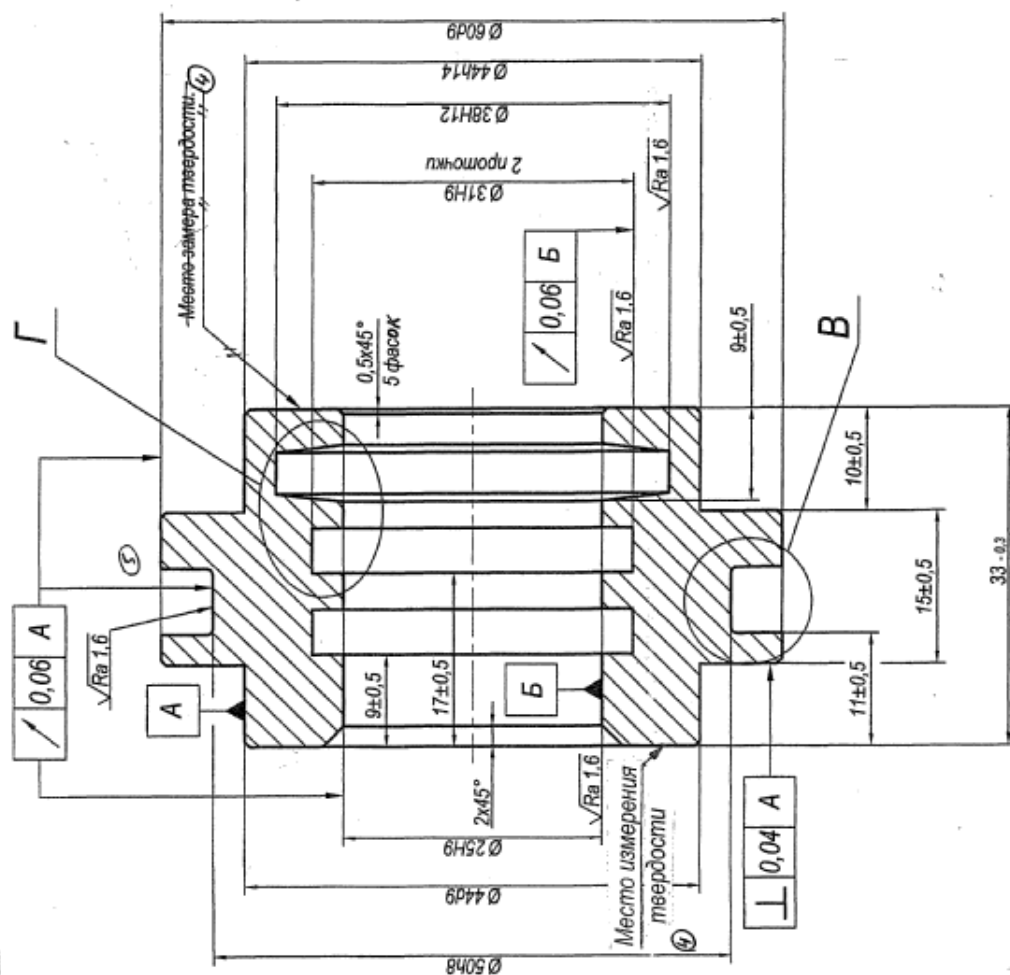
Труба 54 x 8 ГОСТ 8732-78  
Б 35 ГОСТ 8731-87

Лист 1  
Листов 1  
Экспертная (ЮУ)  
г. Екатеринбург  
ИЦН ВВА



④ 1.625... 65 HRA.

2.\* Размеры обеспечиваются инструментом.

857.312.747

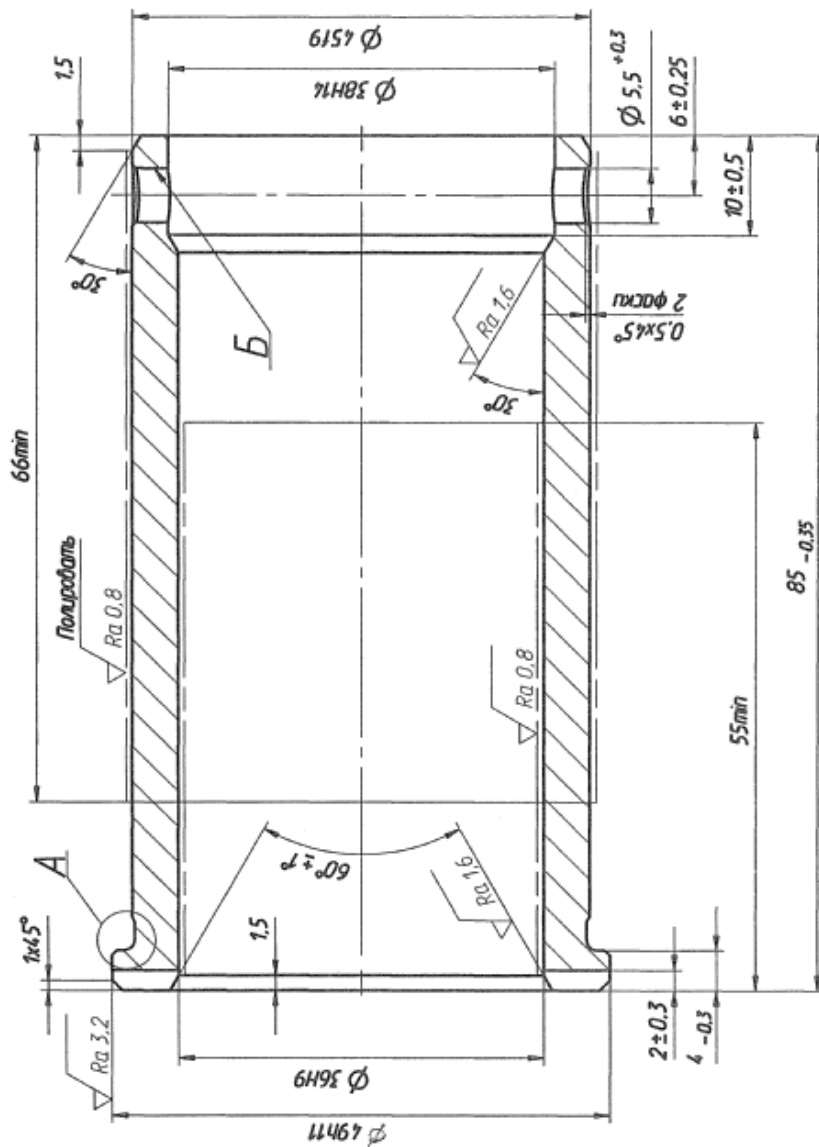
|  |               |          |       |         |
|--|---------------|----------|-------|---------|
|  | <b>Крышка</b> | Лист     | Масса | Масштаб |
|  |               | A        | 0,31  | 2 : 1   |
|  |               | Листов 1 |       |         |

**ЭНЕРГОМАШ (ОК)**  
г. Екатеринбург  
ИЦ Н ВВА

②) 62-8  
Б-68 ГОСТ 2590-88  
Круж 20 X 13-ГОСТ 5949-75

8БП.450.177

$\sqrt{Ra\ 6,3(\checkmark)}$

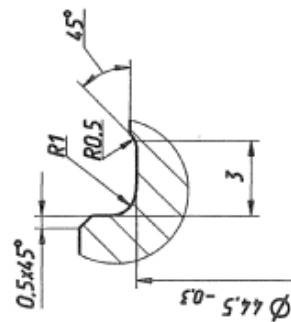


1. 69,5...72 HRA.

2. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – мк.

3. Отверстия в допусках сферичности совместно с крышкой 8БП.312.860.

A (5:1)



8БП.450.177

Плунжер

54-В1 ГОСТ 2590-2006  
Круг 20Х13 ГОСТ 5949-75

КОММЕРЧЕСКАЯ ТАЙНА

ООО "Земель (УЗТМ)" Россия 620017, Екатеринбург ул. Фрунзенская, д. 22

Лист 1

Масса 0,38

Лист 1

Масштаб 2:1

Лит А

Объем 1



1. 62,5...66 HRA.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

3. Радиусы 0,6 мм обеспечиваются инструментом.

Technical drawing of a mechanical part. A horizontal section line is labeled **A - A**. A dimension line above the part indicates a width of **8**. The part has a complex profile with a central rectangular feature and a curved top surface.

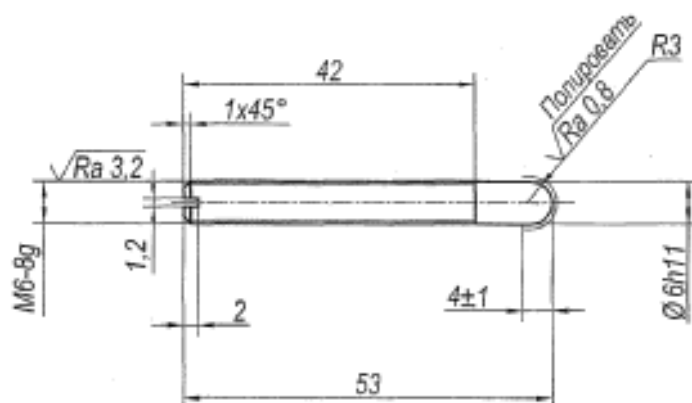
8СЯ.310.518

|        |          |       |         |
|--------|----------|-------|---------|
| Крышка | Лист     | Масса | Масштаб |
|        | А        | 0,35  | 2:1     |
|        | Листов 1 |       |         |

**ЭНЕРГОМАШ (ОЮ)**  
г. Екатеринбург  
ИЦ Н ВВА

Круг 65 - В ГОСТ 2590-88  
20Х13 ГОСТ 5949-75





1. 64...67,5 HRA.

2. Место испытания твердости на  $\varnothing 6h11$ .

3. 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

4. Допускается испытание твердости выполнять на образцах-свидетелях.

