

Техническое задание на поставку комплекта деталей из фанеры для ТВР	ТЗ-М06-0005
	Ревизия № 01

Техническое задание на поставку
комплекта деталей из фанеры для ТВР.

Предмет закупки	Комплект деталей из фанеры для ТВР
Номер документа	ТЗ-М06-0005
Номер ревизии	01
Дата ревизии	26.04.2018
Автор	Чикалова Е.В.
Проверено	

Лист регистрации изменений

Номер ревизии	Дата	Автор	Изменения
1	26.04.2018	Чикалова Е.В.	Первичный выпуск

1. Общие сведения

Комплект деталей из фанеры для платформы основания башни требуется для настила пола внутри конструкции. Ламинированная фанера, представляет собой влагостойчивый материал высокой прочности из березового древесного материала, покрытого дополнительной защитной пленкой, которую получают путем пропитки фенольными смолами.

Комплект деталей входят следующие изделия:

Наименование	Габариты, мм	Вес, кг
20-060855 Плита настила 1	2240x1009x21	24
20-060856 Центральная плита настила	675x610x21	6
20-060596 Плита настила 2	2130x948x21	31
20-060597 Плита настила 3	2230x917x21	22
20-060598 Плита настила 4	1920x564x21	16
20-060451 Приборная доска	1600x320x21	8

Изделия изготавливаются в соответствии с документами, указанными в п.5 настоящего Технического задания.

Срок службы изделия не менее 20 лет.

2. Требования к материалам и комплектующим

Детали изготавливают методом лазерной резки по ISO 9013.

Материал Plywood и Waterproof plywood (Betonex) согласно требованиям, указанным в спецификации M00-C5-30-10031-R7.

Шероховатость поверхности ISO 4287 и ISO 4288.

Общий допуск формы по ISO 2768 ск.

Общий допуск, если не указано иное ± 1 мм.

Покрытие в соответствии со спецификацией M00-C5-30-10031-R7.

3. Требования к комплектности

Изделия поставляются согласно перечню, указанного в п.5 настоящего документа

Состав одного комплекта изделий:

Наименование	Количество, шт.
20-060855 Плита настила 1	1
20-060856 Центральная плита настила	1
20-060596 Плита настила 2	1
20-060597 Плита настила 3	1
20-060598 Плита настила 4	1
20-060451 Приборная доска	2

В комплекте с изделием должна предоставляться сопроводительная техническая документация на русском языке:

- Свидетельство об изготовлении изделия с приложением документов о качестве (Паспорт Изделия)

- Инструкция по транспортировке, разгрузке, хранению.

Вся документация должна быть продублирована в электронном виде и передана Заказчику по электронной почте, указанной в договоре поставки, в срок не менее пяти рабочих дней до фактической отгрузки изделия.

4. Требования к контрольной сборке

Параметры и качество изделия должны соответствовать требованиям чертежей и применяемым спецификациям.

Дополнительно изготовитель должен провести выходной контроль изделия согласно Перечню контрольных операций (если применимо, см. приложение).

Техническое задание на поставку комплекта деталей из фанеры для ТВР	ТЗ-М06-0005
	Ревизия № 01

Заказчик имеет право провести повторный контроль изделия. При наличии несоответствий установленным требованиям изготовитель изделия должен провести работы по устранению выявленных несоответствий и их причин и/или заменить на годное изделие в сроки и по условиям договора поставки.

5. Перечень приложений

№№	Номер документа	Ревизия	Имя документа	
Чертежи				
1	M00-C5-30-10031	R7	Plywood floor underlayment	
2	M06-C5-20-060855	A	Floor plate entrance 1	
3	M06-C5-20-060855	A	Floor plate entrance 1.STEP	
4	M06-C5-20-060856	A	Floor plate center tower base platform	
5	M06-C5-20-060855	A	Floor plate center tower base platform.STEP	
6	M06-C5-20-060596	B	Floor plate entrance 2	
7	M06-C5-20-060596	B	Floor plate entrance 2.STEP	
8	M06-C5-20-060597	A	Floor plate entrance 3	
9	M06-C5-20-060597	A	Floor plate entrance 3.STEP	
10	M06-C5-20-060598	C	Floor plate entrance 4	
11	M06-C5-20-060598	C	Floor plate entrance 4.STEP	
12	M06-C5-20-060451	D	Instrumentation board	
13	M06-C5-20-060451	D	Instrumentation board.STEP	