

Техническое задание на поставку комплекта деталей из стали S235JR	ТЗ-М06-0006
	Ревизия № 01

Техническое задание на поставку
комплекта деталей из стали S235JR

Предмет закупки	Комплект деталей из стали S235JR
Номер документа	ТЗ-М06-0006
Номер ревизии	01
Дата ревизии	27.04.2018
Автор	Чикалова Е.В.
Проверено	

Лист регистрации изменений

Номер ревизии	Дата	Автор	Изменения
1	27.04.2018	Чикалова Е.В.	Первичный выпуск

Техническое задание на поставку комплекта деталей из стали S235JR	T3-M06-0006
	Ревизия № 01

1. Общие сведения

Комплект деталей из стали состоит из: ребра жесткости, плиты рамы конвертера, скоб для рамы охлаждения, С-образного кронштейна, крышки блока кабельного зажима. Все изделия являются компонентами ветроэнергетической установки, входящие в состав платформы основания башни.

Наименование	Габариты, мм	Вес, кг
20-060479 Ребро жесткости	2195x40x5	3,4
20-060560 Плита рамы конвертера	220x220x15	5,5
20-060206 Скобка рамы охлаждения	2231x50x5	4,4
20-060194 Скобка рамы охлаждения	1966x40x5	3,1
20-060209 Скобка рамы охлаждения	2037x50x5	4,0
20-060270 С-образный кронштейн	110x90x45, толщ 5	1,0
20-010671 Крышка блока кабельного зажима	110x32x6	0,2

Изделия изготавливаются в соответствии с документами, указанными в п.5 настоящего Технического задания.

Срок службы изделий не менее 20 лет.

2. Требования к материалам и комплектующим

Изделие изготавливают лазерной резкой по ISO 9013 класс допуска 231. Все острые кромки и заусенцы должны быть удалены. Резьбовые отверстия необходимо производить после нанесенных покрытий.

Материал: конструкционная сталь S235JR (Ст3сп ГОСТ 380-2005) по EN 10025-2, произведённая в России или аналог, не уступающий по своим характеристикам и согласованный с Заказчиком.

Шероховатость поверхности ISO 4287 (параметры) по методам согласно ISO 4288.

Общий допуск формы по ISO 2768 cK.

Допуск на отклонения размеров, не указанных на чертеже, в соответствии с NEN-ISO 286-2.

Покрытие: горячее цинкование.

3. Требования к комплектности

Изделие изготавливается согласно документации, моделей и спецификаций, указанных в п. 5 настоящего документа.

Состав 1 комплекта:

Наименование	Количество, шт.
20-060479 Ребро жесткости	8
20-060560 Плита рамы конвертера	4
20-060206 Скобка рамы охлаждения	1
20-060194 Скобка рамы охлаждения	2
20-060209 Скобка рамы охлаждения	1
20-060270 С-образный кронштейн	10
20-010671 Крышка блока кабельного зажима	180 (для ТВР 12 шт.)

В комплекте с изделием должна предоставляться сопроводительная техническая документация на русском языке:

- Свидетельство об изготовлении изделия с приложением документов о качестве (Паспорт Изделия)
- Сертификаты качества на металл согласно EN 10204 3.1.
- Инструкция по транспортировке, разгрузке, хранению.

Вся документация должна быть продублирована в электронном виде и передана Заказчику по электронной почте, указанной в договоре поставки, в срок не менее пяти рабочих дней до фактической отгрузки изделия.

Техническое задание на поставку комплекта деталей из стали S235JR	ТЗ-М06-0006
	Ревизия № 01

<p align="center">4. Требования к контрольной сборке</p> <p>Параметры и качество изделия должны соответствовать требованиям чертежей и применяемым спецификациям.</p> <p>Дополнительно изготовитель должен провести выходной контроль изделия согласно Перечню контрольных операций (если применимо, см. приложение).</p> <p>Заказчик имеет право провести повторный контроль изделия. При наличии несоответствий установленным требованиям изготовитель изделия должен провести работы по устранению выявленных несоответствий и их причин и/или заменить на годное изделие в сроки и по условиям договора поставки.</p>
--

5. Перечень приложений				
№№	Номер документа	Ревизия	Имя документа	
Чертежи				
1	M06-C5-20-060479	A	Strip stiffener TBP	
2	M06-C5-20-060560	A	Converter frame support plate	
3	M06-C5-20-060206	C	Tower base cooling frame brace	
4	M06-C5-20-060194	C	Tower base cooling frame brace	
5	M06-C5-20-060209	C	Tower base cooling frame brace	
6	M06-C5-20-060270	A	C-bracket	
7	M01-C5-20-010671	A	Cable clamp block cover	