8БП.906.345

Винт специальный

| Лит. | Масса    | Масштаб |
|------|----------|---------|
| A    | 0,012    | 1:1     |
| Лист | Листов 1 |         |

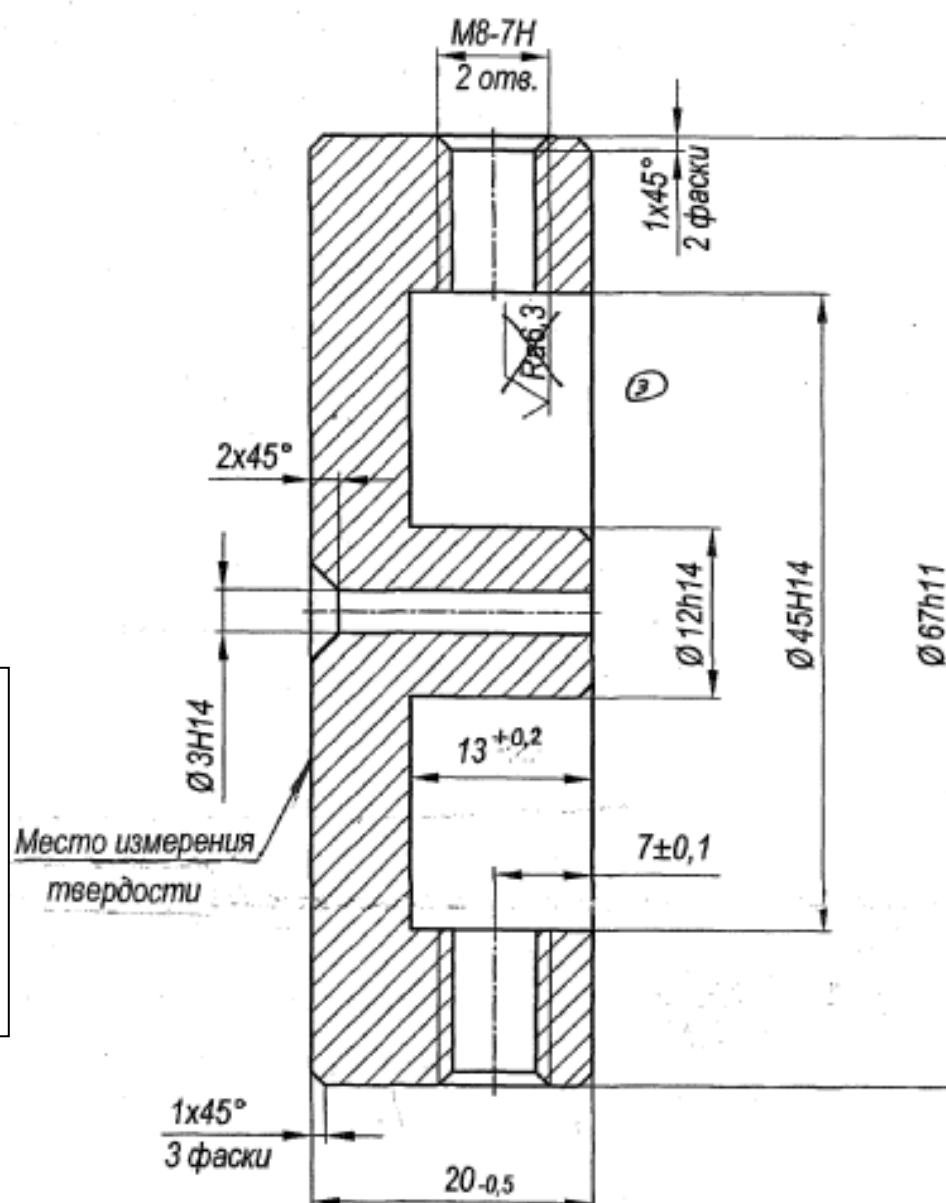
② 108-В ГОСТ 2590-88  
Круг 20Х13-6 ГОСТ 5949-75

**ЭНЕРГОМАШ (ОК)**  
г.Екатеринбург  
ИЦ Н ВВА

098'Z13'U98

 $\sqrt{Ra6,3}$ 

3



Место измерения  
твердости

1. 68...71 HRA

2. Покрытие: Ц15. хр.,  $F=1,35 \text{ дм}^2$ 

3. Допускается непокpытие внутри поверхности отверстий.

4. Размеры и шероховатость поверхностей после покрытия.

5. Консервация непокрытых поверхностей отверстий по варианту защиты ВЗ-2  
ГОСТ 9.014-78,  $F=0,07 \text{ дм}^2$ 

8БП.312.860

Крышка

Лит. Масса Масштаб

А

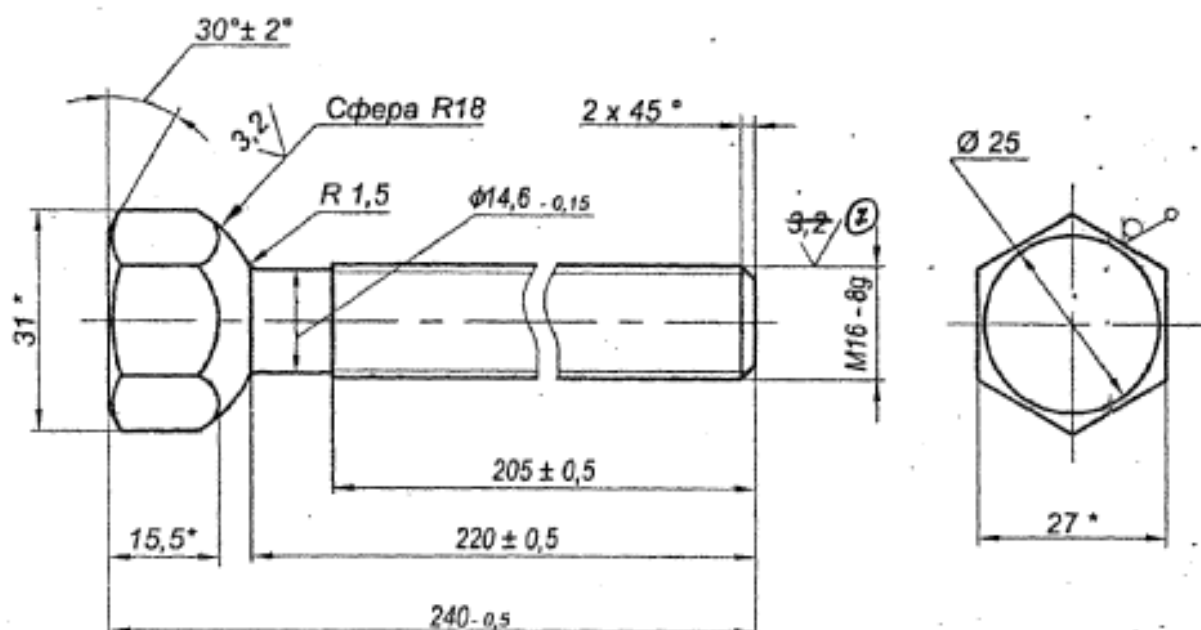
0,395

2:1

Лист

Листов 1

Круг В-70 ГОСТ 2590-88  
40Х ГОСТ 4543-71
**ЭНЕРГОМАШ (ОЮ)**  
г.Екатеринбург  
ИЦ Н ВВА



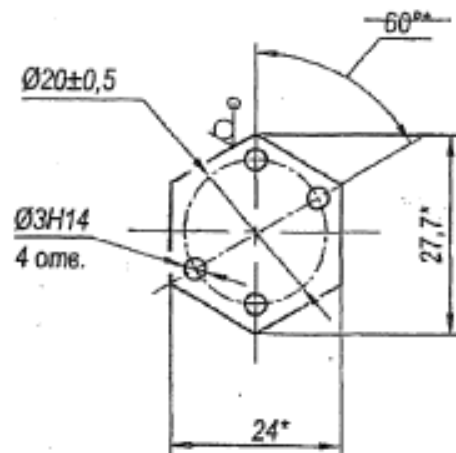
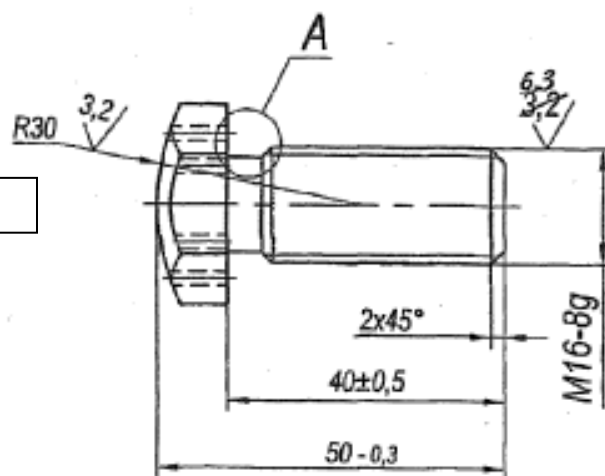
1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
 2. Покрытие: Ц.9 хр.,  $F = 1,34 \text{ дм}^2$ .  
 3.\* Размеры для справок.  
 4. Размеры и шероховатость обработанных поверхностей после покрытия.

8СЯ.920.173

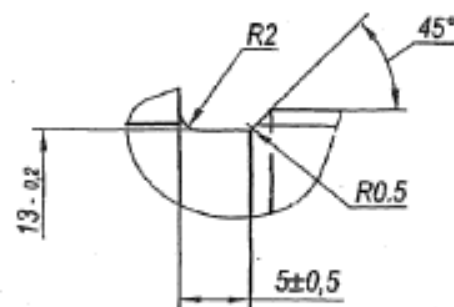
**Болт  
специальный**

|                                                                                            |       |   |          |        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------|---|----------|--------|
| Болт<br>специальный                                                                        | Лит.  |   | Масса    | Масшт. |
|                                                                                            | A     | - | 0,43     | 1:1    |
|                                                                                            | Лист  |   | Листов 1 |        |
| Шестигранный $\frac{27 - h12 \text{ ГОСТ } 8560 - 78}{40X - B - \text{Н ГОСТ } 4543 - 71}$ | 64/06 |   |          |        |

8СЯ.920.153

6,3  
✓(✓)

A (2:1)



1. 68...72 HRA.

2. Испытание твердости выполнять на образцах-свидетелях.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .4. Покрытие: Ц9.хр,  $F = 0,34 \text{ дм}^2$ . Допускается непокpытие внутp.поверхн.отверстий.

5. Размеры и шероховатость поверхностей после покpытия.

6. \*Размер для справок.

