

Техническое задание на поставку рукоятки датчика угла наклона	ТЗ-М04-0010
	Ревизия № 01

Техническое задание на  
поставку рукоятки датчика угла наклона (20-040210)

Предмет закупки	Рукоятка датчика угла наклона
Номер документа	ТЗ-М04-0010
Номер ревизии	1
Дата ревизии	26.04.2018
Автор	Рудзит А.А.
Проверено	

Лист регистрации изменений

Номер ревизии	Дата	Автор	Изменения
1	26.04.2018	Рудзит А.А.	Первичный выпуск

Техническое задание на поставку рукоятки датчика угла наклона	ТЗ-М04-0010
	Ревизия № 01

1. Общие сведения				
<p>Рукоятка датчика угла наклона является составной частью ступицы ВЭУ. Она изготавливается в соответствии с документацией, указанной в настоящем Техническом задании.</p> <p>Габариты изделия 57,7х50х47 мм.</p> <p>Вес изделия 0,2 кг.</p> <p>Срок службы изделия не менее 20 лет.</p>				
2. Требования к материалам и комплектующим				
<p>Материал: сталь закаленная и отпущенная марки С45 по EN 10083-2, произведенная в России.</p> <p>Шероховатость поверхности ISO 4287 и ISO 4288.</p> <p>Общий допуск формы по ISO 2768 с.</p> <p>Допуск на отклонения размеров, не указанных на чертеже, в соответствии с NEN-ISO 286-2.</p>				
3. Требования к комплектности				
<p>Состав 1 комплекта изделий: 3 шт.</p> <p>В комплекте с изделием, а также во время его производства должна предоставляться сопроводительная техническая документация на русском языке согласно перечня в главе 7 спецификации 30-10034, включая, но не исключая:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Свидетельство об изготовлении изделия с приложением документов о качестве (Паспорт Изделия)</li> <li>- Инструкция по транспортировке, разгрузке, хранению.</li> </ul> <p>Вся документация должна быть продублирована в электронном виде и передана Заказчику по электронной почте, указанной в договоре поставки, в срок не менее пяти рабочих дней до фактической отгрузки изделия.</p>				
4. Требования к качеству изделия				
<p>Параметры и качество изделия должны соответствовать требованиям чертежей и применяемым спецификациям.</p> <p>Дополнительно изготовитель должен провести выходной контроль изделия согласно Перечню контрольных операций (если применимо, см. приложение).</p> <p>Заказчик имеет право провести повторный контроль изделия. При наличии несоответствий установленным требованиям изготовитель изделия должен провести работы по устранению выявленных несоответствий и их причин и/или заменить на годное изделие в сроки и по условиям договора поставки.</p>				
5. Перечень приложений				
№	Номер документа	Ревизия	Имя документа	
1	М04-С5-20-040210	С	Pitchdrive sensor sgaf	