Техническое задание на поставку реек ротора 20-030703, 20-030688.

Предмет закупки	Рейки ротора 20-030703, 20-030688.
Номер документа	ТЗ-М03-0040
Номер ревизии	1
Дата ревизии	14.05.2018
Автор	Рудзит А.А.
Проверено	

Лист регистрации изменений

Номер ревизии	Дата	Автор	Изменения
1	14.05.2018	Рудзит А.А.	Первичный выпуск

1. Общие сведения

Рейки ротора являются компонентами ветроэнергетической установки, которые входят в состав ротора генератора.

Документ	Название	Габариты, мм	Вес, кг
20-030688	Rotor pole clamping bar	1024x25x25	4,6
20-030703	Rotor pole clamping bar 2	1024x25x25	4,6

Изделия изготавливаются в соответствии с документами, указанными в п.5 настоящего Технического задания.
Срок службы изделий не менее 20 лет.

2. Требования к материалам и комплектующим

Материал изделий: конструкционная углеродистая сталь C45 в соответствии с DIN 17200.
Шероховатость поверхности ISO 4287 и ISO 4288.
Общий допуск формы по ISO 2768 c.
Допуски в соответствии с NEN-ISO 286-2, если иное не указано в чертежах.

3. Требования к комплектности

Комплект поставки на 1 изделие:

Документ	Название	Количество
20-030688	Rotor pole clamping bar	126
20-030703	Rotor pole clamping bar 2	6

В комплекте с изделием должна предоставляться сопроводительная техническая документация на русском языке:
Документация по итогам изготовления отливки:
- отчет о неразрушающих контроле, включая толщину стенок изделия;
- сертификат на материал согласно 3.1 EN 10204, включая значения ударных испытаний;
- вес изделия перед механической обработкой;
- протокол измерений размеров до механической обработки в соответствии с указаниями на чертеже;
- дефектная ведомость, при наличии;
- термическая обработка, при условии проведения соответствующей обработки.

После механической обработки изделия:
- протокол измерений размеров изделия в соответствии с указаниями на чертеже;
- вес изделия после механической обработки;
- дефектная ведомость, при наличии;
-паспорт изделия и отгрузочная спецификация, выпущенная руководителем службы контроля качества.

Вся документация должна быть продублирована в электронном виде и передана Заказчику по электронной почте и в срок, указанный в договоре поставки, до фактической отгрузки изделия.

4. Требования к качеству изделия

Параметры и качество изделия должны соответствовать требованиям чертежей и применяемым спецификациям указанных в п.5, но не ограничиваясь.

Дополнительно изготовитель должен провести выходной контроль изделия согласно Перечню контрольных операций (если применимо, см. приложение).

Заказчик имеет право провести повторный контроль изделия. При наличии несоответствий установленным требованиям изготовитель изделия должен провести работы по устранению выявленных несоответствий и их причин и/или заменить на годное изделие в сроки и по условиям договора поставки.

5. Перечень приложений			
№№	Номер документа	Ревизия	Имя документа
Чертежи			
1	М03-С5-20-030688	В	Rotor pole clamping bar
2	М03-С5-20-030703	В	Rotor pole clamping bar 2