8СЯ.920.153

Болт  
специальный

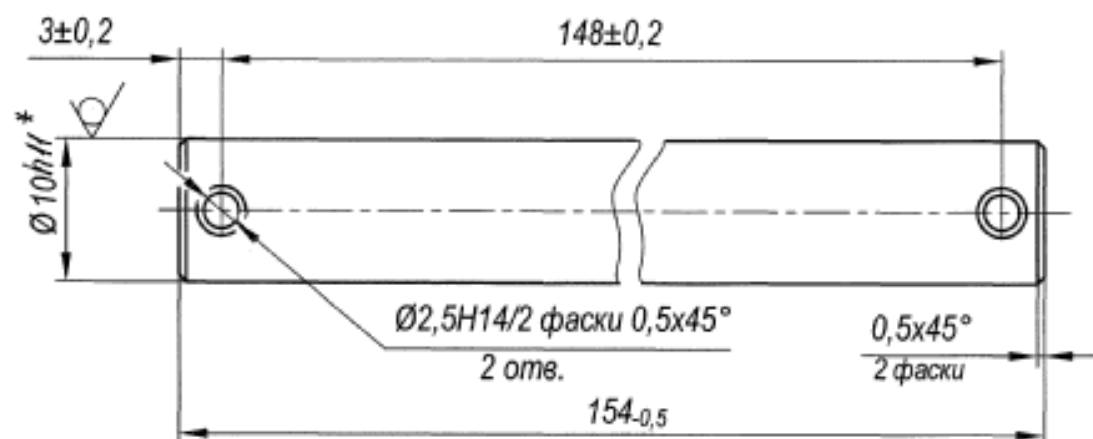
| Лист | Масса    | Масштаб |
|------|----------|---------|
| A    | 0,096    | 1:1     |
| Лист | Листов 1 |         |

Шестигранник 112-24  
 24-112 ГОСТ 8560-78  
 40X-B-H ГОСТ 4543-71

ООО «Эльмаш (УЭТМ)»

8СЯ.205.677

$\sqrt{Ra12,5(\sqrt{\vee})}$



1. Покрытие: Ц9. хр.,  $F = 0,6 \text{ дм}^2$ .
2. Допускается непокpытие внутренних поверхностей отверстий.
3. Размеры и шероховатости обрабатываемых поверхностей после покрытия.
4. \*Размер для справок.

8СЯ.205.677

Ось

Лит. Масса Масштаб

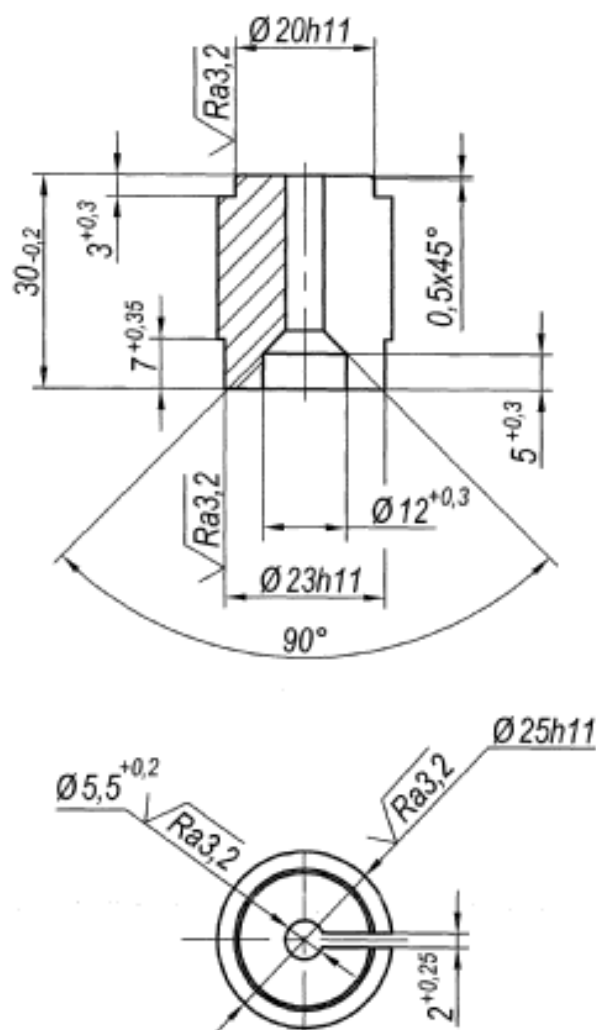
A 0,09 2:1

Лист Листов 1

Круг  $h11-10$  ГОСТ 7417-75  
40X - В - Н ГОСТ 4543-71

**ЭНЕРГОМАШ (ЮК)**  
г.Екатеринбург  
ИЦ Н ВВА

8СЯ.638.015

 $\sqrt{Ra6,3(\sqrt{V})}$ 

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Покрытие: Ц15.хр.;  $F=0,5 \text{ дм}^2$ .
3. Размеры и шероховатость поверхностей после покрытия.

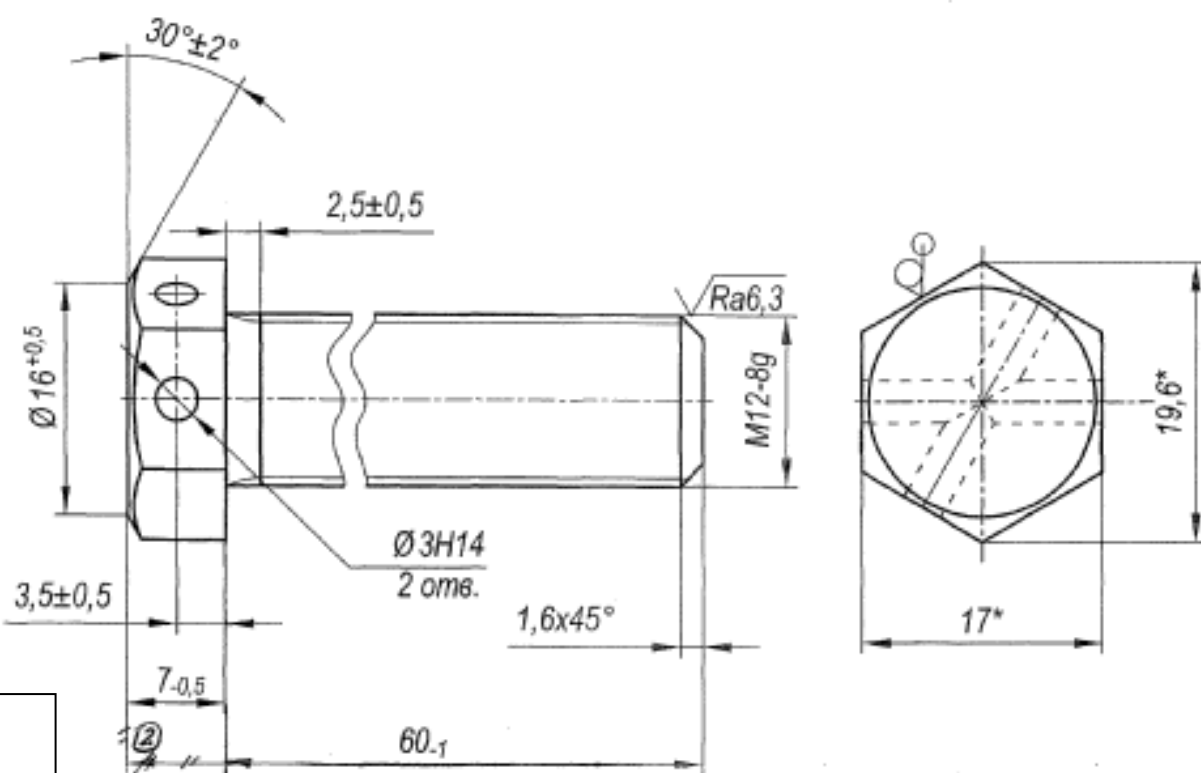
8СЯ.638.015

Контрполюс

Круг В-30 ГОСТ 2590-88  
10-ЗГП ГОСТ 1050-88

| Лит.                                                | Масса | Масштаб  |
|-----------------------------------------------------|-------|----------|
| A                                                   | 0,09  | 1 : 1    |
| Лист                                                |       | Листов 1 |
| <b>ЭНЕРГОМАШ (ОЮ)</b><br>г.Екатеринбург<br>ИЦ Н ВВА |       |          |

8БП.925.516

 $\sqrt{Ra12,5(\sqrt{ })}$ 

1. Покрытие: Ц9. хр.,  $F=0,4 \text{ дм}^2$ .
2. Допускается непокpытие внутренних поверхностей отверстий.
3. Размеры и шероховатость обрабатываемых поверхностей после покрытия.
4. \*Размеры для справок.

8БП.925.516

Болт

Лит. Масса Масштаб

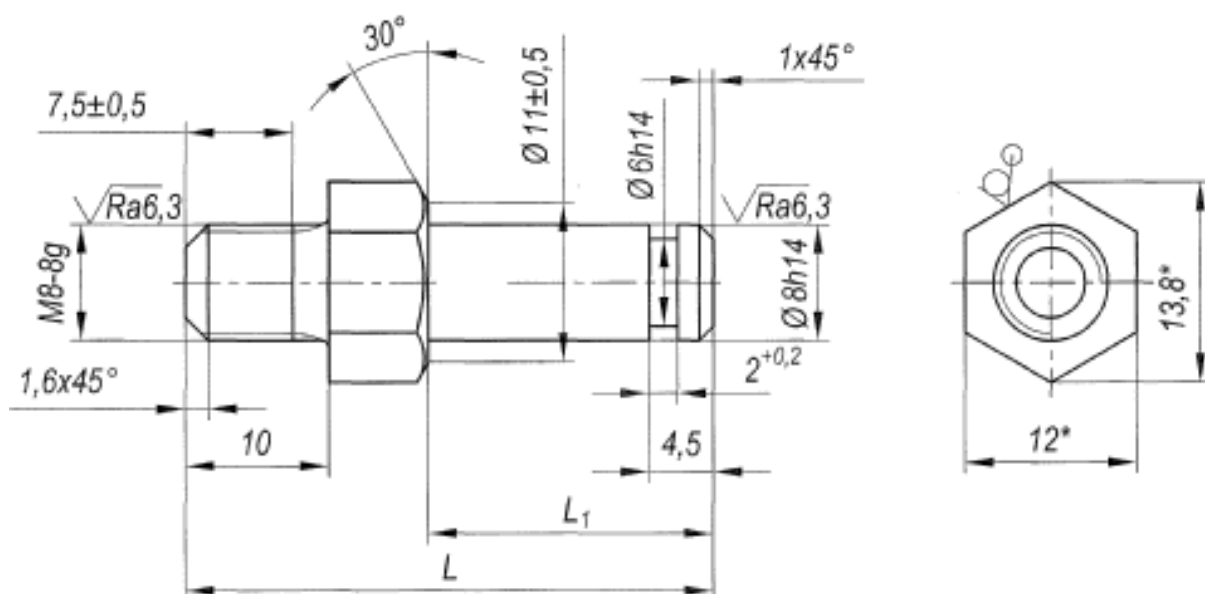
А 0,067 2:1

Лист Листов 1

Шестигранник h12 - 17 ГОСТ 8560-78  
40X -B - H ГОСТ 4543-71**ЭНЕРГОМАШ (ОЮ)**  
г. Екатеринбург  
ИЦ Н ВВА

8СЯ.102.017

$\sqrt{Ra12,5}(\sqrt{\quad})$



| Обозначение | L, мм  | L <sub>1</sub> , мм | Масса, кг | F, дм <sup>2</sup> |
|-------------|--------|---------------------|-----------|--------------------|
| 8СЯ.102.017 | 37-0,5 | 20±0,5              | 0,023     | 0,17               |
| -01         | 23-0,5 | 8±0,5               | 0,014     | 0,08               |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Покрытие: Ц9. хр., F- см. табл.
3. Размеры и шероховатость обработанных поверхностей после покрытия.
4. \*Размеры для справок.

