

Техническое задание на поставку ступицы 20-040145	ТЗ-М04-0003
	Редакция № 01

Техническое задание на

поставку ступицы 20-040145

Предмет закупки	Литая механически обработанная ступица
Номер документа	ТЗ-М04-0002
Номер ревизии	1
Дата ревизии	14.04.2018
Автор	
Проверено	

Лист регистрации изменений

Номер ревизии	Дата	Автор	Изменения
1	14.04.2018		Первичный выпуск

Техническое задание на поставку ступицы 20-040145	ТЗ-М04-0003
	Редакция № 01

1. Общие сведения		
<p>Ступица передает вращающий момент силы ветра на ротор генератора ВЭУ.</p> <p>Вес изделия: 11378 кг.</p> <p>Габариты изделия: (Д x В x Ш): 3100,1 x 3100,1 x 2670 мм.</p> <p>Срок службы не менее 20 лет.</p>		
2. Требования к материалам и комплектующим		
<p>Материал изделия: чугун с шаровидным графитом марки EN-GJS-400-18-LT по EN 1563.</p> <p>Механические свойства чугуна должны соответствовать требованиям по стандарту EN 1563, согласно спецификации 30-10107 указанной в п. 5.</p> <p>Согласно GL 2012 разделу 3.3.2.5 (3), 90% состава графита должно содержать V и VI микроструктурных форм, согласно EN ISO 945-1:2010 указанного в спецификации 30-10107.</p> <p>Общий допуск на форму литой заготовки: DCTG11 (в соответствии с ISO 8062).</p> <p>Модельная оснастка для литья должна быть выполнена в соответствии со стандартом EN 12890, класс качества - H1.</p> <p>Шероховатость поверхности отлитого изделия не должна превышать $Rz = 125\mu m$. Согласно спецификации 30-10109</p> <p>Чистота поверхности перед покраской должна отвечать требованиям SA2 по ISO 8501-1.</p> <p>Допускаемое значение шероховатости обработанных частей литого изделия указано на чертеже 20-040143 из п.5.</p> <p>Места приливов указанных на видах U, V чертежа 20-040143 должны быть проверены магнитопорошковой дефектоскопией по EN 1369 уровень 2</p>		
3. Требования к комплектности		
<p>В комплекте с изделием должна предоставляться сопроводительная техническая документация на русском языке:</p> <p>Документация по итогам изготовления отливки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - отчет о неразрушающих контроле, включая толщину стенок изделия; - сертификат на материал согласно 3.1 EN 10204, включая значения ударных испытаний; - вес изделия перед механической обработкой; - протокол измерений размеров до механической обработки в соответствии с указаниями на чертеже; - дефектная ведомость, при наличии; - термическая обработка, при условии проведения соответствующей обработки. <p>После механической обработки изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> - протокол измерений размеров изделия в соответствии с указаниями на чертеже; - вес изделия после механической обработки; - дефектная ведомость, при наличии; - дисбаланс изделия относительно центральной оси; - паспорт изделия и отгрузочная спецификация, выпущенная руководителем службы контроля качества. <p>Вся документация должна быть продублирована в электронном виде и передана Заказчику по электронной почте и в срок, указанный в договоре поставки, до фактической отгрузки изделия.</p>		
4. Требования к качеству изделия		
<p>Параметры и качество изделия должны соответствовать требованиям чертежей и применяемым спецификациям указанных в п.5, но не ограничиваясь.</p> <p>Дополнительно изготовитель должен провести выходной контроль изделия согласно Перечню контрольных операций (если применимо, см. приложение).</p> <p>Заказчик имеет право провести повторный контроль изделия. При наличии несоответствий установленным требованиям изготовитель изделия должен провести работы по устранению выявленных несоответствий и их причин и/или заменить на годное изделие в сроки и по условиям договора поставки</p>		
Техническое Задание	Стр. 2 из 5	ТЗ-М04-0003

Техническое задание на поставку ступицы 20-040145	ТЗ-M04-0003
	Редакция № 01

5. Перечень приложений				
№№	Номер документа	Ревизия	Имя документа	
Чертежи				
1	M04-C5-20-040145	F	M04-C5-20-040145 - F - Hub preserved.pdf	
2	M04-C5-20-040144	J	M04-C5-20-040144 - J - Hub machined	
3	20-040144	J	20-040144 - J - Hub machined.STEP	
4	M04-C5-30-10107	R3	M04-C5-30-10107-R3-Hub 20-040143 casting specification.pdf	
5	M04-C5-20-040143	F	M04-C5-20-040143 - F - Hub cast part.pdf	
6	20-040143	F	20-040143 - F - Hub cast part.STEP	
7	30-10029	R6	M00-C5-30-10029 - R6 - Paint system specification.pdf	
8	M04-C5-29-040144	-	M04-C5-29-040144_Hub_IGC	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ							
№ Изм.	Описание изменения	Дата введения в действие	Номера листов			Всего листов	ФИО вносившего изменения
			Изм.	Нов.	Аннул		