

Техническое задание на поставку алюминиевого пола генератора 20-031152	ТЗ-М03-0064
	Ревизия № 02

Техническое задание

на поставку алюминиевого пола генератора 20-031152

Предмет закупки	Алюминиевый пол генератора
Номер документа	ТЗ-М03-0064
Номер ревизии	02
Дата ревизии	11.05.2018
Автор	Васина М.А.
Проверено	

Лист регистрации изменений

Номер ревизии	Дата	Автор	Изменения
1	11.05.2018	Васина М.А.	Первичный выпуск
2	11.05.2018	Васина М.А.	Изменение номера ТЗ

1. Общие сведения

Алюминиевый пол генератора является компонентом ветроэнергетической установки, входит в состав генератора и изготавливается в соответствии с документами, указанными в п.5 настоящего Технического задания

Габариты изделия: 700 x 387 x 200 мм

Вес: 4,6 кг

Срок службы изделия не менее 20 лет.

2. Требования к материалам и комплектующим

Изделие изготавливается с помощью лазерной резки по ISO 9013 класса допуска 231.

Материал: алюминий по ISO 209-1, с противоскользящим ромбическим листом Diamond plate на внешней стороне, произведённый в России, или аналог, не уступающий по своим характеристикам и согласованный с Заказчиком.

Название	Габариты	Количество, шт.
Diamond plate - Five tear 5/6.5 мм	700 x 633,7	1

Шероховатость поверхности ISO 4287 (параметры) по методам согласно ISO 4288.

Общий допуск формы по ISO 2768 ск.

Допуск на отклонения размеров, не указанных на чертеже, в соответствии с NEN-ISO 286-2.

3. Требования к комплектности

Изделие изготавливается согласно документации, моделей и спецификаций, указанных в п. 5 настоящего документа.

Состав 1 комплекта изделий: 1 шт.

В комплекте с изделием должна предоставляться сопроводительная техническая документация на русском языке:

- Свидетельство об изготовлении изделия с приложением документов о качестве (Паспорт Изделия)
- Сертификаты качества на металл
- Инструкция по транспортировке, разгрузке, хранению.

Вся документация должна быть продублирована в электронном виде и передана Заказчику по электронной почте, указанной в договоре поставки, в срок не менее пяти рабочих дней до фактической отгрузки изделия.

4. Требования к контрольной сборке

Параметры и качество изделия должны соответствовать требованиям чертежей и применяемым спецификациям.

Дополнительно изготовитель должен провести выходной контроль изделия согласно Перечню контрольных операций (если применимо, см. приложение).

Заказчик имеет право провести повторный контроль изделия. При наличии несоответствий установленным требованиям изготовитель изделия должен провести работы по устранению выявленных несоответствий и их причин и/или заменить на годное изделие в сроки и по условиям договора поставки.

5. Перечень приложений

№№	Номер документа	Ревизия	Имя документа
1	M03-C8-20-031152	A	Floor nacelle generator PDF
2	20-031152	A	Floor nacelle generator.DXF