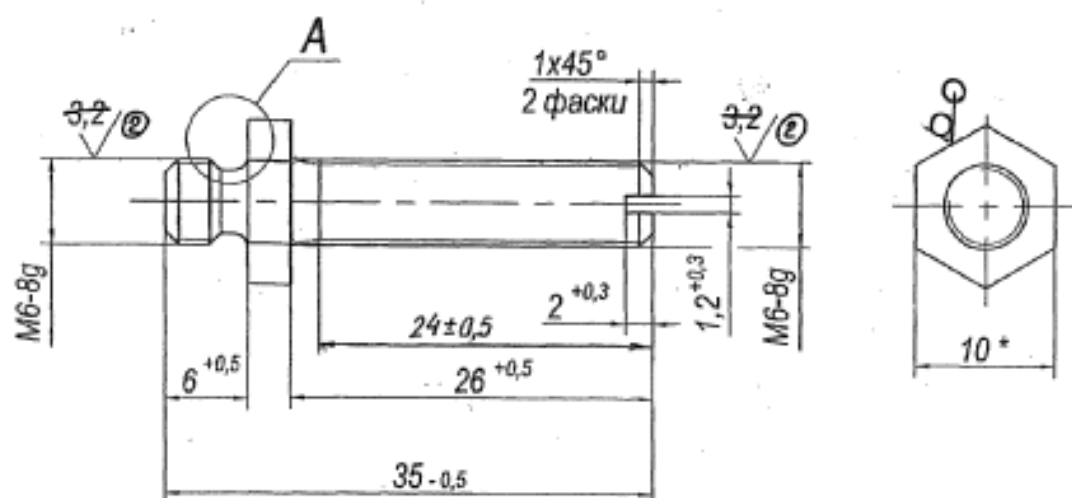
8СЯ.102.017

Штырь

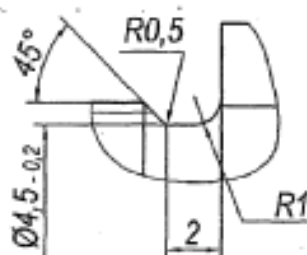
| Лит. | Масса     | Масштаб |
|------|-----------|---------|
| A    | См. табл. | 2:1     |
| Лист | Листов 1  |         |

Шестигранник 12-н12 ГОСТ 8560-78  
20-В-Н ГОСТ 1051-73

**ЭНЕРГОМАШ (ЮК)**  
г.Екатеринбург  
ИЦ Н ВВА



A (4:1)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

2. Покрытие: Ц 9, хр.,  $F = 0,08 \text{ дм}^2$ .

3.\* Размер для справок.

4. Размеры и шероховатость обработанных поверхностей после покрытия.

8БП.907.202

Винт  
специальный

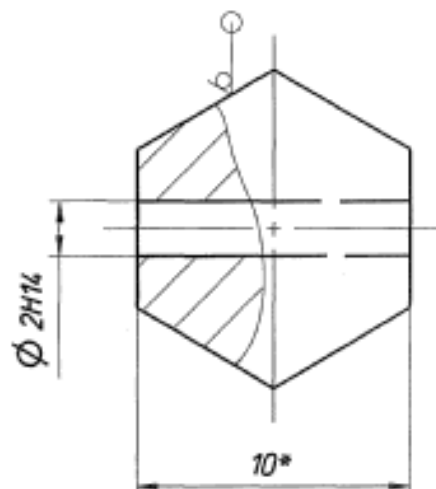
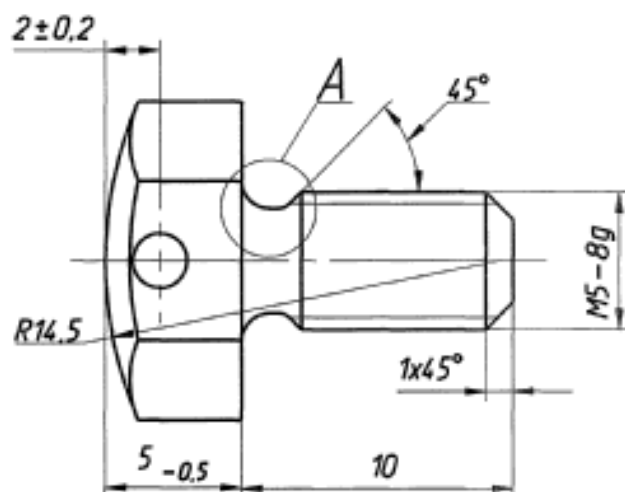
| Лит. | Масса    | Масштаб |
|------|----------|---------|
| A    | 0,009    | 2:1     |
| Лист | Листов 1 |         |

Шестигранник  $\frac{h_{12}-10}{10}-H12$  ГОСТ 8560-78  
40X-B-H ГОСТ 4543-71

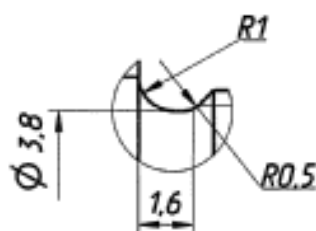
64/06

8БП.925.604

✓ Ra 6,3 (✓)



A (5:1)



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 ( $\pm IT14/2$ ) К.
2. Покрытие: Ц9.хр.;  $F=0,05 \text{ дм}^2$ . Допускается непокpытие внутренней поверхности отверстия.
3. Размеры и шероховатость обрабатываемых поверхностей после покрытия.
4. \*Размер для справок.

8БП.925.604

Болт специальный

| Лит  | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| A    | 0,004  | 4:1     |
| Лист | Листов | 1       |

Шестигранный  $\frac{10-H12 \text{ ГОСТ } 8560-78}{45-B-H \text{ ГОСТ } 1051-73}$

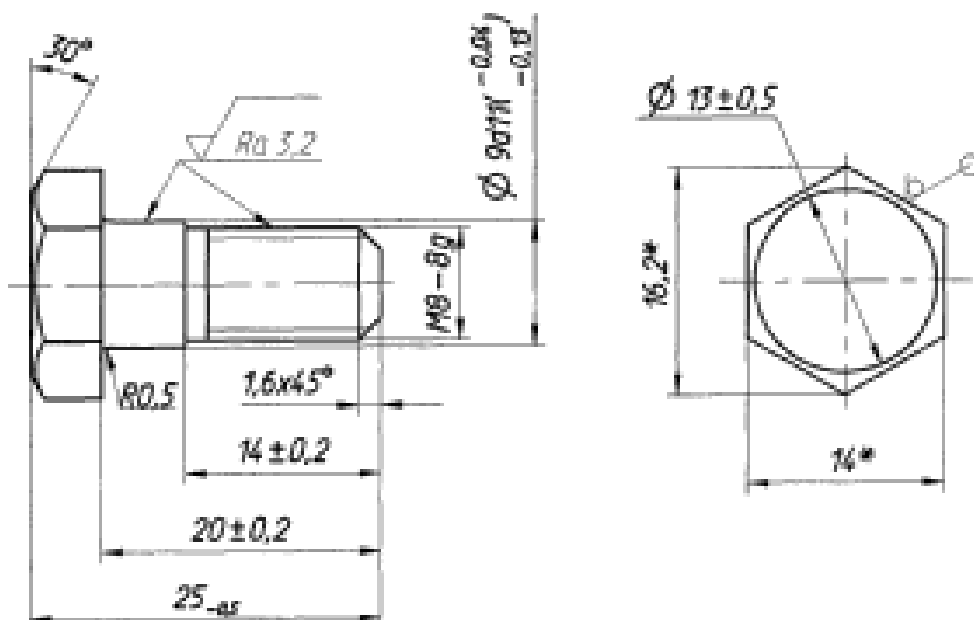
ООО "Злынов (УЗТМ)"

Настоящий документ является собственностью ООО "Злынов (УЗТМ)"  
и не подлежит разглашению и передаче другим организациям и лицам без согласия собственника.

Формат А4

857 922 594

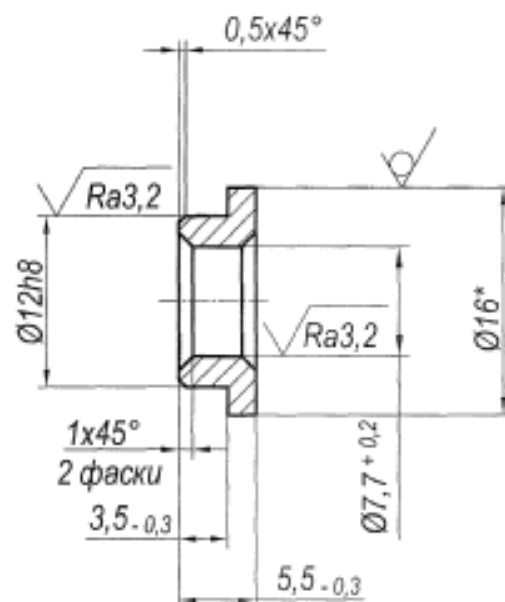
▽ Ra 6,3 (✓)



1. 26...32 НРС.
2. Покрытие Ц9.хр.,  $F = 0,11 \text{ дн}^2$ .
3. \*Размеры для справок.
4. Размеры и шероховатости поверхностей после покрытия.

|                                                           |  |  |  |                    |          |         |  |
|-----------------------------------------------------------|--|--|--|--------------------|----------|---------|--|
|                                                           |  |  |  | 85П.922.594        |          |         |  |
| Болт специальный                                          |  |  |  | Лит                | Масса    | Масштаб |  |
|                                                           |  |  |  | А                  | 0,01     | 2:1     |  |
|                                                           |  |  |  | Лист               | Листов 1 |         |  |
| В1-14 ГОСТ 2879-2006<br>Шестигранный 40Х-3 ГОСТ 4543-2016 |  |  |  | 000 "Земан (93ТН)" |          |         |  |

8СЯ.215.268

 $\sqrt{Ra6,3}(\checkmark)$ 

\* Размер для справок.

