

<b>Техническое задание на поставку крышки распределительной коробки 20-031117</b>	ТЗ-М03-0062
	Ревизия № 01

Техническое задание на  
поставку крышки распределительной коробки 20-031117

Предмет закупки	Крышка распределительной коробки
Номер документа	ТЗ-М03-0062
Номер ревизии	1
Дата ревизии	08.05.2018
Автор	Васина М.А.
Проверено	

Лист регистрации изменений

Номер ревизии	Дата	Автор	Изменения
1	08.05.2018	Васина М.А.	Первичный выпуск

<b>Техническое задание на поставку крышки распределительной коробки 20-031117</b>	ТЗ-М03-0062
	Ревизия № 01

1. Общие сведения			
<p>Крышка распределительной коробки является частью узла статор генератора ветроэнергетической установки и изготавливается способами и в соответствии с документами, указанными в настоящем Техническом задании.</p> <p>Габариты изделия: 590 x 295 x 198 мм.</p> <p>Толщина листа 5 мм.</p> <p>Вес изделия 1,6 кг.</p> <p>Срок службы изделия не менее 20 лет.</p>			
2. Требования к материалам и комплектующим			
<p>Крышка распределительной коробки изготавливается путём резки, гибки и механической обработки.</p> <p>Материалы: поликарбонатный лист PC (Lexan), произведённый в России, или аналог, не уступающий по своим характеристикам и согласованный с Заказчиком.</p> <p>Шероховатость поверхности ISO 4287 (параметры) по методам согласно ISO 4288.</p> <p>Общий допуск формы по ISO 2768 ск.</p> <p>Допуск на отклонения размеров, не указанных на чертеже, в соответствии с NEN-ISO 286-2.</p>			
3. Требования к комплектности			
<p>Изделие изготавливается согласно документации, моделей и спецификаций, указанных в п. 5 настоящего документа.</p> <p>Состав 1 комплекта изделий: 2 шт.</p> <p>В комплекте с изделием, а также во время его производства должна предоставляться сопроводительная техническая документация на русском языке, включая, но не исключая:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Свидетельство об изготовлении изделия с приложением документов о качестве (Паспорт Изделия)</li> <li>- Инструкция по транспортировке, разгрузке, хранению.</li> </ul> <p>Вся документация должна быть продублирована в электронном виде и передана Заказчику по электронной почте, указанной в договоре поставки, в срок не менее пяти рабочих дней до фактической отгрузки изделия.</p>			
4. Требования к качеству изделия			
<p>Параметры и качество изделия должны соответствовать требованиям чертежей и применяемым спецификациям.</p> <p>Дополнительно изготовитель должен провести выходной контроль изделия согласно Перечню контрольных операций (если применимо, см. приложение).</p> <p>Заказчик имеет право провести повторный контроль изделия. При наличии несоответствий установленным требованиям изготовитель изделия должен провести работы по устранению выявленных несоответствий и их причин и/или заменить на годное изделие в сроки и по условиям договора поставки.</p>			
5. Перечень приложений			
№№	Номер документа	Ревизия	Имя документа
1	М03-С8-20-031117	А	Cover junction box.pdf