8СЯ.215.268

Втулка

| Лит. | Масса    | Масштаб |
|------|----------|---------|
| А    | 0,0044   | 2:1     |
| Лист | Листов 1 |         |

Пруток ДКРНМ 16 НД ЛС 59-1  
ГОСТ 2060-2006

**ЭНЕРГОМАШ (ОЮ)**  
г.Екатеринбург  
ИЦ Н ВВА



| Обозначение | $L_1$ , мм   | $L$ , мм     | Масса, кг |
|-------------|--------------|--------------|-----------|
| 8СЯ.193.409 | 8 $_{-0,2}$  | 16 $_{-0,5}$ | 0,056     |
| -01         | 12 $_{-0,2}$ | 22 $_{-0,5}$ | 0,079     |
| -02         | 24 $_{-0,2}$ | 34 $_{-0,5}$ | 0,182     |

\* Размер для справок.

8СЯ.193.409

Бобышка

Лит. Масса Масштаб

A См. табл. 2:1

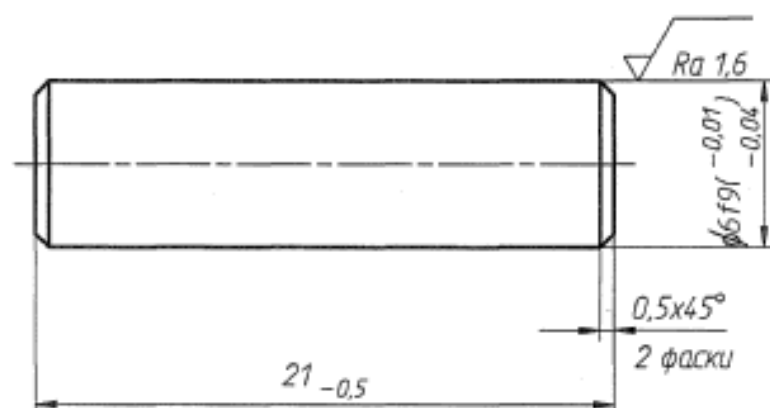
Лист Листов 1

⑥ 8-32 2590-88  
32-44 ГОСТ 7417-75  
20-В-Т ГОСТ 1051-75  
-3cn 1050-88

**ЭНЕРГОМАШ (ОЮ)**  
г. Екатеринбург  
ИЦ Н ВВА

8БП.207.209

✓ Ra 6,3 (✓)



8БП.207.209

Ось

| Лист | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| А    | 0,005  | 4:1     |
| Лист | Листов | 1       |

Пруток ДКРНП 8,0 НД  
БрАМц9-2 ГОСТ 1628-78

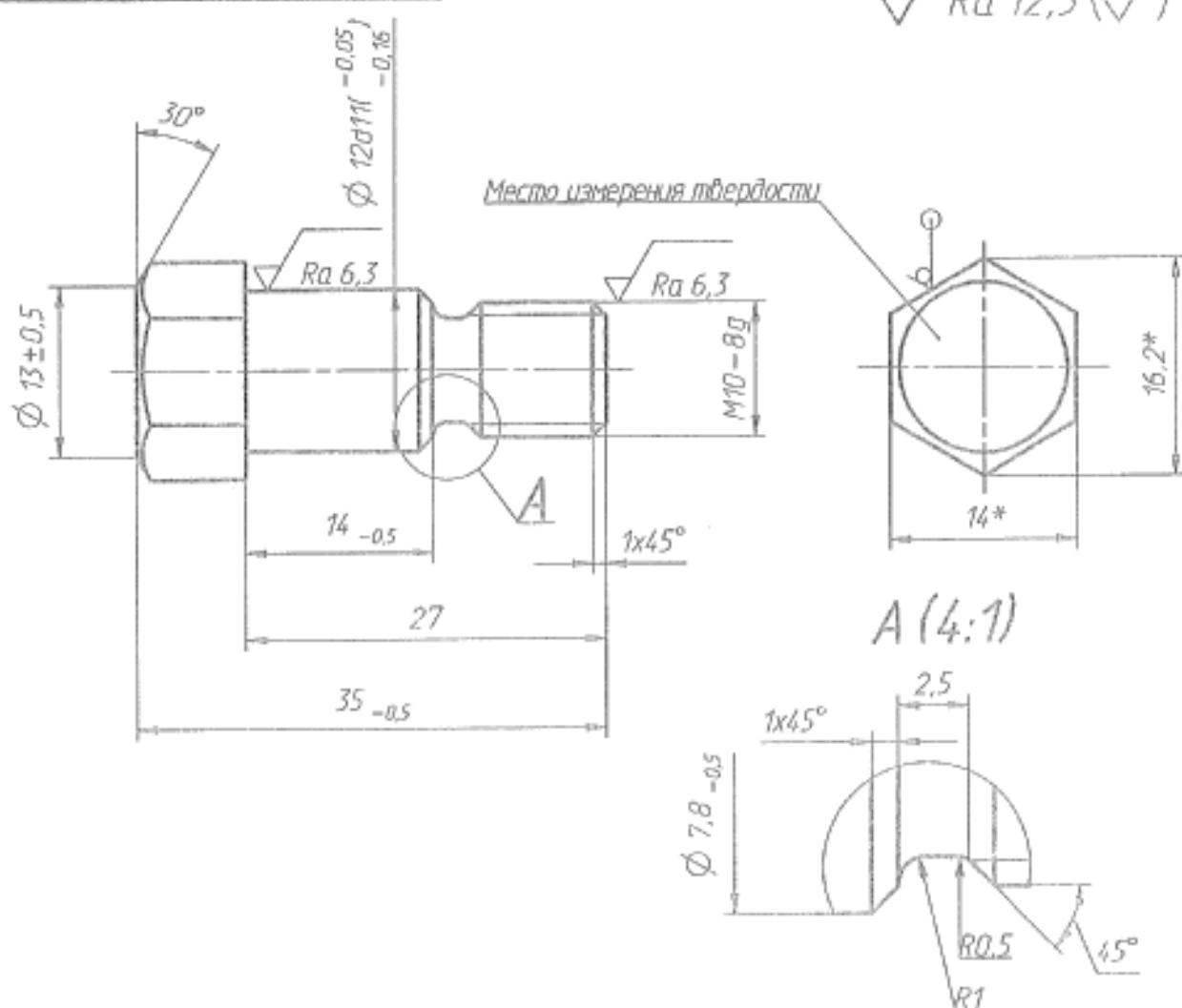
ООО "Эльмас (УЭТМ)"

КОММЕРЧЕСКАЯ ТАЙНА

ООО "Эльмас (УЭТМ)" Россия, 620017, г. Екатеринбург, ул. Фролова 8а, 22

Формат А4

8СЯ.920.232



1. 30...37 HRC.

2. Общие допуски по ГОСТ 30893.2: (H14, H14, ±IT14/2)K.

3. Покрытие: Ц9.хр, F = 0,1 дм<sup>2</sup>.

4. Размеры и шероховатость обрабатываемых поверхностей после покрытия.

4. \*Размеры для справок.

8СЯ.920.232

Болт

| Лист | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| А    | 0,03   | 2:1     |
| Лист | Листов | 1       |

В1-14 ГОСТ 2879-2006

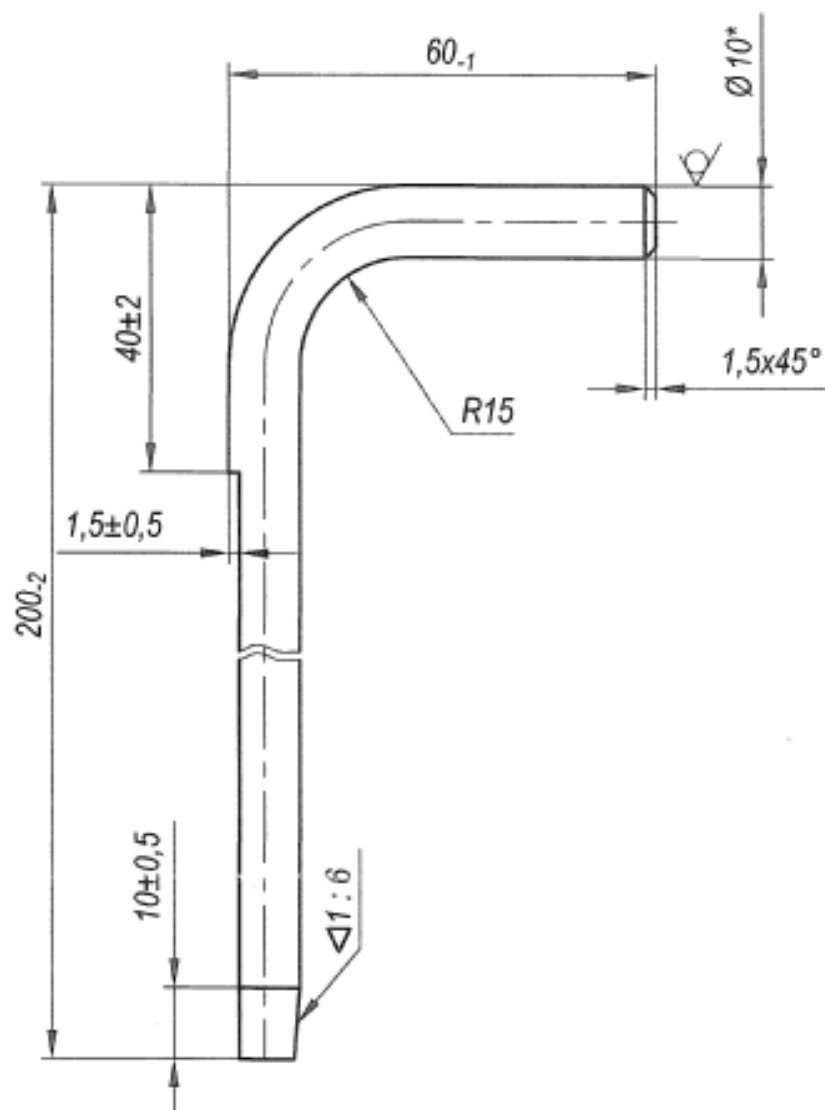
40X-3 ГОСТ 4543-2016

ООО "Альянс (9314)"

КОМЕРЧЕСКАЯ

ООО "Альянс (9314)" Россия, 620017, г. Екатеринбург, ул. Фрунзенская, д. 29

Формат А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Покрытие: Ц15. хр.,  $F=0,024 \text{ дм}^2$ .
3. Размеры и шероховатость обработанных поверхностей после покрытия.
4. \*Размер для справок.

8СЯ.870.015

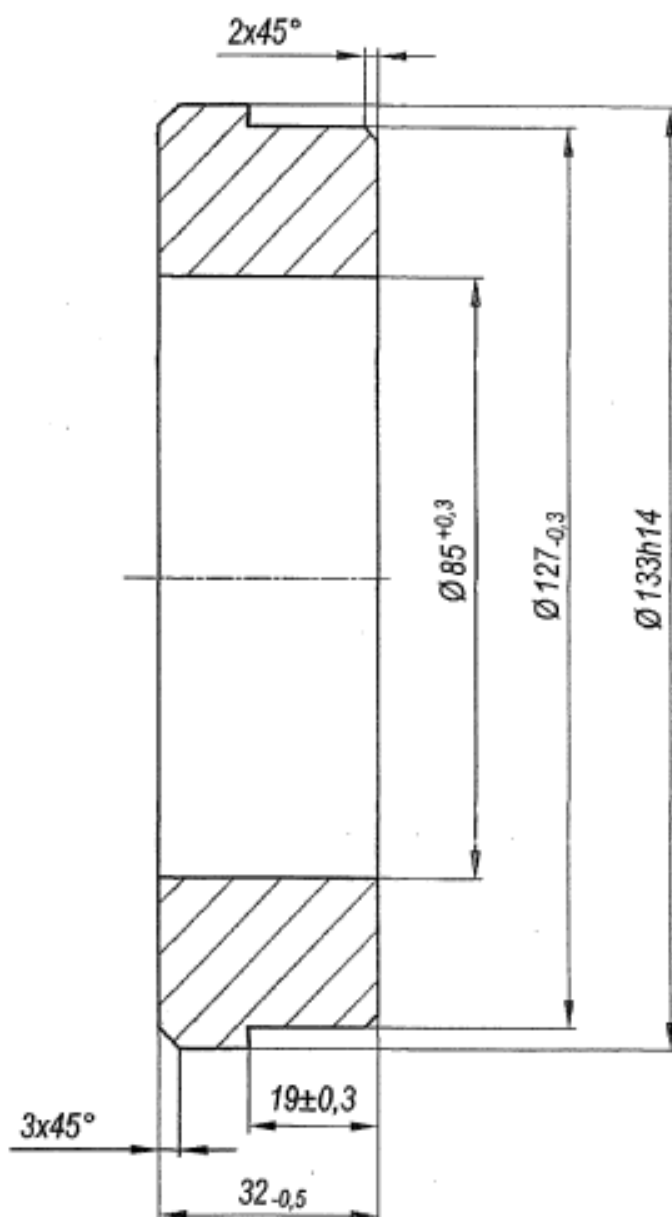
Задвижка

| Лит. | Масса    | Масштаб |
|------|----------|---------|
| A    | 0,145    | 1:1     |
| Лист | Листов 1 |         |

Круг  
 НН-10 ГОСТ 7417-75  
 В-10 ГОСТ 2590-88  
 10 - ЗГП ГОСТ 1050-88

ООО «Эльмаш (УЗТМ)»

8СЯ.214.329

 $\sqrt{Ra12,5(\sqrt{V})}$ 

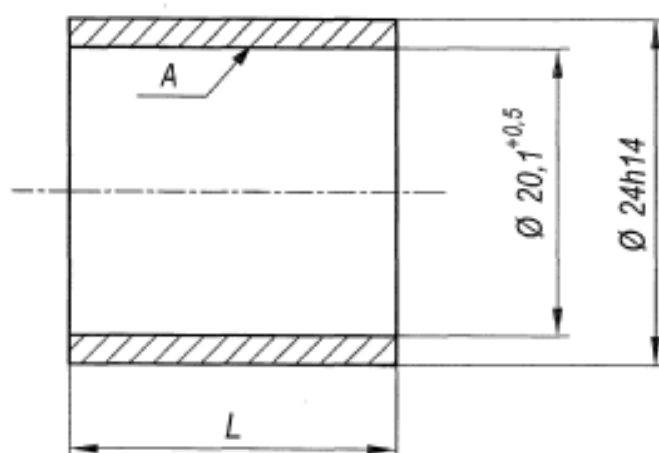
8СЯ.214.329

Кольцо

| Лит. | Масса    | Масштаб |
|------|----------|---------|
| A    | 1,8      | 1:1     |
| Лист | Листов 1 |         |

⑤ В-140  
Круг 140-В ГОСТ 2590-88  
Ст3 сп3-Н ГОСТ 535-88  
5-3-88 2005

**ЭНЕРГОМАШ (ОЮ)**  
г.Екатеринбург  
ИЦ Н ВВА



| Обозначение | L, мм  | F, дм <sup>2</sup> | Масса, кг |
|-------------|--------|--------------------|-----------|
| 8СЯ.210.548 | 14-0,5 | 0,28               | 0,0194    |
| -01         | 23-0,5 | 0,36               | 0,032     |

1. Покрытие: Ц9.хр., F(см.табл).
2. Размеры и шероховатость обрабатываемых поверхностей после покрытия.
3. \*Размеры для справок.
4. На поверхности А допускается черновина

8СЯ.210.548

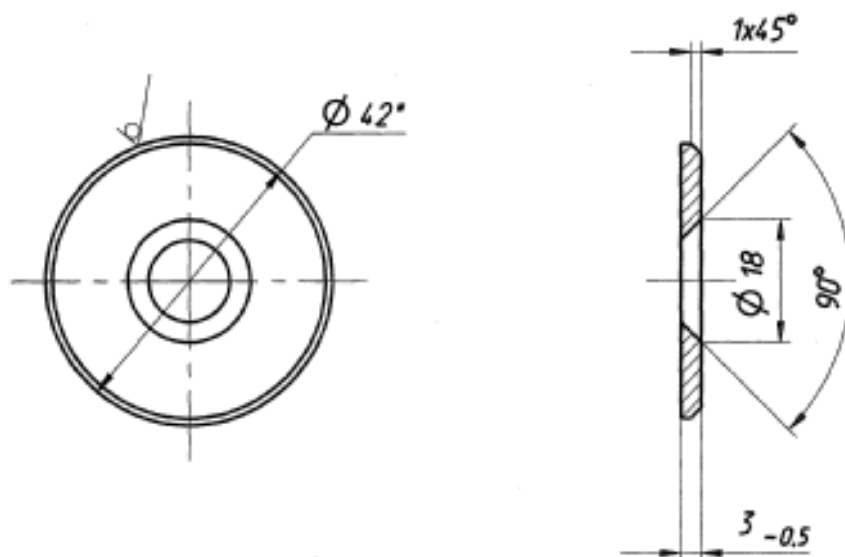
Втулка

| Лит. | Масса        | Масштаб |
|------|--------------|---------|
| А    | См.<br>табл. | 2:1     |
| Лист | Листов 1     |         |

Труба  $\frac{25 \cdot 2,5 \text{ ГОСТ } 8734-75}{B10 \text{ ГОСТ } 8733-74}$

**ЭНЕРГОМАШ (ОЮ)**  
г.Екатеринбург  
ИЦ Н ВВА

86П.952.554

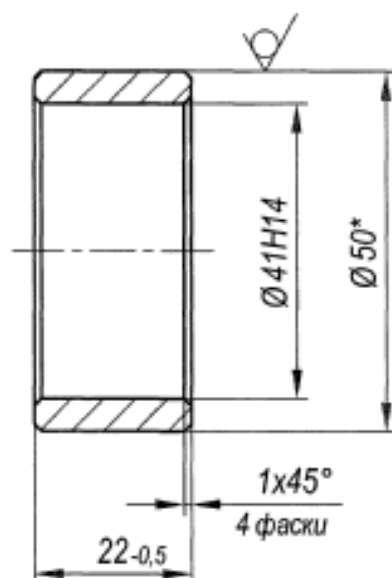
  $Ra\ 12,5(\sqrt{\quad})$ 


1. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 (h14; ±IT14/2)K.
2. Покрытие: Ц9. хр., F=0,23 дм².
3. Размеры и шероховатость поверхности после покрытия.
4. \*Размер для справок.

|             |                                                 |          |                     |
|-------------|-------------------------------------------------|----------|---------------------|
| 86П.952.554 |                                                 |          |                     |
| Шайба       | Лист                                            | Масса    | Масштаб             |
|             | A                                               | 0,027    | 1:1                 |
|             | Лист                                            | Листов 1 |                     |
| Круг        | В1-42 ГОСТ 2590-2006<br>Ст3сп5-ЗП ГОСТ 535-2005 |          | ООО "Эльмас (УЗТМ)" |

Исходный документ является собственностью ООО "Эльмас (УЗТМ)"  
и не подлежит копированию и передаче другим лицам без согласия собственника

Формат А4



1. Покрытие: Ц15. хр.,  $F = 0,65 \text{ дм}^2$ .
2. Размеры и шероховатость обрабатываемых поверхностей после покрытия.
3. \*Размер для справок.

8БП.219.190

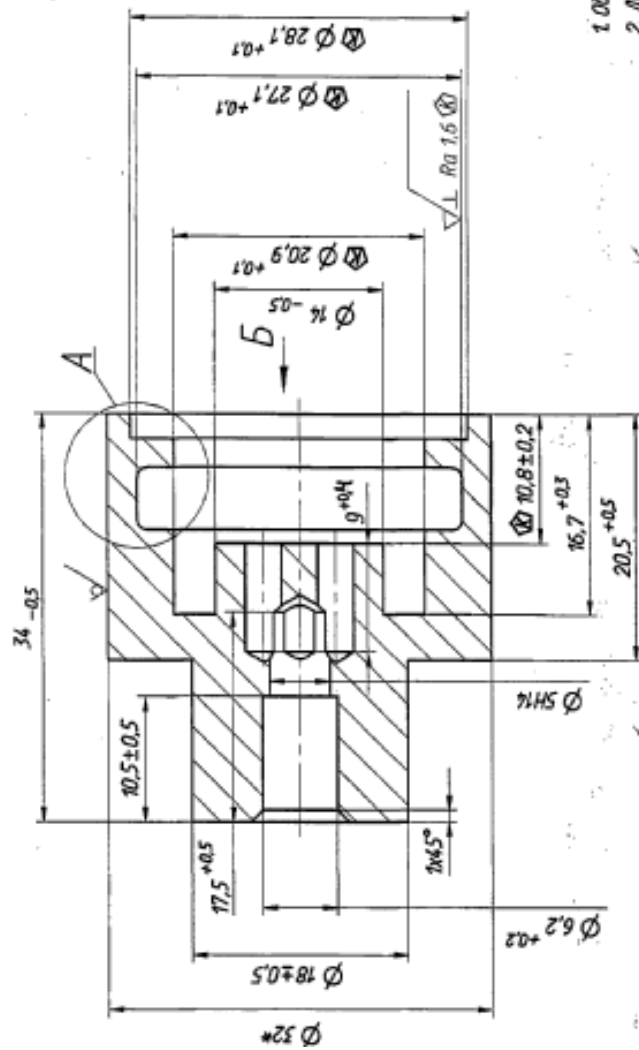
Втулка

Лит. Масса Масштаб

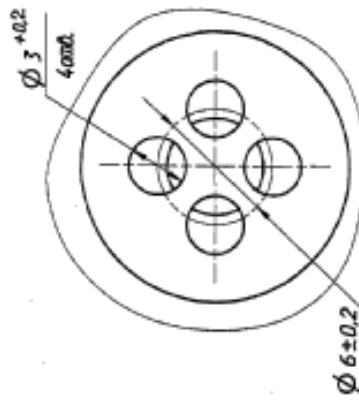
А 0,11 1:1

Лист Листов 1

Труба 50x8 ГОСТ 8732-78  
В35 ГОСТ 8731-74**ЭНЕРГОМАШ (ЮК)**  
г.Екатеринбург  
ИЦ Н ВВА



Б (4:1)



1. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – НК.

2. Допускается наличие острых краев в местах пересечения отверстий  $\phi 3$  и  $\phi 5$ .

3. На поверхности шероховатость Ra 1,6 Ra max – не более 6,3 мкм. На поверхности не допускаются забоины, риски и другие повреждения.

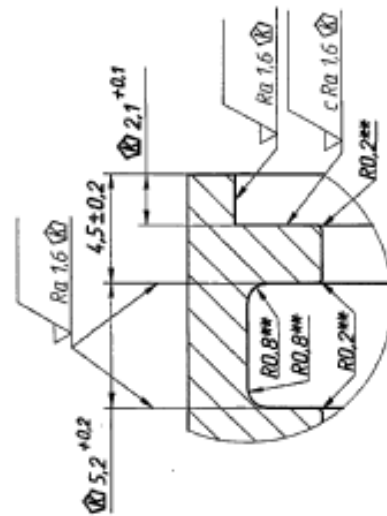
4. Провести проверку по технологии завода – изготовителя расточки и материалов, не ухудшившим качества и структуру поверхности. F=0,64 дм. Класс чистоты поверхности после обработки – 10 по ГОСТ 17216 – 2001. После проверки изделие просушить и пометить в виде маркировки дату.

5. Группа 2 согласно положению 66П.695.139. Требования чертежа, отмеченные знаком  $\Phi$ , вынести в карту чертежа.

6. Фрезер для ступок.

7. Измерения обеспечить инструментом.

А (5:1)



86П.460.108

Ниппель

A 0,03 2,5:1

Чертеж по РД 32 НД 1859-11 ГОСТ 2060-2006

ООО "Эльмаш (УЗТМ)"

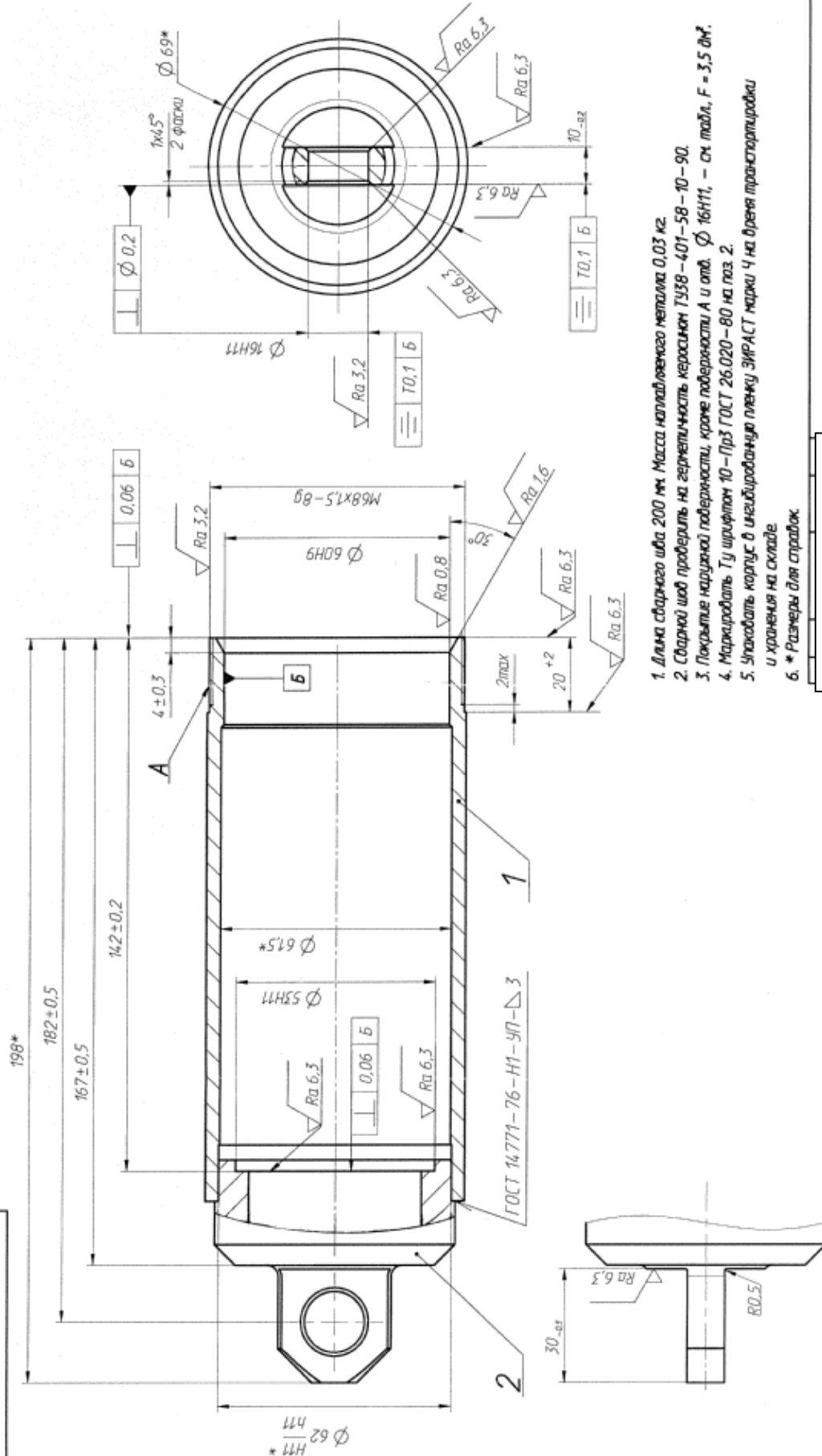
КОМПЬЮТЕРНАЯ ТАБЛИЦА

ООО "Эльмаш (УЗТМ)" Россия, 620017, г. Екатеринбург, ул. Фрунзенская, 22

Формат А3



55П.001.406 СБ



1. Длина сварного шва 200 мм. Масса наполняемого металла 0,03 кг.
2. Сварной шов подвергнуть на герметичность керосином ТУ38-401-58-10-90.
3. Покрытие наружной поверхности, кроме подложности А и отб.  $\Phi$  16Н11, — см табл. F = 3,5 дм<sup>2</sup>.
4. Маркировать ту широтом 10—Прз ГОСТ 26.020-80 на поз. 2.
5. Упаковать корпус в инвентарную пленку ЭИРАСТ марки Ч на время транспортировки и хранения на складе
6. \* Размеры для справок.

Таблица 1

| Обозначение | Покрытие                               |
|-------------|----------------------------------------|
| 55П.001.406 | Грунт-эмаль "Прокор" RAL 7035.IV.УХ/12 |
| -01         | Эмаль Нобокс-13524 RAL 7035.IV.T2.     |

55П.001.406 СБ

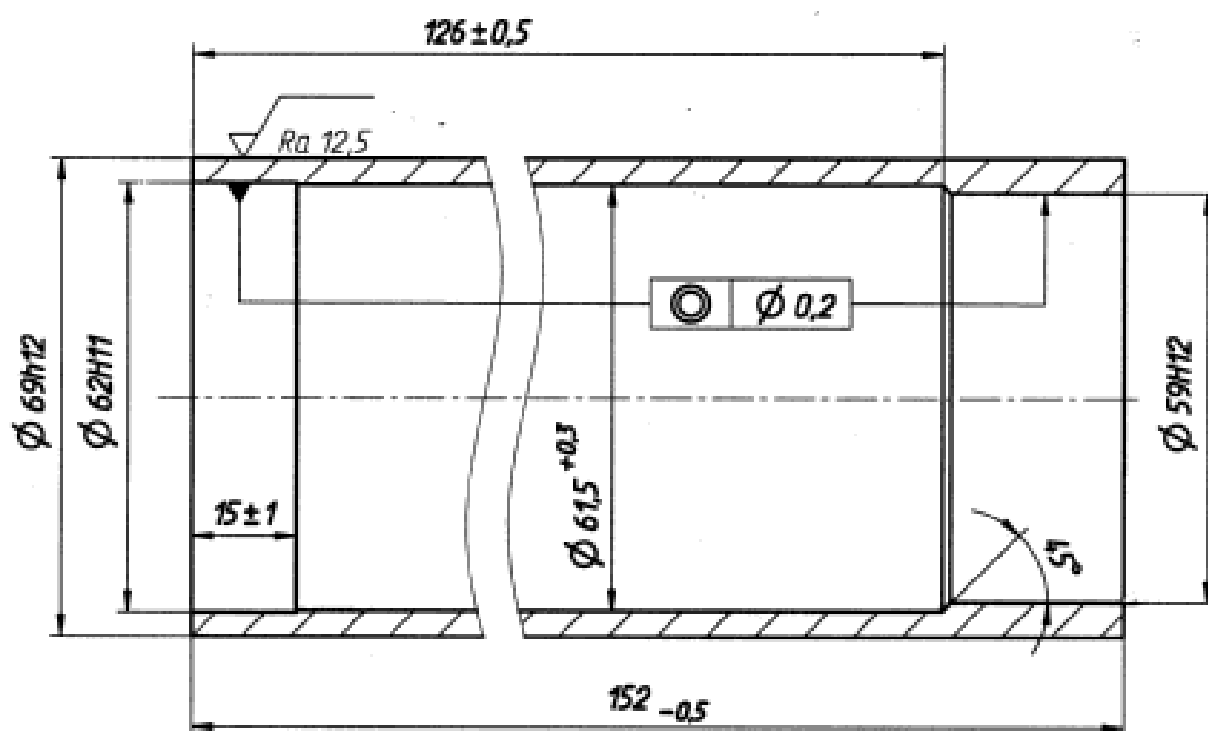
| Лист                | Масса  | Масштаб |
|---------------------|--------|---------|
| А                   | 1,32   | 1:1     |
| Лист                | Листов | 1       |
| 000 "Эльмаш (УЭТМ)" |        |         |

000 "Эльмаш (УЭТМ)" Россия, 620017, г. Екатеринбург, ул.Фрунзенская, д.22

Листов 12

8БП.268.892

✓ Ra 6,3 (✓)



1. \* Размер для справок

2. Общие допуски ГОСТ 30893.2 – ТК.

8БП.268.892

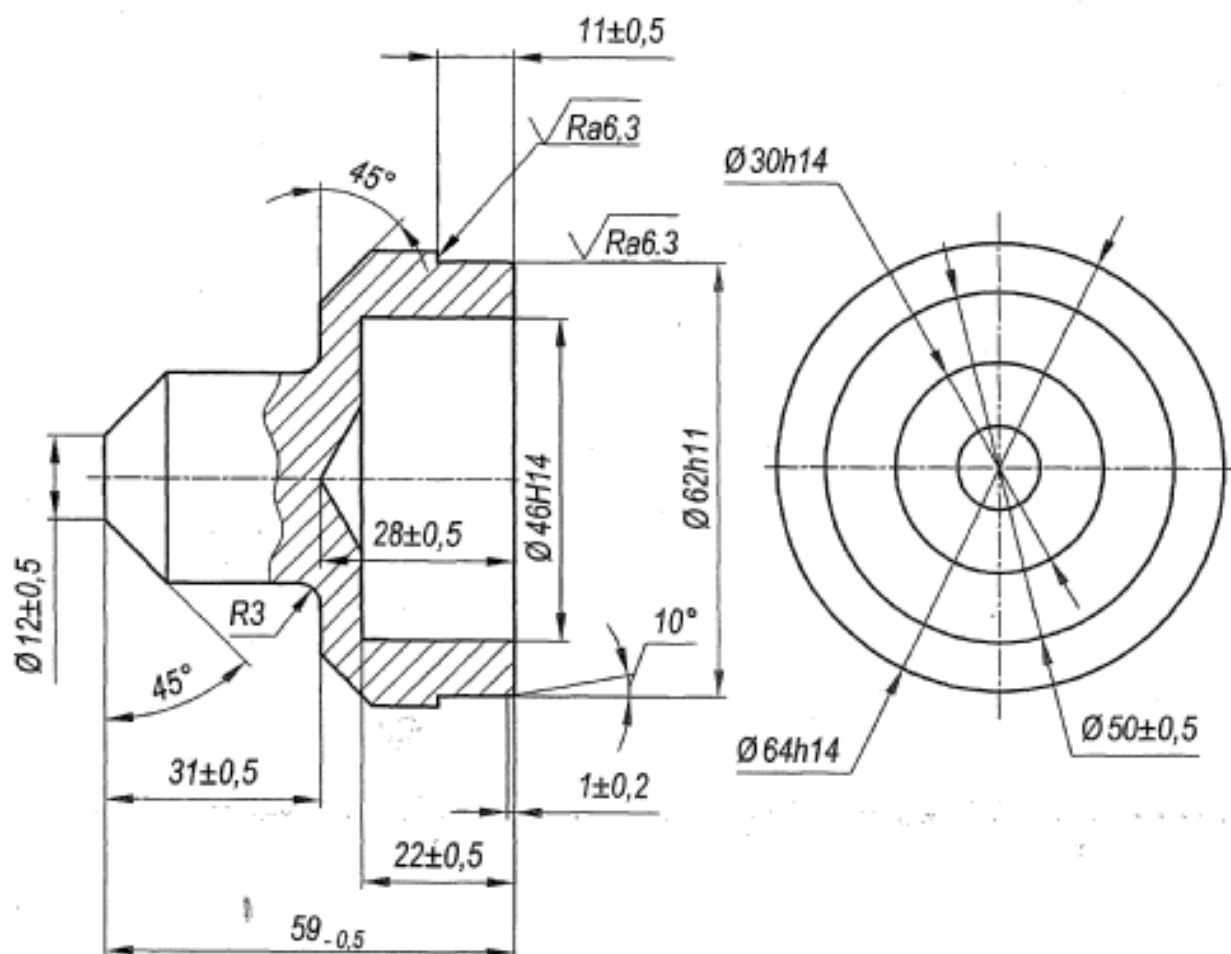
|                                              |                     |  |          |         |
|----------------------------------------------|---------------------|--|----------|---------|
| Цилиндр                                      | Лист                |  | Масса    | Масштаб |
|                                              | А                   |  | 0,96     | 1:1     |
|                                              | Лист                |  | Листов 1 |         |
| Труба 70х8 ГОСТ 8732-78<br>В 20 ГОСТ 8731-74 | ООО "Эльмаш (УЭТМ)" |  |          |         |

КОММЕРЧЕСКАЯ ТАЙНА

ООО "Эльмаш (УЭТМ)" Россия, 620017, г. Екатеринбург, ул. Фрунзенская, 22

Формат А4

8БП.312.746

 $\sqrt{Ra12,5}(\sqrt{ })$ 

8БП.312.746

Крышка

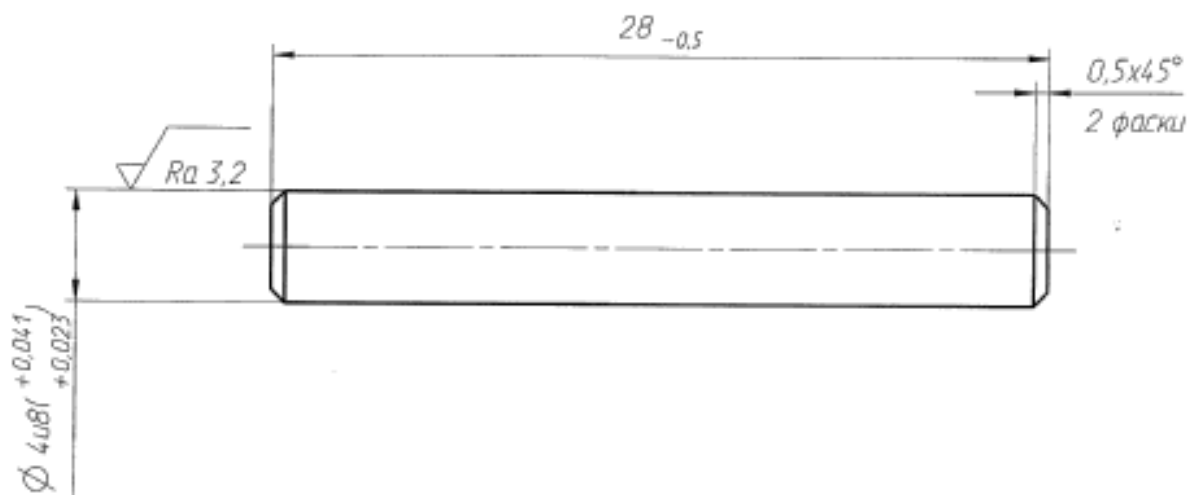
| Лит. | Масса | Масштаб  |
|------|-------|----------|
| A    | 0,39  | 1:1      |
| Лист |       | Листов 1 |

Круг  $\frac{65}{B-86}$  ГОСТ 2590-88  
20-ЗГП ГОСТ 1050-88

**ЭНЕРГОМАШ (ОЮ)**  
г. Екатеринбург  
ИЦ Н ВВА

700'556'838

$\sqrt{Ra\ 6,3(\sqrt{ })}$



1. Покрытие: Ц9.хр,  $F = 0,062\ дм^2$ .
2. Размеры и шероховатость обрабатываемых поверхностей после покрытия.

8СЯ.935.004

| Штифт                          | Лит | Масса               | Масштаб |
|--------------------------------|-----|---------------------|---------|
|                                | A   | 0,003               | 4:1     |
| Лист                           |     | Листов 1            |         |
| В1-8 ГОСТ 2590-2006            |     | ООО 'Эльмаш (УЭТМ)' |         |
| Круг 345-09Г2С ГОСТ 19281-2014 |     |                     |         |

КОММЕРЧЕСКАЯ ТАЙНА

ООО 'Эльмаш (УЭТМ)' Россия, 620017, г. Екатеринбург, ул. Фролова д. 22

Формат А4

